



АНГАРСКИЙ  
ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ  
ХИМИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ

ПОЛВЕКА В СТРОЮ

Иркутск 2007



УДК 621.039(571.53)  
ББК 31.4(2Рос=4Ирк)г  
А 99

Редакционная коллегия

*В.П. Шопен, С.М. Кошелев, В.П. Бондарь,  
А.А. Козлов, А.Г. Тетерин, А.А. Любочкин*

**АЭХК: полвека в строю** / Автор-составитель А.К. Лаптев. — Иркутск : ООО «Репро-  
А 99 центр А1», 2007. — 352 с.

ISBN 5-91344-030-7 (978-5-91344-030-3)

Книга посвящена полувековой истории Ангарского электролизного химического комбината, славным делам его строителей и работников, видных ученых, организаторов и вдохновителей грандиозного проекта.

Главный герой книги — человек труда. Рабочий за станком, оператор за пультом, мастер в цехе, начальник в своем кабинете, строитель в котловане, химик в лаборатории, электрик у трансформаторной будки, вахтер на проходной и многие-многие другие — все они отдавали свои силы общему делу, благодаря каждому из них комбинат выдает продукцию, живет и развивается.

**УДК 621.039(571.53)  
ББК 31.4(2Рос=4Ирк)г**

Автор-составитель

*А.К. Лаптев*

Дизайн макета  
и компьютерная верстка

*Н.А. Мазутовой*

Корректор

*Г.Д. Лопатовская*

Подписано в печать 10.05.2007. Формат 60х90/8.  
Усл. печ. л. 44,1. Тираж 2000 экз.

Отпечатано в ООО «Репроцентр А1»  
664003, Иркутск, ул. Лапина, 1, оф. 101

Качество фотографий соответствует предоставленным оригиналам

ISBN 5-91344-030-7 (978-5-91344-030-3)

- © Ангарский электролизный химический комбинат, 2007
- © А.К. Лаптев, автор-составитель, 2007
- © ООО «Репроцентр А1», 2007





*Уважаемые коллеги! Дорогие друзья!*

Вы держите в руках уникальное в своем роде издание — книгу, посвященную 50-летию Ангарского электролизного химического комбината. Это — история в делах и лицах. История о том, как родился, рос и развивался производственный комплекс, предназначенный для решения задач государственной важности. Ангарский комбинат был задуман и возводился как одно из ключевых звеньев в создании «ядерного щита» Советского Союза. Безграничный энтузиазм первостроителей позволил в чрезвычайно сжатые сроки освоить грандиозное строительство и обеспечить выпуск стратегической продукции.

Летопись АЭХК сложена из судеб тысяч людей, руководителей, инженеров и простых рабочих. Неоценимый вклад в развитие комбината внес Виктор Федорович Новокшенов — первый директор, обладавший исключительными организаторскими способностями. Бесспорны заслуги Ефима Павловича Славского — министра Минсредмаша, уже при жизни ставшего легендой. История навсегда сохранит имена Роберта Сергеевича Зурабова, Александра Дмитриевича Зверева, Юрия Владимировича Тихомолова, Ивана Сафроновича Парахнюка, Николая Андреевича Штинова, а также многих других, чьими руками, умом и трудом создавалось и строилось предприятие, проводилась модернизация и реконструкция, вводились в эксплуатацию новые мощности. Всем ветеранам нашего комбината выражаю особую признательность за их самоотверженный многолетний труд, за преданность и веру в будущее предприятия. Полагаю, что нынешнее поколение достойно продолжит лучшие традиции своих предшественников, тем самым обеспечив выполнение программ развития комбината на ближайшую перспективу.

Переломным моментом в судьбе АЭХК по праву считается переход с газодиффузионной на передовую энергосберегающую центробежную технологию обогащения урана.

Сегодня АЭХК — крупный и надежный поставщик природного и обогащенного гексафторида урана, фтор-





содержащих химических продуктов и изделий ядерного приборостроения. Прочные деловые отношения связывают предприятие с партнерами из Европы, Северной Америки и Юго-Восточной Азии. Ангарский электролизный химический комбинат — это многочисленный сплоченный коллектив высококвалифицированных специалистов, настоящих профессионалов, искренне увлеченных своим делом.

Атомная индустрия России выходит на новый виток развития. Юбилейный год стал для трудового коллектива комбината первым годом выполнения федеральной целевой программы «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007–2010 гг. и на перспективу до 2015 г.». Программа реформирования отрасли призвана способствовать дальнейшему повышению эффективности производства, обеспечению энергобезопасности России и улучшению качества жизни наших работников.

В предстоящих глобальных преобразованиях достойное место отводится и нашему комбинату. Уверен, коллектив предприятия, опираясь на славные традиции, высокий научно-технический и кадровый потенциал, справится с задачами любой сложности и сохранит репутацию высокотехнологичного промышленного центра, определяющего экономику региона и формирующего будущее отечественной атомной энергетики.

Дорогие работники комбината! Примите сердечные поздравления в честь нашего 50-летнего юбилея, пожелания успехов, уверенности в завтрашнем дне, крепкого здоровья и благополучия!

Генеральный директор  
комбината

*В.П. Шопен*





## ДОЛГ ПАМЯТИ

21 октября 1957 года, ровно полвека назад, состоялся исторический пуск первого блока агрегатов диффузионного завода Ангарского электролизного химического комбината. С этого дня начался отсчет нового времени — истории развития атомной промышленности в Восточной Сибири.

Комбинат развивался по особым законам. Передовые достижения отечественной науки и новые технические схемы применялись для решения сложнейших научно-технических задач. Ведущие ученые и специалисты, лучшие выпускники известных вузов приезжали на комбинат, чтобы остаться здесь навсегда. Жесткая исполнительская дисциплина, ответственность за порученное дело, одинаково серьезный подход к большим и малым задачам, стремление любую работу сделать наилучшим образом — вот стиль работы трудового коллектива атомного гиганта. Прошло совсем немного лет, и стали видны результаты масштабной деятельности. Предприятие заняло достойное место в ряду объектов Атомпрома, внесло существенный вклад в создание ядерного щита нашей Родины, отодвинуло угрозу атомной войны и создало условия для мирного созидательного труда.

Это стало возможным благодаря самоотверженному труду десятков тысяч людей, отдававших все свои силы, знания, умение и опыт для решения задач, поставленных государством. Страна отмечала их трудовые подвиги высокими наградами. Но фамилии награжденных почти никогда не публиковались в печати, а их героическую работу не могли осветить журналисты — в атомной отрасли долгое время действовал строгий режим секретности.

Сегодня появилась возможность рассказать о славных делах строителей и работников комбината, о видных ученых, организаторах и вдохновителях грандиозного проекта. Этим людям мы обязаны нашим сегодняшним благополучием и стабильностью. Им и посвящена книга. В ее написании приняли самое активное участие работники комбината. Автор выражает искреннюю признательность В.М. Аболдину, А.Р. Акулову, В.В. Арбузову, Ю.Г. Афонину, В.Г. Батыреву, В.Д. Богдан-Курило, Н.А. Болотиной, В.И. Большаковой, В.П. Бондарю, В.Д. Василец, Ю.Я. Воскобойникову, А.В. Глумову, Т.Л. Горбуновой, С.В. Гусеву, Б.И. Захарову, Е.В. Зубань, В.П. Егорову, Г.В. Ермакову, И.А. Заичкину, А.Н. Казакову, А.А. Козлову, В.Н. Калинин, Л.П. Колупаеву, А.С. Кошелеву, С.М. Кошелеву, А.А. Лавелину, Г.А. Левандовской, Д.А. Листопадову, А.А. Любочкину, Т.П. Любочкиной, А.А. Мартынову, В.Ф. Огневу, Г.П. Охотниковой, И.С. Плехановой, Д.Р. Рабиновичу, О.С. Рыбачевой, В.Г. Сапожникову, В.И. Свинцицкому, Ю.В. Селезневу, С.Ю. Сизых, В.А. Смарыгину, Л.К. Тарунову, В.А. Теплову, А.Г. Тетерину, И. Томилину, Г.П. Тюрину, В.А. Шаманову, Л.Г. Шангину, В.Х. Шецу, В.П. Шопену, А.П. Чепелянскому, Т.М. Черепановой, Л.В. Черных, другим работникам комбината, принявшим самое прямое и непосредственное участие в подготовке материалов, передавшим фотографии из личных архивов, поделившимися своими воспоминаниями. Отдельная благодарность — В.В. Сазонову: его проникновенные стихи помогли выразить то, что не укладывается в сухие строки перечисления дат и достижений.

Главный герой этой книги — человек труда. Рабочий за станком, оператор за пультом, мастер в цехе, начальник в своем кабинете, строитель в котловане, химик в лаборатории, электрик у трансформаторной будки, вахтер на проходной и многие-многие другие — все они отдавали свои силы общему делу, благодаря каждому из них комбинат выпускает продукцию, живет и развивается. И есть уверенность, что впереди у Ангарского электролизного химического комбината широкий и ясный путь. Залог тому — его полувековая история, с которой можно брать пример того, как нужно жить, работать и решать задачи, кажущиеся неподъемными и неразрешимыми, но которые отступают под неудержимым натиском упорства и целеустремленности, мужества и честности, знания и опыта — всего того, что позволяет всем нам двигаться вперед и улучшать действительность, несмотря на все тяготы нашей жизни.





*Виктор Федорович Новокшенов — первый директор АЭХК  
(с 4 сентября 1954 по 29 мая 1985 г.)*





*Мы жили в неизвестных городах –  
В Сибири, Подмосковье, на Урале.  
Сюда нас завозили впопыхах,  
Отсюда выезжать не разрешали.*

*До внешней зоны это был предел,  
Куда ты изредка из цеха выбирался.  
Здесь демократию вершил политотдел  
И он же централизмом занимался.*

*Не выбирали здесь мы горсовет,  
Здесь наши письма вежливо читали.  
Казалось, здесь Советской власти нет,  
Но здесь-то мы ее как раз и защищали.*

*Мы жили здесь на страшных скоростях,  
В работе спаянные крепкой дружбой,  
И первыми держали в емкостях  
Могучее и грозное оружие.*

*Мы первыми узрели на блочках  
Сиянье неба, неба голубого,  
И проверяли на своих боках  
Значение эффекта Черенкова.*

*Когда откроют эти города,  
О них напишут небыли и были.  
О нас, о нас вы вспомните тогда:  
Мы в них работали, работали и жили!*

*В.Ф. Новокшенов*



# Глава 1

---

## ОТВЕТСТВЕННЫЙ ВЫБОР





## ВВЕДЕНИЕ

Столетия сплелись в рукопожатье,  
И новый век приветствует заря.  
Нам всем полвека, мы родные братья:  
Мой город, комбинат — и с ними я!..

Ангарский электролизный химический комбинат — это мощный комплекс технологически связанных производств безводного фтористого водорода, фтора, природного и обогащенного гексафторида урана, а также развивающихся производств хладонов, трифлатов и других фторсодержащих продуктов. Производство опирается на разветвленную структуру обеспечивающих подразделений и служб. Высокая надежность технологических процессов, большинство из которых протекает при пониженном давлении, эффективные газоочистные сооружения, отработанные технологии обезвреживания отходов, постоянный контроль вредных химических веществ в сбросах и выбросах комбината сводят до минимума неблагоприятное воздействие на окружающую среду, оставляя нетронутой тайгу, расположенную вокруг комбината. АЭХК — один из самых экологически чистых промышленных объектов Сибирского региона!

Комбинат является сложным производственным комплексом, состоящим из двух самостоятельных заводов непрерывного производства, ряда специализированных цехов ремонтного производства, группы обеспечивающих и вспомогательных цехов и подразделений непромышленной группы.

Комбинат предлагает на внутренний и внешний рынок:

- услуги по обогащению гексафторида урана;
- услуги по конверсии соединений урана в гексафторид урана;
- обогащенный гексафторид урана;
- безводный фтористый водород;
- фторорганические соединения, озонобезопасные хладоны;
- автоматизированные комплексы индивидуального дозиметрического контроля;
- оптические и сцинтилляционные монокристаллы;
- калибровочные газовые смеси.

Основной является продукция заводов непрерывного производства — электролизного и химического, выпуск которой определяет технико-экономические показатели комбината.

Непрерывное производство оснащено большим количеством однотипного оборудования, объединенного в единую технологическую схему. Производственный процесс обеспечивается развитой системой управления и контроля технологических параметров.

АЭХК — это надежный экспортер наукоемких услуг по обогащению урана и конверсии исходного уранового сырья в гексафторид урана. Деловые отношения связывают АЭХК с партнерами из развитых стран Европы, Северной Америки и Юго-Восточной





Азии. Это большой трудовой коллектив опытных и квалифицированных специалистов, отдающих свое умение и силы работам по обеспечению человечества живительной энергией атомного ядра.

В цехах комбината кроме основного технологического оборудования установлено более 20 тысяч единиц механического и энергетического оборудования. Для обеспечения выпуска продукции комбинат потребляет до 70 тысяч наименований материально-технических ресурсов с общим весом, превышающим 300 тысяч тонн в год, поставляемых 1 200 заводами и организациями снабжения.

На комбинате проводится комплекс научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по созданию и совершенствованию технологических процессов, поддержанию высокого уровня безопасности производств. По объему фондов и оборотных средств, численности работающих комбинат относится к крупнейшим предприятиям страны.

За 50 лет существования в результате самоотверженного труда нескольких поколений его работников комбинат превратился в комплекс современных производств, ориентированных на производство и обогащение гексафторида урана, который применяется для изготовления топлива ядерных энергетических установок. Благодаря постоянному развитию и модернизации технологических процессов и оборудования комбинат прочно удерживает свои позиции в ряду аналогичных предприятий ядерного топливного энергетического цикла.

Надежность и высокое качество предоставляемых Ангарским электролизным химическим комбинатом услуг признаны предприятиями и организациями многих стран мира. Экспортная составляющая занимает существенную долю в реализации его продукции.

Комбинат расположен в Восточной Сибири, на реке Ангаре, давшей имя красивому городу и самому комбинату, в 100 км от ее истока из самого глубокого и чистого озера мира — Байкала.

А начиналось все полвека назад. История строительства комбината уникальна — по своим масштабам, по самоотверженности людей, по грандиозности поставленных задач. Она заслуживает того, чтобы о ней была написана книга — как память мужеству и чувству долга. Эта книга перед вами.











## РАДИ МИРА НА ЗЕМЛЕ

Сгорели Нагасаки, Хиросима,  
В Неваде атом злобно землю рвал,  
И над страной моей неумолимо  
Кулак угрозы атомной вставал...

21 октября 1957 года в 4 часа 18 минут был произведен исторический пуск первой очереди корпуса № 1 диффузионного завода Ангарского электролизного химического комбината — в работу были включены 308 диффузионных машин и начат отбор товарной продукции. Так было положено начало непрерывному процессу обогащения урана. А 25 мая 1958 года оборудование корпуса было полностью включено в работу. Благодаря невиданному энтузиазму, целеустремленности и самоотверженному труду тысяч людей за четыре года в работу было пущено четыре километровых корпуса сложнейшего оборудования с разветвленной сетью вспомогательных производств и коммуникаций. Один из крупнейших в мире заводов по разделению изотопов урана был построен и введен в эксплуатацию в небывало короткий срок. Сегодня это кажется чудом — как в далекие 50-е годы на суровой сибирской земле, вдали от научных центров, среди глубоких сугробов и непроходимой тайги был построен сложнейший технический комплекс с высоким научным потенциалом и строжайшей технологической дисциплиной, который и сегодня, полвека спустя, поражает воображение своей мощью, размахом и эффективностью. В один кулак были собраны колоссальные материальные ресурсы, привлечены лучшие ученые, строители и специалисты-атомщики со всех уголков нашей Родины, применены новейшие технологии, реализованы фундаментальные научные открытия и наработки. Создание уникального промышленного комплекса по обогащению урана требовало привлечения огромных средств, людских и материальных ресурсов. В то время кроме СССР подобные производства были освоены только в США. Другим высокоразвитым капиталистическим государствам на это не хватало сил и средств. Так, во Франции завод в Пьерлате был пущен лишь в 1967 году.

Теперь, полвека спустя, может возникнуть вопрос: а зачем вообще понадобилось возводить в Сибири столь сложный и дорогостоящий комплекс? Для чего были сорваны с места многие тысячи людей и брошены на эту грандиозную стройку? Чтобы понять это, нужно вспомнить, в каких непростых условиях находился Советский Союз в первые послевоенные годы — в период так называемой холодной войны. Для того чтобы «холодная война» не стала «горячей», чтобы сохранить стабильность во всем мире, и возводился ударными темпами на берегах Ангары атомный гигант! Предпосылки для его строительства следует искать даже не в 1954 году, когда было принято соответствующее правительственное решение, а в победном 1945-м, когда Соединенные Штаты Америки продемонстрировали всему миру сокрушительную мощь атомной бомбы. В августе 1945 года были стерты с лица земли два японских города — Хиросима и Нагасаки. А в октябре от наших разведчиков стало известно о том, что в Пентагоне разработан план атомной бомбардировки 20 крупнейших городов СССР. В марте 1946 года Уинстон Черчилль призвал США и Великобританию к объединению для борьбы против СССР. Запад получил в свои руки увесистую дубину, которой обескровленному тяжелой войной советскому народу было нечего противопоставить. В такой ситуации Советскому Союзу не оставалось ничего другого, как только вновь напрячь свои силы и буквально на руинах создать в стране атомную науку и промышленность, сотворив очередное в своей истории чудо.

20 августа 1945 года. Именно в этот день, две недели спустя после атомной бомбардировки Хиросимы и Нагасаки, Политбюро и Государственный комитет обороны Советского Союза приняли решение о кардинальной реорганизации работ по освоению атомной энергии. Были созданы Спецкомитет правительства с чрезвычайными полномочиями во главе с наркомом внутренних дел Л.П. Берией и Первое главное управление при Совнаркоме СССР, возглавляемое Б.Л. Ванниковым. Первое главное управление создавалось для ведения всех конкретных работ по атомной тематике. При Спецкомитете был создан научно-технический совет, призванный координировать комплекс работ.



*И.В. Курчатов*



*А.Д. Сахаров*





Я.Б. Зельдович

На должность научного руководителя атомной программы был назначен академик Игорь Васильевич Курчатов. В кратчайший срок был создан комплекс, вобравший в себя сотни научно-исследовательских институтов, промышленных предприятий, проектных организаций. Результаты этой работы мы видим сегодня: наша страна получила надежный ядерный щит, мощную атомную энергетику, совершила ряд фундаментальных научных открытий. Это залог будущих успехов российской и мировой науки, предпосылки для освоения новых, более эффективных видов ядерной энергии и ее использования в сугубо мирных целях.

Итак, рождение атомной отрасли относится к августу 1945 года, когда постановлением Государственного комитета обороны № 9887сс от 20 августа 1945 года был создан Спецкомитет из высших государственных деятелей и ученых-физиков по руководству «всеми работами по использованию внутриатомной энергии урана» и организовано подчиненное Спецкомитету Первое главное управление при СНК СССР «для непосредственного руководства научно-исследовательскими, проектными, конструкторскими организациями и предприятиями по использованию внутриатомной энергии урана и производству атомных бомб». С этого момента атомный проект начал стремительно развиваться по всем направлениям.

Но мало кто знает о том, что организационные основы атомного проекта были заложены еще в 1942 году. В это время шли тяжелые бои с фашистскими захватчиками. Тем не менее 28 сентября 1942 года вышло распоряжение Государственного комитета обороны № 2352сс «Об организации работ по урану», в котором говорилось в частности: «Обязать Академию наук СССР возобновить работы по исследованию осуществимости использования атомной энергии путем расщепления ядра урана и представить Государственному комитету обороны к 1 апреля 1943 года доклад о возможности создания урановой бомбы или уранового топлива...».

Этот документ является исторически важным для отечественной атомной науки и промышленности. В нем были изложены задачи как военного, так и гражданского направлений исследований, назначены ответственные лица, даны конкретные поручения и определены сроки их выполнения. Распоряжение ГКО от 28 сентября 1942 года является первым по хронологии и особой значимости документом государственного уровня, ставшим точкой отсчета деятельности будущего атомного комплекса страны.

Здесь нет нужды перечислять все этапы беспрецедентного прорыва, говорить о том, как в короткий срок были сделаны фундаментальные открытия и разработаны сложнейшие и уникальные аспекты применения новейших достижений ядерной физики. Достаточно указать общеизвестные факты. Уже в 1949 году Советский Союз произвел успешные испытания атомной бомбы. Стратегическое равновесие, таким образом, было восстановлено, очередного кровавого передела мира удалось избежать. Успех СССР в создании ядерного оружия разрушил монополию США, благодаря чему наступил новый этап в истории человечества. Был значительно поднят уровень ответственности ведущих политиков ядерных государств за само существование жизни на планете.

Академик А.Д. Сахаров писал впоследствии: «Я и все, кто вместе со мной работал, были абсолютно убеждены в жизненной необходимости нашей работы, в ее исключительной важности... То, что мы делали, было на самом деле большой трагедией, отражающей трагичность ситуации в мире, где, для того, чтобы сохранить мир, необходимо делать такие страшные, ужасные вещи».

Советская атомная бомба никого не убила, напротив, предотвратила крупномасштабный ядерный пожар. Для того чтобы это стало возможным, потребовалась глубочайшая реорганизация народного хозяйства. И прежде всего требовались кадры. Конечно, были у нас выдающиеся ученые: И.В. Курчатов, И.К. Кикоин, М.В. Келдыш, Г.Н. Флеров, А.Д. Сахаров. Но их открытия необходимо было воплотить в жизнь. Нужна была современная научная школа, требовались новые технологии и беспрецедентные новаторские решения. Нужны были кадры. Уже в 1946 году были созданы специальные факультеты в Уральском и Томском политехнических институтах для обучения молодых специалистов для атомной промышленности. Именно эти институты дали основную массу специалистов, приехавших в Ангарск для возведения электролизного химического комбината.



М.В. Келдыш



И.К. Кикоин





## ПЕРВЫЙ ДИРЕКТОР

Выпускником Уральского политехнического института был и первый директор комбината — Виктор Федорович Новокшенов — человек, ставший при жизни легендой.

Виктор Федорович родился в Вятке в семье двух медицинских работников: фельдшера Ольги Николаевны Новокшеновой и хирурга Федора Герасимовича Симонова. Ряд обстоятельств вынудил родителей переехать в Свердловск. Виктор Федорович после семилетки окончил энерготехнический техникум и с 1932 года работал в системе «Уралэнерго»: электромонтер, техник, инженер, а с 1942 по 1950 год — главный диспетчер «Уралэнерго». За безупречную работу в годы войны был награжден орденом Красной Звезды и медалью «За победу в Великой Отечественной войне 1941–1945 годов».

В 1950 году В.Ф. Новокшенов был откомандирован в Верх-Нейвинск на завод. Начинал с аппаратчика, но через девять месяцев был назначен начальником цеха. Скоро он понял, что для такого производства знаний, полученных в техникуме, маловато, поступил на заочное отделение в УПИ и окончил его с отличием.

Приказом министра среднего машиностроения № 715 от 4 сентября 1954 года был назначен директором предприятия п/я 79 в Ангарске.

За свою трудовую деятельность В.Ф. Новокшенов был 12 раз отмечен государственными наградами. Он кавалер орденов: дважды — Ленина, Октябрьской Революции, трижды — Трудового Красного Знамени, Красной Звезды; награжден медалями. С 1972 года — кандидат технических наук. Лауреат Государственной премии и премии Совета Министров РСФСР. За выполнение особого задания Родины был удостоен звания лауреата Сталинской премии СССР.

Под руководством Новокшенова были построены комбинат с заводами по обогащению урана и производству гексафторида урана, Иркутская ТЭЦ-10. С начала 70-х и до 1985 года проводилась модернизация газодиффузионного завода, что позволило увеличить его производительность в два раза по сравнению с проектной без увеличения количества потребляемой энергии и производственных площадей. Осуществлена реконструкция завода по производству сырьевого гексафторида урана, не имеющего аналогов в мире. Разработаны новые технологические процессы и оборудование по производству фтора и фтористого водорода.

Для работников комбината был построен жилой городок со всеми необходимыми объектами социально-культурного назначения, ставший одним из красивейших и удобных для проживания районов Ангарска. В.Ф. Новокшенов перевел комбинат на пятидневную рабочую неделю за несколько лет до того, как это было сделано по всей стране, что говорит о его неустанной заботе о людях, стремлении применить прогрессивные формы хозяйствования, наконец, о личном мужестве, умении отстаивать свое мнение в самой непростой ситуации.

Именем первого директора комбината Виктора Федоровича Новокшенова названа одна из улиц Ангарска — и это дань памяти выдающемуся человеку.

Виктор Федорович являлся директором комбината более 30 лет — с сентября 1954 по май 1985 года! Он пользовался огромным авторитетом в отрасли, к нему с большим уважением относились его подчиненные независимо от их статуса. Вот что рассказывают о нем люди, проработавшие рядом с ним не один десяток лет.

Е.Л. Микерин, начальник главка Минсредмаша:

*«В 1970 году я познакомился с Виктором Федоровичем. После того, как меня назначили директором завода в Красноярске. Виктор Федорович работал директором уже более 15 лет, и я решил приехать к нему как к опытному директору, и не зря. Это был целеустремленный человек, характер был сложный, строптивый, настырный. Я многому у него научился, особенно бросались в глаза забота о быте, отдыхе, создание микроклимата для трудящихся комбината.*

*Он провел меня по всем корпусам заводов, хотя видно было, что больные ноги не очень позволяют ему свободно ходить. Познакомил меня очень детально с новым для меня химическим производством, и когда я стал работать в главке, то мне очень помогло это в работе. На других объектах для меня это уже не было чем-то новым. Я поверил в него, он поверил в меня, и в сложных ситуациях мог его убедить в правильном решении проблемы.*





*Виктор Федорович  
Новокшенов в своем  
рабочем кабинете*

*Говоря о «школе Новокшенова», я могу сказать одно: в новых условиях жизни навыки и принципы Виктора Федоровича помогли комбинату перейти на новое оборудование и удержать тот высокий потенциал в труде, который был заложен директором».*

*В.П. Шопен, генеральный директор АЭХК с 14 декабря 1994 года по настоящее время:*

*«Виктор Федорович был высокоэрудированный, талантливый инженер-энергетик, устремленный и опытный организатор производства, уже участвовавший в пуске и эксплуатации аналогичного оборудования на Урале. Его знания и опыт, его целеустремленность сыграли значительную роль в успешном пуске АЭХК. Все свои силы он отдал комбинату. Мы сегодня можем оценить масштаб его личности и отдаем ему дань заслуженного уважения».*

*М.В. Сапожников, главный инженер комбината в период с 1 января 1995 по 1 ноября 2002 года:*

*«Мы жили в годы быстрых перемен. Виктор Федорович был великолепным организатором любого процесса, организатором любого соревнования.*

*Светлых умов на комбинате было много, но организовать тот же «китайский большой скачок» на заводе — это было под силу только ему. Он собрал руководителей всех рангов и предложил поработать с полной нагрузкой, получить наивысший КПД на всех участках, хотя бы три-четыре дня в неделю. Это привело к тому, что на химзаводе в 1972–74 годах было создано такое оборудование, аналогов которому нет за рубежом до сих пор. Требовательность к себе, верность своему слову были основой в работе Виктора Федоровича с руководителями. Огромное внимание к рабочим комбината, к их нуждам, запросам привело к минимальным жалобам наверх».*

*В.П. Бондарь, зам. генерального директора по работе с персоналом с 1990 года по настоящее время:*

*«Существует выражение — «школа Новокшенова». Те, кто пришел на строительство комбината, пускал цеха и заводы, выросли благодаря этой «школе» в крупных руководителей на нашем комбинате, и не только. Эта «школа» живет и развивается. Мы сегодня стремимся сохранить и приумножить ее лучшие традиции».*





Г.С. Кондобаев, зам. главного инженера по науке в период с 8 сентября 1980 по 20 марта 1995 года:

*«Для руководителя такого масштаба особенно ценно видеть перспективу комбинации, проявлять гражданскую смелость и настойчивость в осуществлении намеченной цели. Он первым в стране перевел коллектив на пятидневную рабочую неделю, несмотря на запрет Москвы. Добился радикальной реконструкции разделительного производства, замены энергоемкой газодиффузионной технологии на центробежную. Новая технология существенно изменила экологическую обстановку в регионе».*

А вот что вспоминает о первом директоре Р.В. Эйшинский, главный технолог разделительного завода АЭХК с 1963 по 1968 год:

*«Мне посчастливилось сотрудничать с Виктором Федоровичем Новокшиновым более 35 лет, начиная со Свердловска, УПИ, где он учился заочно на энергофаке в 1950 году. С 1932 года В.Ф. Новокшинов после окончания техникума работал в Свердловской энергосистеме вплоть до 1950 года. В период Отечественной войны он был уже главным диспетчером «Свердловскэнерго». Виктор Федорович прошел через все трудности военного времени. Он был награжден боевым орденом Красной Звезды. Во время войны Виктор Федорович Новокшинов работал с рядом выдающихся специалистов, ведь в Свердловске в это время находились «Свердловскэнерго», «Уралэнерго», Наркомат электростанций, весь цвет инженеров-энергетиков страны.*

*На Урал в 1941 году были эвакуированы сотни крупных предприятий, и выпуск промышленной продукции возрос многократно. Перевести на Урал крупное энергетическое оборудование (котлы, турбины, генераторы) было затруднительно, и требовалось время, чтобы ввести в строй новые электростанции. Возник большой дефицит электроэнергии.*

*Вот что вспоминает об этом времени нарком электростанций СССР Д.Г. Жимерин: «Наступила осень 1942 года, приближалась зима. В энергосистеме все было напряжено до предела. Частота в системе падала ниже 45 Гц. В условиях тяжелых боев на фронтах не давалось разрешения на ограничения и отключения потребителей в организованном порядке. Дежурные диспетчеры жаловались на то, что частотомеры, имевшие нижний предел показаний 45 Гц, иногда не позволяют определять частоту, а следовательно, и контролировать положение в энергосистеме. В это время главный диспетчер «Свердловскэнерго» В.Ф. Новокшинов раздобыл в релейной службе и включил прибор с нижним пределом показаний 40 Гц. Это имело неожиданные последствия. Диспетчеры могли теперь контролировать положение при частоте ниже 45 Гц, и... вскоре энергосистема начала работать при 40–41 Гц. Работа при таком уровне частоты и соответственно низком напряжении в сети была чревата потерей устойчивости параллельной работы электростанций. И вот однажды при нарушении режима на одной из подстанций вся Уральская энергосистема от Соликамска до Магнитогорска «рассыпалась» — все электростанции «вышли» из параллельной работы. Города, заводы, транспорт остались без электроэнергии.*

*О положении дел в энергетике было доложено наркомом Д.Г. Жимериным на заседании у И.В. Сталина. Между ними состоялся следующий диалог. И.В. Сталин спросил, почему происходит снижение «этой частоты». Стараясь дать объяснение в простой, доступной форме, Жимерин ответил, что понижение частоты происходит из-за снижения числа оборотов турбин, а это вызвано их перегрузкой.*

*— А что нужно сделать? — последовал новый вопрос.*

*— Разгрузить турбины и уменьшить лимиты энергии потребителям.*

*— Вы что же, предлагаете остановить уральские заводы? — с раздражением спросил Сталин.*

*— Нет, товарищ Сталин, я этого не предлагаю. Но в расходовании электроэнергии на предприятиях имеются крупные недостатки. Например, в цехе ночью работает один станок, а освещен весь цех, часто вхолостую работают компрессоры в часы пиковых нагрузок, а их за день бывает два — утром и вечером, можно разгрузить электропечи. Нужно перевести часть работ с вечера на ночь. Все эти меры позволяют снизить нагрузку энергосистемы на 15–20 %, а это то, что нам и нужно.*

*Не сделав ни одного упрека, И.В. Сталин дал указание разобраться и навести порядок.*

*После этого вышло решение Государственного комитета обороны, обязавшее руководителей энергосистем и обкомы партии при всех условиях обеспечивать нормальную (50 Гц) частоту. В кабинете второго секретаря Свердловского обкома партии А.Б. Аристова был включен частотомер...».*





Одним из самых энергоемких заводов в Свердловской области в 1942–1943 годы был Уральский алюминиевый завод в Каменск-Уральске, который в это время являлся практически единственным предприятием в стране по производству алюминия. Алюминий был необходим для изготовления самолетов, и его катастрофически не хватало. Достаточно сказать, что самый массовый самолет-истребитель Як (разных модификаций) имел деревянный фюзеляж.

Директором УАЗа во время войны был будущий легендарный министр среднего машиностроения Ефим Павлович Славский.

О взаимоотношениях УАЗа с энергосистемой во время войны рассказывал впоследствии Виктор Федорович с большой долей юмора. Е.П. Славский якобы говорил: «Вы там присмотритесь к Новокшенову, не немецкий ли это агент — уж очень часто он нас отключает».

В 1950 году В.Ф. Новокшенов перешел в нашу отрасль — на Уральский электрохимический комбинат, и в 1951 году был назначен начальником технологического цеха № 24 (завод ДЗ). Эта должность подлежала утверждению у зам. министра, которым в то время был Е.П. Славский. По словам Виктора Федоровича, Е.П. Славский очень быстро утвердил его и при этом сказал: «Зачем нам подробно рассматривать Новокшенова — я хорошо его знаю: во время войны он меня часто отключал».

Летом 1951 года Виктор Федорович пригласил меня в его основной цех № 24 работать технологом. Я окончил УПИ как электрик и работал в это время инженером отдела главного энергетика. При этом Новокшенов сказал: «Что ты делаешь в отделе ГЭ? На нашем заводе (УЭХК) надо работать либо на основном производстве, либо в науке — в отделе № 16». Я последовал его совету и в этом не раскаивался более полувека.

В.Ф. Новокшенов проработал на УЭХК до 1954 года и был назначен первым директором строящегося предприятия АЭХК. Ему доверили срубить первую сосну в тайге на территории будущей промплощадки.

Я думаю, что Виктору Федоровичу было совсем не просто после работы начальником цеха сразу стать директором строящегося предприятия. За пять лет в тайге был построен крупнейший комбинат в составе трех больших заводов: газодиффузионного завода по разделению изотопов урана, сублиматного завода по получению гаксафторида урана и мощнейшей ТЭЦ И-10. Достаточно сказать, что к началу 1963 года мощность разделительного завода АЭХК составляла третью часть производительности всей отрасли.

Виктор Федорович проработал директором АЭХК более 30 лет, он провел ряд модернизаций комбината, а в конце своей деятельности смело взял курс на коренную реконструкцию разделительного завода с переводом на центрифужную технологию. Время подтвердило правильность его выбора.

Мне особо запомнилась наша (вместе с Г.С. Кондобаевым) встреча с В.Ф. Новокшеновым летом 1986 года, когда он уже сильно болел.

Виктор Федорович рассказывал о многих событиях своей жизни, в частности об участии в работе XXIV съезда партии, о встрече там с К.М. Симоновым, о том, как в качестве «коренного сибиряка» принимал у себя выдающегося разведчика Кима Филби. Виктор Федорович показывал книги с дарственными надписями: К. Филби, К. Симонова, Е. Евтушенко, М. Сергеева, Л. Шинкарева и многих других. Подняв ладонь, он сказал: «Эту руку пожимало шесть членов Политбюро». Для молодежи напомню, в Политбюро входило примерно десять человек, и это было высшее руководство страны.

В моей памяти Виктор Федорович Новокшенов остался выдающимся руководителем, крупным инженером, человеком энциклопедических знаний, культуры и большой души».

Виктор Федорович Новокшенов строил атомный комбинат от «первого пня» — и в этом нет никакого преувеличения. Был густой лес, был открыт счет в близлежащем отделении банка, и была первая техника — мотопила. Ему выпала редкая судьба — самому строить и стать первым директором крупнейшего атомного предприятия. Первым — потому что до него приходили в новую промышленность директора из других отраслей: он первый, кого подняла из глубин своих атомная индустрия.

Работник комбината Владимир Васильевич Сазонов посвятил памяти первого директора одно из лучших своих стихотворений.





## БЛАГОСЛОВЕНИЕ

*Памяти первого директора АЭХК  
Виктора Федоровича Новокшенова*

Много лет прошло,  
но помню, как сегодня,  
память не дает покоя мне:  
в День Победы  
на хоккейном стадионе  
я стихи читаю о войне.  
А потом меня  
уводят под трибуну,  
в небольшой уютный кабинет,  
там хозяин говорит мне:  
«Хоть ты юный,  
но, спасибо, неплохой поэт».  
Мне запомнились:  
усталая усмешка,  
сплав ума, достоинства и сил.  
Я был молод  
и не знал тогда, конечно,  
что благословенье получил...  
На граните обелисков  
смерти даты —  
знак раздела мертвых и живых.

Только цифры  
никогда не виноваты  
в том, что время исправляет их.  
Я брожу в раздумье  
улочкой недлинной  
с именем знакомым на углу,  
а вокруг меня и вслед  
грохочут гимны  
на роскошном жизненном балу.  
Гимны разные  
звучали над Россией,  
но в Ангарске и теперь живет  
в комбинате, стадионе,  
жилмассиве  
Человек, Директор, Патриот.  
Потрясли страну  
крутые перемены,  
век двадцатый  
путь закончил свой.  
Виктор Федорыч,  
товарищ Новокшенов,  
Вы бессмертны в памяти людской.

## ЛЕГЕНДАРНЫЙ МИНИСТР

Также совершенно необходимо сказать несколько слов о человеке, без которого вряд ли бы стали возможными успехи отечественной атомной промышленности. Речь пойдет о министре, которого заслуженно называют создателем атомной индустрии Советского Союза, человеке, отдавшем становлению атомной отрасли 40 лет, из которых 30 он возглавлял ставшее уже легендарным Министерство среднего машиностроения СССР.

Становлением атомной отрасли в нашей стране занимались талантливые ученые и руководители. Но даже среди них выделялся своими организаторскими способностями, целеустремленностью и умением решать сложнейшие задачи Ефим Павлович Славский.

Он стал министром среднего машиностроения в 1957 году. На этом посту наиболее полно проявились его талант крупного и мудрого руководителя, его самоотверженность и громадная трудоспособность. За 30 лет под его руководством министерство преобразилось: была построена мощная атомная промышленность, возведено множество новых городов, воспитаны многочисленные кадры высококвалифицированных рабочих, инженеров, конструкторов, ученых. Создан мощный ядерный щит нашей страны, построено множество атомных электростанций, вырабатывающих значительную часть электроэнергии.

Ефим Павлович уделял большое внимание достойной жизни людей. Строились благоустроенное жилье, школы, больницы, учреждения культуры. Наблюдался непрерывный научно-технический прогресс отрасли, значительные средства выделялись для развития фундаментальных научных исследований. Министерство и его министр имели стабильный высокий авторитет.

Активно занимаясь созданием все более совершенных ядерных боеприпасов, их





Е.П. Славский

производством и испытаниями, Ефим Павлович настаивал на мирном применении ядерных взрывов и приступил к реализации обширной программы использования ядерных взрывов в интересах народного хозяйства. Уже в 1965 году после проведения проектных работ был взорван ядерный заряд для создания искусственного водоема. Место представляло собой полупустыню на полпути между городами Семипалатинском и Курчатовом. В результате было создано прекрасное озеро Чаган с чистой прозрачной водой. Местность преобразилась, по берегам зацвела зелень, людям стало легче жить. До 1988 года было произведено 116 мирных взрывов. В результате были решены многие народнохозяйственные задачи, накоплен огромный опыт применения ядерных взрывов, исключая опасность выхода радиоактивных продуктов на земную поверхность. В Обнинске была сооружена первая в мире атомная электростанция. В последующие годы была создана первая отрасль промышленности по изготовлению сложных узлов и агрегатов, необходимых для сооружения атомных электростанций.

Ефим Павлович, придавая большое значение атомным электростанциям, заботился также о строительстве атомных реакторов для научных целей, в том числе в республиках СССР, для стимулирования научных исследований и национальных научных кадров. Он включил в план министерства добычу золота в Мурун-тау, где в породе находилось сравнительно небогатое содержание золота, но общее количество золота было неисчерпаемо. Он гордился, что добыча золота министерством составляет 25 % всей добычи в стране.

Ефим Павлович был привлечен к атомной проблеме по инициативе И.В. Курчатова, который увидел в нем крупного руководителя, знающего металлурга, способного внедрить новейшие достижения науки. Строительство и введение в строй первого промышленного атомного реактора, решение в процессе строительства новых научно-технических вопросов, общение с И.В. Курчатовым, Б.Л. Ванниковым, Ю.Б. Харитоновым, Б.Г. Музруковым, А.П. Виноградовым, В.Г. Клопиным, А.П. Александровым, А.А. Бочваром и другими крупными специалистами и учеными убедили Е.П. Славского в том, что в союзе с наукой можно успешно решать самые сложные задачи.

Ефим Павлович многократно демонстрировал уважительное, бережное отношение к ученым и науке, поддерживал ученых и оказывал им помощь, отвергал командный метод в науке, лично вмешивался, если возникал конфликт между руководством и учеными. Он говорил: *«Сейчас в моем министерстве своя академия наук: академик — 24, докторов наук — 670 и кандидатов — 4500. Героев Социалистического Труда — 25. Грандиознейшее хозяйство! И основа всего — Игорь Васильевич Курчатов. Он — фундамент всему! Вот Юлий Борисович Харитон, он был главным в «конструкции». Главные теоретические расчеты по оружию выполняли Зельдович и Сахаров...»*.

Ефим Павлович безгранично верил в науку, которую олицетворяли Игорь Васильевич Курчатов, Юлий Борисович Харитон и другие выдающиеся ученые. Им на смену пришли новые ученые и руководители, настали новые времена. Выбрать правильное направление, не ошибиться, отвечать за все, не растерять того, чего достигли, сохранить традиции и стиль работы — эта обязанность легла на плечи молодых. *«Стремись к лучшему, не натворишь худшего, — писал Харитон. — Нужно помнить, что, создавая ядерное оружие и ядерную энергетику, мы не имеем право на ошибку»*.

Показателен жизненный путь Ефима Павловича, о котором он рассказал в автобиографии, написанной 11 сентября 1953 года:

*«Я родился 26 октября 1898 года в селе Макеевка на Украине, где и проживал до 1918 года. Родители — крестьяне с. Макеевка, где прожили всю жизнь. Отец умер в 1903 году, а мать в 1927-м. Занимались сельским хозяйством. Вследствие того что родители мои были бедняки, я вынужден был начать свою трудовую жизнь с десяти лет. До 14 лет работал батраком, а с 14 лет до 1918 года — рабочим на предприятиях акционерного общества «Русский горный и металлургический унияон» в Московском районе: на заводах старотруболентном и новотруболентном, а также на шахтах № 28 «Капитальная» и «Бурое», с 1918 по 1928 год служил в Красной Армии, в 9-м Заднепровском украинском полку, в Первой отдельной особой кавбригаде, Первой*





конной армии Буденного и во Второй отдельной кавбригаде Кавказской Краснознаменной армии в должностях: красноармеец, комвзвода, комиссар эскадрона и полка. В 1928 году демобилизовался и пошел учиться в счет парттысячи, на курсы подготовки во втуз. В 1929 году поступил учиться в Московскую горную академию, на факультет цветной металлургии. На базе факультета был организован Институт цветных металлов и золота, который я и окончил в 1933 году. С конца 1933 по июнь 1940 года я работал на заводе «Электроцинк» Министерства цветной металлургии в должностях: начальник смены, начальник цеха, гл. инженер завода и директор этого завода. В 1940 году был назначен директором Днепропетровского алюминиевого завода, где работал до подхода к городу немцев. Завод был эвакуирован на Урал, после чего я был назначен директором. В конце 1945 года я был назначен зам. наркома, а затем зам. министра цветной металлургии. В апреле 1946 года я был назначен зам. начальника ЛГУ при СМ СССР, где и работаю по настоящее время.

В июле 1953 года организовано Министерство среднего машиностроения, в состав которого вошло ЛГУ, и с этого момента я назначен начальником Главка МСМ. В 1947–1949 годах я работал и.о. главного инженера комбината № 817.

В партию я вступил в 1918 году в г. Макеевке. За все время своего пребывания в рядах партии я не имел никаких колебаний и не участвовал ни в каких группировках или оппозициях. В 1933 году я имел взыскание, наложенное партколлекцией ЦКК за то, что я, будучи членом комиссии ЦК ВКП(б) по чистке снабжающих контингентов золотой промышленности, купил себе на костюм в магазине Золотопродснаба. Это было расценено как самоснабжение, дискредитирующее комиссию ЦК ВКП(б). В 1937 году я имел взыскание за дружбу с инженером Мамсуровым (б. в то время членом партии), который в том же году был арестован. Перечисленные взыскания с меня были сняты обкомом партии Северной Осетии».

25 июля 1957 года Е.П. Славский назначен министром среднего машиностроения СССР. На этом высоком и ответственном посту он проработал три десятка лет, до 21 ноября 1986 года. За это время он трижды удостоивался звания Героя Социалистического Труда! Получил десять орденов Ленина, орден Октябрьской Революции, два ордена Трудового Красного Знамени, орден Отечественной войны I степени, медаль «За трудовую доблесть», пять юбилейных медалей. Он лауреат Ленинской премии, трижды лауреат Государственной премии. Ефим Павлович был членом ЦК КПСС, депутатом Верховного Совета СССР пятого–десятого созывов, избирался делегатом XXI, XXII, XXIII, XXIV, XXV, XXVI и XXVIII съездов КПСС.



В.Ф. Новокишенов, Е.П. Славский, В.Ф. Коновалов и другие руководители Минатома в ЦИПК после окончания учебы





## ОНИ БЫЛИ ПЕРВЫМИ

Собрав в кулак уменье, силы, нервы,  
Мы возводили ядерный заслон!..

Решение о строительстве в Ангарске комбината атомной промышленности было принято Советом Министров СССР 10 марта 1954 года (№ 409-179). Предполагалось строительство комбината по крупномасштабному производству шестифтористого урана, а также обогащенного урана, применяемого в качестве ядерного топлива для АЭС и для изготовления атомных боеголовок. Выбор места строительства не был случаен. Развитая инфраструктура юга Иркутской области, намеченное строительство Ангарского каскада гидроэлектростанций и большие запасы холодной ангаро-байкальской воды обеспечивали необходимые условия для создания энергоемкого газодиффузионного производства. Промышленный комплекс комбината предусматривал объединение ряда химических переделов урана в единый технологический цикл. Кроме основных цехов и заводов требовалось создать мощную ремонтную базу, ряд вспомогательных производств и одну из крупнейших в стране ТЭЦ мощностью более миллиона киловатт. Место для стройки было выбрано в 7 км от молодого города Ангарска возле реки Китой. На окраине города закладывался жилой микрорайон для строителей и будущих работников комбината. Опыт подобного производства уже имелся — в городах Кирово-Чепецке, Томске-7, Верх-Нейвинске, где уже работали аналогичные производства. Этот опыт был всемерно использован при строительстве АЭХК. Часть уникальных специалистов приехала с этих производств в Сибирь, чтобы помочь в строительстве нового комплекса.

Без всякого преувеличения можно сказать, что Ангарский электролизный комбинат строила вся страна!

В музее трудовой славы записано на одном из стендов: *«В марте 1955 года начата вырубка леса на территории будущего завода. 28.10.1957 г. в 21 час 35 минут начат выпуск продукции завода».*

За этими скупыми строчками кроется многое. За ними — трудовой подвиг послевоенного поколения, сумевшего в условиях международной изоляции воплотить в жизнь самые смелые мечты, сложнейшие проекты. То, чем мы теперь по праву гордимся!



Руководство комбината. 1984 г.





Бремя грандиозной стройки всей тяжестью легло на Ангарское управление строительства, имевшее к началу 50-х годов свою собственную историю зарождения и развития. Так, 15 октября 1945 года 15 первопроходцев высадились в междуречье Ангары и Китоя, вблизи черемховских углей и Транссибирской магистрали. Решение правитель-



Эти люди строили комбинат

ства о создании на востоке страны промышленной базы для производства жидкого топлива и послужило толчком к освоению таежных мест. Начинали строительство прямо в тайге. Жили в землянках.

Постановлением Совета Министров от 16 июня 1948 года и приказом МВД СССР № 405 было создано Управление строительства комбината № 16 (комбинат жидкого топлива). Вот выдержка из текста:

*«Приказ по строительству № 2 МВД СССР от 24 июля 1948 года.*

*Содержание:*

*По вопросу о реорганизации строительства Газстрой-16 в Управление строительства и ИТЛ № 16 МВД СССР и назначении руководящих работников подразделений строительства и лагеря.*

*Постановлением Совета Министров СССР от 16 июля 1948 года и приказом министра Внутренних Дел СССР от 6 июля 1948 года Газстрой-16 передан Министерству Внутренних Дел СССР и создано единое Управление строительства и ИТЛ № 16 МВД СССР.*

*Приказываю:*

*...5. На базе треста «Газпромстрой» организовать второй строительный район, подчинив ему второе и четвертое лаготделения. Возложить окончание строительных работ по указанным лаготделениям на второй строительный район.*

*Назначить:*

*а) и. о. заместителя начальника и главного инженера района тов. Титова А.М.*

*б) заместителем начальника района по лагерю — старшего лейтенанта Супрунович В.И.*

*в) главным бухгалтером района — тов. Комлева В.Т.»*

Начальником управления был назначен депутат Верховного Совета СССР С.П. Бурдаков. Уже в 1949 году строители приступили к возведению комбината. 30 мая 1951 года рабочему поселку был присвоен статус города Ангарска — этот день стал своеобразной точкой отсчета.

Три года спустя, в 1954-м, был заложен еще один гигант — комбинат по переработке урана. 3 марта 1954 года было принято решение о строительстве двух комбинатов Минсредмаша с размещением в районах Сибири. Правительственная комиссия летом



В.П. Носоченко





выбирает площадку у Ангары и Китоя под строительство комбината № 820. Так определилась судьба Ангарского электролизного химического комбината. Немедленно было начато строительство подъездных путей.

Первоначально город рассчитывали на 30 тысяч жителей. Но теперь, в начале



*В.И. Сченснович,  
Ю.С. Герасимов,  
Ю.П. Капеев,  
А.А. Пушкин и  
С.М. Кошелев  
на первомайской  
демонстрации.  
1971 г.*

XXI века, в Ангарске проживает 250 тысяч человек — и это далеко не предел. В 1955 году Управление строительства комбината вошло в состав Министерства среднего машиностроения, а в 1960 году переименовано в Ангарское управление строительства № 16.

По воспоминаниям В.П. Носоченко, заместителя директора АЭХК с 1959 по 1985 год, в 20-х числах сентября 1954 года его пригласил к себе первый секретарь Ангарского горкома КПСС В.А. Беляков. Он рассказал о совещании у первого секретаря обкома Алексея Ивановича Хворостухина, на котором было сообщено о начале строительства под Ангарском закрытого объекта и отдельного поселка. Тогда же стало известно о переподчинении Ангарской стройки из Министерства нефтяной и нефтеперерабатывающей промышленности Минсредмашу и о назначении начальником стройки Роберта Сергеевича Зурабова.

Вот что рассказывает об этом времени Зинаида Георгиевна Лебедева, ветеран АУС-16:

*«Когда стране потребовалось создать ядерное оружие, в Москве в Министерстве среднего машиностроения рассматривали месторасположение стратегически важного объекта. Энергетика, транспорт, база стройиндустрии — все это было в Ангарске. Выполнение ответственного задания было возложено на Ангарское управление строительства. Был организован специальный 10-й строительный район под руководством Федора Ивановича Кравченко и главного инженера Юрия Александровича Корневского. Также была организована войсковая строительная часть в составе двух строительных батальонов».*

4 сентября 1954 года приказом министра директором предприятия п/я-79 был назначен Виктор Федорович Новокшенов, а главным инженером — И.Д. Морохов (в июле 1955 г. его сменил И.С. Парахнюк).

Вскоре высадился первый десант в Ангарске: директор и главный инженер, главный энергетик А.И. Рыбинцев, главный бухгалтер В.А. Алексеев, кадровик И.Ф. Карелин, В.Г. Габдрахманова, М.Ф. Калмыков, Л.Ф. Самсонова, Е.С. Спасенко. К концу 1954 года образовалась дирекция строящегося комбината в составе семи человек.

В промышленном комплексе комбината предусматривалось объединение в единый технологический цикл двух урановых переделов: сублиматного для получения сырьевого гексафторида урана и разделительного для получения обогащенного гексафторида урана. Кроме основного производства создавались мощные энергетическая



*И.С. Парахнюк*





(ТЭЦ-10) и ремонтная базы, ряд вспомогательных производств. Предстояло построить линии электропередач, систему каналов холодной и теплой воды, водозабор, а также жилой поселок и сопутствующую инфраструктуру. Социальная сфера включала в себя жилой район, медицинские учреждения, предприятия торговли и общественного питания, спортивные и оздоровительные сооружения. По существу, недалеко от Ангарска создавался обособленный микрогород с промышленным предприятием и своей социальной инфраструктурой.

Первым пусковым объектом комбината должен был стать завод по обогащению гексафторида урана методом газовой диффузии, состоящий из четырех корпусов, с оборудованием, объединенным в одну технологическую многокилометровую цепочку. Ангарское управление строительства под руководством начальника Р.С. Зурабова и главного инженера С.Н. Алешина энергично взялось за дело. Курирование строительства было возложено на заместителя главного инженера А.Е. Попова. Непосредственное выполнение строительных и монтажных работ с привлечением специализированных монтажных организаций было возложено на строительный район № 10, которым руководили Ф.И. Кравченко и Ю.А. Корневский, и на строительный район № 6 (строительство ТЭЦ-10), которым руководил В.М. Жуков.

В условиях жесточайшего цейтнота директор комбината, главный инженер и главный энергетик сумели по проектной документации подготовить пусковой минимум сооружений комбината, согласовать порядок строительных и монтажных работ с расчетом безусловного выполнения сроков, установленных постановлением правительства. В.Ф. Новокшенову удалось наладить деловые отношения с руководителями стройки, что позволило создать конструктивную рабочую обстановку.

О начале строительных работ вспоминает Юрий Георгиевич Рыбалович, бывший старший прораб строительства поселка Юго-Восточный, затем старший инженер ПТО СМУ-6 — куратор строительства главного корпуса ТЭЦ-10, впоследствии начальник ТО АУС-16:

*«В 1955 году перед строительным управлением № 16 была поставлена задача срочно развернуть новую строительную площадку для строительства Ангарского электролизного химического комбината и теплоэлектростанции к нему. По своим масштабам эта стройка была грандиозной. Для увеличения промбазы было организовано новое строительное подразделение — предприятие п/я 91/15, в дальнейшем переименованное в СМУ-6. Этому предприятию поручалось:*

- строительство ТЭЦ-10, третьей ЭЦ на Ангарской промплощадке;
- строительство ЗЖБИ-5, автобазы № 8 для крупногабаритного автотранспорта, базы для субподрядных организаций;
- поселка Юго-Восточный с пожарным депо.

Начальником был назначен опытный строитель, участвовавший ранее в строительстве ТЭЦ-1, майор Жуков, главным инженером — профессиональный строитель майор Абрам Львович Шехтман. Курирование от СУ-16 осуществлял заместитель главного инженера Андрей Елисеевич Попов. Оперативки проводил начальник СУ-16 Р.С. Зурабов. В оперативках участ-



*Стройплощадка около третьего производственного здания № 301. 1959 г.*



*Площадка хранения стройматериалов и оборудования. 1959 г.*





Общий вид строительства зданий № 301 и 303. 1959 г.

из сборных утепленных деревянных щитов; столовая, школа, магазины были решены в капитальных конструкциях — из кирпича и сборного железобетона. Поселок имел полное водотеплоснабжение, канализацию и электроэнергию, был благоустроен. Водоснабжение поселка осуществлялось из пробуренных неподалеку скважин. Здания автобазы № 8 также были сооружены из сборного железобетона, что позволило возвести ее в кратчайшие сроки и разместить в ней крупногабаритный автотранспорт: МАЗы и КраЗы. Объекты поселка возводились армейским строительным подразделением быстро и качественно. Промышленная база СУ-16 быстро, в нормативные сроки получила ЖБИ-5 с бетонным и растворным заводами, цеха и полигоны для изготовления сборного железобетона. Это позволило бесперебойно снабжать всем необходимым строительство объектов на основной площадке АЭХК.

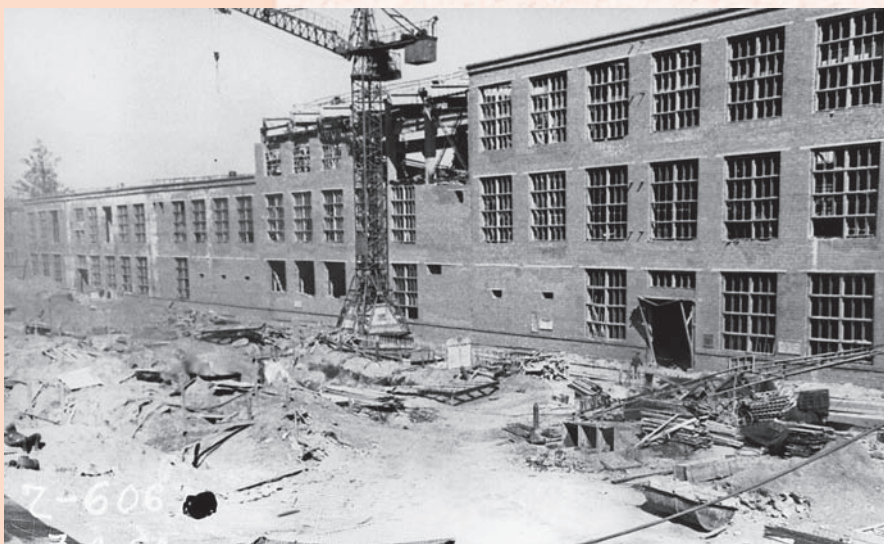
Коллектив СМУ-6 был укомплектован квалифицированными кадрами. К работе относились творчески, неоднократно занимали призовые места в рационализаторской работе. Возглавлял эту работу инженер Борис Владимирович Иванов — начальник производственно-технического отдела. Объекты возводились в нехоженой и нетронутой цивилизацией тайге. При возведении поселка Юго-Восточного при копке котлована находили кости мамонта, а на территории главного корпуса ТЭЦ первостроители весной обнаружили глухариный ток. Так что некоторые строители на работу приезжали в охотничьем снаряжении, в болотных сапогах и оставались ночевать на объектах, чтобы встретить утреннюю зарю в тайге и поохотиться. Добыча была богатой: тетерева, утки и козы».

А вот что рассказывает Сергей Кононович Синегубов, бывший начальник СМУ-8:

«Я пришел на площадку будущего комбината в 1954 году в должности старшего прораба. Строительство начали в лесу, главной трудностью было полное бездорожье. Масштабы строительства были колоссальными, работали днем и ночью. Перерабатывать 400 кубов бетона в смену — таков был приказ. Параллельно с комбинатом строили пятый лагерь для заключенных, он располагался за четвертым поселком... Вообще я проработал на строительстве АЭХК 20 лет, самым сложным технически для меня как строителя был завод «С»».

О качестве работ того времени вспоминает Юрий Иванович Авдеев, бывший прораб, затем начальник СМУ-3, а впоследствии начальник АУС-16, заслуженный строитель РФ и почетный гражданин города Ангарска:

«Строительные организации Минсред-



Стройплощадка возле второго производственного здания № 301. 1959 г.





*маша славились исключительно высоким качеством работ. Требования были чрезвычайно жесткими. Для контроля качества были созданы специальные отделы технического контроля и испытания строительных материалов и конструкций. Они были оснащены необходимым оборудованием, укомплектованы специализированными кадрами с высшим образованием. Эти отделы и контролировали качество всех строительных и монтажных работ. Никто не мог получить ни одного кубометра бетона, пока не будет письменного разрешения на приемку предшествующих работ. Качество бетона тоже проходило серьезную проверку в специальной лаборатории, на марку по прочности бетона оформляли специальный паспорт».*

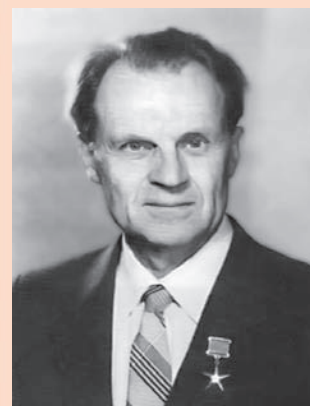
По этим живым воспоминаниям непосредственных участников строительства можно судить о размахе и напряженности работы, о высочайшей дисциплине и самоотверженности людей, о требовательности к себе и ответственности за порученное дело. Подобное отношение и предопределило конечный успех.

Вторая объемная задача состояла в установлении контактов с головным и специализированными проектными институтами и организациями, с предприятиями-изготовителями не имевшего аналогов технологического, механического, энергетического, приборного и вспомогательного (в подавляющем числе случаев нестандартного) оборудования. Почти все партнеры и исполнители находились западнее Урала, и только проектировщик сублиматного завода обосновался в Новосибирске. Все это сильно осложняло работу.

Третья и едва ли не самая главная задача состояла в подборе квалифицированных кадров на новые производства. Предстояло кого-то уговорить уехать с уже действующих предприятий министерства в неведомо где находящийся город. Но основное количество рабочих, техников, инженеров нужно было найти здесь же, на месте строительства. На перспективу роста по специальности и достойный заработок, предложенные В.Ф. Новокшеновым, откликнулись рабочие, инженеры и техники с технологически родственных предприятий Свердловска, Челябинска, Томска. Самой большой была группа специалистов из Свердловска, с того самого предприятия, на котором Виктор Федорович начал свой трудовой путь в атомной промышленности. Среди них были: Николай Андреевич Штинов, Михаил Сергеевич Корчагин, Юрий Владимирович Тихомолов, Антонина Михайловна Полевая, Александр Николаевич Сергеев, Иван Борисович Бамбуров, Борис Васильевич Мелихов, Иван Сергеевич Моторный, Прокопий Гаврилович Зайцев, Павел Петрович Хомутильников, Галина Александровна и Евгений Никифорович Жиронкины, Вера Степановна Тютинина, Михаил Маркович Лыков, Нина Ильинична Алейникова, Иван Васильевич Заичкин, Александр Федорович Савинов, Владимир Дмитриевич Зубринских, Евгений Порфирьевич Куманев, Дмитрий Гаврилович Турчанинов, Кирилл Васильевич Цыкалов, Юрий Павлович Обыденнов. С Южного Урала приехали: Виктор Антипович и Юлия Константиновна Масленниковы, Михаил Наумович Мельников, Михаил Ильич Храмков, Антонина Прохоровна и Валентин Дмитриевич Лапшины, Римма Николаевна Дурандина, Нина Александровна Степанникова, Антонина Васильевна Соколова, Анатолий Васильевич Соболев, Лидия Егоровна Березина. Из Томска прибыли: Феоктист Иванович Косинцев, Геннадий Георгиевич Дылдин, Петр Михайлович Голованов, Леонид Михайлович и Алефтина Никифоровна Нохрины, Зоя Васильевна Баева, Виктор Константинович Каплин, Владимир Литманович Коган, Александра Платоновна и Иван Иванович Воробьевы, Леонид Сергеевич Белоногов, Александр Андреевич Коробкин, Борис Васильевич Скударнов, а за ними еще две группы во главе с Баталиным, ставшим начальником ОТЗ. Эти люди составили ядро будущего коллектива комбината, заводов и цехов.

Характерна судьба Ивана Сергеевича Моторного, старейшего работника комбината, Героя Социалистического Труда. Иван Сергеевич родился в селе Захлюпинка Карловского района Полтавской области 27 ноября 1927 года. В 1941 году окончил 7 классов Карловской средней школы. В начале Великой Отечественной войны вместе с семьей эвакуировался в город Энгельс Саратовской области, где окончил ОЗУ при Энгельском мясокомбинате и получил профессию электромонтера. В августе 1944 года был призван в армию, служил на флоте. Во время службы окончил военно-морскую школу, получив специальность электрика-связиста, и был переведен в действующую часть на Северный флот. После демобилизации в 1946 году работал дежурным электромонтером на мясокомбинате в городе Энгельсе.

В октябре 1948 года по путевке Саратовского обкома комсомола Иван Сергеевич Моторный прибыл в Свердловск-44 и около девяти лет проработал на предприятии п/я 318. Затем переехал в Ангарск, где трудился более 40 лет — сначала элект-



И.С. Моторный





ромонтером, затем слесарем-прибористом на Ангарском электролизном химическом комбинате.

За время работы на комбинате Иван Сергеевич зарекомендовал себя высококвалифицированным специалистом, ответственно относящимся к порученному делу. Он активно занимался рационализаторской деятельностью, экономический эффект от внедрения его рацпредложений составил более 200 тысяч рублей. Свой богатый жизненный и производственный опыт охотно передавал молодежи, путем индивидуального обучения подготовил не один десяток молодых рабочих. Большое внимание Иван Сергеевич уделял общественной деятельности: был членом партийного комитета комбината, депутатом Иркутского областного Совета, членом Совета войны и труда.

За успешное выполнение семилетнего плана (1959–1965) Указом Президиума Верховного Совета СССР от 29 июля 1966 года Ивану Сергеевичу Моторному было присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот». Он награжден многими медалями, грамотами, ценными подарками и ведомственными знаками отличия. Одному из первых на комбинате ему были присвоены звания «Ударник коммунистического труда» и «Отличник измерительной техники».

По достижении пенсионного возраста Иван Сергеевич перешел на работу во вспомогательные подразделения, занимался обслуживанием электрооборудования на объектах соцкультбыта. В 1998 году уволился по состоянию здоровья.

Так же показателен жизненный путь Виктора Васильевича Ковалькова — тоже Героя Социалистического Труда, коренного сибиряка, пришедшего на комбинат в первые годы.

Виктор Васильевич родился 17 июня 1927 года в городе Усолье-Сибирское Иркутской области. В 1939 году вместе с матерью он переехал в Иркутск, где в 1943 году окончил 7 классов. В этом же году добровольно вступил в ряды Красной Армии. Служил на Тихоокеанском флоте. Во время службы окончил электромеханическую школу и получил специальность электродизелиста. В 1944–1945 годах участвовал в боях на Балтийском флоте в составе бригады инженерных кораблей. После демобилизации В.В. Ковальков с 1950 по 1958 год работал дизелистом в тресте «Востсибнефтегеология» в Иркутской области, затем до 1960 года — сменным мастером в гидрогеологической партии. В 1955 году был избран в окружной Совет депутатов трудящихся Усть-Ордынского Бурятского автономного округа и председателем разведкома профсоюза.

В 1960 году Виктор Васильевич начал работать на Ангарском электролизном химическом комбинате. Освоил профессии аппаратчика основного производства, электросварщика, электромонтера и слесаря по ремонту основного технологического оборудования. Благодаря большому производственному опыту и высокой квалификации в работе всегда использовал передовые методы по обслуживанию и ремонту оборудования. Систематически выполнял производственные задания на 115–120 %.

В.В. Ковальков участвовал в разработке и внедрении приспособлений, улучшающих условия труда, повышающих его производительность, а также качество ремонта оборудования. Экономический эффект от внедрения поданных им рационализаторских предложений составил более 20 тысяч рублей. Виктор Васильевич принимал активное участие в общественной жизни комбината.

За самоотверженный труд, достойный вклад в выполнение пятилетнего плана 1966–1970 годов указом Президиума Верховного Совета СССР в 1971 году ему было присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот».

Много специалистов было набрано непосредственно в Ангарске. Среди первых работников комбината были: Леонид Иванович Коврижкин, Виктор Львович Сельский, Анатолий Макарович Усанин, Александр Никитович Осипов, Валентина Васильевна Зуева, Соломон Григорьевич Зак, Петр Евстигнеевич Коробенков, Анна Ильинична Истомина, Иван Иванович Ермиков, Федор Петрович Слинко, Анна Григорьевна Запивалова, Роман Петрович Ильин, Алексей Иванович Шубин, Гавриил Логвинович Павленко, Николай Федорович Микрюков, Владимир Васильевич Аксаментов, Юрий Николаевич Осин, Евграф Павлович Руденко. В 1957 году коллектив комбината пополнили первые выпускники ангарских ПТУ и средних образовательных школ. 40 молодых выпускников ПТУ были приняты электромонтерами, слесарями, прибористами, крановщицами. В их числе Вера Петровна Бандурина, Евгений Дмитриевич Черниговский, Светлана Александровна Левченко, Таисия Прокопьевна Красильникова, Галина Федоровна Герасимова. Выпускники школы № 10 Людмила Кияницына, Галина



В.В. Ковальков





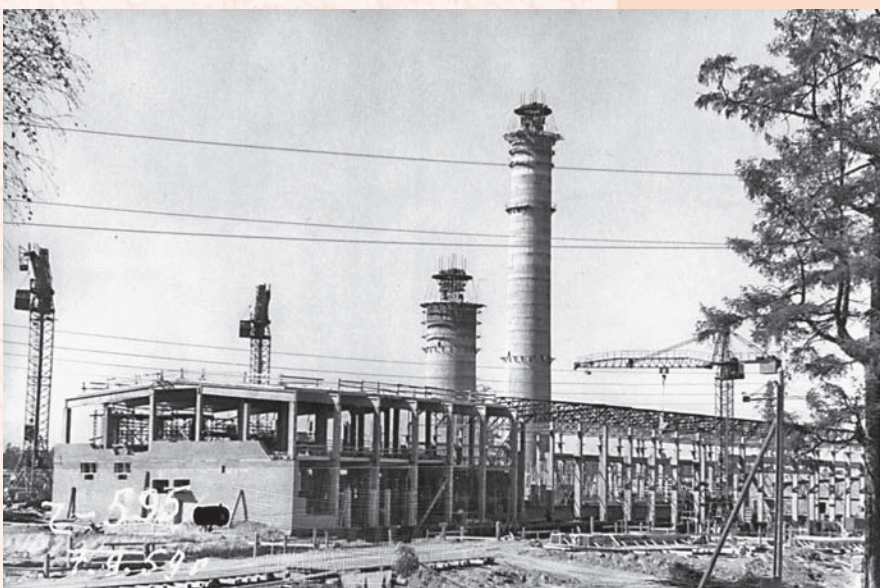
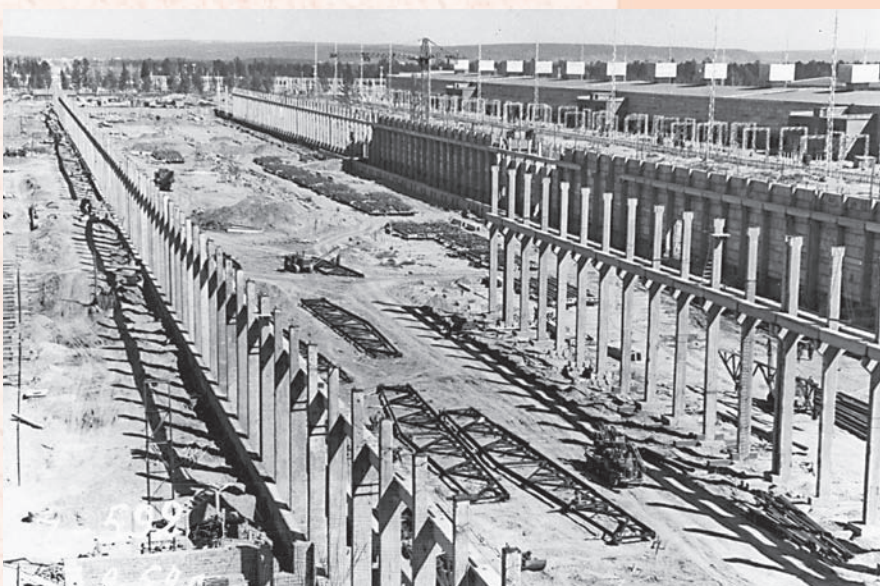
Усольцева, Тамара Тихонова, Эмма Баранова, Геннадий Быков, Нина Михайлова, Светлана Александрова, Лариса Куликова и другие стали работниками разных подразделений. Первыми молодыми специалистами, приехавшими по путевкам министерства, были инженеры-механики В.И. Никитенко и Э.Я. Серебряный, окончившие Ростовский институт железнодорожного транспорта; инженеры-энергетики В.Д. Воронцов, В.В. Евхаритский, Б.М. Чернов — дипломники МЭИ; техники-связисты Людмила Сленина, Светлана Кораблева. Позднее были приняты на комбинат выпускники физико-технических факультетов УПИ и ТПИ Владимир Иванович Дрождин, Михаил Васильевич Сапожников, Сергей Михайлович Кошелев, Геннадий Сергеевич Кондобаев, А.П. Кантеев, Геннадий Васильевич Ермаков, В.А. Парамонов, Ю.С. Герасимов, А.А. Лавелин, В.К. Стрельников; выпускники ЛХТИ и МХТИ М.М. Репчанский, А.И. Струшляк, С.К. Шуруев, А.В. Уваров, В.Г. Косарев и др.

Виктор Пантелеймонович Шопен (выпускник Московского инженерно-физического института) и Михаил Васильевич Сапожников (Уральский политехнический институт) начали свою трудовую деятельность на комбинате в 1960 году с рядовой инженерской должности, успешно прошли все ступени служебного роста до первых руководителей комбината.

Конечно же, было множество бумаг и согласований, распоряжений, графиков и планов. Но в основе всего было живое дело — одно на всех. Что запомнилось больше всего? У каждого, безусловно, свои воспоминания и оценки. Но есть события и даты, о которых невозможно умолчать, которые нельзя забыть.

В июле 1954 года ангарские строители под руководством Ф.И. Кравченко и Ю.А. Корневского начали строительные работы на «десятке», как тогда называли эту стройку. В это же время приступили к строительству бетонной автодороги. В декабре начали строить жилой дом № 3 в 107-м квартале, в апреле — дом № 5 в квартале «А», а с мая 1955 года во всю мощь развернулись работы на промплощадке.

В сентябре 1954 года в приангарской болотистой тайге, удаленной от гравийного Московского тракта почти на 10 км, вдоль речушки Еловки, сбрасывающей свои воды в Китой, были развернуты широкомасштабные строительные работы. Через три года комбинат должен был выдать первую продукцию. Руково-







дители Ангарского управления строительства проявили высокий профессионализм, способность организовать динамичную слаженную работу всех подразделений громадной стройки, сумели добиться грамотных действий среднего и нижнего звена командиров строительно-монтажного производства, мобилизовать и создать условия для производительной работы всех участников грандиозного процесса, в который были вовлечены десятки строительных управлений, монтажных организаций, подрядных предприятий и проектировщиков. Строительные работы осуществлялись передовыми методами с применением габаритных блоков и панелей, сборных железобетонных элементов, с максимальным совмещением строительных и монтажных работ, прокладкой сетей электроснабжения и контрольно-измерительной аппаратуры, крупноблочного монтажа трубопроводов, высоким уровнем механизации всех видов строймонтажа. Ангарское управление строительства, институты «Промстройпроект», участвовавшие в проектировании промышленного и гражданского строительства в Ангарске, разработали новые технические условия на проектирование, способы и методы производства строительно-монтажных работ, что в значительной степени обусловило возможность поддерживать высокие темпы и уложиться в заданные сроки.

В марте 1955 года директор строящегося комбината В.Ф. Новокшенов уже непосредственно на промплощадке собственноручно срубил первую сосну. И закипела работа.

Воспоминания И.С. Лихтера, бывшего работника Управления капитального строительства, передают колорит времени:

*«...Во второй половине декабря начался завоз оборудования. Морозы стояли до минус 45 градусов. База оборудования не была оснащена освещением, а в то время года самые короткие дни. Для перевозки шеститонных банок использовались бортовые пятитонные МАЗы и потрепанная до предела бортовая «Татра». На ходу эта машина окутывалась облаком дыма, проникавшего в кабину, отчего водители заметно угорали. На складе такелажники загружали машины при свете фар. Работали двумя бригадами по очереди, менялись через 30 минут. Освободившиеся шли в конторку обогреться. Условия не блестящие. Посреди штабелей, где скапливались клубы пара и смога, в слабом колеблющемся свете люди появлялись и исчезали как призраки, производя строповку грузов. Добавьте к этому рев моторов перегруженных автомашин и автокранов. По своей работе я был вынужден постоянно находиться на базе, контролировать комплектацию, однако нужно было не забывать и работу в отделе. Так что в течение полумесяца мне удавалось спать в собственной постели только через ночь. Но самое удивительное, за все время этой сумасшедшей работы я не слышал ни единой жалобы, ни одной претензии, не было никакой, даже самой пустяковой травмы».*

Подобная самоотверженность наблюдалась практически на всех участках этой огромной стройки.

А вот как решались крупномасштабные, стратегические задачи. По воспоминаниям тогдашнего министра Минсредмаша Е.П. Славского, в мае 1954 года стало ясно, что электроэнергия Иркутской ГЭС не хватит для удовлетворения потребностей комбината. Необходимо было срочно подписать документ у Н.С. Хрущева, чтобы строительство Братской ГЭС попало в титульный лист будущего года. Сроки поджимали, а Хрущева в Москве не было. Он ездил по стране и находился в Волгограде. Пришлось Ефиму Павловичу ехать в Волгоград и там ловить Никиту Сергеевича, когда тот шел из гостиницы по аллее к машине. Славский объяснил Хрущеву ситуацию, и Никита Сергеевич, взяв документ, обратился к своему помощнику: «Давай спину». Тот повернулся спиной, и на его спине Хрущев подписал документ на строительство Братской ГЭС.

А теперь спустимся с небес на землю. На строительстве использовался труд заключенных. Об этом тоже не стоит забывать. Показательна запись в дневнике В.Ф. Новокшенова от 6 октября 1955 года: *«На строительство приехали четыре с половиной тысячи солдат. Встретили плохо, нет соответствующей одежды, нет бани, в бараках холодно...».*

Запись от 10 октября 1955 года: *«...на строительстве работают 2400 зеков».*

Это тоже было. Но показательно, что руководитель стройки думает о судьбе несчастных людей, понимает сложность их положения, делает все, чтобы облегчить их участь. Это говорит о его высочайших человеческих качествах.

Стройка быстро набирала ход. Так, в ноябре 1954 года штат руководства и рабочих комбината составлял всего 25 человек, а через несколько месяцев счет шел на тысячи. Первыми подразделениями, принимавшими участие в строительстве АЭХЖ, были:

Первые оси корпуса № 3. 1959 г.

Общий вид строительства корпуса № 3. 1959 г.

Строительство зданий № 303 и трубы выбросной вентиляции. 1959 г.





УКС (руководитель Л.Ф. Самсонова), УРС (А.А. Токарев), АУС-16 (С.Н. Алешин). Е.П. Славский часто выезжал в Ангарск и лично отслеживал строительство комбината, посещал объекты, осматривал корпуса, заводы, дома, стадионы и т.д., проводил производственные совещания, во время которых давал ценные указания.

Осенью 1955 года произошло важнейшее событие, значение которого трудно переоценить: было принято решение о начале строительства химического завода. Завод должен был обеспечить комбинат собственным сырьем — гексафторидом урана. В 1956 году коллективом МПК было разработано и утверждено проектное задание, проектирование было поручено институту «Сибкадемпроект». Такое решение можно сегодня расценить как очень дальновидное, стратегически верное. Благодаря ему комбинат обрел независимость, стал в полном смысле самостоятельным предприятием, крепко стоящим на ногах. И за это первым руководителям и строителям нужно сказать спасибо.

В 1956 году дирекция комбината пополнилась главными специалистами. М.Ф. Карпушев назначен исполняющим обязанности главного механика, В.Г. Денисенко — главным прибористом. Н.А. Штинов, Ю.В. Тихомолов, М.С. Корчагин стали руководителями диффузионного завода. В.А. Долбунов, А.А. Пушкин, А.М. Полевая, С.Ф. Ушаков назначены начальниками цехов. В это же время создавалась база оборудования и строились капитальные складские помещения. Специалисты Н.С. Фролова, Н.И. Роспускова, Л.Н. Долматова начали разработку контрольно-измерительной системы для пусконаладочных работ. В.Ф. Новокшенов с вновь назначенным главным инженером комбината И.С. Парахнюком, с главными специалистами, дирекцией диффузионного завода выполнили огромную работу по экспертизе, согласованию, выдаче проектной технической документации, своевременному изготовлению и поставке всех видов оборудования, курированию строительства и начала монтажа, контролю за качеством работ. Именно тогда закладывалась технологическая основа будущих успехов.

В этом же году руководством комбината совместно со специалистами был определен пусковой минимум, составлен график проведения строительно-монтажных работ, начаты подготовка технической документации, подбор кадров и организация их обучения на родственных предприятиях. В конце 1956 года стало интенсивно поступать технологическое оборудование. Был создан первый пусковой цех № 81, руководителями которого стали В.А. Долбунов и Ю.В. Тихомолов. Одновременно велось строительство трех основных объектов комбината: диффузионного завода, сублиматного завода, ТЭЦ-10. Это требовало от коллектива высочайшей исполнительской дисциплины и невероятного напряжения сил. Все поставленные задачи были успешно решены, и в этом заслуга не только руководителей, но и простых тружеников, самоотверженно выполнявших свою работу.

Родина по достоинству оценила труд строителей. 29 июля 1966 года Указом Президиума Верховного Совета СССР АУС-16 награждено орденом Трудового Красного Знамени, и это стало закономерным итогом слаженной работы многотысячного коллектива. А о том, как был отмечен труд работников комбината, будет сказано дальше.

## ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ ДАЕТ ЭНЕРГИЮ

Тянулись ЛЭПы, строились заводы,  
Жилые поднимались этажи...

Уже говорилось о том, что решение о строительстве мощнейшей теплоэлектростанции, призванной обеспечить производственные мощности электроэнергией, теплом и охлажденной водой, было принято еще в марте 1954 года, когда стало ясно, что мощностей Иркутской и Братской ГЭС будет недостаточно для снабжения строящегося гиганта. При этом возведение теплоэлектростанции было признано важнейшим фактором успеха всего дела. В постановлении Совмина СССР были установлены жесткие сроки, выделены необходимые ресурсы, названы исполнители. Однако Министерство строительства электростанций предложило иные, неприемлемые сроки ввода в эксплуатацию первой очереди. Так возник вопрос: кому сооружать ТЭЦ-10? Специалисты Минсредмаша не имели опыта сооружения электрических станций. Министр Е.П. Слав-





ский и его первый заместитель А.И. Чурин (руководитель строительства и первый директор УЭХК) приняли смелое решение — возводить ТЭЦ-10 силами Минсредмаша с привлечением специализированных организаций по монтажу оборудования. В правительстве это предложение было принято с оговорками о неукоснительном соблюдении заданных сроков ввода в эксплуатацию ТЭЦ и комбината. Теплоэлектроцентраль обоснованно рассматривалась как самостоятельный и важнейший объект, было предусмотрено его оснащение современными силовыми агрегатами. Проектирование их вело специальное конструкторское бюро Харьковского турбогенераторного завода, которое возглавлял в то время Леонид Александрович Шубенко-Шубин — член Академии наук УССР, Герой Социалистического Труда, будущий лауреат премии Совмина СССР. В 1937–1939 годах этот коллектив спроектировал паросиловые установки для надводных кораблей: эсминцев, лидеров, крейсеров, по возрастающей мощности в зависимости от класса кораблей.

В июле 1956 года АУС начало строительные работы на отведенной площадке. Главной монтажной организацией был определен трест «Востокэнергомонтаж». Его руководители В.К. Хренов и Н.И. Алексеенко были известны как опытные умелые организаторы монтажа энергетических мощностей в городе и области. Это имело большое значение, так как предстояло монтировать первые в стране головные установки и котлы, турбины, генераторы и трансформаторы отечественных заводов-изготовителей. При этом использовались методы и способы строительных работ, применявшиеся на первой промплощадке.

19 сентября 1959 года стало знаменательным днем: в 21 час 25 минут турбина первого блока из восьми была выведена на нормальную частоту оборотов, генератор начал выработку электроэнергии, приняв на себя нагрузку в 5 тыс. кВт. Через два месяца, 25 ноября, принял нагрузку первый блок ТЭЦ, включающий турбогенератор мощностью 50 МВт с промышленным и теплофикационным оборотом от двух котлов. В полном объеме ТЭЦ была введена в эксплуатацию в апреле 1962 года. Восемь блоков общей мощностью 1100 тыс. кВт подавали электрическую и тепловую энергию всем производственным корпусам, жилому району и сторонним заказчикам. Сроки ввода в эксплуатацию ТЭЦ-10 до сих пор остаются непревзойденными в отечественной энергетике! Для грамотной эксплуатации сложнейшего оборудования требовались квалифицированные кадры, и это было второй по значимости задачей после ввода теплоэлектроцентрали в эксплуатацию. Большой удачей стало согласие главного инженера Свердловской энергосистемы Игоря Сергеевича Тюменева возглавить ТЭЦ-10. Этому непростому решению



Насосная станция № 1,  
машинный зал. 2006 г.





содействовал его отец, Сергей Иванович Тюменев, известнейший хирург высочайшей квалификации, позднее также переехавший в Ангарск и работавший главным хирургом медсанчасти № 28. Этим знаковым событием было положено начало комплектованию нового подразделения руководящими и рядовыми работниками. И.С. Тюменев подготовил список инженеров и техников, которых необходимо было пригласить для работы на ТЭЦ-10.

В.П. Носоченко, занимавшийся подбором кадров, вспоминает в связи с этим:

*«Поздней осенью 1957 года я, тогда «зеленый» кадровик, в сопровождении директора строящейся ТЭЦ Сергея Карповича Свиридова, человека в годах, был на приеме у управляющего «Свердловскэнерго» А.М. Маринова и получили разрешение «вербовать работников» непосредственно в коллективах станций. Вдвоем побывали на Пышминской ГРЭС. Пятеро, в том числе Александр Васильевич Пономарев с женой, будущий начальник топливоподачи, и три девушки, техники Галина Бачинина, Галина Курипель и Анна Курнина, согласились переехать в Ангарск. На дальнейшую работу С.К. Свиридов благословил меня, а сам уехал в Москву к семье, сославшись на плохое самочувствие. После конфиденциальной встречи с И.С. Тюменевым я выехал в Каменск-Уральский, на тамошнюю ТЭЦ, обеспечивавшую энергией Уральский алюминиевый завод, где в годы войны директором был Е.П. Славский. Выбор станции был не случаен, она была одной из лучших в системе по всем показателям.»*

Супруги Поляковы, Степановы, Поповы, Музгины, Слепневы, узнав об условиях будущей работы, о предоставлении жилья по приезде, согласились ехать в Ангарск. Однако пришлось долго убеждать директора А.И. Жеребцова согласиться с их переводом на новое место. Настоящее сражение состоялось с начальником монтажного треста Заправским, чтобы добиться согласия на отъезд Р.Р. Романцова, возглавлявшего службу КИП и автоматики. За ним последовали супруги Зобнины.

Завершающим и самым сложным шагом была необходимость объявить А.М. Маринову о том, что главный инженер возглавляемого им управления И.С. Тюменев дал согласие стать главным инженером Иркутской ТЭЦ-10. И вот я в последний раз в кабинете управляющего. Абрам Михайлович приветливо встретил, выслушал информацию о специалистах, согласившихся ехать в далекую Сибирь, похвалил за настойчивость, проявленную в отстаивании некоторых кандидатов. Перед прощанием излагаю А.М. Маринову личную просьбу В.Ф. Новокшенова дать согласие на перевод Тюменева главным инженером на ТЭЦ-10. Доброжелательность мгновенно сменилась неприязнью. Абрам Михайлович встал из-за стола и в гнев заявил: «Этого не будет никогда!» Я вынул из папки и показал заявление Тюменева. У Абрама Михайловича не находилось слов для выражения возмущения. А Тюменев все-таки уехал в Ангарск, проявив себя на новом месте специалистом и руководителем высочайшей квалификации. Им были заложены основы работы инженерного и командного состава со всем персоналом станции, ставшим в результате дружным, сплоченным и работоспособным коллективом, успешно освоившим новейшие достижения советской энергетики. Эти традиции достойно продолжили впоследствии Николай Васильевич Петров, Владимир Петрович

Подстанции фторного производства сублиматного завода. 2006 г.



Питающая подстанция (газодиффузионный завод). 1989 г.



Подстанция фторного производства сублиматного завода. 2006 г.





Подстанция береговой насосной станции № 1. 2006 г.

Показателен рассказ В.П. Носоченко о пуске первых энергоагрегатов:  
*«В обеспечении материальными ресурсами, еще со времен Берии, действовало указание о неуклонном обеспечении всем, чего бы ни потребовали строители, монтажники, эксплуатационники. При строительстве уральских предприятий Минсредмаша, если чего-то не доставало или совсем не было каких-то материалов, а оные оказывались в вагонах, следовавших каким угодно адерсатам, по требованию А.И. Чурина через МПС вагоны заворачивались на объекты Минсредмаша без объяснений адресатам. Потребности в материальных ресурсах на Ангарской площадке с начала строительства и до 1962 года руководители заводов, цехов, главные специалисты определяли по своему усмотрению, а не по лимитам в рублях из планово-экономического отдела. А.И. Чуринов во время посещения комбината бывал в цехах, предъявлял высокие, жесткие требования в обеспечении строительных, монтажных, пусконаладочных работ, эксплуатации оборудования всем необходимым. Памятны два его визита летом и осенью 1960 года. На ТЭЦ должны были запустить первый 150-тысячный блок. Снабженцам к разжиганию котлов следовало обеспечить запас не менее тысячи тонн мазута. Была суббота. В ночь назначено разжигание котлов. К исходу дня удостоверились: в емкостях есть 500 тонн мазута и что к 20 часам будут поставлены под слив железнодорожные цистерны, которые были на подходе. Это подтвердили в Управлении дороги. А в воскресенье диспетчер комбината известил, что к 10-00 на ТЭЦ вызывает Чуринов. Успел связаться с дежурным по Восточно-Сибирской железной дороге, узнал, что по срочному приказу МПС наши цистерны с мазутом ушли на Тихоокеанский флот. В приемной встречаю Г.Г. Высоцкого, тогда начальника УЖДТ АУС. Не успеваем обменяться репликами, как нас приглашают пред ясные очи А.И. Чурина. Нам учиняется разнос за срыв пуска блока, едва удается пояснить, куда делись цистерны с мазутом. Выговорившись, с грубостью и негодованием, нас выпроводил. А котлы разжечь хватило и 500 тонн мазута».*

Энергетический пояс. 2006 г.



*Рыбалко и Валерий Иванович Попов — директора ТЭЦ-10».*

Весть о новой ТЭЦ с быстротою молнии разнеслась по всей стране. Были приняты на руководящие должности: с Урала — В.М. Шахров и О.А. Кучерявый (впоследствии управляющий «Красноярскэнерго»), из Украины — В.Т. Кулаков, возглавивший «Томэнерго», и ряд других видных работников. Руководство министерства, А.И. Чуринов и А.Д. Зверев, лично контролировало все работы на станции, участвовало в пуске первого 50-тысячного и второго 150-тысячного энергоблоков. Самое непосредственное участие в процессе комплектования кадрами принимал начальник управления кадров и учебных заведений министерства Александр Митрофанович Кравцов.

В таких непростых условиях проводились строительные-монтажные работы. Но все было преодолено упорством и мужеством людей, и Ангарский электролизный химический комбинат получил устойчивую базу энергоснабжения, в дальнейшем расширенную с вводом Братской ГЭС. Большой вклад в создание энергетической базы комбината внесли директора ТЭЦ: С.К. Свиридов, Н.В. Петров, главный инженер И.С. Тюменев, заместитель главного инженера В.В. Поляков, начальники цехов В.Т. Кулаков, А.В. Пономарев, В.М. Шахров, В.П. Полякова, О.А. Кучерявый,





Н.С. Попов, главный энергетик А.И. Рыбинцев, начальник цеха пароводоканализации М.И. Охапкин, его заместитель И.П. Лукьянов, куратор УКСа И.П. Витушкин.

В 1963 году состоялся пуск комбината в проектном объеме. За достигнутые успехи большая группа сотрудников была награждена орденами и медалями. В феврале этого же года решением министерства ТЭЦ-10 была передана в систему «Иркутскэнерго» как самостоятельное предприятие. Взамен ее появилась АВСР, а на комбинате — цех сетей и подстанций. По поручению В.Ф. Новокшенова передачу документации осуществлял В.П. Носоченко. Вместе с ТЭЦ-10 в «Иркутскэнерго» были переданы и ГПП-1 и ГПП-2 (главные понижающие подстанции, тоже являвшиеся одними из мощнейших в мире на тот момент).

Так была выполнена одна из сложнейших задач по возведению производственного комплекса.



*Машинный зал.  
2006 г.*






Едва войны утихли беды,  
Тепла не ведая, ни ласк,  
ТУЛАТ а сын и сын Победы,  
Рождался доблестный Ангарск.  
В глубокой тайне от народа,  
В глубокой тайне от врага,  
И в марте памятного года  
Людей увидела тайга!  
И началась рубка леса  
Там, где предписывал проект,  
Где тайна – строгая завеса,  
Укроет все на много лет!  
Летала слава выше тайны,  
Ослабнуть ритму не веля,  
Наш легендарный генеральный  
Стоял бессленно у руля!  
Нам многим многого не надо,  
Я счастлив: жил эпохой той!  
Но кстати: общая награда  
Сам орден Славы трудовой!  
Его донныне с честью носит  
Весь коллектив АЭХК!  
Фундамент был заложен прочный  
Эпохой легендарной той!

М. Пкаченко,  
заслуженный работник АЭХК





## Глава 2

# НАПРАВЛЕНИЕ ГЛАВНОГО УДАРА





## ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД — ЛОКОМОТИВ КОМБИНАТА

И верещали голоса в эфире,  
И проклинали нас издалека.  
А в самом центре матушки Сибири  
Рос атомный форпост — АЭХК!..

18 мая 1956 года — за полтора года до фактического пуска первой очереди машин диффузионного завода — приказом директора комбината № 9 создан цех № 81 в количестве 30 человек. Подготовительные работы вступили в решающую фазу. А через год строители праздновали победу: 13 мая 1957 года была сдана под монтаж первая захватка первого корпуса диффузионного завода. Сразу были завезены первые машины разделительного оборудования. Специализированная бригада ленинградского Кировского завода, изготовителя комплекса технологических машин, под руководством Бронислава Францевича Кашперского приступила к монтажу оборудования на месте. Бригада под руководством Урыкова и Барышникова монтировала технологические машины другого типа — произведенные Горьковским машиностроительным заводом. Рука об руку с этими специализированными бригадами трудились цеховики комбината: А.А. Пушкин, Б.В. Мелихов, В.В. Чернышев, Ю.П. Обыденнов, Н.В. Роспусков, А.Ф. Савинов, И.А. Заичкин, И.С. Моторный, П.П. Хомутильников, П.Г. Зайцев, Е.П. Куманев и многие другие. Все понимали, что имеют дело с уникальным оборудованием. Особое внимание было уделено соблюдению порядка и чистоты, были повышенные требования к аккуратности и тщательности выполняемых операций.

Ангарские монтажники из управлений В.Н. Рыбальского, М.Г. Фридмана, М.С. Семагина, Д.Л. Штейнгардта, И.С. Мисютина успешно занимались всеми видами коммуникаций, сетями, предусмотренными проектами и временными решениями, обусловленными пусковым минимумом. Темпы строительно-монтажных работ стремительно нарастали. Люди сутками не уходили с рабочих мест, отдавали все свои силы и знания главной задаче — приближению дня пуска завода. Количество работающих увеличилось на 130–140 человек каждый месяц и составило к октябрю 1957 года 1700 человек.

С пуском и началом эксплуатации оборудования 19 октября 1957 года были распределены обязанности персонала по обслуживанию оборудования. Для квалифицированного контроля технологическим процессом и управления им создано управление производством.

Поставленная перед строителями задача была успешно выполнена — 21 октября 1957 года пущен первый блок машин диффузионного завода. Эта честь была по праву предоставлена Роберту Сергеевичу Зурабову. Директор завода Н.А. Штинов на счастье разбил бутылку шампанского о первую машину запущенного блока. В 4 часа 18 минут в работу были включены 308 диффузионных машин и начат отбор товарной продук-





ции. А 25 мая 1958 года оборудование корпуса № 1 было полностью включено в работу. В дальнейшем в работу было пущено четыре километровых корпуса сложнейшего оборудования с разветвленной сетью вспомогательных производств и коммуникаций.

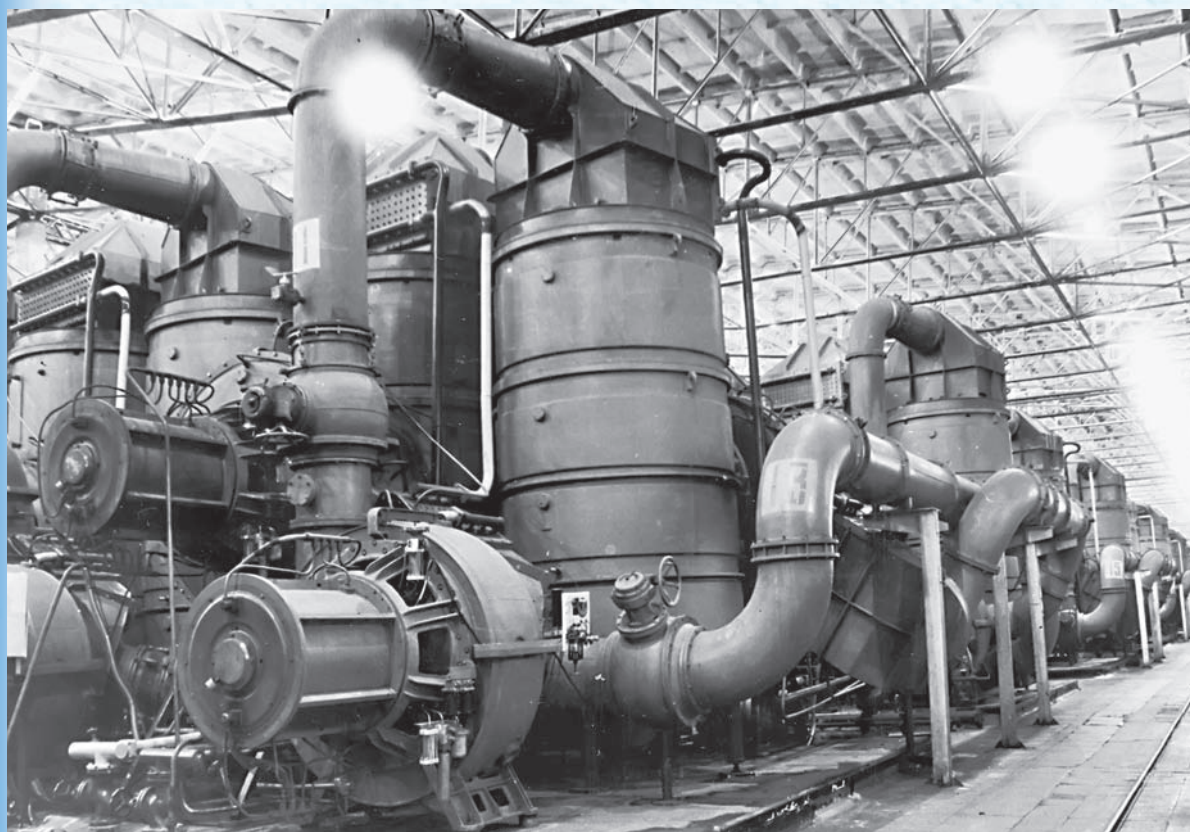
Заметный вклад в общий успех внесли: Н.А. Штинов — директор завода, Ю.В. Тихомолов — главный инженер завода, а также М.С. Корчагин, В.А. Долбунов, Б.Ф. Алейников, Л.В. Колпаков, И.П. Юзубкин, А.А. Пушкин, А.П. Кантеев, А.А. Войлошников, Е.И. Лаврухин, Д.К. Каширин, И.Г. Рысухин, О.Н. Дружинин, Ю.П. Копеев, Я.Е. Корюков, А.М. Хренков, Т.П. Тихомолова, Л.М. Нохрин, Н.Г. Пушкина, Ю.П. Обыденнов, А.Л. Чебанов и многие другие.

Труд работников комбината был высоко оценен правительством, ордена и медали были вручены многим работникам (сведения обо всех награжденных работниках АЭХК приведены в конце книги). Десятки изобретений и открытий, сотни рационализаторских предложений способствовали решению сложнейших задач. Общий успех дела обусловили постоянное внимание и поддержка руководителей Минсредмаша, в первую очередь министра Е.П. Славского, его первого заместителя А.И. Чурина, начальника главка А.Д. Зверева.

В июне 1959 года введен в эксплуатацию корпус № 2, в июле 1961 года — корпус № 3. 8 февраля 1963 года введено в эксплуатацию оборудование корпуса № 4, таким образом, весь диффузионный завод в объеме четырех корпусов вместе с энергетическим и вспомогательным комплексами был построен за пять лет и три месяца, и это явилось подлинным успехом всего коллектива строителей и наладчиков.

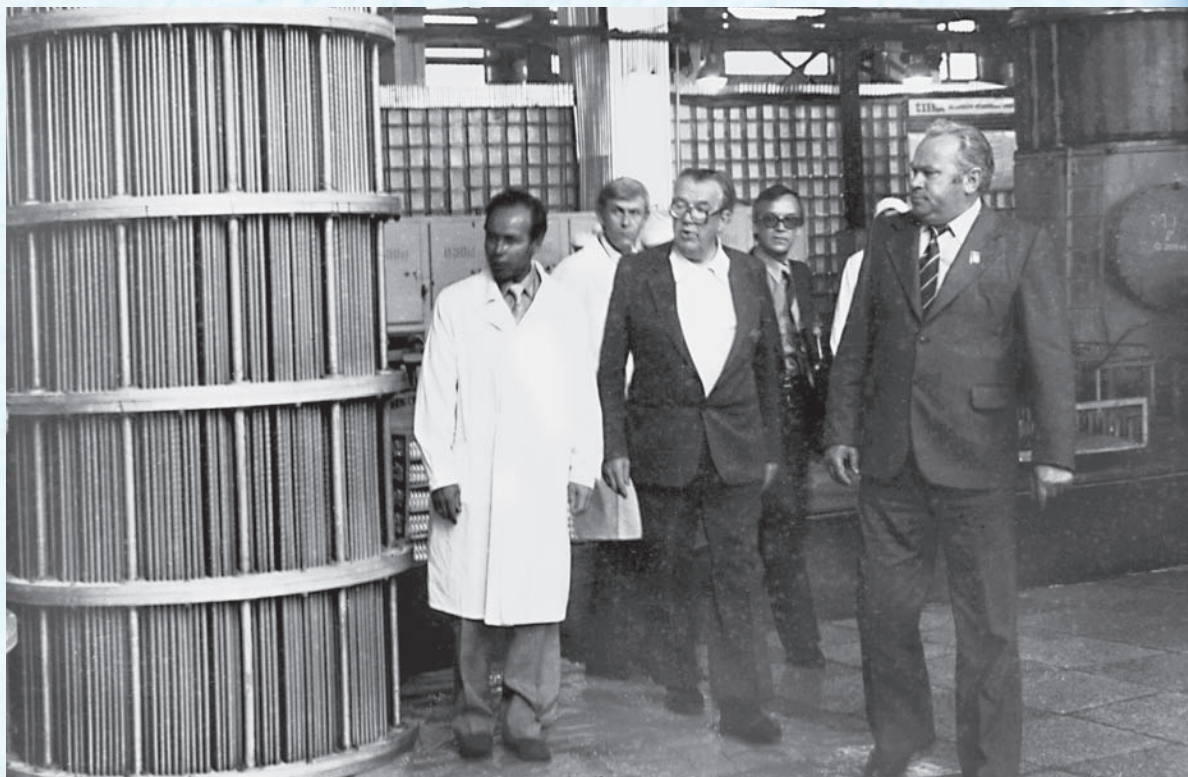
Весь комплекс включал в себя линии электропередач 500 и 220 кВ, ГПП № 1 и 2, гидротехнические каналы, трубопроводы холодной и горячей воды, ремонтно-механическую базу, сети КИПиА, ТМХА и многое другое. Началась отработка устойчивых технологических процессов. При монтаже оборудования в корпусах осуществлялись этапы модернизации, позволившие увеличить производительную мощность разделения изотопов урана, заметно улучшить качество продукции и повысить рентабельность производства. Линии электропередач 500 кВ с Братской ГЭС и трансформаторы на ГПП-1 до сих пор не имеют аналогов в мировой электротехнической практике.

Управление производством менялось и совершенствовалось вместе с развитием завода. В 1961 году в целях приближения управления к производству был создан завод бесцеховой структуры. 1 июня 1963 года завод был разделен на два цеха: № 81 и 82



Диффузионные машины Т-56М, цех Э-2. 1984 г.





*Блок фильтров  
диффузионных машин.  
В.С. Меньшов,  
В.П. Шопен,  
В.Ф. Новокшенов,  
А.А. Власов,  
С.Г. Прокофьев.  
1981 г.*

(в дальнейшем — электролизные цеха № 1 и 2), а также управление электролизного завода. В 1964 году электролизный завод выведен на проектную мощность. Так завершился период строительства и ввода в эксплуатацию уникального оборудования. Результатом этого стало создание самого крупного в мире на то время газодиффузионного завода.

Вот некоторые характеристики этого уникального производства. Завод потреблял до 1 % всей производимой в Советском Союзе электроэнергии! Кроме ТЭЦ-10 электро-



*В.П. Шопен,  
С.Г. Прокофьев,  
А.А. Пушкин,  
В.Ф. Новокшенов.  
1981 г.*



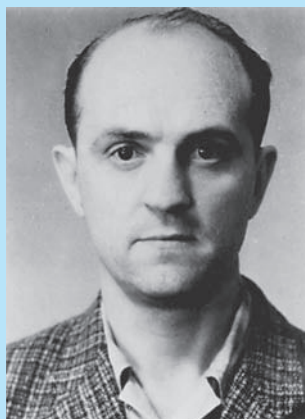


*Корпус газодиффузион-  
ных машин, цех Э-2.  
1985 г.*





Р.В. Эйшинский

Б.Ф. Алейников,  
зам. главного инженера  
комбината по науке

энергию на комбинат поставляли Братская и Иркутская гидроэлектростанции. Четыре корпуса, каждый длиной в километр, заполненные «под завязку» сложнейшим оборудованием, сотни километров технологических трубопроводов, миллионы фланцевых соединений, тысячи из которых имеют диаметр, измеряемый в метрах, множество конденсационно-испарительных установок, в которых ежедневно производилось отсоединение-подсоединение многих емкостей, — вот что из себя представлял газодиффузионный разделительный завод. Общая площадь пористых перегородок, на которых происходил процесс обогащения урана, составлял 400 га (4 млн м<sup>2</sup>), при том что средний диаметр пор в этих перегородках составлял одну тысячную микрона. При этом общая неплотность соединений, то есть суммарная площадь всех реально существующих микроотверстий во всех фланцевых соединениях завода, составляла примерно 1 мм<sup>2</sup>.

У завода, как и у многих предприятий Минатома, был трудный период. В 1963 году ввиду недостаточности надежных схем автоматизации, нехватки обслуживающего персонала (пуск четырех корпусов был выполнен персоналом, рассчитанным на два корпуса!) начался выход из работы технологического оборудования. Ликвидация неполадок осуществлялась под руководством начальника главка А.Д. Зверева.

Директором диффузионного завода был назначен Б.С. Пужаев, главным инженером — А.М. Иванов, главным технологом — Р.В. Эйшинский. Постепенно благодаря усилиям всего коллектива завода производственная обстановка была нормализована и завод вышел на нормальный режим работы.

В целях увеличения производственной мощности завода одновременно с монтажом и пуском непрерывно велась модернизация диффузионного оборудования, что позволило уже через несколько лет увеличить мощность завода в четыре раза от проектной и более чем в два раза от первоначальной.

Вот что вспоминает о начальном периоде работы главный технолог электролизного завода Р.В. Эйшинский:

*«В 1962 году был закончен ввод в эксплуатацию электролизного (разделительного) завода на АЭХК. Несколько ранее были введены разделительные заводы на Урале (УЭХК) и в Томске (СХК). Но разделительный завод на АЭХК был самым мощным в отрасли и отличался от них установленным оборудованием.*

*В четырех километровых корпусах располагалось более семи тысяч газодиффу-*

Компоновка блока  
диффузионных машин  
ОК-30М, цех Э-2





зионных машин, в состав которых входило более 14 тысяч мощных компрессоров, сжигающих в несколько раз гексафторид урана. Эти компрессоры имели суммарную мощность примерно 1,5 млн кВт, а за год потребление электроэнергии достигало 14 млрд кВт·ч, что составляло 4 % всей электроэнергии, вырабатываемой в СССР в 1962 году. По-видимому, в это время электролизный завод АЭХК был самым энергоемким предприятием страны.

В газодиффузионных машинах процесс разделения изотопов урана происходит в фильтрующих элементах. На АЭХК общее количество этих элементов (в разные периоды) достигало 100–150 миллионов штук. При этом в 1-м и 2-м корпусах машины работали при давлении 100 мм рт. ст., а в 3-м и 4-м — при давлении 200 мм рт. ст.

В 1963 году возникли определенные трудности с эксплуатацией машин Т-56, ОК-30М в 3, 4-м корпусах, которые были введены в эксплуатацию в 1960–1962 годах. Трудности во многом были обусловлены объективными причинами. В этих корпусах сразу были установлены модернизированные машины Т-56 (6-ярусный фильтр) и ОК-30М (5 ярусов). С целью повышения производительности в машины были поставлены вновь разработанные, очень мелкопористые фильтры с проницаемостью  $0,3 \cdot 10^{-3}$ , диаметр пор в фильтрах составлял примерно 0,04 микрона, то есть менее чем в 100 раз превышал диаметр молекулы гексафторида урана. Опыта ввода в работу таких фильтров на машинах Т-56, ОК-30М (давление 200 мм рт. ст.) не было ни на одном из предприятий отрасли. На СХК (Томск) к этому времени уже эксплуатировались машины Т-56, ОК-30, но не модернизированные, с фильтрами с более высокой проницаемостью, соответственно это были четырех- и трехъярусные машины, причем для них возникла в дальнейшем необходимость восстанавливать проницаемость фильтров с помощью трифторида хлора.

Отметим также, что фильтры, устанавливаемые в газодиффузионные машины, являются, по сути дела, полуфабрикатами: их надо непосредственно в блоках обрабатывать фторо-воздушной смесью. Эта обработка должна была обеспечить получение коррозионноустойчивых фильтров, причем с требуемой величиной начальной проницаемости. Для этого было необходимо, чтобы каждый фильтрующий элемент (а их было в блоке 300–500 тыс. шт.) подвергался обработке при одинаковых требуемых температурах и концентрациях фторной смеси и в течение нужного времени.

Методика фторирования фильтров в модернизированных машинах Т-56, ОК-30М непосредственно в блоках отрабатывалась на АЭХК в 3-м корпусе. Я занимался этим на машинах ОК-30М в 1960 году еще как представитель УЭХК.

Компрессоры мощных газодиффузионных машин Т-52, Т-56, ОК-26, ОК-30М также имели определенные недостатки. Особенно большим недостатком машин Т-52, Т-56 было то, что при задевании алюминиевого покрывающего диска рабочего колеса компрессора половинного расхода за неподвижные детали происходил сильный разогрев и возникала бурная реакция: горение алюминия в атмосфере гексафторида урана — терморреакция. Поскольку мощность электродвигателя компрессора Т-56 была велика, то при «терморреакции» он не отключался и происходили отдельные случаи грубых нарушений вакуумной плотности.

В результате изложенных объективных причин, а также в связи с недостаточным количеством эксплуатационного и ремонтного персонала возникли проблемы с повышением уровня отказов компрессоров и фильтров (забития) машин Т-56, ОК-30М в 3-м и 4-м корпусах в 1963 году.

Для решения этих проблем потребовались значительные усилия всего коллектива АЭХК и в особенности цеха ревизии (№ 91) и технологических цехов (№ 81, 82). Определенный вклад в их решение внесло и управление завода «Т», которое начиная с лета 1963 года возглавляли заместитель главного инженера АЭХК, директор завода «Т» Б.С. Пужаев и главный инженер завода «Т» А.М. Иванов.

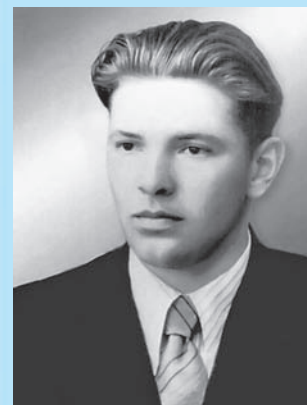
В управление электролизного (разделительного) завода входили:

- главный диспетчерский пункт, первый руководитель — В.П. Шопен (ныне генеральный директор АЭХК);
- производственно-технологический отдел во главе с В.Л. Коганом (впоследствии более 20 лет был заместителем и начальником технологического отдела комбината); затем отдел возглавил В.М. Озорнин (впоследствии главный инженер электролизного завода);
- бюро ведения технологического режима во главе с О.Н. Дружининым, который был его бессменным руководителем в течение более 40 лет. В бюро работали также Репин, Жуков и др.;

## Начальники цеха Э-1



В.А. Долбунов



Ю.В. Тихомолов



А.П. Кантеев





• наладочное бюро во главе с В.Р. Карнупом, затем начальником бюро стал А.М. Хренков.

Далее чуть подробнее будет освещена работа наладочного бюро. В рассматриваемый период значительная доля блоков основного оборудования прошла ремонт, в том числе с жидкостной регенерацией или даже с полной заменой фильтров, а также с ревизией компрессоров.

«Продувка» с целью определения проницаемости и целостности фильтров в блоках до ремонта и после замены фильтров проводилась силами одной из групп наладочного бюро, возглавляемой А.И. Обуховым. В группу входило примерно десять аппаратчиков, которые работали по сменам и обеспечивали непрерывный процесс ремонта основного оборудования завода «Т». Расчеты, ведение документации по продувке осуществлялись Р.А. Девятовой.

Контроль состояния проницаемости фильтров в блоках на рабочем газе выполнялся Н.Г. Пушкиной, Л.Ф. Брынских.

Загрузка всего технологического оборудования, анализ грубых аномалий (забитие и поломка фильтров и т. п.) производились группой во главе с Д.К. Кашириным. В группу входили З.М. Талашманова, В.В. Руденко и др.

Сотрудники наладочного бюро занимались также испытаниями блоков с новыми фильтрами, отработкой режимов фторирования фильтров в блоках, проводили другие исследования, в том числе по движению смазки в технологической цепочке, по измерению вибрации компрессоров, по новому оборудованию КИУ и т. д.

Активно работали Ю.П. Падерин, В.А. Парамонов (впоследствии начальник цеха), В.А. Луньков (впоследствии начальник смены завода), Н.Б. Афанасьев, Г.Морозов, Р.Н. Дурандина, Е. Латынцева и многие другие.

Хотелось бы отметить, что многие исследования проводились во взаимодействии с заместителем главного инженера комбината по научной работе Б.Ф. Алейниковым, а иногда и под его руководством. Неоспорима его очень большая роль в улучшении характеристик основного оборудования завода «Т» начиная с 1963 года и в последующее время.

Я работал главным технологом (заместителем главного инженера) электролизного (разделительного) завода «Т» АЭХК с мая 1963 по март 1968 года. Но мне приходилось бывать на АЭХК не один десяток раз в период с 1960 по 2006 год. Эти поездки были связаны с эксплуатацией газодиффузионного (я был председателем приемной комиссии главка по фильтрам в 1963–1976 гг.), а также центробежного оборудования. При этом я передавал опыт Уральского электрохимического комбината и изучал опыт АЭХК, неоднократно проводил занятия с его технологическим персоналом.

Мне повезло: в течение уже почти 50 лет я сотрудничал и продолжаю сотрудничать вот уже с двумя поколениями работников и руководителей АЭХК.

Не считите за высокопарность, но Иркутск, Ангарск, АЭХК, его бывшие и настоящие сотрудники и руководители были и навсегда останутся в моем сердце».

Большой вклад в развитие разделительного производства внесли бывшие в разные годы начальники цехов: В.А. Долбунов, Ю.В. Тихомолов, В.И. Дрождин, А.П. Кантеев, В.И. Сченснович, В.А. Парамонов, Л.В. Колпаков, Л.М. Нохрин, Г.В. Ермаков, В.П. Шопен, А.А. Пушкин, Ю.Д. Гуцин, Ю.Ф. Кривополов, С.Ф. Ушаков, В.И. Никитенко, В.А. Бендеберов, Г.С. Кондобаев, В.С. Меньшов, Г.Л. Корзун, Г.В. Шопен. Их работу продолжают нынешние начальники цехов — П.М. Зарецкий, В.А. Теплов, А.В. Дудин.

Все годы своего существования завод развивался, в его состав был включен ремонтный цех, организовывались новые подразделения, создание которых диктовалось необходимостью дальнейшего развития, расширения производства, новыми задачами, выдвигаемыми временем.

В целях повышения надежности снабжения производств завода и подразделений комбината жидким и газообразным азотом была построена новая мощная станция ААКС в здании № 9А, установки которой позволили существенно увеличить выход нужного продукта, обеспечить бесперебойную работу основного и вспомогательного оборудования подразделений-потребителей.

Для обеспечения поставок основной продукции комбината на экспорт в 1995 году был создан участок перелива гексафторида урана в жидкой фазе — знаменитый «Челнок». Новые для разделительного завода оборудование и технологические процессы были успешно освоены его работниками, все эти годы участок благополучно справля-



В.А. Парамонов



В.И. Дрождин



В.И. Сченснович



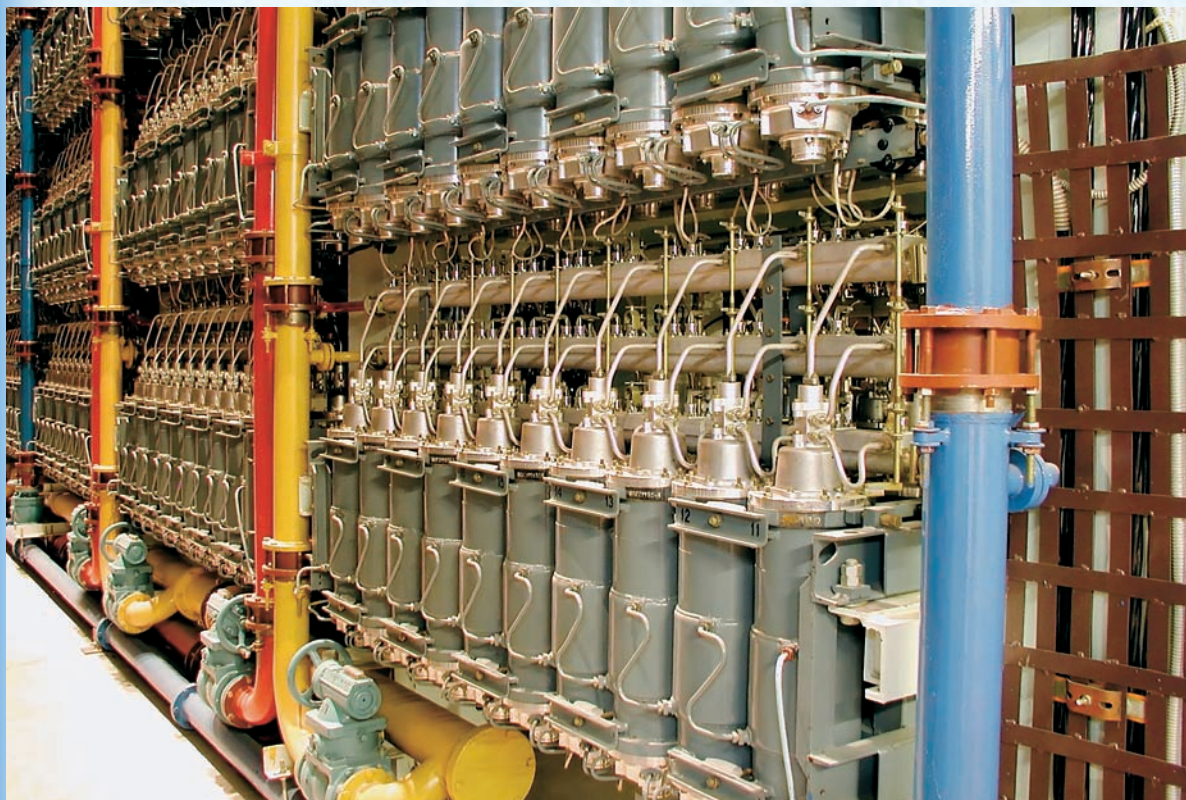


ется с производственными заданиями по обеспечению поставок продукции по заказам иностранных фирм. Подробнее о его работе будет сказано дальше.

Интересны воспоминания о работе на электролизном заводе Б.С. Чиркова:

*«На комбинате я проработал полвека — мы с ним ровесники! О том, как начиналась эта грандиозная стройка и что этому предшествовало, я хочу рассказать.*

*Я родился и вырос в Иркутске. В 1954 году родители переезжают в Ангарск — отец начал работать в УРСе комбината № 16, возглавил отдел по сельскому хозяйству. Я остался жить и учиться в Иркутском горнометаллургическом институте, который закончил в 1956 году. Уже в 1955 году мне стало известно, что в Ангарске ведется строительство предприятия, связанного с переработкой урана. После*



Агрегаты газовых центрифуг

*окончания института я подал документы в отдел кадров п/я 79, где мне сообщили, что документы проверяются очень долго. Чтобы скоротать время ожидания, поступил на стройку — п/я 91 Министерства среднего машиностроения, строился электролизный комбинат. Я начал работать механиком участка № 1 района механизированных работ — это рытье котлованов, строительство дорог и т.д. За год, что я проработал, принял участие в строительстве десятков объектов. Начал со строительства улицы Чайковского — от улицы Мира, через болото, до Московского тракта. Отсыпка полотна под трамвай от Московского тракта до бетонки, автодорога Ангарск — Иркутск, добыча грунта в карьерах, объекты комбината, водозаборные ковши и котлованы под насосные № 2 и 3, вагонопрокидыватели на ТЭЦ-10. Прокладка двух ниток водоводов диаметром 1000, от временной насосной на городском водозаборе до корпуса № 1 комбината, которые обеспечили водой пуск его первых семи блоков. Котлованы под дома 80-го квартала, Дом культуры цементного завода и т.д.*

*Из-за разработки карьера при строительстве ТЭЦ-10 в месте пересечений Московского тракта с подводным каналом образовалось рукотворное озеро. Оно обросло лесом, в нем водится рыба, и в настоящее время является местом отдыха. Особенно запомнилось строительство насосной станции № 2. Зима, сильнейший мороз, липкая земляная жижа, сразу примерзающая к кузову самосвала, но несмотря на трудности, работа была выполнена в установленные сроки.*

*В связи с большими объемами земляных работ по городу ходили слухи, что все объекты комбината строятся под землей. При строительстве корпусов были вынуты и перевезены очень большие объемы грунта, только под корпус № 1 было выбрано более*





300 тысяч кубометров, вся вынутая земля рассыпалась по площадке, засыпав имеющиеся овраги. Теперь отсыпанная площадка заросла травой и лесом.

Среди строителей были участники прокладки Волго-Донского канала и многих других знаменитых Всесоюзных строек.

Год пролетел очень быстро. 10 октября 1957 года я был переведен в п/я 79. После второго собеседования в отделе кадров с Л.И. Коврижкиным я был принят в отдел оборудования УКСа. Отдел кадров располагался тогда на Октябрьской улице в двухэтажном здании напротив здания Управления строительства. В этом же здании помещались и кадры строителей. Отдел кадров занимал одну комнату на втором этаже, начальником отдела был Карелин. Отдел оборудования состоял из группы



Управление электролизного завода. 2006 г.

комплектования основного оборудования, КИПиА, электрики, механики и группы комплектования ТЭЦ. Численность отдела, 25–30 человек, изменялась — люди уходили в эксплуатацию, где платили премию. Особенно много людей ушло в 1962 году. В отделе я проработал до начала 1963 года, начинал инженером в группе механиков, а закончил начальником отдела. После ввода в эксплуатацию ТЭЦ-10, завода «С» — перешел работать в эксплуатацию, в отдел № 9.

Отдел оборудования занимался обработкой проектной документации, заказом и получением оборудования и материалов, а также комплектующих для изготовления нестандартного оборудования и выдачей его в монтаж. В связи с крайне сжатыми сроками строительства выпуск проектной документации систематически отставал. Поэтому в период заявочной кампании представители всех групп на месяц переезжали в Ленинград, Новосибирск, в Москву и с неоконченных проектов выбирали оборудование и сдавали заявки в министерство. После получения нарядов шла их реализация, это были нескончаемые командировки.

Ангарский электролизный химический комбинат включал три крупных объекта: завод «Т», завод «С», ТЭЦ-10, соцкультбыт и объекты сельского хозяйства — Савватеевка, тепличное хозяйство. Завод «Т» — это четыре корпуса — № 801, 802, 803, 804. В корпусах № 801, 802 монтировались машины ОК-26М и Т-52, делители которых при монтаже проходили модернизацию — наращивание этажности и увеличение числа насадок. Комплекты модернизации поставляли заводы-изготовители: Горьковский машиностроительный завод, завод им. Кирова (г. Ленинград).

Диффузионные машины комплектовались четырьмя типами компрессоров: один из них — компрессор ОК-26М, разработанный в 1953 году, отличался габаритами,





конструкцией и мощностью, полного расхода (40 кВт и 1500 об/мин) и половинного расхода (70 кВт и 3000 об/мин). Компрессор ОК-26 — это самый простой по конструкции, весьма надежный и экономичный, ресурс работы которого к 1969 году превысил первоначальный в три раза. Остальные типы компрессоров — ОК-30М, Т-52М и Т-56М — также зарекомендовали себя с лучшей стороны, срок службы их превысил десять лет. Конструктивно и технологически компрессоры были очень тщательно отработаны и до конца срока эксплуатации диффузионного производства (1992 г.), конструктивно не изменялись.

За весь период эксплуатации с 1957 по 1989 год замечаний к конструкции практически не было. На ранней стадии, с 1957 по 1963 год, имел место большой аварийный выход. На замену вышедших из строя компрессоров ремонтным цехом был израсходован весь оборотный фонд — 176 компрессоров и часть компрессоров с монтажа (компрессоры ОК-30М — 50 шт.), которые были позаимствованы из Заозерска и п/я-285. После налаживания нормальной эксплуатации, строгого соблюдения режимов смазки компрессоров, протечки смазки через пары трения УУВ и нормальной загрузки оборудования начиная с 1964 года аварийный выход заметно снизился и составил 70 компрессоров всех типов и 160 единиц профилактических замен, что позволило в дальнейшем значительно увеличить межремонтные сроки эксплуатации.

Делители — основная составная часть диффузионной машины. Если компрессоры за весь период эксплуатации не претерпели конструктивных изменений, то делители машин прошли по меньшей мере четыре вида модернизации.

1. ОК-26: делители увеличились с двух до пяти ярусов, число насадок возросло с 5 800 до 14 500 шт.

2. Т-52М: делители увеличились с трех до шести ярусов, число насадок увеличилось с 12 375 до 26 550 шт.

3. В 80-е годы модернизации подверглись машины ОК-30М, в результате число ярусов с пяти увеличилось до семи, число насадок — с 14 000 до 23 100.

4. В конце 80-х годов модернизации подверглись четыре блока машин Т-56. Число насадок увеличилось с 27 030 до 42 000 и один блок с увеличением числа ярусов до семи.

Модернизация делителей продолжалась до полной остановки диффузионного производства на комбинате.

Ощущалось крайне недостаточное количество бытовых и вспомогательных помещений. Практически все помещения вдоль соединительного коридора были спроектированы и построены после пуска. В 1961–1962 годах дело доходило до сокращения, где это возможно, туалетов и организации в них служебных помещений, и только через 30 лет этот недостаток был устранен. По окончании строительства в 1963 году я перешел в отдел № 9, в котором проработал 35 лет. С 1989 года я работаю в ремонтном цехе».

А вот что рассказывает Геннадий Астраханцев:

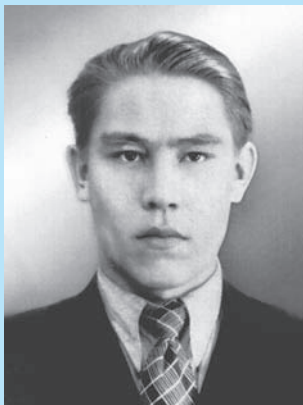
«Нашему поколению пришлось испытать голод и лишения военных лет, но нашему поколению выпало счастье созидания великих строек, когда страна и ее правительство нуждались в их возведении. Прожита более чем полувековая жизнь с ее непредсказуемостью завтрашнего дня, с неповторимостью вчерашнего.

С теплой грустью вспоминаю август 1963 года, когда я пришел в электролизный цех. Я стал по-настоящему «вариться» в коллективе, закалялся физически. После длительного оформления, когда Иван Федорович Порошин своим красивым почерком поставил роспись в моих документах, я попал в цех, имевший к тому времени уже свое название: электролизный цех № 82.

Цех, как и сам комбинат, был в строжайшей тайне. Начальником цеха был тогда Леонид Власович Колпаков. Цех, вернее — корпус № 4, встретил меня оглушающим шумом множества работающих чудовищных машин, связанных друг с другом трубопроводами в два обхвата толщиной, змеей протянутыми по всему километровой длины корпусу. Диковинные машины, шум, жара, влажность — все поразило меня. Такого не увидишь уже никогда, хотя грохот можно услышать на аэродроме у прогревающего двигателя лайнера. Все электролизеры носили порядковый номер, иначе невозможно было бы моментально найти, определить и устранить неисправности.

Однажды, в марте 1964 года, загорелся на участке СИП питающий третий корпус трансформатор. В корпусе погас свет и разом остановились все (более 3 000) компрессоры основного оборудования и теплообменные установки. Корпус погрузился во тьму и, как говорят, в оглушающую «гробовую» тишину...

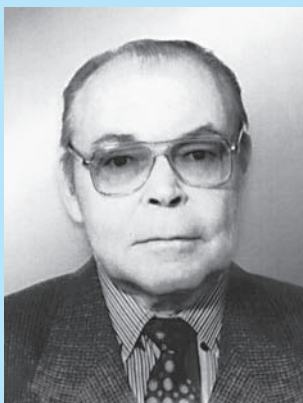




Л.В. Колпаков



Л.М. Нохрин



Г.В. Ермаков



В.П. Шопен

В период обкатки оборудования регулировалась загрузка и выводился процесс на оптимальный режим. Было немало трагедий, травм, аварий и аварийных ситуаций. Но все отлаживалось, исправлялось. Технологический персонал набирался навыков, опыта в обслуживании. Отыскивать и устранять причину нужно было быстро, ибо промедление грозило серьезной аварией. За стабильностью работы следили операторы ЦДП и аппаратчики в корпусах. Были сменные службы и дневные. Сменники обеспечивали технологический процесс. Ежедневных работ был целый перечень, как и у аппаратчиков дневной службы. Все обслуживание строго контролировалось. Подача смазки была самой ответственной. Все ошибки и «ляпы» строго наказывались, как велела производственная дисциплина.

В состав смены входили: технолог, аппаратчики, слесарь, электрики, приборист, а также оператор и начальник смены. Приходящих новичков в лоб спрашивали, куда он пришел и знает ли, что будет «перелопачивать». Некоторые пугались слова «уран» и уходили. А другие оставались и работали по 35–40 и более лет.

Орденосцы: Юра Караваяев, приборист Роберт Морев, электрик, почетный гражданин Ангарска Владимир Максаков — чудесные люди, беззаветно влюбленные в свое дело. Александр Дмитриевич Лобанов — инженер, регуляторщик, Иван Солдатенко — слесарь, Владимир Симбирятин — начальник смены. Много, много было ребят рядом, умных, талантливых, дерзающих.

Какие были все непоседы! Легко откликались на зов, шли на субботники, на уборку территории в подшефный садик. Или на уборку картошки-капусты в Савватеевку. А в подшефные колхозы Усть-Удинского района уезжали на все лето до завершения уборочной страды. Были такие ребята, как братья Аполлонские, Аркаша Горохов, которых там считали своими.

Завком и цеховые профсоюзы часто давали возможность отдохнуть на берегах Байкала и наших рек. Выезжали в лес. Все это сближало людей, сплывало в единый трудовой кулак, в живой мобильный организм.

Была любовь, была влюбленность, было чудесное время романтики и размышлений о прекрасном, потому что были поводы для таких мечтаний. Жили хоть и на небольшую зарплату, но цены на все были очень доступные. Отпускных хватало слетать в Сочи на отдых и оставить семье. Мечты и светлые помыслы молодежи сбывались. Мои сверстники уже летали в космос, покоряли льды Арктики. Люди жили будущим, верили в завтрашний день, оттого и работали вдохновенно и самоотверженно.

Да, жизнь шла своим чередом. Менялись люди — одни уходили, другие занимали их места. Совершенствовалось оборудование, вводились новые технологии, пускались новые цеха. А честно отслужившее обороне оборудование шло на металлолом.

Вода точит камень. Время — человека. Далеко осталась наша молодость. Воспоминания — следы жизни.

Я никогда не ждал помощи поднять, сдвинуть, погрузить что-то тяжелое. Не раздумывая брался за дело. Неуклюжесть и неумение вызывали ехидные и колючие насмешки и клички, чего я не мог терпеть. А лень вообще каралась презрением. Как теперь трудолюбие нашего поколения передать юным внукам и преемникам? Много вопросов «как?» Что ж, держайте смелее. Учитесь преодолевать трудности».

Читая эти строки, лучше понимаешь, как и почему стал возможен этот трудовой подвиг. Обращение ветерана к молодому поколению звучит как наказ и пламенный призыв к дерзновению, к честному труду, к ответственности за порученное дело.

## Электролизный цех № 2

Есть чем гордиться работникам электролизного цеха № 2 — и делом, и своими людьми. В послужном списке трудового коллектива решение самых сложных, ответственных задач в период строительства, в период становления и развития атомного производства — сферы еще малознакомой, малоизученной, когда на практике приходилось вынужденно применять метод проб и ошибок.

В конце 1957 года первые десять блоков электролизного завода были введены в строй. Для обслуживания технологического оборудования был организован дневной технологический участок. Персонал участка занимался подготовкой и пуском вновь смонтированного технологического оборудования, еще не имел опыта его обслуживания.





В июле 1963 года руководством комбината принимается решение вместо одного цеха организовать два и провести дополнительный набор обслуживающего персонала. Начальником технологического участка цеха № 2 стал Евгений Лаврухин. Были разработаны регламенты и периодичность обслуживания технологического оборудования, установлен жесткий контроль над их выполнением. С этого времени технологический участок стал нормально функционировать, выполняя свою главную задачу — безаварийную эксплуатацию оборудования. У истоков становления ТУ стояли Г.И. Першанков, В.В. Метляев, А.М. Давыдов, В.А. Назаров, В.А. Шевченко, Я.Е. Корюков, Л.П. Тапхаров, А.А. Сватков, В.Н. Прокудин. В настоящее время их дело достойно продолжают А.В. Державин, С.Е. Борис, С.В. Серебров, С.В. Толмачев.

Для нынешнего начальника электролизного цеха Петра Михайловича Зарецкого начало 60-х также стало периодом его становления и профессионального роста. Руководство цеха было принято Петром Михайловичем от Алексея Алексеевича Пушкина, который отдал становлению цеха, комбината все свои творческие силы и энергию. Такое новое направление производства, как участок поверочных газовых смесей, было налажено благодаря Алексею Алексеевичу. Оно и сейчас успешно развивается и находит свое место в производственной деятельности комбината.

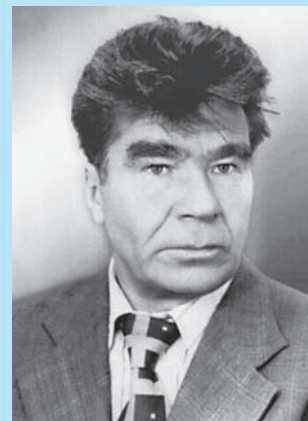
На УППС и сегодня трудятся и продолжают добрые традиции Г.Н. Лобанов, В.П. Старосельцева, А.А. Конакова, Ю.А. Крапивин. Большой вклад в успешное развитие участка внесли А.И. Кузнецов и С.Н. Даниленко.

Нормальную работу технологического оборудования обеспечивает персонал служб энергетика, прибориста, механика, УДПС. Огромный вклад в дело становления цеха внесли: А.А. Войлошников, В.В. Тяжелыников, А.Л. Чебанов, О.Д. Селиванов, В.С. Максаков, В.И. Максакова, В.М. Ерастов, В.И. Перетолчин, Б.А. Кобиняк, Л.А. Иванов, В.В. Брюханов, Г.Д. Черушев.

Почти с самого становления цеха и по нынешний день успешно трудятся, передают свой богатый опыт молодым Р.В. Морев, А.К. Иванова, В.И. Пряхин, П.И. Бозоев, В.М. Шастин, В.И. Белобородов, А.М. Караулов.

Успешно трудятся и приумножают славу цеха И.А. Банников, Н.А. Перетолчин, А.В. Кистанов, А.В. Томилин, В.П. Григорьев, С.А. Актуганов, П. В. Рейхель, В.С. Мурзин, И.П. Абдулаязнов, Е.А. Клочков, А.Л. Тарунов, А.С. Ванхобин, И.Х. Бикбаев, В.Н. Истомин, А.П. Ждановских и многие другие.

За последние годы коллектив цеха существенно обновился. Достоинно продолжа-



А.А. Пушкин



Сотрудники электролизного цеха № 2. 2006 г.





ют славные традиции ветеранов С.М. Сугаченко, А.Н. Берестенников, В.Н. Кошелев, Е.В. Удовиченко, А.Л. Шипицин, А.А. Медко, Т.В. Федюкова, Е.Г. Серебряков, В.Ю. Ербадаев, А.Б. Басмов, А.Н. Головчик, Е.Л. Орловский, В.В. Денисов, Е.А. Голяков.

Вместе с комбинатом росли производственные мощности азотнокомпрессорной станции, которая уже в 1957 году стала вырабатывать жидкий азот и сжатый воздух. В то время оборудование, привезенное из Томска, было уже далеко не новым. Но через четыре года производство работало во вновь отстроенных зданиях, оборудование стало отвечать современным требованиям; поставка продукции АКС производилась вовремя и с хорошим качеством. Эти традиции сохранены по сей день. На АКСе работают грамотные специалисты. Среди них ветераны производства: Л.К. Васильев, А.С. Полинский, Г.И. Балашов, В.И. Вологжин; О.В. Старков, В.Н. Голыжбин, С.В. Языков, В.В. Курочкин, Н.И. Шабанов, Е.А. Писарев.

Нормальные условия труда в цехе невозможны без обеспечения на рабочих местах требуемых норм санитарии и проведения дезактивации, поддержания в исправном состоянии зданий и сооружений, чистоты в цехах. В цехе этим занимается персонал участка дезактивации и промсанитарии — УДПС. Немалый личный вклад в становление хозслужбы цеха внесли ветераны, бывшие руководители: М.А. Пехтерев, Р.П. Арсентьев, Н.В. Константинов. Сегодня ответственно и умело подходят к делу Г.А. Шевцов, В.С. Фадеева, Л.В. Заяц, Л.П. Орловская, Е.М. Муруева, Н.А. Решетникова, Н.И. Мухина, Ю.В. Сальников, О.В. Штефюк.

Жизнь цеха невозможна без экономистов, табельщиц, технологов техбюро и секретаря цеха. Весомая роль сотрудников Г.А. Дмитренко, Н.А. Чемезовой, Р.М. Спичко, В.А. Нифановой, Н.М. Акуловой, И.И. Губаревой, С.Н. Малявина, А.И. Ивкина.

Общественная жизнь цеха всегда отличалась активной. Цехкомом во главе с А.Ю. Новиковым организуются вечера отдыха, спортивные соревнования, поездки на озеро Байкал, базы отдыха и другие мероприятия. Нельзя не отметить тех, кто своими творческими и спортивными достижениями умножает славу цеха. Среди них А. Ерохин, А. Шмарин, А. Верхотуров, И. Сычева, О. Ерохина, В. Щедловский, И. Виграненко, А. Саменков. С хорошими стабильными результатами выступают шахматисты: Л. К. Васильев, С.В. Толмачев, С.В. Серебров, С.М. Самойленко.

Вечера отдыха цеха не обходятся без организаторов и участников художественной самодеятельности: Г.А. Дмитренко, Е.В. Башковой, В.П. Старосельцевой, А.А. Конаковой, Е.А. Буркова, Л.А. Зарецкой, Н.М. Акуловой.



*П.М. Зарецкий*



*Модуляторный цех. Производственное совещание. 2006 г.*





Не будет преувеличением сказать, что в электролизном цехе работают настоящие профессионалы, мастера своего дела. Иначе и не может быть, поскольку на этом участке закладывается фундамент общего успеха всего комбината.

## Модуляторный цех

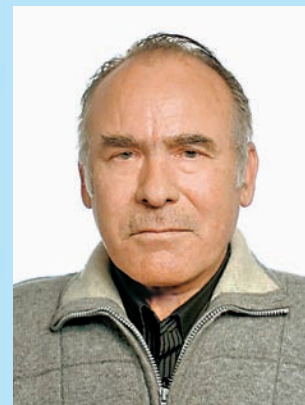
В конце 1987 года в связи с нарастанием объема монтажных работ, потребностью разработки большого количества научно-технической документации, приближением сроков проведения пусконаладочных и пусковых работ назрела необходимость в создании отдельной структурной единицы электролизного завода — цеха, основной задачей которого являлись бы подготовка, пуск и дальнейшая эксплуатация центробежного оборудования.

Приказ об организации нового цеха был подписан 10 августа 1987 года, и 1 ноября 1987 года был образован модуляторный цех № 1.

Первыми работниками нового цеха стали начальник цеха Виктор Александрович Парамонов и два его заместителя — Юрий Иванович Макеев и Александр Андрианович Белоусов.

В структуру цеха входили: служба прибориста (начальник С.А. Куроптев), служба механика (начальник В.В. Панов), служба энергетика (начальник Ю.И. Болотин), технологический участок (начальник Ю.К. Токалов), технологическое бюро (начальник В.П. Званцов) и АХЧ (старший мастер Н.Я. Кудинов).

Коллектив цеха создавался из наиболее грамотных и квалифицированных рабочих и специалистов цехов Э-1, Э-2, рабочих и специалистов родственных предприятий. Очень много было и молодых специалистов, приехавших на АЭХК в 1986–1988 годах, — выпускников УПИ, ТПИ и других вузов страны. Из тех, кто и сейчас работает на комбинате, можно назвать Г.В. Шопена, А.В. Дудина, С.Ю. Суханова, В.Д. Скрипника, Ф.Ф. Кашапова, С.В. Миронова, В.А. Шнякина, Г.Д. Цыганенко, С.Н. Афанасьева, Е.В. Басову, В.В. Иванова и многих других. Большое количество молодых, образованных, по-хорошему честолюбивых людей, сразу вовлеченных в решение сложной и интересной задачи по организации и освоению нового производства, определило нынешний боевой, энергичный характер модуляторного цеха.



*В.А. Парамонов*



*Сотрудники модуляторного цеха. 2006 г.*





С большой теплотой персонал цеха вспоминает первого начальника В.А. Парамонова, который в годы становления цеха проявлял отеческую заботу обо всех службах цеха, делясь своим богатым опытом организации производства и руководства персоналом.

В ноябре 1987 года строительные работы в первой захватке здания № 801 были завершены, площадка была передана под «чистый» монтаж, начались завозка и навеска агрегатов газовых центрифуг, монтаж основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций. Это была очень сложная, напряженная работа. В очень короткие сроки предстояло смонтировать, наладить, испытать, подготовить к работе уникальное технологическое, механическое, энергетическое, приборное оборудование, аналогов которого на АЭХК не было, а значит, и не было соответствующего опыта. Все нужно было делать «с колес»: получать оборудование, изучать техническую документацию, правила эксплуатации, устанавливать, наладить, учиться работать. Это была работа из тех, про которую говорят: «Знал бы заранее — не взялся бы!»

Закономерный итог этой работы наступил 10 декабря 1990 года: в 8 часов 45 минут было подано напряжение на технологическую секцию № 25, начался разгон газовых центрифуг блоков № 24, 25. После проведения комплекса регламентных работ в 18 часов 33 минуты 14 декабря 1990 года блоки № 24, 25 были выведены на номинальный технологический режим. На АЭХК наступила эпоха центробежной технологии!

Для того чтобы поименно назвать тех, чьим трудом был обеспечен пуск газовых центрифуг, надо перечислить весь персонал цеха М-1, большую часть ремонтного цеха, управления ЭЗ, персонал ОТК и многих других отделов и служб комбината.

Со дня пуска прошло 16 лет. К двум первым блокам добавилось еще 13, в полном объеме введен в работу неперестраиваемый каскад, подготовлен проект и уже ведутся работы по строительству еще трех разделительных каскадов на базе газовых центрифуг нового поколения. Начатое 20 лет назад дело успешно развивается.

## Сердце модуляторного цеха

Технологический участок модуляторного цеха № 1 как структурное подразделение цеха начал свою деятельность в 1987 году после образования цеха М-1. Первым начальником участка был Юрий Константинович Токалов, работающий в настоящее время в управлении комбината. Коллектив участка создавался в основном из наиболее грамотных и квалифицированных рабочих и специалистов технологических служб цехов Э-1, Э-2, многие из которых работают и в настоящее время. Под руководством специалистов с родственных предприятий они изучали устройство сложнейшего технологического оборудования, свои знания закрепляли на родственных предприятиях, где проходили стажировку, изучая правила технической эксплуатации центробежного производства.

Полученные знания и навыки позволили персоналу участка совместно со всем коллективом цеха и комбината в декабре 1990 года успешно включить в технологическую цепочку электролизного завода два первых блока газовых центрифуг. За первыми блоками последовали другие, и теперь товарная продукция завода вырабатывается только на оборудовании цеха М-1.

Наиболее опытные, грамотные работники участка успешно продвигались по служебной лестнице, и в настоящее время бывших работников технологического участка можно встретить в отделах управления комбината, управления электролизного завода, в других цехах.

На место ушедших приходят молодые рабочие и специалисты. Они трудятся и набираются опыта у ветеранов труда, заслуженных работников комбината, которые за достижения в труде награждены правительственными наградами. Это уважаемые в цехе люди: Владимир Александрович Михайленко, Николай Иванович Ряпасов и др.

О профессионализме и квалификации рабочих и специалистов говорит то, что больше половины персонала ТУ оказывало техническое содействие в проведении пусконаладочных и пусковых работ центробежных заводов в Китайской Народной Республике.

Но не только производственными успехами, которыми по праву гордится персонал, славен технологический участок. Участвуя в общественной и спортивной жизни цеха, участок завоевал признание как организованный, легкий на подъем коллектив, всегда стремящийся к победе. Активными участниками спортивных соревнований являются





Игорь Сатаев, Фавадис Кашапов, Александр Громов, Николай Ряпасов, Сергей Юровских и многие другие.

Впереди у службы технологов, как и у всего цеха, много работы по увеличению производственных мощностей — пуск в эксплуатацию оборудования пятой захватки здания № 801.

## Энергетики цеха М-1

Энергетики цеха М-1 стремятся работать так, чтобы их цех был лучшим на комбинате. Под руководством Юрия Ивановича Болотина коллектив энергетика цеха добивается высот мастерства по освоению постоянно поступающей новой техники и оборудования. Наряду с достижениями электротехнической науки в производственных процессах используются технологии и разработки вычислительной техники и электроники. Работая в таком современном цехе, нельзя отставать от научно-технического прогресса.

Немало высококлассных специалистов трудятся здесь. Это перспективная молодежь: инженеры-энергетики Дмитрий Борисович Конаков, Виктор Михайлович Селезнев, Дмитрий Леонидович Соловьев и уже настоящие мастера своего дела: Владимир Иванович Аленьх, Леонид Михайлович Маслов, Виктор Анатольевич Войлошников, Александр Михайлович Пыжьянов, Александр Владимирович Головачев. Имея за плечами богатый опыт работы, ветераны Вениамин Алексеевич Деревянных, Сергей Николаевич Терновой передают секреты мастерства молодым электромонтерам.

Бывают на производстве и трудности, и неприятные моменты, тем более у энергетиков, но в целом коллектив службы энергетика модуляторного цеха всегда стремится выполнить задания руководства цеха и комбината на оценку «отлично».

## Механики модуляторного цеха

В 1985 году в службу механика электролизного цеха № 1 пришел начальником Валерий Васильевич Панов. На рабочих местах были установлены токарный, трубогибочный, сверлильный станки. Были улучшены бытовые условия слесарей. В 1987 году, при переходе В.В. Панова в модуляторный цех, больше половины работников службы, не задумываясь, перешли за своим начальником — настолько этот деятельный, целеустремленный человек заразил всех своим оптимизмом. Дела пошли в гору благодаря



*Совещание в кабинете у директора электролизного завода. 2006 г.*





опытным работникам электролизного цеха № 1 и молодым специалистам, умело подобранным начальником цеха В.А. Пармоновым и начальником службы В.В. Пановым. Среди них: В.А. Абеленцев, Е.В. Порошин, А.В. Мамурков, Ю.К. Гернер, Г.А. Пермякова, В.К. Сысоев, В.С. Голубь и т. д. Была правильно организована подготовительная работа к «пуску».

Трудностей хватало. Сказывался дефицит рабочей силы сторонних организаций. Сотрудникам приходилось после основной работы переодеваться в малярные спецовки и с шутками и новыми анекдотами идти красить технологическое оборудование. Все это было бы невозможно без преданных своему делу людей. Коллектив считался молодым, но люди быстро набирались опыта. В работе равнялись на ветеранов труда и заслуженных работников производства, это В.В. Панов, А.А. Галашов, В.Г. Латышев, Е.П. Каблова, Г.А. Пермякова, Э.А. Дмитриев, А.Н. Карпачев, В.Н. Петрова, Ю.А. Мухин, Г.В. Костиков, В.С. Голубь, Г.И. Усов.

Нельзя не отметить оперативный персонал, который мгновенно реагирует на все погрешности в технологических процессах, обеспечивая стабильную работу систем и установок вспомогательного оборудования, под руководством Ю.Е. Власьева (смена А), Ю.А. Мухина (смена Б), А.В. Киричека (смена В), В.Н. Сазанова (смена Г).

Очень важен участок водоподготовки, на котором трудятся специалисты своего дела: Т.Я. Голошумова, Л.В. Семенова, О.Н. Юргина, Е.Д. Хайрутдинова. Их надежная и слаженная работа — гарантия успеха коллектива.

Ушедших на заслуженный отдых ветеранов заменили достойные молодые люди, умеющие выполнять порученную работу качественно и в срок. Это А. Хохлов, А. Дмитриев, К. Шангин, А. Лалетин. Работая на производстве, они продолжают учиться в высших учебных заведениях.

Велика заслуга наставника молодежи, мастера золотые руки В.Н. Кондрашова. Он всегда выручит и всегда поможет. Без такой помощи не состоялся бы большой, могучий, еще молодой коллектив.

## ХРОНИКА СТРОИТЕЛЬСТВА ГАЗОЦЕНТРОБЕЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Мы подчиняли судьбы слову: надо!

На полной мощности электролизный завод проработал почти 30 лет. В 1982 году директор комбината В.Ф. Новокшенов принял решение о переходе на новую энергосберегающую технологию разделения изотопов урана — и это было, по сути, революционным шагом, потребовавшим от руководителя немалой прозорливости и огромной смелости и настойчивости, хотя к этому моменту уже имелся опыт промышленной эксплуатации газовых центрифуг на Уральском ЭХК. Но оставались вопросы себестоимости, надежности и долговечности нового оборудования. Очень остро стоял вопрос сейсмической устойчивости центрифуг. Однако время диктовало свои условия. Проблемы энергосбережения и экологической безопасности выходили на первый план, а новые технические решения позволяли свести риск к минимуму. В такой ситуации решение о переходе на новую технологию обогащения урана следует не просто признать своевременным и технически оправданным, но и можно с полным основанием говорить о прозорливости руководителя, фактически подготовившего предприятие к потрясениям уже недалекого будущего — потрясениям, из которых комбинат сумел выйти с минимальными потерями. С пуском газовых центрифуг АЭХК, по меткому выражению главного инженера комбината Сергея Михайловича Кошелева, *«успел вскочить на подножку поезда, уже уходящего в светлое будущее»*.

С 1985 по 1995 год осуществлялся переход с диффузионного метода обогащения урана на газоцентрифужный с уменьшением удельного энергопотребления более чем в 30 раз — эти уникальные события достойны самого пристального внимания. О том, с каким трудом пробивалась к жизни идея переоборудования АЭХК, сколько было сложнейших технических проблем, можно говорить долго. Отметим важнейшие этапы этой работы.

22 апреля 1982 года Е.П. Славский утвердил задание на проектирование реконструкции газодиффузионного завода, главным инженером проекта был назна-





чен Н.В. Папушин. К этому времени крупномасштабное диффузионное производство обогащенного урана оставалось только на АЭХК. Препятствием для установки на АЭХК газовых центрифуг являлось то, что Ангарск расположен в зоне восьмибалльной сейсмической активности. Тогда считалось, что в таких условиях газовые центрифуги работать не могут. Специалистами комбината совместно с научно-исследовательскими и проектными организациями отрасли была проведена большая работа по обоснованию возможности замещения диффузионного производства комбината на центробежное.

Поражает размах научно-исследовательских работ по изучению сейсмостойчивости строительных железобетонных конструкций для центрифуг. Институт земной коры СО РАН провел в течение 1982–1983 годов детальные сейсмологические исследования промышленной площадки АЭХК. За два года был построен и испытан опытный стенд С-126 на полигоне «Ляур» Института сейсмостойкого строительства и сейсмологии АН Таджикистана. Опытный стенд по своей схеме и размерам соответствовал реальной опорной конструкции. В 1983 году построен опытный стенд С-560 из типовых опорных конструкций под основное оборудование для исследования их поведения при реальных землетрясениях.

В результате проведенных испытаний межведомственной комиссией в составе: Ю.В. Вербин, В.И. Буне, Ю.Л. Забелин, В.А. Ивакин, Г.С. Кондобаев, С.Х. Негматуллаев, В.А. Павленов, А.Г. Привалов, А.В. Хольцов, В.М. Чуркин — было рекомендовано использовать типовые строительные опорные конструкции. Такое решение позволило существенно ускорить реконструкцию разделительного завода. Таким образом, основные проектные, конструкторские и строительные задачи по организации центробежного производства в сейсмически активной зоне были решены в предельно короткие сроки, и в 1984 году проект реконструкции здания № 801 был утвержден.

Тем временем на АЭХК и электролизном заводе полным ходом шли подготовительные работы. В январе 1983 года начался демонтаж диффузионного оборудования корпуса № 1, в марте 1984 года часть здания № 801 в осях 2-47 была передана АУС-16 для производства необходимых строительно-монтажных работ. Тогда же начали решать проблему обеспечения будущего производства квалифицированными специалистами. Для проработки проектной документации, курирования монтажных работ, подготовки необходимой эксплуатационной документации, обеспечения проведения пусконаладочных работ и организации дальнейшей эксплуатации нового оборудования было решено пригласить специалистов с родственных предприятий. И уже летом 1983 года на комбинат приехали В.И. Вандышев, Ю.К. Токалов, В.А. Озорнин, Г.Е. Супрунов, С. Власов. В 1984 году к ним добавились В.А. Черепанов, В.П. Званцов, А.И. Лепков, Ю.И. Макеев. В 1987 году на предприятии появились В.Н. Черных, Н.А. Панфилов, В.В. Кусков, Г.М. Серебряков, В.И. Юровских, Н.А. Юровских, А.Г. Климычев.

Для подготовки и обучения персонала эксплуатации центрифуг в 1983 году был построен и включен в эксплуатацию опытный стенд С-400. Была введена в эксплуатацию инженерно-сейсмометрическая станция. Стенд С-400 представлял собой типовую отсекаемую группу газовых центрифуг пятирусной компоновки. Со всеми необходимыми вспомогательными системами, с типовыми системами технологического контроля, управления, аварийной защиты, энергоснабжения, собственной КИУ — стенд напоминал миниатюрный разделительный завод.

Проект стенда С-400 выполнил проектно-конструкторский отдел комбината под руководством В.П. Черепанова. Изготовление трубных сборок для С-400 было организовано ремонтно-механическим заводом комбината. Монтаж стенда выполнил персонал ремонтного цеха.

Включение стенда С-400 в работу на рабочем газе после проведения комплекса наладочных и пусконаладочных работ было проведено 20 ноября 1983 года. Ответственными исполнителями при проектировании, строительстве и эксплуатации С-400 от цеха Э-1 являлись:

- начальник цеха Э-1 А.П. Кантеев;
- зам. начальника цеха Э-1 В.А. Парамонов;
- зам. начальника цеха Э-1 В.И. Сченснович;
- начальник С-400 В.А. Магарас;
- старший инженер С-400 В.А. Черепанов;
- энергетик цеха Э-1 А.А. Войлошников;





- старший инженер службы энергетика А.Н. Бондарев;
- механик цеха Э-1 О.А. Филаткин;
- приборист цеха Э-1 Ю.М. Фомин;
- старший инженер службы прибориста В.И. Сазонтов.

Сложно перечислить всех прошедших школу С-400. Отметим тех, кто и сейчас занимается развитием и эксплуатацией центробежного производства. Это Д.Б. Громышев, В.А. Шнякин, В.А. Михайленко, В.А. Иванов, Ю.А. Мухин, Ю.Е. Власьев.

14 декабря 1990 года для работников АЭХК стало знаменательно событием, которое в истории предприятия сыграло исключительную роль: в этот день были введены в эксплуатацию два первых блока газовых центрифуг.

Вот хронология предшествующих событий:

### 1983 год

Все основное и вспомогательное оборудование в корпусе № 1 демонтировано, и эта часть корпуса подготовлена к сдаче предприятию п/я Р-6876 для производства строительных работ. Таким образом, на диффузионном заводе началась реконструкция с целью замены газодиффузионного оборудования на газоцентрифужное.

### 1984 год

Организовано получение документации, необходимой для проведения опытных работ по газоцентрифужному производству. Начаты строительные работы в здании № 801. Рассмотрен проект ремонтных работ в зданиях № 801 и 802. На АУС-16 отработана технология изготовления железобетонных рам для навески агрегатов и проведена подготовка к их испытаниям.

### 1985 год

Подрядной строительной организацией выполнялись строительные работы в здании № 801, начато строительство зданий № 805 и ЦДП.

Установлены все фундаменты под железобетонные рамы РО-7 для навески агрегатов. Центральный ряд сдан под монтаж магистральных трубопроводов системы охлаждения. Начаты работы по усилению металлоконструкций ферм и замене кровли.

### 1986 год

Продолжены работы по реконструкции разделительного производства:

- остановлены и демонтированы блоки № 101, 102, 135–152;
- строительно-монтажные работы в зданиях № 801, 5Б;
- начато строительство нового здания № 9А станции жидкого азота;
- начато строительство вентпристройки ВП-1.

Также выполнялись работы по ЦДП, зданиям № 9А, 805, 807, 814 (столовая на 200 посадочных мест).

Выполнен фундамент из сборно-монолитного бетона с обратной засыпкой, смонтированы внешние инженерные сети.

Получено оборудование АКСУ-М: 115 силовых стоек, 14 логических, 100 % стоек прошли входной контроль.

АСУ завода переведены из режима АСВТ в ЕС-идеологию современных ЭВМ ряд задач.

### 1987 год

В 1987 году продолжены работы по реконструкции разделительного производства в корпусе № 1, проводился входной контроль и проверка консервации вновь поступающих агрегатов; проводилась проработка проектной документации с выдчей замечаний проектной организации п/я А-7631; создан новый модуляторный цех № 1.

2 июля 1987 года остановлены на демонтаж последние блоки диффузионных машин в здании № 801. Всего остановлено 32 блока. Демонтировано и вывезено 40 % железобетонных фундаментов из-под старого оборудования.

Подразделения комбината приняли в постоянную эксплуатацию и на баланс: цех связи — сети телефонной, радиопоисковой, охранной сигнализации здания № 801; ремонтный цех — мостовые краны, кран-балки с электроприводом, подкрановые пути и





троллей в здании № 801; цех М-1 — сети освещения здания № 801. Приняты в эксплуатацию пристройки ВП-1, ВП-2, ВП-3.

В здании № 801 организованы технологические смены. Сдано в эксплуатацию здание № 814.

Сдана в эксплуатацию станция обратного водоснабжения АВСР.

### 1988 год

На второй захватке здания № 801 велись работы по установке опорных рам, закончен монтаж центрального воздуховода вентканалов и тоннелей под электрокабели. Смонтирована и принята в эксплуатацию временная откачная система.

Выполнены монтаж секционных коммуникаций на 16 секциях и обвязка системы охлаждения агрегатов.

Выполнялся монтаж технологического оборудования и магистральных трубопроводов.

В здании № 5Б проводились отделочные работы. По оборудованию АСУТП выполнен монтаж двух ЭВМ СМ-2.

Закончены строительные работы, ведутся отделочные работы и монтаж сантехнического оборудования.

### 1989 год

В здании № 801 велись работы по монтажу технологического, приборного, механического и электротехнического оборудования.

Здание № 5Б сдано под монтаж оборудования. Осуществлены монтаж и ввод в эксплуатацию электротехнического оборудования, приточной и вытяжной вентиляции, сети освещения, лифтов.

Выполнен монтаж технологического оборудования стенда фреонирования.

Закончен монтаж узлов 1Д, 2Д. Выполнен монтаж коммуникаций в трубной галерее от здания № 801 до корпуса № 3. Осуществлена автономная наладка оборудования КИПиА блоков № 24, 25. Выполнен монтаж оборудования КИПиА вспомогательных установок и систем.

Введена в эксплуатацию КТП-6/0,4 кВ. Здание ВПП-11 сдано под монтаж оборудования. Выполнен монтаж электротехнического оборудования приточной и вытяжной вентиляции, введено в эксплуатацию освещение.

Здание № 9А: выполнено устройство фундаментов под оборудование, начаты отделочные работы.

Здание № 805: выполнено устройство фундаментов под оборудование.

Смонтирована ЛЭП 35 кВ.

### 1990 год

14 декабря включены два технологических блока ГТ-оборудования.

Осуществлено внедрение новой технологии разделения изотопов урана путем замены энергоемких ГД машин ОК-26М, Т-52М на ГТ ВТ-3ЗД.

Включено в работу оборудование первого пускового комплекса здания № 801.

С 10 декабря начата экспериментальная эксплуатация комплекса задач по ведению информационной базы 7Б производства.

16-летний практический опыт эксплуатации газовых центрифуг на АЭХК в зоне повышенной сейсмической активности убедительно показал правильность технических решений, основанных на предварительных расчетах, опыте и интуиции.

Первоначально разделительное производство электролизного завода планировалось как совокупность диффузионного и центробежного оборудования, работающего в одной технологической цепочке и связанного между собой технологическими трубопроводами. В связи с этим в апреле 1987 года в структуре электролизного цеха Э-2 был создан специализированный участок эксплуатации МКК (начальник А.М. Ртищев). В его задачу входили эксплуатация существующих потоков МКК, курирование монтажных работ, проведение комплексных испытаний, проведение пусконаладочных работ и включение в работу оборудования системы В-01 центробежного каскада.

Персоналом участка совместно с персоналом цехов Э-1, Э-2 была проведена большая подготовительная работа на оборудовании здания № 803 и КИУ для обеспечения проведения монтажа оборудования системы В-01.

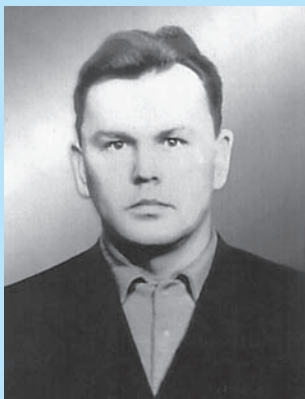




Большой вклад в подготовку системы МКК к вводу в эксплуатацию внесли А.К. Данилов, Н.А. Юровских, А.А. Вологин, Н.А. Жилинский, И.И. Савосин, В.А. Суворкин, И.Х. Бикбаев, В.Н. Рудьман, В.А. Абуздин, С.Ф. Кушников и многие другие. Многие из них до сих пор работают в цехах М-1, Э-2, а также в других подразделениях комбината. Многие находятся на заслуженном отдыхе, а некоторых, к сожалению, уже нет среди нас.

В 1992 году участок ЭМКК, в связи с прекращением эксплуатации диффузионных каскадов, был расформирован, а его персонал вошел в коллективы подразделений завода.

Меняется оборудование, приходят новые люди, но неизменной остается атмосфера взаимного уважения, сотрудничества, взаимопомощи, профессионализма, нацеленности на результат, которая сложилась на электролизном заводе. Сохранение этой атмосферы — залог дальнейшего успешного развития всего комбината!



Н.А. Штинов

## ДИРЕКТОРА ЭЛЕКТРОЛИЗНОГО ЗАВОДА

И выбрав тех, кто ей полезней,  
Судьба шепнет: спасибо вам!..

Много было споров о роли личности в истории. После всех потрясений, невосполнимых утрат мы наконец-то поняли: роль личности — уникальна! Всякая личность неповторима. В этом свете по-новому видится роль руководителей производства, тех, от кого зависели великие стройки, решающие сражения и стратегический выбор. Отдавая дань трудовому коллективу АЭХК, без которого невозможны были все трудовые победы, нужно понимать великую организующую силу первых лиц производства — директоров сублиматного и электролизного заводов. От их компетентности, ответственности, умения организовать огромные коллективы на выполнение сложнейших задач зависело очень многое. Вот эти люди, имена которых уже навсегда вписаны в историю:

### НИКОЛАЙ АНДРЕЕВИЧ ШТИНОВ

Родился 22 мая 1927 года в селе Новарненск Агаповского района Челябинской области. Окончил УПИ.

С 28 октября 1956 года и. о. начальника производства завода «Т».

С 10 ноября 1958 года главный инженер завода.

С 23 ноября 1960 года директор электролизного завода.

15 апреля 1963 года уволен по переводу на предприятие п/я 318.

В 1954 году награжден медалью «За трудовое отличие».

### БОРИС СЕРГЕЕВИЧ ПУЖАЕВ

Родился 27 февраля 1926 года. Окончил Московский институт цветных металлов, МИФИ.

С 5 апреля 1963 года директор завода «Т».

24 февраля 1975 года уволен переводом в Главное управление Минсредмаша.

### ВЛАДИМИР ИВАНОВИЧ ДРОЖДИН

Родился 17 июля 1935 года в городе Ижевске Удмуртской АССР. Окончил физико-технический факультет УПИ.

С 14 мая 1959 года инженер промсанлаборатории.

С 1 августа 1960 года начальник отдела охраны труда и техники безопасности комбината.

С 1 сентября 1963 года заместитель начальника цеха Э-1.

С 11 марта 1966 года начальник основного технологического цеха Э-1.

С 24 февраля 1975 года и. о. директора электролизного завода.

С 11 мая 1975 года директор электролизного завода.

С 24 сентября 1975 года и. о. зам. главного инженера комбината.

С 12 марта 1976 года главный инженер, зам. директора комбината.

31 августа 1980 года освобожден от занимаемой должности в связи с зачислением на учебу в Академию народного хозяйства СССР.



В.И. Дрождин





7 марта 1962 года за успешное выполнение правительственного задания награжден медалью «За трудовое отличие».

22 апреля 1970 года в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина награжден медалью «За доблестный труд».

3 июня 1971 года по итогам пятилетки награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Внес личный вклад в модернизацию технологического оборудования. Проводил большую работу по внедрению в цехе новой техники. Активный рационализатор: являлся непосредственным участником технического перевооружения, благодаря чему были значительно увеличены проектные мощности. Неоднократно избирался депутатом городского Совета народных депутатов. Ударник коммунистического труда. Был занесен на Доску почета и в Книгу почета комбината.

#### **АЛЕКСАНДР МИХАЙЛОВИЧ ИВАНОВ**

Родился 8 февраля 1926 года в деревне Иванково Вышне-Володского района Калининской области. Окончил МИФИ.

С 17 июня 1963 года главный инженер завода «Т».

С 6 августа 1975 года и. о. директора электролизного завода.

С 28 июня 1976 года директор электролизного завода.

18 апреля 1980 года откомандирован в Министерство среднего машиностроения.

28 августа 1966 года за успешное выполнение семилетнего плана награжден орденом Трудового Красного Знамени.

22 апреля 1970 года в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина награжден медалью «За доблестный труд».

Внес большой вклад в улучшение работы завода, при его участии была значительно поднята технологическая дисциплина на заводе. Был занесен на Доску почета и в Книгу почета комбината.

#### **ВИКТОР ПАНТЕЛЕЙМОНОВИЧ ШОПЕН**

Родился 9 февраля 1938 года в городе Днепродзержинске Днепропетровской области. Окончил МИФИ.

С 11 мая 1961 года инженер-технолог завода «Т».

С 28 февраля 1963 года начальник производства.

С 3 августа 1965 года главный диспетчер завода.

С 5 февраля 1973 года начальник цеха Э-2.

С 4 августа 1975 года и. о. зам. главного инженера завода.

С 21 апреля 1980 года и. о. директора завода.

17 июня 1980 года утвержден на должность директора завода.

С 5 декабря 1984 года и. о. главного инженера комбината.

С 9 сентября 1985 года главный инженер комбината, зам. директора комбината.

С 14 декабря 1994 года директор АЭХК.

29 июля 1966 года за успешное выполнение семилетнего плана награжден орденом «Знак Почета».

22 апреля 1970 года в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина награжден медалью «За доблестный труд».

В 1995 году за заслуги перед государством и многолетний добросовестный труд получил звание «Заслуженный технолог».

В 2004 году стал лауреатом премии правительства РФ в области науки и техники.

Имеет звание «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Награжден знаком «Отличник гражданской обороны» и медалью «Ветеран труда».

#### **СЕРГЕЙ МИХАЙЛОВИЧ КОШЕЛЕВ**

Родился 28 ноября 1942 года в поселке Мундыбаш Таштагольского района Кемеровской области. Окончил ТПИ.

С 29 марта 1965 года инженер управления завода «Т».

С 5 января 1968 года начальник смены.

С 3 марта 1970 года сменный начальник производства.

С 13 февраля 1973 года главный диспетчер завода.

С 21 апреля 1980 года заместитель главного инженера завода.

С 25 июня 1982 года главный инженер завода.

С 15 ноября 1985 года директор завода.



*А.М. Иванов*



*В.П. Шопен*



*С.М. Кошелев*





*В.И. Вандышев*

С 23 января 1995 года зам. главного инженера комбината по производству и ядерной безопасности.

С сентября 1999 года заместитель главного инженера комбината — начальник ПТО комбината.

С 2 апреля 2001 года заместитель генерального директора по качеству и производству.

С 1 ноября 2002 года технический директор — главный инженер комбината.

Имеет звания: «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «Ветеран производства», «Ветеран труда», «Заслуженный работник АЭХК», награжден знаком «Инженерная Слава России» I степени.

Внес значительный вклад в досрочное выполнение производственных планов завода. При его активном содействии на заводе успешно проводилась модернизация основного оборудования.

#### **ВИКТОР ИВАНОВИЧ ВАНДЫШЕВ**

С 6 июня 1983 года зам. начальника ТО УЭЗ.

С 16 января 1984 года зам. главного инженера электролизного завода.

С 1 ноября 1991 года главный инженер электролизного завода.

С 23 января 1995 года директор завода.

С 16 августа 2004 года зам. главного инженера комбината по производству.

Награжден орденом Дружбы. Имеет звание «Ветеран атомной энергетики и промышленности».

#### **ЛЕОНИД ГРИГОРЬЕВИЧ ЧЕРНОВ**

С 27 июня 1963 года инженер-технолог цеха Э-1.

С 10 августа 1965 года начальник смены.

С 5 мая 1968 года сменный начальник производства.

С 21 апреля 1980 года главный диспетчер завода.

С 1 августа 1987 года начальник производственного отдела электролизного завода.

С 1 марта 1995 года заместитель главного инженера — начальник производственного отдела.

С 1 февраля 2001 года заместитель главного инженера завода.

С 16 августа 2004 года по настоящее время директор электролизного завода.

Нынешний директор электролизного завода Леонид Григорьевич Чернов прошел все ступеньки профессионального роста. Трудовую деятельность начал после окончания института в 1963 году. Вскоре появились знания, опыт, пришли должности и понимание, что люди — вот то звено, опираясь на которое можно решить любые, самые сложные производственные вопросы.

Начавшиеся в 80-е годы перевооружение и модернизация завода, повлекшие реконструкцию всех других производств, потребовали прихода к руководству технически грамотных, целеустремленных людей с большим опытом работы, которые приняли бы на себя весь комплекс сложнейших технических вопросов. В этот ответственный момент Л.Г. Чернов был назначен заместителем главного инженера завода — начальником производственного отдела.

Все эти годы Леонид Григорьевич был непосредственно связан с основной технологией разделения изотопов урана. Руководимый им отдел обеспечивал безаварийное ведение технологического режима, разработку и внедрение в производство технологических схем, в соответствии с которыми рабочий газ, двигаясь в определенное место в требуемом количестве с заданной концентрацией изотопов, пройдя сложную технологическую цепочку взаимосвязанных установок, превращался в востребованный на мировом рынке продукт.

В этот период наиболее полно проявились его способности как руководителя и специалиста. При его самом непосредственном участии смонтированы и включены в работу новые установки, развертывалась и набирала обороты реконструкция КИУ, построен и успешно функционирует участок «Челнок-А», введен в эксплуатацию участок подготовки емкостей и контейнеров, им организовано взаимодействие с научно-исследовательскими институтами отрасли по разработке технологии и оборудования для участка по переводу отвального гексафторида урана в экологически безопасную форму хранения.

Леонид Григорьевич — один из тех, кто создавал жизнестойкую систему существо-



*Л.Г. Чернов*





вания заводского коллектива, в основе которой лежат такие принципы, как постоянное развитие производства, высокая квалификация кадров всех уровней, непрерывный поиск оптимальных, формируемых с учетом последних достижений науки и техники, решений, и на их базе непрерывное повышение благосостояния работников.

Вот что Л.Г. Чернов рассказывает о своей работе:

*«То, как создавалась атомная отрасль, как строился наш комбинат, в какие сроки сдавались очереди и производилась первая продукция, — все это кровно связано со временем, с задачами государственной важности, поставленными перед атомщиками. Это было очень трудное время — обстановка закрытости, абсолютной секретности, отсутствие наработанного опыта, очень жесткие сроки. За полвека развития отрасли накоплен огромный опыт эксплуатации оборудования, создан большой круг всевозможных научно-исследовательских институтов, проектных организаций. Профильные вузы готовят специалистов, изучая наш опыт, знают, чем именно мы занимаемся, что для нас важно. Атомная энергетика сегодня — это сложный, многогранный комплекс, объединенный общими целями и задачами, обслуживающий целую отрасль.*

*Мы создали новую технологическую установку по дообогащению «отвалов» разделительного производства. Продукт, который остается в результате получения обогащенного урана, представляет собой определенную ценность и ждет дальнейшей переработки. Еще несколько десятилетий назад «отвал» складировали, но делать это бесконечно нельзя, его нужно перерабатывать, переводить в более безопасное для окружающей среды и человека состояние.*

*Емкости, в которых он хранится, имеют достаточно большой ресурс — 50, 100 лет. Но этот срок рано или поздно закончится. Создание новой технологической установки позволило нам начать работу по переработке «отвала». В нем содержатся два ценных компонента: фтор, который нужен для народного хозяйства и для нашего предприятия, и уран, который уже обеднен ураном-235, но может быть востребован в качестве, например, биологической защиты для ядерных установок, в качестве балласта для кораблей и т. д.*

*Переработка «отвала» имеет огромную значимость и с точки зрения экологии. Проект «Кедр» даст возможность перевести гексафторид урана в менее опасное химическое соединение. Мы планируем построить производство по переработке, создать замкнутый цикл и полученный при этом фтор использовать на химическом заводе нашего комбината.*



Современные информационные технологии





*Есть еще одно принципиально новое производство, реализованное на нашем заводе. Мы разработали новое для России емкостное оборудование, сконструировали его. В этом вопросе мы сотрудничаем с проектными и конструкторскими институтами Санкт-Петербурга.*

*Все эти годы мы шли по стопам родственных предприятий. Для того чтобы интенсифицировать процесс подачи сырьевого химического соединения урана на разделение изотопов, мы заменили низкопроизводительные, неэффективные установки, отслужившие более полувека. 15 лет назад мы перешли на новую технологию разделения изотопов: сменили газодиффузионный способ, весьма дорогостоящий и энергозатратный, на центробежную технологию. В результате повысилась интенсификация технологического процесса, резко снизилась себестоимость нашей продукции.*

*Сегодня атомная энергетика развивается быстрыми темпами. На долю атомщиков приходится примерно шестая часть произведенной в стране энергии, и это только начало. Запасы угля, нефти, газа не безграничны, и объективно определить их объемы весьма сложно. Урановая же отрасль дает гораздо более дешевую энергию, и, как ни парадоксально, сама эксплуатация атомной энергетике экологически более чиста. С точки зрения безопасности для окружающей среды теплоэлектроцентрали сегодня представляют куда более серьезную проблему, нежели предприятия атомной энергетике.*

*Говоря о произведенной продукции, мы имеем в виду нужды атомной энергетике, а не вооружения. Ни для кого не секрет, что сейчас в мире произведено столько ядерного оружия, что отрасль занята его переработкой: переводом обогащенного урана в низкообогащенный, до 5 %. Это целый комплекс, работающий на государственном уровне. Сегодня мы поставляем свою продукцию в Китай, Корею, европейские страны. Объемы поставок увеличиваются. Заработал участок «Челнок-А», который позволил нам устранить проблему заполнения контейнеров и существенно снизить затраты на их транспортировку потребителям.*

*Наше производство постоянно расширяется, увеличивается количество рабочих мест. Электролизный завод — это производство, оснащенное сложным технологическим оборудованием. У нас работают выпускники трех профильных вузов из Москвы, Екатеринбурга и Томска. Мы учим детей наших работников и уже внуков, в этой традиции — корпоративная особенность нашего комбината. Ежегодно из этих вузов к нам приезжают экзаменационные комиссии, тестируют наших ребят. Самые талантливые поступают в институты, хорошо успевающим студентам предприятие платит стипендию. Затем берем их на практику и по окончании предоставляем рабочие места. Способные специалисты растут быстро, у нас хорошие возможности карьерного роста. Пожалуй, наша отрасль отличается от других тем, что своих работников мы постоянно учим. У нас есть отраслевой институт повышения квалификации в Обнинске, мы сотрудничаем с профильными вузами в Москве и Санкт-Петербурге, организуем различные формы обучения в учебном центре нашего комбината.*

*За последние пять–семь лет ситуация в этом плане изменилась в лучшую сторону. Способная молодежь приходит, она готова решать любые вопросы. С такими кадрами мы смотрим в будущее с оптимизмом».*

## ОСОБО ВАЖНОЕ ЗАДАНИЕ

Наши руки — стальные крылья,  
И мы сказку делаем былью...

Интенсивное развитие атомной энергетике во всем мире в 70-е годы повысило спрос на низкообогащенный уран для атомных электростанций. Единственным поставщиком услуг по обогащению урана в то время были США. Это ставило другие страны в зависимость от США. В 1968 году на Генеральной конференции по нераспространению ядерного оружия в Вене представитель СССР заявляет в своем выступлении о готовности нашей промышленности предоставлять услуги по обогащению урана другим странам — участникам Соглашения. Решение, по которому СССР, наравне с США, готов принять участие в таком экспорте, было принято. Сложилась благоприятная политическая и экономическая конъюнктура для выхода нашей страны на международный рынок по предоставлению услуг по обогащению урана. Этот год, по сути, можно считать нача-





лом прорыва на мировой рынок урановых материалов.

По решению высшего политического руководства страны были начаты переговоры с Комиссариатом по атомной энергии Франции. 28 мая 1971 года был заключен первый контракт на предоставление услуг по обогащению урана между Всесоюзной экспортно-импортной конторой «Техснабэкспорт» и КАЭ Франции «в соответствии с заявлением Правительства СССР о готовности обогащать уран из исходного материала заказчика и заявлениями Правительства Франции о том, что обогащенный уран, поставленный из СССР, будет использован только в мирных целях».

Как писал в том же году американский журнал «Бизнес уик», «Советский Союз бросает вызов почти что полному господству американской комиссии по атомной энергии на международном рынке ядерного горючего, предлагая обогащать уран для атомных электростанций стран Запада... Французский Комиссариат по атомной энергии — первый клиент Москвы за пределами коммунистического блока...».

Поручениями и приказами Министерства среднего машиностроения предписывалось провести комплекс работ, включающий научно-техническое обоснование и разработку технологических процессов с применением жидкого гексафторида урана, подготовку контрольно-аналитических методик, изготовление и монтаж ранее нигде не применявшегося специального оборудования, выполнение значительного объема проектных, строительного-монтажных и пусконаладочных работ. Пионером в этом вопросе стал УЭХК. Ангарскому комбинату предстояло идти вслед за флагманом.

В 1982 году Е.П. Славским было утверждено решение за номером ХМ/2430/Зс, предопределившее переход на Ангарском электролизном химическом комбинате от газодиффузионного к центробежному методу обогащения гексафторида урана. С 1983 по 1992 год на разделительном заводе производился плановый вывод из эксплуатации газодиффузионного оборудования. Сложившаяся начиная со второй половины 80-х годов тяжелая экономическая ситуация в стране, падение объемов промышленного производства, разрыв в результате распада СССР экономических и финансовых связей не могли не сказаться отрицательно на развитии разделительного комплекса АЭХК. Снижение на внутреннем рынке потребности в сырьевом гексафториде урана, выведение из эксплуатации диффузионного оборудования и, как следствие, резкое сокращение разделительных мощностей способствовали замедлению темпов модернизации уранового производства, созданию неблагоприятной финансовой ситуации и морально-психологического климата.

В это нелегкое для комбината время его руководство определяет одним из стратегических направлений дальнейшего развития предприятия, наряду с наращиванием разделительных мощностей, строительство участка по переливу жидкого гексафторида урана, наличие которого обеспечивало бы комбинату возможность выхода не только на внутренний, но и на международный рынок поставок и услуг по обогащению урановой продукции.

На базе электролизного цеха № 2 было решено создать специальный участок. В конце 1992 года была организована рабочая группа, которая и занялась



Установка перелива гексафторида урана



Контрольная комната «Челнока»





Машинный зал

контроля управления и защиты процесса перелива, и, наконец, осуществлен пробный перелив воды из емкости объемом  $2,5 \text{ м}^3$  в контейнер 48, когда была произведена последняя проверка готовности оборудования перед отправкой в Ангарск.

В 1993 году первым заместителем министра Минатома В.Ф. Коноваловым было утверждено решение № 1242, подтверждающее целесообразность продолжения работ по созданию на Ангарском электролизном химическом комбинате участка по переливу жидкого гексафторида урана, вследствие чего в этом же году был заключен контракт на поставку финской фирмой «IVO International Ltd» основного технологического и аналитического оборудования.

К концу 1994 года штат участка, возглавляемый Ю.К. Гернером, был в основном укомплектован. Технологом участка был назначен П.С. Федюков, прибористом — П.В. Рейхель, энергетиком участка — А.В. Березин, механиком участка — И.К. Грачев, инженером-технологом — А.К. Данилов. Назначены начальниками смен И.Х. Бикбаев, В.Н. Истомин, Л.С. Харитонов, Н.Ф. Жилевский, А.В. Репин. В качестве специалистов пришли А.Е. Белан, А.А. Печуркин, А.П. Ждановских, С.П. Зарецкий. Аппаратчиками участок был укомплектован за счет технологического участка цеха, причем это были лучшие рабочие кадры: А.В. Гуренко, Л.П. Чикалин, Н.И. Соленов, А.Л. Тарунов. В числе первых в штат участка были зачислены Е.А. Клочков, Т.В. Федюкова, В.С. Гордеев, А.П. Мезенцев, О.А. Третьяков, А.А. Бервенеv, И.В. Голубев, И.М. Котынов. Таким образом, к концу 1994 года на участке собрались лучшие специалисты и работники из многих подразделений комбината. После поступления на комбинат устан-

Горизонтальный автоклав



проработкой сложнейших вопросов по технической документации и инструкциям. С этого же года начал осуществляться первые экспортные поставки товарной продукции посредством использования установок по переливу жидкого гексафторида урана, действовавших на Уральском электрохимическом комбинате. Технология и оборудование, схемы технологических и электрических проектов были выполнены в европейском стандарте. Приходилось обучаться в процессе работы. Специалисты участка были командированы в Финляндию на фирму, с которой был заключен договор на изготовление оборудования. Состоялась поездка на завод-изготовитель установок перелива. Была проведена тщательнейшая проверка сборки всех механических, электрических узлов герметичных модулей и автоклавов, схем

перелива из Финляндии начался монтаж этого оборудования. Для проведения монтажа из Финляндии на комбинат приехали специалисты фирмы-изготовителя. К концу января 1995 года персонал был обучен, две установки готовы к комплексному опробованию и вводу в эксплуатацию.

Первый перелив был назначен на 1 февраля 1995 года. На участок были завезены емкости, контейнер. Началась подготовка к первому пуску. Емкости устанавливались в автоклавы, подключались к коммуникациям, проверялись системы управления и защиты. Наконец все было готово и произошло то, к чему стремились четыре года, — нажата «кнопка», первый перелив начался. Процесс перелива занимает не один десяток часов. Рабочий день перешел в рабочую ночь, но участники





этого события под руководством директора электролизного завода С.М. Кошелева и главного инженера В.И. Вандышева не покидали рабочих мест. Прошел процесс нагрева и расплавления гексафторида урана, начался перелив. Итак, контейнер заполнен, идет гомогенизация, отбор проб, включено охлаждение. Первый перелив закончен! Это был успех всех, кто участвовал в создании установок. Успех всего комбината.

С учетом возросших разделительных мощностей и благоприятной конъюнктуры на внешнем рынке руководством комбината было принято решение о расширении участка «Челнок-А» и заключен контракт с «IVO International Ltd» на поставку оборудования для еще двух установок по переливу жидкого гексафторида урана. В течение 1996 года выполнялись строительно-монтажные работы и в декабре приступили к монтажу установок по переливу № 3 и 4. В мае 1997 года произведено комплексное опробование, а в октябре этого же года установки были введены в промышленную эксплуатацию.

В настоящее время установки по переливу жидкого гексафторида урана используются как для переливов товарного продукта в транспортные контейнеры международного образца, так и для переливов отвального гексафторида урана в изготавливаемые на комбинате емкости.

В будущем имеющиеся на АЭХК мощности сублиматного производства будут ограничиваться, вероятнее всего, производительностью установок по переливу жидкого гексафторида урана. В связи с этим в сентябре 2004 года был подготовлен и утвержден генеральным директором комбината план мероприятий по расширению участка «Челнок-А», а в ноябре 2004 года подготовлено и утверждено начальником Управления промышленности ядерных материалов В.М. Короткевичем решение, предусматривающее увеличение мощностей действующего на АЭХК участка по переливу жидкого гексафторида урана «Челнок-А» путем его расширения еще на две установки. В соответствии с планом установки по переливу № 5 и 6 должны быть введены в эксплуатацию в первом квартале 2008 года.

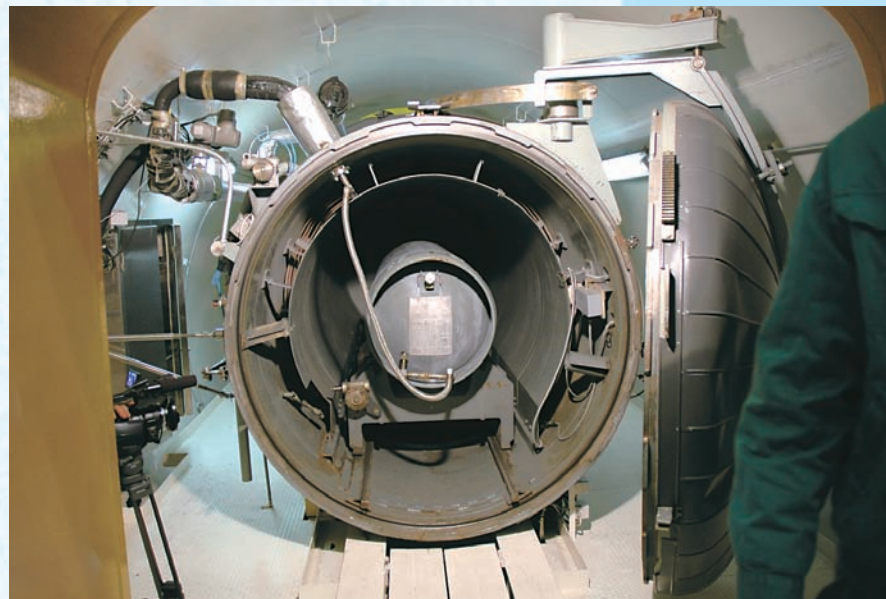
Повествуя о том, как и для чего создавался на комбинате участок «Челнок-А», нельзя не сказать о людях, усилиями, самоотдачей и творческой инициативой которых был достигнут результат. Вот лишь неполный список этих руководителей и исполнителей, которые в сложное для Ангарского электролизного химического комбината время на длительную перспективу смогли обеспечить его стабильную работу и конкурентоспособность: В.П. Шопен, Г.С. Кондобаев, С.М. Кошелев, В.И. Вандышев, Л.Г. Чернов, П.М. Зарецкий, Ю.К. Гернер, П.С. Федюков, А.К. Данилов, И.К. Грачев, П.В. Рейхель, А.В. Березин, М.А. Быков и многие другие.

Сегодня успешно продолжают традиции, заложенные руководителями и специалистами участка «Челнок-А» Ю.К. Гернером, П.С. Федюковым, П.В. Рейхелем, А.В. Березиным, И.К. Грачевым, из которых в то время состоял костяк, ударная сила участка.

Инженерно-техническим персоналом постоянно анализируется работа оборудо-



*Выгрузка автоклава*



*Контейнер загружен в автоклав*





Загрузка вертикального автоклава

выполнены сотни технологических переливов. Наличие сублиматного производства и установок перелива гексафторида урана для заполнения транспортных контейнеров на одной площадке объективно повышает экспортный потенциал комбината.

В настоящее время подготовлено задание на проектирование третьей очереди участка «Челнок-А», готовятся к подписанию договоры с ФГУП «ГИ «ВНИПИЭТ» и фирмой-изготовителем установок перелива ГЕКСИВО (Финляндия), выделены площади в корпусе № 803 под расширяемую часть.

Вот что рассказывает начальник участка «Челнок-А» в 1991–1998 годах Ю.К. Гернер: *«В начале 90-х годов необходимость создания производства с технологией отбора проб гексафторида урана в жидкой фазе стала жизненно необходимой. Руководство комбината создало режим максимального благоприятствования для специалистов, занимающихся этим проектом. В декабре 1991 года был утвержден план мероприятий по останову блоков 1–25 здания № 803. В апреле 1992 года директором комбината утвержден протокол технического совещания специалистов ВНИПИЭТ и АЭХК и первая планировочная схема участка «Челнок-А» в здании № 803. В конце 1991 — начале 1992 года были проведены первые переговоры с представителями зарубежных фирм «Конкорд» (США), «ИВО Интернешнл» (Финляндия), «Кожема» (Франция) о возможности проектирования и изготовления оборудования. В сентябре 1992 года у первого заместителя министра В.Ф. Коновалова руководством комбината было утверждено решение о создании на АЭХК участка по переливу ГФУ. В октябре 1992 года комбинат впервые посетила делегация фирмы «ИВО Интернешнл» и ее исполнительный директор Юхани Рауно Йоханссон. Главным прибористом завода О.В. Касьяном и Ю.К. Гернером под руководством В.И. Вандышева и С.М. Кошелева было подготовлено и согласовано техническое задание на проектирование установок перелива гексафторида урана. Впоследствии это техническое задание, не претерпевшее каких-либо значительных изменений, было блестяще воплощено в жизнь большим коллективом специалистов и рабочих комбината, Ангарского управления строительства, ленинградского проектного института и специалистов «ИВО Интернешнл».*

Загрузка контейнера



вания установок перелива, улучшаются его технико-экономические показатели, расширяются функциональные возможности оборудования. Так, фактическая производительность установок перелива удвоена по сравнению с проектной. Отработаны новые безопасные технологические процессы опорожнения контейнеров методом переконденсации из жидкой фазы, гомогенизации ГФУ с отбором проб продукта в жидкой фазе. Проведена большая работа по устройству люков в герметичных модулях для безопасного и удобного демонтажа электродвигателей, заменено оборудование системы пробоотбора на ремонтпригодное оборудование отечественного производства, проводятся работы по определению действительной вместимости изготавливаемых на РМЗ емкостей объемом 4,0 м<sup>3</sup>.

За годы работы персоналом участка выполнены сотни технологических переливов. Наличие сублиматного производства и установок перелива гексафторида урана для заполнения транспортных контейнеров на одной площадке объективно повышает экспортный потенциал комбината.

2 декабря 1992 года подписан акт «На сдачу территории для проведения строи-





тельных работ». 10 декабря 1992 года директором комбината Ю.В. Тихомоловым подписан приказ «О развороте работ на производстве «Челнок». В здание № 803 вошли строители. Началась разборка строительных конструкций.

«Челнок» был задуман самостоятельным производственным подразделением, легко вписывающимся в любой цех или трансформирующимся в самостоятельную структурную единицу завода или комбината. Закладывалась высокая степень автономии участка, что позволяло бы быстро решать сложные технические и организационные проблемы. Начальником цеха Э-2 Петром Михайловичем Зарецким в распоряжение Ю.К. Гернера была выделена группа специалистов цеха, среди которых были Анатолий Кузьмич Данилов, будущий инженер-технолог участка и настоящий наставник для всего персонала «Челнока», и Игорь Константинович Грачев, ставший впоследствии первым механиком участка. Месяцем позже, 23 ноября 1992 года, приказом директора комбината были назначены: прибористом участка — Павел Викторович Рейхель, энергетиком — Александр Валентинович Березин, технологом — Павел Сергеевич Федюков. А.В. Березин, специалист-энергетик, начинал свой путь на комбинате электромонтером. Он никогда не уклонялся от решения сложных проблем, умел правильно понять задачу, быстро определить направление правильного решения и решить ее. В настоящее время Александр Валентинович работает главным энергетиком электролизного завода.

Павел Викторович Рейхель легко включился в работу и вместе с главным прибористом завода Олегом Васильевичем Касьяном, заместителем главного прибориста комбината Александром Петровичем Чепелянским, специалистами экспериментальной лаборатории ОГП комбината во главе с Олегом Ивановичем Левченко вошел в состав коллектива прибористов, который создал системы управления технологическим оборудованием нового поколения для «Челнока». Технические решения, примененные тогда, сегодня широко используются в новых, ведущихся электролизным заводом проектах.

Игорь Константинович Грачев, возглавивший службу механиков участка, предложил ряд технических решений по доработке конструкций механизмов автоклавов, примененных в период пусконаладочных работ и позволивших успешно провести испытания оборудования после монтажа на АЭХК. На возглавляемую И.К. Грачевым группу механиков участка, в которую вошли А.П. Ждановских, А.А. Печуркин и пришедшие из разных цехов завода и комбината рабочие, выпал очень большой объем работы, с которым они с честью справились.

Отдельных слов заслуживает Анатолий Кузьмич Данилов, человек, оставивший самую добрую память о себе. Его вклад в становление коллектива участка невозможно переоценить. К сожалению, Анатолий Кузьмич рано ушел из жизни.

Отдел главного прибориста комбината во главе с В.В. Вильяновым подбирал весоизмерительное оборудование и оборудование для внутреннего осмотра контейнеров. В.С. Гусев с коллективом ЦЛК решали комплекс вопросов по модернизации аналитической базы и организации участка расфасовки проб. Отделом главного конструктора комбината под руководством В.А. Смарыгина разрабатывалась проектно-конструкторская документация на вспомогательное технологическое оборудование. Проектировались платформы для перевозки контейнеров с ураном, трубопроводы и установки сбора трапных вод. Ю.Г. Афонин и отдел главного механика комбината разрабатывали техническую документацию для изготовления на РМЗ комплектующих изделий и вспомогательного оборудования, траверс и ложементов. Разрабатывались схемы строповки контейнеров, технологические процессы на ремонт технологических клапанов контейнеров, проверку контейнеров на герметичность. Для отдела оборудования УКС и УПТК наступила горячая пора. Отдел внешнеэкономической деятельности готовился принять, может быть самую крупную за время своего существования партию оборудования из-за рубежа, что требовало проработки и оформления массы документации. Вместе с подразделениями Ангарского управления строительства большой объем строительно-монтажных работ взял на себя РСЦ комбината. Без малого все подразделения комбината были мобилизованы на строительство участка «Челнок». Вопросы решались оперативно, для чего были организованы еженедельные совещания руководителей подразделений комбината, электролизного завода и стро-



Бренд, известный во всем мире





ителей под руководством главного инженера комбината В.П. Шопена и начальника СМУ-2 М.В. Ильюшенко. Кроме этого, еженедельно проводились производственные совещания непосредственно на строящемся участке в здании № 803 заместителем главного инженера комбината Г.С. Кондобаевым.

В декабре 1993 года наконец был подписан контракт, по которому к началу ноября 1994 года из Финляндии должно было поступить оборудование — две установки перелива гексафторида урана. Темп работы на строительной площадке стал просто невероятным. В марте 1994 года группа специалистов участка «Челнок» и отдела главного прибориста комбината выехала для работы в Финляндию. Руководство комбината, правильно оценив развитие ситуации по проекту, обеспечило постоянные поездки наших специалистов за рубеж и в проектный институт, что позволило в сентябре 1994 года приступить к комплексным испытаниям основного оборудования установок перелива в городе Отанмяки в Финляндии. Высокая квалификация и сплоченность команды специалистов трех предприятий и двух стран — АЭХК, ВНИПИЭТ (Россия) и «ИВО Интернешнл» (Финляндия) — позволили выполнить сложную программу испытаний с имитацией перелива гексафторида урана, используя в качестве рабочей среды воду, выявить отдельные недоработки, наметить пути их исправления. Испытания под руководством В.П. Шопена и В.И. Вандышева были успешно завершены.

До конца 1994 года шли активное формирование участка и комплектация его персоналом. Отбор кадров был достаточно жестким. Были и такие, кто не справлялся, однако те, кто остался, на долгие годы определили высокий профессиональный уровень коллектива. Это первые аппаратчики участка: Александр Сергеевич Ванхобин, Николай Иванович Соленов, Анатолий Владимирович Гуренков, Альберт Львович Тарунов, Леонид Петрович Чикалин. Первые начальники смен участка: Ирек Хакимович Бикбаев, Николай Федорович Жилевский, Александр Игнатьевич Репин, Леонид Семенович Харитонов, Виталий Николаевич Истомина. Они осуществляли технический надзор за монтажом оборудования и участвовали в разработке инструкций по эксплуатации оборудования. Самоотверженно трудились и слесари группы механиков: прошедшие хорошую школу электролизного цеха № 2 Алексей Михайлович Харитонов, Анатолий Яковлевич Филипов, бывшие работники модуляторного цеха № 1 Евгений Андреевич Клочков, Борис Иванович Сороковиков, а также Валерий Борисович Зверев, Иван Михайлович Котынов. Начинали свою трудовую деятельность на участке «Челнок» студенты-дипломники — ныне инженер по КИПиА участка Андрей Анатольевич Новиков, начальник ПЭО комбината Андрей Петрович Медведкин. Всег-



Коллектив участка.  
2005 г.





да вспоминаю добрым словом слесарей по КИПиА, мастеров своего дела Александра Петровича Мезенцева, Андрея Васильевича Голяка, Вадима Петровича Красюка. Они и сейчас продолжают работать на участке в группе по КИПиА, которую ныне возглавляет Анатолий Евгеньевич Белан, с марта 1994 года работающий на участке, принимавший самое активное участие в его строительстве и пуске. Пришли прошедший школу модуляторного цеха инженер-электрик Олег Алексеевич Третьяков, ныне энергетик ремонтного цеха, из СКТБ — Сергей Петрович Зарецкий, работающий сегодня заместителем начальника службы энергетика цеха Э-2, начали работать на участке электромонтеры Виктор Сергеевич Гордеев и Игорь Владимирович Голубев.

4 ноября 1994 года состав с оборудованием прибыл на комбинат. 22 декабря 1994 года главным инженером комбината были подписаны распоряжения о проведении подготовки и заполнении гексафторидом урана технологических емкостей для проведения испытаний установок перелива участка «Челнок-А». 30 декабря 1994 года подписано распоряжение о подготовке к переливу контейнеров 30В и 48У.

1 февраля 1995 года все специалисты и начальники смен участка лично тщательно проверяли исполнение каждой операции — все было готово к началу комплексных испытаний. Наконец в помещении щита технологического контроля участка «Челнок» на мониторах управляющих компьютеров высветились цифры технологических параметров первого процесса перелива. За пультом находились технолог участка П.С. Федюков, Ю.К. Гернер и главные идеологи проекта — директор завода С.М. Кошелев, главный инженер завода В.И. Вандышев. Инженеры-технологи участка и аппаратчики в машинном зале контролировали работу вспомогательных установок и исполнительных механизмов. Полный цикл технологического процесса перелива занимает не один десяток часов. И только 3 февраля стало ясно — оборудование успешно работает!

24 апреля 1995 года участок «Челнок-А» электролизного цеха № 2 ЭЗ АЭХК приступил к выпуску продукции по утвержденному директором комбината графику № 48 от 10 апреля 1995 года «Обеспечения экспортных поставок обогащенного UF<sub>6</sub> по контрактам в 1995 году».

В мае 1997 года на комбинате были введены в эксплуатацию еще две установки перелива гексафторида урана по проекту «Челнок-А2».

В процессе создания участка впервые применены многие принципиально новые для отрасли и комбината технические решения: компоновка оборудования с многоступенчатой схемой защиты персонала и окружающей среды; новая схема очистки вентиляционных газов; улучшенная система охлаждения и уплотнения автоклавов с применением холодильных машин «Carrier». Эти и многие другие решения теперь нередко вызывают реакцию удивления и одобрения у иностранных специалистов и наших коллег с родственных предприятий. Всего с 1991 по 1997 год специалистами участка, цеха, завода и комбината было подготовлено, оформлено и реализовано около 290 технических решений. Это решения кураторов УКС А.И. Давыдова и С.А. Плавунова по устранению проектных недочетов. Это решение В.Ш. Нигамедьянова по устройству фундаментов для монтажа герметичных модулей, когда проектное решение выполнить оказалось невозможным. Это решения специалистов многих подразделений комбината, внесших свой вклад в строительство участка «Челнок-А».

Осенью 2004 года группа работников АЭХК и организаций, принимавших участие в создании участка, была удостоена высшей награды нашего комбината — присвоения звания «Лауреат премии АЭХК».

Среди награжденных: Петр Михайлович Зарецкий, начальник цеха Э-2; Михаил Васильевич Ильюшенко, начальник строительного-монтажного управления № 2 ОАО АУС; Юхани Йоханссон Рауно, директор-распорядитель фирмы «IVO International Ltd», ныне «Fortum Nuclear Services Ltd»; Олег Васильевич Касьян, заместитель главного прибориста комбината; Владимир Сергеевич Меньшов, заместитель генерального директора комбината; Леонид Григорьевич Чернов, директор ЭЗ; Георгий Николаевич Щукин, начальник отдела ВНИПИЭТ; Виктор Шарифьянович Нигамедьянов, главный инженер УКС, Ю.К. Гернер — начальник участка «Челнок-А».

Из этого эмоционального рассказа видно, как решались на комбинате сложнейшие научно-технические задачи. В их решении участвовали практически все подразделения, сотни и тысячи специалистов трудились в едином ритме. Результатом этого являются своевременный ввод оборудования в эксплуатацию и его отличные технические показатели.





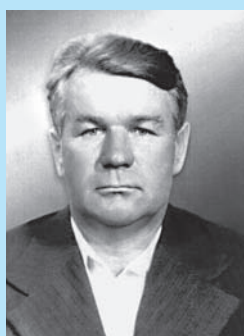
## РЕМОНТНЫЙ ЦЕХ. БЫТЬ РЯДОМ В ТРУДНУЮ МИНУТУ

Мы многое сумели, мы многое успели  
За 50 лет работы в своем ремонтном деле...



Ю.Д. Гуцин  
(1956–1963)

В настоящее время в ремонтном цехе трудятся 356 рабочих, 64 человека — руководителей, специалистов и служащих. Это семь производственных участков: участок монтажа и ремонта — пять бригад, участок вакуумных испытаний и пассивации — три бригады, участок переработки отходов электролизного завода — две бригады, участок подготовки производства — три бригады, механо-станочный участок — восемь бригад, служба энергетика — четыре бригады, КИПиА — одна бригада.

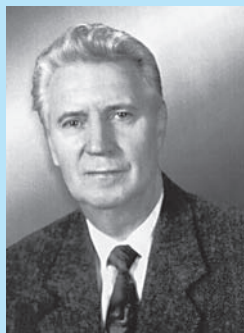


С.Ф. Ушаков  
(1964–1976)

А начиналось все, как и положено, с назначения начальника цеха. 20 ноября 1956 года приказом директора комбината первым начальником ремонтного цеха был назначен Юрий Дмитриевич Гуцин. Это был грамотный, обладающий большими организаторскими способностями специалист. Именно ему досталось самое трудное время — создание производственного подразделения под названием «ремонтный цех», главными задачами которого являлись обеспечение бесперебойной работы технологического оборудования электролизного завода и организация планово-предупредительного ремонта основного технологического оборудования. Вначале — путем замены аварийно вышедшего оборудования из числа оборотного фонда, а в дальнейшем созданием своей ремонтной базы, позволяющей производить восстановительные ремонты оборудования.

Нелегко было начальнику подбирать руководителей на вновь создаваемые участки, набирать квалифицированных специалистов и рабочих, обеспечить рабочие места необходимым оборудованием, спецодеждой и инструментом. Чтобы создать условия для нормальной работы, требовалось организовать разработку большого количества разных инструкций (должностных, производственных, технологических, эксплуатационных, по охране труда), кроме того, необходимо было разобраться в конструкторской документации на поставляемое в ремонт оборудование, решить вопросы обеспечения запасными частями и т. д. И все это в максимально короткий срок, так как к этому времени уже возникла потребность в ремонте технологического оборудования электролизного завода. В начале 1963 года начался повышенный аварийный выход компрессоров, что даже вызвало необходимость вмешательства главка.

И как результат — увольнение Ю.Д. Гуцина. В дальнейшем Юрий Дмитриевич показал свою состоятельность как специалист, плодотворно работая в должности главного механика ЭХЗ Красноярска.



В.И. Никитенко  
(1974–1976)

После его отъезда начальником ремонтного цеха был назначен Юрий Федорович Кривоногов, который проработал менее одного года (с сентября 1963 по май 1964 г.). Юрий Федорович перешел работать на УЭХК, возглавив там завод запасных частей.

В мае 1964 года ремонтный цех возглавил Серафим Федорович Ушаков, человек с волевым и достаточно жестким характером, под руководством которого производственная обстановка стала приходить в норму. Большая работа была проведена по отлаживанию и совершенствованию технологии ремонта всех типов диффузионного оборудования (блоков электродов, компрессоров, холодильников, клапанов и регуляторов), позволившая в достаточно короткие сроки и качественно осуществлять весь процесс ремонта — разборку оборудования, его промывку, дефектацию, сборку и испытания. Это значительно сократило простой оборудования при проведении ППР и привело к увеличению межремонтных пробегов.

К этому времени все четыре корпуса электролизного завода работали на полную мощность и поток оборудования на ремонт возрос в несколько раз. Под руководством этого начальника была проведена одна из первых модернизаций диффузионного оборудования, позволившая увеличить мощности электролизного завода в два раза на существующих площадях.

После ухода на пенсию С.Ф. Ушакова руководителями цеха в разное время были В.И. Никитенко (январь 1974 — март 1977), Г.С. Кондобаев (март 1977 — октябрь 1980), В.С. Меньшов (октябрь 1980 — сентябрь 1985), В.А. Бендеберов (сентябрь 1985 — сентябрь 1987), Г.Л. Корзун (сентябрь 1987 — январь 1991), В.Ф. Никульников (январь 1991 — июнь 1998).



В.А. Бендеберов  
(1985–1987)





### Технологи цеха — заместители начальника цеха с 1956 по 2006 год

Шабалкин Л.П.  
Чернышев В.В.  
Голованов Ю.М.  
Евтушенко Э.Г.  
Бендеберов В.А.

Меньшов В.С.  
Кондобаев Г.С.  
Рагазинский В.Г.  
Теплов В.А.  
Сухих Ю.Г.

### Заместители начальника цеха с 1956 по 2006 год

Кобозев А.И.  
Егоров А.И.  
Мелихов Б.В.  
Шилов А.И.  
Корзун Г.Л.

Никульников В.Ф.  
Синицын Ю.С.  
Чемезов Н.И.  
Гандин А.М.  
Зырянов А.П.

Каждый из них внес существенный вклад в совершенствование работы цеха. Трудовой коллектив неоднократно занимал первые места в социалистическом соревновании и не раз получал переходящее Красное знамя комбината, что являлось высшей оценкой. Во время руководства этих людей была внедрена система качества труда, проводились научно-исследовательские и экспериментальные работы, связанные с повышением надежности оборудования, позволившие в три раза увеличить межремонтный пробег, значительно снизить затраты на капитальный ремонт, повысить время полезной работы дорогостоящего оборудования.



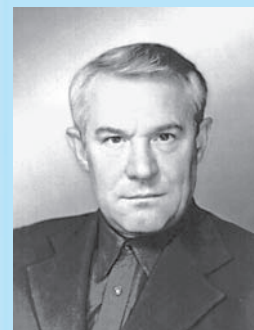
В.С. Меньшов  
(1980–1985)



Г.С. Кондобаев  
(1977–1980)



Г.Л. Корзун  
(1987–1991)



В.Ф. Никульников  
(1991–1998)



Победители трудовой вахты в честь 30-летия Победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.: 1-й ряд: А.С. Кузнецов, А.И. Чирков, В.С. Толов, Л.Ф. Понятойкина, Г.В. Губенина, Г.Л. Цветкова, К.И. Степанова, Ф.М. Корнаев, Б.В. Кашиников. 2-й ряд: В.М. Попов, Н.Ф. Баранов, А.Д. Пушкарев, А.И. Дронов, В.Г. Жуков, Н.А. Харченко, А.Ф. Зарубин. 1975 г.





*Б.А. Иванов, слесарь-ремонтник УМР*



*К.И. Горкун, С.Е. Потапов, слесари-ремонтники УВП*



*Н.Е. Канивец, фрезеровщик*

Их профессионализм был по достоинству оценен. Так, В.И. Никитенко был переведен в Москву для работы в министерстве. Г.С. Кондобаев после долгого времени работал заместителем главного инженера комбината, в 1990 году был избран депутатом Верховного Совета. В.С. Меньшов в настоящее время работает заместителем генерального директора комбината — коммерческим директором.

Ремонтный цех принимал и принимает активное участие в модернизации оборудования электролизного завода. Так, в начале 80-х было принято решение о замене диффузионной технологии разделения изотопов урана на принципиально новую энергосберегающую технологию на основе газовых центрифуг газоцентрибежного производства. Для решения новых задач цехом была проделана громадная работа по созданию базы, позволяющей производить пусконаладочные работы на агрегатах газовых центрифуг. Было создано новое подразделение — участок замены маятников, руководитель В.Н. Плеханов, разработана новая конструкторская и технологическая документация, изготовлены и приобретены новая спецодежда и специнструмент; рабочие, инженерно-технические работники прошли обучение и практическую подготовку на родственных предприятиях Красноярска и Свердловска. Все это позволило успешно справиться вначале с пусконаладочными работами на оборудовании стенда С-400, а в дальнейшем и при реконструкции в здании № 801.

В 1994 году цеху была поставлена очередная задача — в кратчайшие сроки освоить монтаж оборудования и коммуникаций, чтобы, не останавливая реконструкцию здания № 801, заменить персонал МСУ-20, выполняющий ранее эти работы. На базе участка замены маятников был создан участок монтажа и ремонта оборудования корпуса № 801 (руководитель А.А. Зырянов) и с сентября 1994 года персонал ремонтного цеха приступил к монтажу 14-го блока.

В цехе ежегодно проводятся конкурсы профмастерства среди работников различных профессий. Так, в 2003 году первое место среди токарей цеха занял Г.Г. Кочнев, второе место — В.П. Зимин, третье место — К.Н. Вихрова. В конкурсе по электролизному заводу среди слесарей КИПиА первое место занял С.П. Гуцал, у него же и второе место в конкурсе по комбинату. В 2004 году в конкурсе среди токарей, проходившем в РМЗ комбината, второе место занял В.П. Зимин, а в кон-





курсе АЭХК среди слесарей КИПиА Н.Н. Рощин занял четвертое место. В том же году в конкурсе цеха среди электромонтеров первое место занял А.А. Зарубин, а второе место — Н.Ю. Козловский.

За хорошие результаты в производственной деятельности большая группа работников цеха была награждена орденами и медалями, знаками победителя соцсоревнования. 51 человек удостоен звания «Заслуженный работник АЭХК».

Работники цеха активно участвуют в культурной и спортивной жизни. Почетное звание «Мастер спорта» в разное время получили Е.А. Рагинова, К.Н. Вихрова, Н.М. Яковлева, Н.Ф. Трибунской, В. Шелопугин, Ю.А. Лабутин. Команда «Буревестник», представляющая цех, постоянно находится на лидирующих позициях по волейболу, баскетболу, футболу, настольному теннису, шашкам, шахматам. Не раз была победителем и призером комплексной (зимней и летней) спартакиады работников АЭХК.

Вот что вспоминает о начальном периоде работы Иосиф Самуилович Лихтер:

*«После пуска в эксплуатацию первой очереди электролизного завода встал вопрос об организации ремонтного цеха. Начальником цеха был назначен достаточно грамотный и опытный специалист, несколько лет перед тем проработавший начальником участка в аналогичном цехе Свердловска-44. По мере того как вступали в эксплуатацию очередные участки электролизного завода, расширялся и организовывался ремонтный цех. На руководящие должности назначались грамотные специалисты, на рабочие должности — опытные слесари. В полное распоряжение ремцеха был передан склад № 98. Параллельно расширялся мехцех как опорная база ремцеха.*

*К 1965 году ремцех начал работать достаточно интенсивно. Через ОМТС производилась поставка спецподшипников, прокладок, стандартного крепежа; мехцех начал осваивать реставрацию корпусных деталей, изготовление новых деталей и восстановление металлопокрытий; ОГМ осваивал совместно с ОМТС размещение заказов в местных организациях — на изготовление заготовок. При ОГМ была создана группа запчастей, руководитель которой нес персональную ответственность за обеспечение ППР запчастями. В группу запчастей были включены сотрудники из ОМТС, ремцеха и других подразделений ОГМ. Склад № 98 административно подчинили цеху складского хозяйства, оперативно — группе запчастей. Одновременно реорганизации подверглись ОГМ и ремонтный цех. Началом этой «революции» послужил приказ директора комбината от 1 апреля 1965 года. И, как это ни парадоксально, первым толчком к возникновению таких серьезных перемен послужила встреча ответственного работника главка с безграмотным кладовщиком. Кстати, дата 1 апреля, несмотря на некоторую ее курьезность, неофициальным решением персонала была признана днем образования службы ОГМ и регулярно отмечалась коллективом ОГМ на протяжении многих лет».*

С июля 1998 года ремонтным цехом руководит В.А. Теплов. Вот что Владимир Алексеевич вспоминает о своем трудовом пути:

*«В далеком 1963 году, будучи студентом Московского областного политехникума Министерства среднего химического машиностроения, я получил предварительное направление на работу после окончания учебного заведения в Дубне. Остальные студенты группы получили направления в другие города СССР. Город Ангарск в перечне направлений отсутствовал.*

*Однако месяца через полтора после получения предварительных назначений в МОПТ приехал представитель министерства, который на общем собрании нашей группы механиков оборудования химических заводов сделал заявление о том, что в Ангарске на предприятии п/я 79 сложилось крайне тяжелое положение, что из-за недостаточной квалификации эксплуатационного и ремонтного персонала начался массовый выход из строя основного оборудования, что стоит вопрос о закрытии предприятия. Далее представитель министерства сообщил, что принято решение отменить ранее назначенные распределения и всю нашу группу направить на преддипломную практику, защиту диплома и дальнейшую работу в Ангарск.*

*Так в апреле 1964 году я оказался в цехе № 91, которым в это время руководил Юрий Федорович Кривоногов. Первый начальник ремонтного цеха Юрий Дмитриевич Гуцин в сентябре 1963 года уже был уволен с предприятия. Впоследствии с ним я встречался не один раз, как в Красноярске на ЭХЗ, так и в Ангарске. Это был Человек, Специалист, Руководитель.*

*Дела в цехе в начале 1964 года шли не очень гладко, в связи с чем второй начальник цеха ревизии Ю.Ф. Кривоногов, отработав на комбинате всего семь месяцев, в мае 1964 года уволился и уехал на родину.*





*В это тяжелое время четко и слаженно сработал персонал цеха под руководством его начальников: Серафима Федоровича Ушакова, Владимира Ильича Никитенко, Геннадия Сергеевича Кондобаева, Владимира Сергеевича Меньшова. Каждый из них внес свою лепту в становление и совершенствование цеха. Под их руководством коллектив не только качественно и стабильно наладил ремонт диффузионного оборудования, но и снизил затраты на этот ремонт, значительно сократил простой оборудования во время проведения планово-предупредительного ремонта, в три раза увеличил межремонтный пробег основного оборудования.*

*Цех за период эксплуатации диффузионного оборудования произвел несколько этапов модернизации делителей по увеличению числа ярусов и по увеличению числа делящих элементов в ярусе, повысив тем самым рост мощности электролизного завода в два раза, ввел прогрессивную технологию регенерации делителей.*

*Мне посчастливилось в то время работать с одержимыми людьми, внесшими неоценимый вклад в становление и успешную работу цеха. Это Б.В. Мелихов, А.Ф. Савинов, В.М. Морев, Н.В. Роспусков, В.М. Мельникова, А.А. Поздеев, И.М. Худолеев, Б.Т. Камышов и многие-многие другие.*

*С таким трудом налаженная работа цеха по ремонту диффузионного оборудования электролизного завода столкнулась с экономическими трудностями и требовала решения. Диффузионное оборудование потребляло слишком много электроэнергии, было ремонтосложным, имело недостаточную производительность. В стране уже долгое время эксплуатировался альтернативный метод разделения — центрифужный, имеющий массу преимуществ. Было принято решение правительства СССР о создании на Ангарском электролизном химическом комбинате ГЦ-производства. Ремонтному цеху поручались в этой большой программе работы по освобождению площадей под новое производство, организации и проведению пусконаладочных работ на ГЦ-оборудовании. Значительный объем работ по завозке, навеске, обвязке агрегатов, монтажу коммуникаций и предварительным вакуумным испытаниям был отдан специализированной организации МСУ-20.*

*Вопросами переобучения персонала, освоения новых видов работ и новых видов услуг пришлось заниматься следующей плеяде начальников ремонтного цеха: Виталию Александровичу Бендеберову, Герману Леонидовичу Корзуну, Валерию Федоровичу Никульникову.*

*Были начаты работы по освобождению технологических площадей в здании № 801 под оборудование ГЦ. В цехе был создан новый участок — участок замены маятников, который возглавил Владимир Николаевич Плеханов.*

*Большая группа молодых работников цеха с участков вакуумных испытаний и замены маятников неоднократно проходила обучение по проведению пусконаладочных работ на родственных базах главка. Работали дублерами непосредственно на рабочих местах. Специалисты цеха также проходили многонедельное обучение по освоению нового производства. Разрабатывалась конструкторская и технологическая документация, изготавливалась и приобреталась спецоснастка.*

*В 1990 году персоналом цеха были успешно закончены пусконаладочные работы в здании № 801. Первые блоки ГЦ-производства были введены в эксплуатацию. Но худшие времена для цеха и всего комбината были еще впереди. В начале 90-х годов сокращалось производство, сокращались рабочие места, произошел невероятный взлет цен в стране и как следствие — снижение уровня жизни персонала. В 1992 году полностью останавливается диффузионное производство (кроме очистительного каскада).*

*В это тяжелое время работы по ремонту диффузионного производства цех заменил работами по утилизации диффузионного оборудования на тех же производственных площадях. Решение о строительстве специализированного комплекса по утилизации диффузионного оборудования принято не было.*

Начальник цеха  
В.А. Теплов,  
начальник УПОЭЗ  
А.А. Каменщиков,  
технолог УПОЭЗ  
Г.В. Зеленков







С целью экономии средств комбинат отказался от услуг МСУ-20. Работы по наладке агрегатов, обвязке ГЦ, монтажу блочных межблочных коммуникаций, систем В-01, В-07, В-08, В-03, В-11, В-15, В-18 взял на себя ремонтный цех. Новый вид работ был освоен достаточно быстро, и примерно месяца через два с начала работ персонал цеха уже вел монтаж не хуже специалистов МСУ-20, а впоследствии и намного квалифицированнее.

Напряженный труд рабочих и специалистов цеха в 1995 году позволил ввести в эксплуатацию первую очередь ГЦ-производства. Дальнейшие работы проходили уже как «стандартные». Значительный вклад в освоение работ по монтажу и пусконаладке центрифужного производства внесли представители более молодого поколения цеха — Б.Т. Камышов, Ю.А. Филатов, Ю.В. Заостровский, Б.Е. Щеглов, Ф.Д. Бузмаков, А.Б. Обухов, С.П. Линкевич, В.М. Луканин, А.П. Симаков, Ю.Н. Семенов, В.В. Станишевский, В.К. Уфимцев и др.

В структуру ремонтного цеха ранее были введены участок по ремонту оборудования электроремонтного цеха, участок реставрации узлов основного оборудования ремонтно-механического завода, участок по переработке отходов электролизного завода химического цеха № 3.

В 2004 году в реконструированном здании № 3А было оборудовано и введено в эксплуатацию производство подготовки емкостей и контейнеров на базе участка переработки отходов завода, которое позволило не только разгрузить существующие площади в здании второго участка УПОЭЗ, но и выполнять работы по подготовке, освидетельствованию и техническому диагностированию контейнеров 48 объемом 4 м<sup>3</sup> в здании второго участка УПОЭЗ. Был внедрен ряд технологий, соответствующих международным стандартам (А.Д. Морозов, Н.В. Болтачев, С.А. Проказов и др.).

Первая партия полностью подготовленных контейнеров в преддверии 50-летия цеха была заполнена в КИУ цеха электролизный № 2 продуктом и направлена потребителю».

## Механо-станочный участок

Механо-станочный участок ремонтного цеха — это крупнейшее по численности подразделение, решающее самые различные ответственные задачи в составе всего комбината, электролизного завода и цеха. Видя все это разнообразие профессий рабочих и специалистов, специфику выполняемых каждым из них работ, хочется знать — откуда все начиналось и как все это создалось.

Современный МСУ — это плод слияния трех подразделений: службы механика, станочного участка, бюро инструментального хозяйства. Первая и по возрасту, и по численности, и по количеству решаемых задач здесь, несомненно, служба механика,



Коллектив службы механика во главе с механиком цеха Виктором Михайловичем Моревым





которая появилась в 1956 году одновременно с цехом № 91. Первым ее руководителем в этом же 1956 году стал Виктор Михайлович Морев (1918 года рождения). Ветеран кадровых рабочих тыла, обладающий огромными профессиональными знаниями и организаторскими способностями, человек несгибаемой воли — именно он стоял у истоков службы механика и создал ее столь умело, что все бригады 50-х годов и сейчас остаются основой современного МСУ. «Наш капитан» — так любовно называли его работники того времени, несмотря на его прямолинейность и даже некоторую жесткость. Он любил людей, понимал их проблемы, помогал им во всем, но горе было разгильдяям, лодырям и пьяницам — их он не прощал. В.М. Морев успешно руководил службой механика до ухода на заслуженный отдых в 1976 году.

Преемником в этом же 1976 году стал Гений Амосович Мальцев. Он пришел на комбинат в 1960 году, а с 1962 по 1976 год был старшим мастером службы механика. Специалист высочайшей квалификации, обладающий почти энциклопедическими знаниями, он до 1997 года стоял у руля корабля под названием «служба механика».

А какие люди работали здесь! Первыми в 50-е годы были те, кто еще совсем недавно снял гимнастерки с боевыми орденами и медалями. Это Н.Я. Сафонов, Н.И. Гриценко, А.И. Кладов, А.П. Надоров, И.Е. Лавренов, А.М. Попов, В.С. Базанов и еще десятки тех, чьи имена — увы — человеческая память не сохранила для нас.

На протяжении многих лет в службе механика трудились люди, умеющие в своем деле сделать порой невозможное. В бригаде станочников были настоящие волшебники по металлу — В.Н. Спирин, А.М. Бутаков, А.М. Попов, А.К. Виноградов, А.Ф. Баранов. В бригаде по ремонту кранов самоотверженно трудились П.К. Ракита, А.П. Надоров, А.М. Лисов, В.А. Поздеев, В.М. Баяндин. Именно им принадлежит честь пуска почти всех основных кранов электролизного завода.

Весь завод опутали лентами железнодорожных и подкрановых путей и содержали их в идеальном состоянии В.И. Ленский, В.А. Бажанов, А.В. Сивонин, А.А. Лузин. Мастер А.Г. Грудинин вместе с механиком цеха Г.А. Мальцевым составляли нерушимый тандем управления.

Рукодельники — так порой называли специалистов нестандартного оборудования. О таких профессионалах, как В.А. Будаев, Б.В. Кашников, А.К. Логинов, В.М. Трифонов, В.И. Александров, И.Н. Артемов, ежедневно напоминает оборудование цеха и завода, сделанное их умелыми руками десятки лет назад, но которое и сейчас надежно работает. Здесь более 30 лет, до 1998 года, мастером В.С. Косарев — человек высочайшей технической грамотности, порядочности и трудолюбия.

За состоянием «артерий» цеха — многокилометровых сетей трубопроводов, «легких» цеха — вентиляции, за работой основных установок следила бригада вспомогательного оборудования. В нее входили В.И. Соколов, В.Т. Дудариков, Ю.А. Колосов.

В 1988 году после включения в состав РЦ бывшего участка «Р» появилась в службе механика бригада по ремонту оборудования УПОЭЗ. Очень ответственную работу здесь всегда с высоким качеством выполняли И.И. Алексеев, Ю.Г. Артеменко, Н.В. Кашицына.



Хор крановщиц РЦ.  
Дворец культуры  
«Комсомолец»





Всегда на виду, всегда всем необходимый, очень заметный — это полностью женский коллектив машинистов кранов. Без них невозможно на заводе ни одно крупное дело, и на ремонте, и на монтаже, и на строительстве.

Любящие мамы дома, на работе они самоотверженные труженицы и ответственные исполнители сложнейших работ. Это Н.А. Романчикова, Е.П. Зименко, В.Е. Яковлева, Н.А. Степанова, Н.М. Данилова, Л.А. Левченко, Ф.Л. Нижанковская.

Предшественником современного МСУ является также станочный участок. В 1987 году, когда объемы работ по металлообработке значительно возросли, возникла острая необходимость в создании на электролизном заводе подразделения, способного оперативно и самостоятельно решать вопросы по ремонту, реставрации, изготовлению деталей и узлов для основного производства всех подразделений электролизного завода. Этим звеном и стал станочный участок. С момента его создания и до входа в состав МСУ его начальником был Владимир Васильевич Кулишов — грамотный специалист, замечательный человек, прозорливый и ответственный руководитель.

Основой для участка послужила бригада станочников службы механика. Укомплектованное специалистами с РМЗ, оснащенное дополнительными станками, днем и ночью гудело оборудование, летела стружка, выходила столь значимая продукция с этого подразделения. Кроме упомянутых выше станочников нужно назвать А.Н. Павлихина, Г.Г. Кочнева, К.Н. Вихрова, Б.В. Баранова, которые и сейчас успешно и своевременно выполняют свое дело.

В конце 60-х в РЦ было создано бюро инструментального хозяйства, в задачи которого входили изготовление, ремонт, подготовка, учет инструмента и оснастки. В разные годы им руководили В.С. Меньшов, Е.А. Петров, Б.В. Осокин. «Ювелиры» — по-другому и не назовешь тех, кто работал и работает в БИХ. Это Н.С. Цыганков, О.Н. Раскопин, А.И. Чистяков, И.М. Худолеев, В.Н. Петухов, Н.С. Трущелев.

С созданием станочного участка БИХ в 1991 году вошел в его состав, и образовалось новое структурное подразделение РЦ — станочно-инструментальный участок под руководством В.В. Кулишова.

Но в истории ремонтного цеха были и тяжелые времена. Так, в 1997 году было принято решение об объединении службы механика и станочно-инструментального участ-



Бригада инструментального хозяйства. 1-й ряд: В.С. Зольнов, В.В. Арбузов, В.В. Кулишов, Р.А. Ким, В.С. Дранников. 2-й ряд: П.А. Байдинов, В.П. Зимин, Н.С. Трущелев, Д.В. Абраменко, О.В. Жуков, Ю.В. Захаров





ка. Очень многие специалисты, в основном пенсионного возраста, ушли с комбината: Н.А. Мальцев, А.Г. Грудинин, Б.В. Осокин, В.С. Косарев, Ю.А. Колосов, В.Я. Ильченко, уволились также десятки кадровых рабочих.

Вновь образованное подразделение получило современное название — механо-станочный участок. Возглавил его Виктор Александрович Поздеев — человек, болеющий за свое дело, разносторонний, грамотный специалист и руководитель. Вместе с ним принял тяжелую ношу руководства В.В. Кулишов, назначенный старшим мастером. На смену старым мастерам пришли новые специалисты: А.В. Проказов, В.Ф. Ковалев, Ю.Б. Захаров, В.В. Арбузов, Б.В. Баранов, В.Г. Муратов, Е.В. Трифонов, Ю.А. Селянкин.

В 2000 году В.А. Поздеев перешел на другую работу, с тех пор участок находится в надежных руках В.В. Кулишова. В настоящее время МСУ — это подразделение, выполняющее весь объем тех работ, которые ранее возлагались на три службы. МСУ состоит из восьми бригад, каждая из них выполняет свои задачи. Численность его превышает 120 человек. В бригаду станочников под руководством мастера Б.В. Баранова влилась талантливая молодежь. В бригаде по ремонту железнодорожных и крановых путей также работают молодые сотрудники под умелым руководством бригадира С.И. Буркина — одного из старейших работников участка. Бригадирями по ремонту ГПК и крановых путей руководит А.С. Чабуров.

В бригаде по ремонту инструмента и станочного парка мастера В.В. Арбузова есть опытные слесари, такие как Н.С. Трущелев, В.С. Зольнов. Именно они обучили тонкостям своей работы П.А. Байдикова, В.С. Дранникова, О.В. Жукова. Буквально все может изготовить и отремонтировать бригада нестандартного оборудования мастера А.В. Проказова. Слесари-ремонтники В.Я. Пастухов, С.В. Беляковцев, С.С. Перцев, В.А. Зубков, Б.П. Саньков, электрогазосварщики В.В. Ермаков, Хохлов составляют костяк этой бригады.

Бригады по ремонту технологического оборудования и оборудования УПОЭЗ мастера Ф.Ф. Ковалева содержат в исправности коммуникации и системы 12 зданий цеха вместе со всем оборудованием. Совместно с опытными А.Г. Даниловым, Ю.В. Горбуновым, В.П. Смолиным, В.А. Жуковым уверенно работают еще совсем юные и пришедшие с других предприятий рабочие.

МСУ, как и 50 лет назад, остается главной ремонтной и обеспечивающей работоспособность завода и цеха базой, и весь его путь отмечен доблестным трудом и огромной ответственностью за выполняемую им работу.

## Участок КИПиА

Участок КИПиА берет свое начало, как и ремонтный цех, в 1956 году. В то далекое время на заре зарождения ремонтного цеха наряду со сложными задачами по ремонту различного технологического оборудования уже стояли сугубо специфические проблемы по техническому обслуживанию и текущему ремонту средств измерений и систем автоматики.

Первоначально участок КИПиА входил в структуру отдела главного прибориста комбината. Лишь в 1963 году прибористы были приданы ремонтному цеху. С конца апреля 1963 по начало мая 1995 года (более 32 лет!) участком руководил мастер Н.Ф. Рябченко.

Одной из основных задач участка было обеспечение приборного контроля сложного процесса пассивирующей обработки в корпусах № 1–4. И, что любопытно, стенды пассивирующей обработки верой и правдой служат до сих пор, ими пользуется нынешнее поколение прибористов. Как говорил бригадир В.М. Тарханов, приборы стендов, изготовленные в Ленинграде в конце 50-х — начале 60-х годов, «работают как тракторы» (не по шумовому сопровождению, а по надежности).

Наиболее плодотворными были 70–80 годы прошлого столетия. Именно в это время в полной мере проявилась значимость участка в решении различных проблем цеха. Большой вклад в успешное развитие приборного хозяйства внесли В. Тарханов, Н. Рябченко, Н.И. Московкина (участник Великой Отечественной войны), А. Шпанов, М. Миронова, Т. Громова, А. Чернышов, Е. Махова, В. Мазепа, Е. Зикина, Н. Подаренко.

В 1988 году в ремонтный цех влился участок ПОЭЗ из химического цеха № 3, а



*В.Н. Калинин, мастер участка КИПиА*





вместе с ним группа прибористов. В разное время участок назывался по-разному, например, довольно громко: «ВПК» (вакуум, пассивация, КИП). Входил он и в состав подразделения энергетика.

Добрым словом следует вспомнить В. Улитенко, А. Гуренко — достаточно известного в городе живописца, А. Процика, А. Барсукова, В. Богданова, А. Алферова.

В начале 1996 года участок обрел своего рода «суверенитет и независимость». Из ветеранов до сих пор в строю Н. Калугин, который является примером для молодого поколения и его наставником, передает ему свой богатый опыт и для которого не существует секретов в производстве.

Более молодому поколению прибористов тоже есть чем гордиться. С. Гуцал — неоднократный победитель конкурсов «Лучший по профессии». М. Павлов и Н. Рощин — участники цеховой команды КВН — победительницы конкурса 2004 года. Нынешнее поколение участка имеет высокий образовательный ценз, ведь у более 50 % персонала высшее образование, что в преддверии дня рождения цеха и новых задач позволяет уверенно смотреть в будущее.

## Участок монтажа и ремонта

После пуска электролизного завода стали выявляться дефекты узлов основного оборудования. Восстановление работоспособности технологической цепочки требовало срочного ремонта оборудования и расследования причин выхода его из строя. В 1960 году для поддержания в работоспособном состоянии диффузионного оборудования и предстоящего со временем ППР оборудования в РЦ были организованы два участка, расположившиеся в здании № 2: участок внешнего монтажа и участок по ремонту водяного охлаждения блоков диффузионных машин. Это были первые участки, которые стали отправным звеном для создания в XXI веке участка монтажа и ремонта.

Участок внешнего монтажа находился в ведении начальника участка Поменьчука (в дальнейшем — Ю.М. Голованова), старшего мастера В.Т. Камышова, мастеров Л.Л. Журавлева, А.Д. Моргунова, Ю.С. Александрова. Второй участок по ремонту водяного охлаждения возглавили начальник Ю.С. Сеницын и мастер С.А. Жеребцов.

Немного позднее в связи с внедрением на комбинате системы ППР ОО появилась необходимость организации еще трех участков: участка мешалок — начальник В.А. Бендеберов (в дальнейшем — Э.Г. Евтушенко), старший мастер В. Яковлев; участок клапанов — начальник А.А. Поздеев, старший мастер Е.Н. Спиринов; и в здании № 3А участка ванн — начальник Г.Г. Калмыков, старший мастер А.А. Марасанов (в дальнейшем — О.Л. Молдаванцев).

В 1963 году в здании № 2 был организован еще один участок ванн под руководством А.А. Марасанова и В.Н. Беляева. Через два года в здании № 3А был создан участок по ремонту холодильников — начальник Б.В. Гарин, старший мастер В.Ф. Родионова.

Огромную помощь в становлении участков оказали технологи технологического бюро ремонтного цеха: Н.Н. Эльхутов, Ф.Л. Корзун, А.Ф. Неудачин, В. Демин, Л.И. Шишелова, Б.С. Чирков, И.И. Корнев, Н.Ф. Румянцев, Т.А. Рахманова и др., а также инженеры по организации и нормированию труда Н.Н. Каргопольцева и З.П. Храпова.

Усилия коллективов всех участков были направлены на решение задачи, которую успешно решили путем перехода на крупноузловую сборку. Инициатором этого метода стал начальник участка внешнего монтажа А.И. Сидоренко. Заслуга в этом рационализаторов, технологов, мастеров и администрации цеха и комбината. Внедрение крупноузлового метода сократило простой оборудования в ремонте, улучшило условия, качество и безопасность труда, повысило производительность.

В 1969 году участки «ВМ», «СО» и «Х» были объединены в новый участок внешнего монтажа под руководством А.И. Сидоренко и старшего мастера В.Т. Камышова. Участок расположился на площадях здания № 3А и занимался полным ППР-м оборудования в зданиях № 801–804. В 1970 году участки ванн С-1 и С-2 были объединены в один участок, который расположился в здании № 2.

В последующие годы изменялась организационная структура цеха, менялись руководители участков (С.И. Корюкова, Н.А. Харченко, В.В. Носкова, В.Ф. Абдулхакова, М.И. Евмененко). Рабочие успешно осваивали смежные профессии, поднимали уровень теоретических знаний, набирались опыта. Между бригадами проводилось соревнование по качеству выполняемых работ. Активно велась рационализаторская работа, в ре-



В.Г. Сапожников





зультате которой были внедрены механизированная притирка плит и уплотнительных колец, заправка масленок на стенде и многое-многое другое.

За отличное качество проводимых работ многие работники были награждены высокими правительственными наградами.

Накопленный опыт позволил отлично выполнить работы по монтажу оборудования участка «Челнок-А», а также огромный объем работ по монтажу центробежного оборудования в здании № 801.

Необходимо упомянуть таких мастеров своего дела, как В.Ф. Базанов, А.И. Володин, В.А. Похно, М.М. Вантеев, Д.В. Гавриков, Л.В. Дидоренко, В.Г. Жуков, Л.Л. Журавлев, А.Ф. Крушенков, А.А. Мазюков, М.И. Маньков, В.М. Мельникова, М.Н. Науменков, И.М. Татурин, А.П. Байдилов, М.В. Федорец. Представители молодого поколения, слесари-ремонтники: Ф.Д. Бузмаков, О.А. Дружинин, А.Б. Обухов, П.М. Титов, Е.В. Бессудов, В.И. Мижак; электрогазосварщики С.П. Линкевич, В.М. Луканин.

На сегодняшний день персоналом участка под руководством начальника участка В.Г. Сапожникова и старшего мастера Б.Т. Камышова выполняется большой объем работ: по монтажу нового оборудования в цехах электролизного завода; по ремонту клапанов и компрессоров различных модификаций; по демонтажу, разборке и утилизации отработавшего свой срок газодиффузионного оборудования.

## Участок переработки отходов электролизного завода

Первая проектная документация по УПОЭЗ была выдана комбинату в ноябре 1957 года, а в конце 1958 года на площадях электролизного завода начал свою работу цех № 33 химического завода, в состав которого входил и участок «Р» — в последующем участок переработки отходов электролизного завода. Первым начальником участка был назначен Евгений Никифорович Жиронкин, технологом участка — Антон Федосеевич Павлов. Это были высококвалифицированные, увлеченные и преданные своему делу специалисты, заложившие славные традиции будущего участка переработки отходов электролизного завода.

Впоследствии начальниками участка ПОЭЗ назначались: Г.Г. Чураков, В.В. Дойников и являющийся начальником участка на сегодняшний день А.А. Каменщиков. Технологами участка работали: Г.Г. Чураков, В.А. Кураков, А.В. Денисевич.

Основной задачей УПОЭЗ остается переработка жидких и твердых радиоактивных отходов, образующихся в результате различных технологических процессов ЭЗ, ППР

действующего и дезактивации демонтируемого оборудования основного производства. Важность этой непростой работы с годами становится все очевидней. В качестве основного метода регенерации использовалась и используется жидкостная экстракция соединений урана из сернокислых растворов. Для извлечения урана из твердых отходов был оборудован узел кислотного вскрытия.

В 1961 году для возвращения в основное производство регенерированного урана в виде ГФУ на площадях УПОЭЗ пущены в промышленную эксплуатацию узел прокали и сушки и узел газовой доводки концентратов урана. Для промывки оборудования и технологических емкостей основного производства в 1971 году на участке был оборудован и введен в эксплуатацию узел мойки. Круг задач, поставленных перед УПОЭЗ, постоянно расширялся, что стало особенно заметно в последние годы и связано с дальнейшим развитием



*1-й ряд: С.А. Проказов, Е.В. Павлов, М.В. Ширяев, А.А. Каменщиков, А.Н. Чупин. 2-й ряд: Л.М. Вантеев, К.Л. Малахов, О.П. Петелина, А.В. Перепечко, Л.В. Стулень, А.С. Кошелев, В.Н. Самсонова, В.В. Назаров*





и модернизацией оборудования электролизного завода. Так, в 2002 году введена в эксплуатацию установка регенерации смазки УПИ, КСТ и фреона. В 2003 году произведена существенная реконструкция узла приема химикатов. В 2006 году проводится значительная модернизация узла фильтрации на базе центрифуг ОГШ, управляемых с помощью программного обеспечения.

Знаменательной вехой в истории участка стал 2004 год, когда в реконструированном здании № 3А был оборудован и введен в эксплуатацию участок подготовки емкостей и контейнеров, органически дополнивший структуру УПОЭЗ. За 2005–2006 годы на участке подготовки емкостей и контейнеров в здании № 3А выполнен колоссальный объем работ по подготовке, освидетельствованию и техническому диагностированию, разработан и внедрен ряд инновационных технологий, соответствующих международным стандартам.

Работы по модернизации оборудования, разработке новых и совершенствованию существующих технологий на участке ПОЭЗ продолжают силами талантливых и увлеченных технологов: А.В. Зубарева, Г.В. Зеленкова, Р.М. Третьякова.

Достижения персонала участка не оставались без внимания со стороны руководства комбината и отрасли. Многие работники удостоены званий «Ветеран производства», «Заслуженный работник атомной промышленности», награждены знаком отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности».

На сегодняшний день численность персонала УПОЭЗ составляет 50 человек, из них 11 — ИТР. Это сплоченный, преданный своему делу коллектив единомышленников, способный решать любые поставленные перед ним задачи.

## Участок вакуумных испытаний и пассивирующей обработки

По приглашению В.Ф. Новокшенова в июне 1957 года были откомандированы из Свердловска-44 в Ангарск И.А. Заичкин, Г.С. Постных, Я.А. Зеленкин, П.Л. Иванюта, Ю.И. Малявин, И.М. Панин, Я.Е. Коряков. До этого данные специалисты проработали в Свердловске-44 по восемь–десять лет и полностью овладели специальностью электровакуумщика. 11 июня 1957 года они прибыли на территорию предприятия, где их встретили первый начальник вакуумной службы В.В. Чернышов и его заместитель А.Ф. Савинов. Служба находилась в подвальном помещении первого корпуса, где уже начался монтаж основного оборудования. Была поставлена задача в ближайшее время обучить и скомплектовать четыре бригады вакуумщиков из вновь принятых рабочих.

Обучение шло непосредственно на рабочих местах. Изучали работу насосов ВН и мерительную технику, приборы НВ, манометры-натекатели и прочее оборудование, одновременно изучали, как работать на аппаратах ПТИ. Молодые инженеры Г.В. Поплавский, К.Н. Денисов передавали свой опыт по управлению аппаратами ПТИ и их настройке.

Первыми бригадами вакуумщиков были назначены И.А. Заичкин, Я.А. Зеленкин, Г.С. Постных, Ю.И. Маляев. В каждой бригаде было по 6–8 человек. По мере монтажа основного оборудования в корпусе № 1 двух или четырех электролизеров монтажники сдавали их на проверку на вакуумную плотность. В связи с увеличением объемов вакуумных работ ОО первого корпуса шла проверка на вакуумную плотность ресиверов и ПК зданий № 12 и 3 холодильного отделения. Вакуумщиков не хватало. Руководство комбината приняло решение часть вакуумщиков сменного персонала перевести на 12-часовой график работы, что позволило сократить сроки сдачи ОО в эксплуатацию.

До пуска первой очереди в эксплуатацию контроль давления осуществлялся силами вакуумной службы и со щита цеха № 81.

Осенью 1957 года мастерская по ремонту аппаратов ПТИ переехала в новое помещение здания № 2. Началась кропотливая работа по завершению вакуумных испытаний корпуса № 1, и приступили к монтажу оборудования и вакуумным испытаниям корпуса № 2.

В ноябре 1957 года коллектив вакуумной службы перевели из цеха № 81 в состав РЦ. По мере увеличения объема вакуумных испытаний второго корпуса параллельно начались проверка на плотность ОО третьего корпуса и начало ППР первого корпуса. Следует отметить хорошую и добросовестную работу Я.А. Зеленкина, Г.С. Постных,



В.И. Андропов,  
начальник УВП





И.М. Панина, А.И. Злобина, В.В. Ушкова, В.П. Татарченко, Ю.Н. Маляева, А.П. Седачева, А.И. Чиркова, Д.Д. Головцова и других рабочих. Это они своим умением способствовали выполнению и перевыполнению производственной программы РЦ. Но основная тяжесть и ответственность за выполнение вакуумных испытаний легла на плечи бригадиров смен: И.А. Заичкина, Г.С. Постных, Ю.Н. Маляева, Я.А. Зеленкина.

По завершении монтажа и проведения вакуумных испытаний четвертого корпуса началась подготовка к модернизации и ППР ОО всех четырех корпусов. В связи с увеличением объема работ в марте 1963 года первым мастером ВИ назначен И.А. Заичкин, который контролировал работу сменного персонала. Но объемы вакуумных испытаний с каждым днем росли. В начале 1965 года были назначены мастера в каждую смену: С.М. Лавров, Г.В. Молоканов, А.И. Маликов, Г.И. Спиридонов, а старшим мастером стал И.А. Заичкин. В каждой смене было 16–18 человек.

Была поставлена задача в кратчайшие сроки внедрить в производство вакуумных испытаний для измерения и контроля давления в объемах термопарные лампы ЛТ-4М, что позволило значительно уменьшить натечку воздуха в ОО и улучшить качество выпускаемой продукции. Для контроля простоя оборудования на ППР и модернизации были внедрены сетевые графики. Это дало возможность руководству АЭХК контролировать на каждой серии простой или задержки операций при ППР и модернизации.

За период массового ППР и модернизации ОО случаев простоя сверх установленного срока вакуумных испытаний не наблюдалось. В соцсоревновании участков РЦ служба ВИ неоднократно занимала первые места. Коллектив по заданию В.Ф. Новокшенова помог организовать на предприятии ОКБа вакуумную установку по напылению нитей термопар, на Усольском химкомбинате — участок вакуумных насосов по откачке электропечей, на РМЗ АНХК — участок по проверке на плотность цистерн аппаратами ГТИ. Также коллектив освоил новые насосы ДВН-200, новый аппарат ПТИ-10 и столиков ВСТ, что позволило снизить натечку воздуха с 1 до 0,5 микрона за 1 час.

За достигнутые успехи в соцсоревновании и большой вклад в оборону СССР в марте 1962 года большая группа рабочих и ИТР АЭХК удостоена правительственных наград.

Добрым словом и сегодня вспоминают работу ветеранов-вакуумщиков: А.И. Злобина, Ю.В. Уфимцева, В.В. Ушкова, Ю.Н. Маляева, Я.Е. Корюкова, Я.А. Зеленкина, Г.С. Постных, Д.Д. Головцова, В.П. Татарченко, И.М. Панина, А.И. Чиркова, а также сменных мастеров: С.М. Лаврова, А.И. Маликова, Г.В. Молоканова, Г.И. Спиридонова, И.Л. Исайченко, которые внесли огромный вклад в дело проведения ВИ, когда проводилась модернизация и ППР ОО в первом–четвертом корпусах.

В конце 70-х годов объем ВИ стал сокращаться, старшие по возрасту вакуумщики начали уходить на заслуженный отдых, на смену им пришло новое поколение, которое поддерживает лучшие традиции своих предшественников.

## Технологическое бюро — технологическая группа ремонтного цеха

Технологическое бюро ремонтного цеха комплектовалось выпускниками сибирских вузов, как правило, жителями Ангарска. Первым начальником технологического бюро был Петр Герасимович Демидов, приехавший с семьей из Свердловска. Впоследствии начальниками технологического бюро назначались: А.И. Егоров, В.Н. Демин, В.Г. Рагазинский, Е.Г. Шипицын, Н.И. Чемезов, Ф.Л. Корзун. Технологами работали: В.А. Мордухович, К.И. Усов, В.А. Похно, В.В. Сазанов, Г.С. Кондобаев, Ю.Г. Черепанов, А.К. Цветков, Б.В. Гарин, Н.Н. Эльхутов, Л.Е. Михнюкевич, Н.В. Неверов, А.Ф. Неудачин, Л.И. Шишелова, Г.В. Камышенко, Е.Г. Петров, Т.А. Рахманова, В.А. Николаев, В.А. Потапов, А.М. Селянкин, А.А. Поздеев, Б.Т. Камышов, О.П. Иванов, Б.В. Мелихов, Ю.Г. Сухих, Ю.А. Клюкицов, С. Дюбин. Конструкторами были: Н.А. Харченко, И.И. Корнев, А.М. Рахманов, К.И. Степанова, А.И. Эйшинская, Т.Ф. Фазлыев, Ю.Н. Бутаков.

Все чертежи приходилось копировать. Эту ответственную работу выполняли Л.В. Никитина, Г.М. Сушко, Л.А. Ковбий, З.А. Севастьянова, И.В. Корзун. Документация, изданная в РЦ и поступившая в цех, хранится в архиве цеха, в котором работали М.Д. Букина, Е.А. Романова, Л.И. Беседина, Л.А. Шелепьева.





Слаженный, с хорошими традициями коллектив технологического бюро решал вопросы производственной деятельности не только в своем цехе, но и в других подразделениях комбината. С его участием была произведена модернизация основного оборудования 7 «А» производства, проводились работы по монтажу и внедрению новых объектов на ЭЗ.

Технологическое бюро ремонтного цеха является своеобразной кузницей кадров. Своего рода путевку в жизнь получили здесь Г.С. Кондобаев, В.С. Меньшов, Б.В. Гарин, Ю.Г. Сухих, В.Г. Рагазинский, Н.И. Чемезов.

В связи с реорганизацией в структурных подразделениях электролизного завода и сокращением объемов производства в 1992 году технологическое бюро ремонтного цеха было переименовано в технологическую группу.

На сегодняшний день в технологической группе работают В.П. Егоров, Б.С. Чирков, В.И. Вальдимат и Г.Г. Колган. Непосредственным руководителем технологической группы является технолог цеха — заместитель начальника цеха Ю.Г. Сухих. Этот небольшой сплоченный коллектив по-прежнему способен решать любые поставленные перед ним задачи.



*1-й ряд: Б.С. Чирков — технолог 1-й категории, Г.Г. Колган — ветеран РАЭиП, Ю.Г. Сухих — руководитель технологической группы. 2-й ряд: В.И. Вальдимат — инженер-конструктор 1-й категории, В.П. Егоров — ведущий технолог*

## Подразделение энергетика

Служба энергетика появилась в 1956 году, одновременно с цехом. Иначе не могло и быть. Комбинат по получению урановых соединений — это гигантское средоточие энергетических мощностей, сложнейших электротехнических установок и тысяч километров энергетических сетей. Для ремонта всего этого многообразия ответственного и сложного оборудования со всей страны собирались высококлассные специалисты-электрики. Создалась мощная служба энергетика цеха и первым ее руководителем стала прекрасная женщина, грамотный и ответственный работник — Лидия Дмитриевна Столыпина.

В первое время работа службы заключалась в подготовке основного диффузионного оборудования для монтажа в корпусах завода. Это были так называемые «Ленинградский» и «Горьковский» участки в здании № 2. Именно тогда же служба энергетика взяла на себя очень ответственную работу по ремонту и обслуживанию электрооборудования кранов всего электролизного завода, которую выполняет и по сей день.

Комбинат стремительно развивался, и перед службой энергетика вставали новые задачи: ремонт и монтаж электрооборудования цеха, ремонт и обслуживание всего электротранспорта завода, монтаж и пуск в работу новых кранов. В 1961 году службу возглавил Е.П. Руденко. Старшим мастером назначен А.В. Тараканов. В те непростые годы уверенно выполняли свою работу мастера Н.П. Цыкало, И.В. Новолодский, бригадиры А.И. Шубин, Н.Р. Цинковский, электромонтеры М.А. Дудкевич, Л.С. Лихтарников, Н.И. Кулев, Ф.П. Федоров и многие-многие другие. Эти люди запустили электрооборудование цеха и завода, создали базу для его ремонта, а затем передали свои знания и богатый опыт новому поколению энергетиков.

В конце 1974 года уволился начальник цеха С.Ф. Ушаков. Энергетик цеха Е.П. Руденко был назначен начальником электроремонтного цеха. Энергетиком цеха стал А.А. Тараканов, старшим мастером — Н.П. Цыкало, технологом — Е. Смирнов. В подразделении энергетика было тогда четыре мастерских участка: бригада эксплуатации в количестве 25 человек — мастер И.П. Дятчин, бригадир М.П. Погребной; бригада по ремонту электротранспорта из восьми человек — бригадир А.И. Шубин; бригада по ремонту ГПМ из 12 человек — бригадир Г. Суслов (возглавлял две эти бригады мастер И.В. Новолодский); бригада по ремонту электрооборудования из 20 человек — бригадир Н.Р. Цинковский, мастер В.И. Захаров; бригада КИП из 15 человек — бригадир В.Н. Таросанов, мастер Н.Ф. Рябченко.

Перед подразделением была поставлена задача обеспечения безопасной эксплуатации электрооборудования и бесперебойного электроснабжения всех подразделений завода. Кроме этого проводились работы по приведению всего электрооборудования в соответствие с требованиями ПУЭ, ПТБ, ПТЭ. Ремонтировались каждая сборка, щи-





ток, пускатель, загружались током все воздушные автоматы, тепловые реле, заводка электропроводки к электроприемникам, их расцветка, защита от механического повреждения. Эти требования относились к подстанциям, всем ГПМ, всем электрическим схемам.

В 70-е годы в цехе проводилось много перепланировок. Потребовалось значительное производство электромонтажных работ. Все работы выполнялись собственными силами. В подразделении были подготовлены газосварщики из электриков. Это А.А. Смертин, В.Н. Левченко, А.Ф. Зарубин, Э.Ф. Гильтман, которые отлично справились со своими новыми обязанностями.

Все указанные работы было невозможно выполнить без хорошего материального снабжения. Во время проведения капитального ремонта на мостовых кранах полностью, до единого проводочка, менялась проводка, производилась прогрузка и настройка защитных и блокировочных устройств. Большой вклад в выполнение этих работ внесли электромонтеры В.В. Кужелев, А.А. Смертин, В.Н. Левченко, А.Ф. Зарубин, Э.Ф. Гильтман.

В 80-е годы началась подготовка к замене морально устаревшего основного технологического оборудования электролизного завода. В это время энергетиком цеха стал А.М. Гандин. Данный период был насыщен заменой старых мостовых кранов, установкой новых мостовых кранов и кран-балок. Была произведена замена части кранов в здании № 2, установлено десять кранов в зданиях № 806, 806А и большое количество кран-балок в модуляторном цехе.

Электрооборудование подвергалось ревизии, менялись коммутационные аппараты, электропроводка, настраивались защиты, блокировки, выполнялась окончательная наладка всего электрооборудования. Следует отметить, что электрооборудование всех ГПМ поступало очень низкого качества. Большинство электродвигателей подвергались перемотке. Поэтому нетрудно себе представить тот объем работ, который приходилось выполнять всему персоналу подразделения энергетика цеха.

Также в 80-е годы в подразделение энергетика влилась бригада электроремонтного цеха, выполняющая ревизию электрооборудования в электролизном цехе № 2 и моду-



Подразделение энергетика. 1-й ряд: А.О. Раскопин, А.А. Горелов, А.В. Рябов, Е.Б. Лемещенко, Г.И. Дорохина, А.В. Сивков, В.В. Чикин, А.В. Колган, Д.А. Проказов. 2-й ряд: А.А. Бозуш, А.И. Пермяков, П.В. Зайцев, С.Б. Нилов, Е.В. Гежа, Д.Н. Теленков, Э.Ф. Гильтман, М.Ю. Лемещенко, Н.В. Кулабухов, И.В. Кабунов. 3-й ряд: В.Е. Березянский, В.В. Зеленов, Ю.Н. Козловский, Н.Ю. Козловский, Е.А. Ильин, С.В. Бабкин, А.В. Бронников, Д.И. Староверов, В.С. Савченко





ляторном цехе № 1. Начальник этого большого участка Н.А. Назаров стал старшим мастером в подразделении энергетика ремонтного цеха. В это же время в состав подразделения энергетика цеха вошли электрики УПО ЭЗ, относящиеся к химическому цеху № 3.

В начале 90-х годов энергетиком цеха стал В.В. Кириллов. Это было трудное время. Задач и работы у подразделения энергетика много. Но все они выполнялись точно в срок и с хорошим качеством. Этому способствовала компьютерная техника. В эти годы была произведена наладка всего электрооборудования в здании № 3А; а также наладка электрооборудования основных кранов, выполненных на новых схемах в зданиях № 3Б и 803.

К началу XXI века сформировалась современная структура службы энергетика ремонтного цеха. Это четыре бригады: по обслуживанию и ремонту лифтового оборудования комбината, по ремонту грузоподъемных механизмов, бригады по эксплуатации и ремонту, возглавляемые замечательными мастерами — В.С. Савченко, А.А. Богуш, А.В. Колган и А.О. Раскопиным. В настоящее время службу возглавили энергетик цеха О.А. Третьяков и старший мастер А.В. Сивков. Служба энергетика — это подразделение, уверенно выполняющее сложнейшие задачи, от решения которых зависит работа всего цеха.

## Участок подготовки производства

Производственно-диспетчерское бюро было создано в 1957 году.

В его состав входили:

- экономисты — В. Беломестных, Л.А. Лавелина, Т.Ф. Башкирова;
- нормировщики — В.П. Лаврентьев, В.П. Храпова, Н.И. Каргопольцева;
- хронометристы — А.И. Царева, Т.А. Левандовская;
- табельщики — П. Свистова, Т.И. Панкова, Е.Н. Смолянинова;
- инженер по снабжению — А.А. Шипулин;
- технолог — А.С. Голощапов;
- инженер по спецучету — А.Г. Ульзутуев.

Первым начальником ПДБ был назначен В.И. Кот, его заместителем — А.В. Шулгин. Службу движения возглавил В. Жуковский.



Персонал участка подготовки производства





В составе службы работали четыре мастера, 15 такелажников, комплектовщик 7А производства. Чуть позже в состав службы движения вошли электрокарщицы.

В 1970 году планово-экономическое бюро и ПДБ разделились. ПДБ возглавил Г.В. Камышенко, после его ухода техбюро цеха возглавил Б.Ф. Петров. Старшим мастером службы был назначен В.Г. Черкашин. Мастерский состав в разные периоды представляли Ю.П. Антонов, В.М. Алашкевич. В настоящее время мастерами участка работают С.В. Гусев, В.П. Серпутовский. Подготовлена достойная замена — Э.В. Седунов, А.Б. Мусатов, Н.А. Романова.

В 1957 году в ремонтном цехе была образована служба АХЧ, начальником которой на протяжении многих лет был К.К. Логинов. Один из первых мастеров — Г.К. Подберезный. В состав АХЧ входили две бригады уборщиков 2-го разряда по 35 человек в каждой. Шесть человек было прикреплено посменно к бригаде монтажников. Четыре мойщика 3-го разряда были закреплены за уборкой эстакад. Третья бригада работала в санпропускнике — 16 человек в смену и десять человек в день. В состав АХЧ помимо уборщиков входили кладовщики, кассир, швея, гладильщица, плотник. Руководили службой в разные периоды времени Г.С. Денисенко, Ю.И. Першин, Л.В. Анкудинова, Т.И. Панкова. Мастерами были Г.И. Замашиков, В.Е. Захаров. Сегодня АХЧ руководит мастер Т.М. Лыкова.

В 1986 году служба ПДБ была переименована в участок подготовки производства. Первым руководителем новой службы стал В.Г. Черкашин. Старшим мастером был назначен А.А. Прокофьев. В последующие годы участок возглавлял Ю.С. Синицин.

С 1994 года и до сей день начальником участка является А.А. Прокофьев.

Участок подготовки производства сформировался из следующих подразделений:

- службы движения (такелажники, комплектовщик 7А, машинисты электровозов);
- АХЧ кладовщики (спецодежды, СИЗ, мелких узлов, материальный, касса, плотник, маляры, швея, гладильщик).

Основными задачами УПП являются:

- обеспечение проведения ППР серий диффузионного оборудования;
- транспортировка узлов оборудования на ревизию из корпусов ЭЗ и обратно;
- внешние перевозки: на РМЗ — пружины, статора, на склад № 98 — электродвигатели, РТИ, комплектующие, на склад № 72 — фильтры ФТНМ.

УПП сегодня — это сложнейший производственный комплекс, от его слаженной работы зависит успешная работа основного производства.

## Планово-экономическое бюро

Любое крупное подразделение — это комплекс оборудования, квалифицированного персонала, администрации и интеллектуального потенциала. Все это должно работать слаженно и разумно, с минимальными потерями и с наивысшей производительностью труда. В основе эффективного управления производственным процессом лежит экономика. Проводником экономики в ремонтном цехе всегда было небольшое, но очень важное подразделение экономистов и нормировщиков, в котором трудились и продолжают трудиться замечательные люди. В период становления цеха, когда монтировались корпуса, устанавливалось оборудование, экономисты, нормировщики и табельщики входили в состав производственно-диспетчерского бюро. Многие еще помнят прекрасных руководителей и отличных специалистов — В.Т. Лаврентьева и В.А. Акимова. Именно они с 1967 года возглавляли экономические службы цеха. А вместе с ними тогда работали и специалисты Л.В. Беломестных, Л.А. Лавелина, которые впоследствии перешли в управление комбината. Т.П. Башкирова проработала в цехе до выхода на пенсию.

В период наивысшего расцвета деятельности ремонтного цеха (когда численность превышала 1 500 человек) перед экономистами ставились все более сложные задачи по организации, планированию и нормированию труда. В 70-е годы в состав экономической службы цеха под руководством К.П. Павлова влилась целая плеяда прекрасных работников: экономисты Г.Д. Мазурин, А.И. Новоселова, Г.С. Сучкова, Л.Ф. Бережных; нормировщики Л.В. Грицина, А.И. Царева, Н.А. Болотина, З.П. Храпова; табельщики В.С. Мартынова, В.С. Грысюк, З.В. Горбонос.

В период новых технологий и реконструкции завода и всего комбината в планово-экономическое бюро пришли Г.В. Ермолаев и Т.Л. Горбунова со своими новейшими





взглядами по научной организации труда и планированию. Г.В. Ермолаев и сейчас успешно трудится инженером по организации и нормированию труда. Это высококлассный специалист, виртуоз нормирования. Т.Л. Горбунова прошла нелегкий путь от экономиста до начальника бюро, которое успешно возглавляет с 1999 года. Она руководитель высочайшей квалификации, требовательный и честный человек.

Г.В. Ермолаев и Т.Л. Горбунова передают богатейший опыт талантливой молодежи: А.С. Кушнирову, А.В. Глушень, Е.А. Сеницыной, Ю.А. Ивановой, Т.В. Титоренко, О.А. Тунде, О.П. Труфановой. Сейчас эти молодые сотрудники — классные, устоявшиеся экономисты, нормировщики и табельщики.

В период нового развития комбината, завода и ремонтного цеха ПЭБ — ведущее подразделение экономической мысли и управления производством в цехе.

## Профсоюзная организация ремонтного цеха

20 ноября 2006 года профсоюзной организации ремонтного цеха исполнилось 50 лет. Эти два понятия неотделимы друг от друга — родился цех, родился и его профком. Ведь работа и отдых, выполнение поставленных комбинатом задач и здоровьесберегающие технологии, спортивные достижения и выступления на сцене наших дарований, решение материальных вопросов и многое другое — это и есть единое и неделимое жизнеобеспечение цеха, в трудовом ритме которого чувствуется пульс заботливой жилки наших профсоюзников.

За столь долгий путь, пройденный профсоюзной организацией, сменились десять председателей цехового комитета. Открыл плеяду профсоюзных лидеров Ф.А. Овчинников. На смену ему пришли: А.П. Золотарев, А.М. Селянкин, Н.М. Пошинова, Б.В. Гарин, Г.К. Подберезный, А.И. Бутаков. В недалеком прошлом на этом посту трудились В.В. Кулишов и М.И. Заичкин. Первым освобожденным председателем завкома № 1 был избран А.М. Селянкин, а последним — М.И. Заичкин. С июня 1993 года профсоюзный комитет ремонтного цеха возглавляет Н.А. Болотина.



Профсоюзный актив цеха. 2006 г. 1-й ряд: И.Г. Мальцев, Т.Ф. Маслюченко, А.Ф. Зарубин, Г.И. Доронина, А.В. Жак, В.В. Фомин. 2-й ряд: К.Г. Зинин, Н.А. Болотина, О.П. Петелина, Ю.А. Селянкин, В.Н. Калинин, В.И. Вальдимат, Б.П. Саньков





За полвека профсоюзная организация пережила немало сложных моментов. В начале 90-х, в связи с перестройкой и социальными переменами в стране, численность цеха сократилась, а значит, уменьшилось и количество профактивистов. В конце 80-х годов прошлого столетия профком насчитывал 53 профгруппы и 48 стражделегатов. На сегодняшний день имеется 14 профгрупп и 27 профактивистов, работающих на общественных началах.

Тем не менее профсоюзная организация не утратила свои позиции, сохранив в своих рядах 99,9 % членов профсоюза. Отличительными качествами ее являются стабильность, инициативность, надежность. Профком цеха проводит большую работу по мобилизации коллектива на выполнение производственной программы, улучшение качества выполняемой работы. Уполномоченными по охране труда В.Л. Баталовым и Ф.Ф. Ковалевым проводятся обследования рабочих мест, санпропускников, средств индивидуальной и коллективной защиты. Комиссия по социальному страхованию ведет постоянную работу по снижению заболеваемости и оздоровлению как работников, так и их детей. Комиссия по работе с молодежью и спорту уделяет большое внимание физическому воспитанию трудящихся. В этом большая заслуга физорга цеха, члена профкома В.Н. Калинина.

Все профгруппорги наряду с выполнением должностных обязанностей несут на своих плечах бремя общественной нагрузки. За каждым делом стоит конкретный человек. Активную жизненную позицию занимают: Г.И. Доронина, С.И. Буркин, И.Г. Мальцев, Б.П. Саньков, Т.Ф. Маслюченко, А.В. Коркин, Л.П. Иванов, В.И. Вальдимат, Е.А. Сеницына, Ю.Г. Сухих, В.Г. Сапожников, В.Н. Калинин, О.А. Третьяков, В.В. Кулишов, В.В. Арбузова, Ю.Б. Захаров, Н.Г. Рыбакова, И.А. Заичкин, Л.И. Шишелова, Г.Я. Соколова и многие другие.

Какую бы дату ни показывал жизненный календарь, душа у всех сотрудников отдела остается вечно молодой.

За прошедшие 50 лет много событий произошло, менялись начальники, уходили на заслуженный отдых ветераны. На смену им пришла молодежь, и теперь уже ей предстоит решать поставленные перед коллективом задачи. И есть надежда, что эти задачи будут решены успешно, без нареканий со стороны заказчиков, руководства завода и комбината. Главное, что цех жив, обеспечен работой и что знания, опыт, профессионализм его работников по заслугам оценены и востребованы.

Оценивая в целом результаты работы всех служб электролизного завода за полвека, можно сказать одно: завод успешно справился со всеми задачами, которые были перед ним поставлены. Была не только внедрена сложнейшая технология обогащения урана и обеспечена надежная работа оборудования, но и своевременно проведены реконструкция и переход на новую прогрессивную технологию. При этом решались уникальные по своей сложности задачи. Результатом этого стала стабильная работа всего комбината, его уверенная поступь в XXI веке. Впереди — новые рубежи и новые задачи, которые, без всякого сомнения, будут успешно решены.





Глава 3

НОВЫЕ РУБЕЖИ





## ДАЛЬНОВИДНОЕ РЕШЕНИЕ

А где-то за окраиной Ангарска  
Без шума и без праздничных тирад  
Не днями, а часами, словно в сказке,  
Рос будущий промышленный гигант...

Решение о строительстве химзавода было принято еще осенью 1955 года. В 1956 году коллективом МПК было разработано и утверждено проектное задание, проектирование было поручено новосибирскому институту «Сибкадемпроект». Теперь, полвека спустя, можно констатировать, что это дальновидное решение сыграло большую роль в придании всему комбинату устойчивости и независимости, помогло выстоять в труднейшие годы перемены общественного строя и слома хозяйственного уклада. Не имея такого высокотехнологического производства, комбинат мог остановиться при срыве поставок сырья. Нельзя обойти молчанием неопределимую организаторскую роль в создании и развитии сублиматного завода первого директора комбината Виктора Федоровича Новокшенова, сумевшего создать творческую атмосферу при решении всех вопросов развития производства и лично принимавшего участие в рассмотрении и решении всех сложных технических проблем.

В августе–октябре 1956 года на комбинат прибыли с родственных предприятий первые работники будущего химзавода — Г.Г. Дылдин, В.А. Балабанович, А.М. Полевая, А.Н. Сергеев и Ю.В. Данилов.

В начале 1957 года проектной организации были выданы первые замечания по проектной схеме здания № 301, УПОЭЗ и УПОХЗ. Важной особенностью проекта химзавода было применение централизованной системы газоочистки (ЦСГ) и централизованной схемы обработки сточных вод. В январе 1957 года в составе электролизного завода был создан цех № 83 (начальник цеха А.М. Полевая, заместитель начальника А.Н. Сергеев). В июне 1957 года было сдано в эксплуатацию и запущено в работу здание № 7. В мае–августе 1957 года в основном с родственных предприятий министерства на комбинат прибыла большая группа специалистов, в том числе Е.Н. Жиронкин, Б.И. Терехин, А.А. Ершов, А.Н. Нохрина, К.М. Дружинина, В.А. Рудаков, В.И. Яриков, Б.В. Скударнов, З.В. Баева, А.А. Новосадов, В.У. Боровиков, на должность и. о. главного инженера химзавода был назначен Феоктист Иванович Косинцев.

1 октября 1958 года был организационно создан химический завод, утверждена его структура, началось комплектование цехов инженерно-техническими работниками, определен объем пусковой схемы и началась подготовка предпусковой технической документации. В 1958 году на химзавод прибыли на должности начальников цехов В.Н. Корючкин и П.М. Голованов, а также инженеры Ю.И. Першин, Н.И. Слепнев, А.А. Нагель, В.С. Меркурьев и группа молодых специалистов (В.Г. Новиков, В.Д. Мер-





1956

кулов, Г.А. Плотников, В.И. Мищенко). В 1958–1960 годах велось строительство объектов химзавода и ускоренное комплектование кадрами ИТР. В 1959 году для работы на завод приглашаются квалифицированные рабочие с других предприятий министерства, среди них В.П. Анисимов, М.И. Сычев, В.С. Белоусов, Н.П. Лопаев, А.С. Груздов, В.В. Ткач, В.Н. Помозов, Л.В. Князева и др.

В 1959 году в коллектив химзавода вошла группа работников Сибкакадемпоекта, принимавших непосредственное участие в проектировании химзавода, — Г.А. Сергеев, В.В. Вильянов, В.П. Черепанов, В.И. Гридунов, К.Л. Иванов, Н.Н. Рыбаков, А.М. Ракин.

Весной 1959 года прибыла вторая группа молодых специалистов — Н.Т. Дашков, А.Ф. Лазарев, И.М. Ванин, А.И. Ладушкин, Г.С. Мерентаев, Б.Ф. Подберезный, Э.Б. Кирпиков, В.В. Диков, Л.И. Варфоломеев, Ю.Н. Зусайлов. В том же году на завод прибыли Л.А. Аванесов, Ю.В. Михальчук, О.А. Филаткин, В.Г. Дешко, В.М. Гижя.

В течение 1959–1960 годов проводилась стажировка рабочих и ИТР химзавода на родственных предприятиях министерства, часть рабочих и ИТР принимала непосредственное участие в монтаже оборудования цехов химзавода, курировании строительства и подготовке техдокументации, успешно работал УПОЭЗ х/ц № 33 (начальник участка Е.Н. Жиронкин, руководители смен В.Г. Миллер, Ф.Г. Гизатулин, Г.А. Плотников, В.И. Горчаков, А.В. Павлов, Г.С. Мерентаев). Строительство химзавода велось десятым строительным районом Ангарского управления строительства № 16 и было завершено в предельно сжатые сроки.

## Они были первыми

Приказом директора комбината В.Ф. Новокшенова № 874 от 1 октября 1958 года на базе цеха № 83 электролизного завода были созданы цеха № 31 и 33 химического завода.

Первые работники цеха № 31 (химцеха № 1):

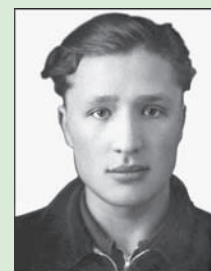
- |                      |                       |                    |
|----------------------|-----------------------|--------------------|
| 1. Корючкин В.Н.     | 16. Золотцов Ю.С.     | 31. Пряхин И.Л.    |
| 2. Дылдин Г.Г.       | 17. Вавилин В.Н.      | 32. Лебедев А.И.   |
| 3. Скударнов Б.В.    | 18. Вишняков Б.Д.     | 33. Тихонов Б.Ф.   |
| 4. Терехин Б.И.      | 19. Цинковский Г.Р.   | 34. Чистяков Л.М.  |
| 5. Рудаков В.А.      | 20. Перевалов А.И.    | 35. Траншкин Н.А.  |
| 6. Меркулов В.Д.     | 21. Чепурков В.Н.     | 36. Седов П.П.     |
| 7. Боровиков В.У.    | 22. Курилов Л.М.      | 37. Шишкин А.В.    |
| 8. Мищенко В.И.      | 23. Чернышев И.М.     | 38. Ленденев Б.Е.  |
| 9. Пастухов М.М.     | 24. Вытовтов А.К.     | 39. Демарчук Г.П.  |
| 10. Новиков В.Г.     | 25. Сергеев П.С.      | 40. Вихорев Ю.П.   |
| 11. Ершов А.А.       | 26. Дергачев М.В.     | 41. Чабанова Н.С.  |
| 12. Романчиков Н.Е.  | 27. Двинянинов В.Г.   | 42. Маркелова З.А. |
| 13. Медведчиков Л.И. | 28. Морозов А.И.      | 43. Квасова З.Ф.   |
| 14. Траншкин П.А.    | 29. Семкин Г.А.       | 44. Ходыкин А.Е.   |
| 15. Забродин А.Я.    | 30. Черниговский Е.Д. |                    |

Первые работники цеха № 33 (химцеха № 3):

- |                     |                    |                     |
|---------------------|--------------------|---------------------|
| 1. Полевая А.М.     | 13. Молоканов Г.В. | 25. Адрешев В.Е.    |
| 2. Сергеев А.Н.     | 14. Мельников В.И. | 26. Ильюшкина М.Е.  |
| 3. Балабанович В.А. | 15. Царева Е.Г.    | 27. Ждановских Н.Л. |
| 4. Карелин Ф.И.     | 16. Аникин А.Г.    | 28. Анахин М.Я.     |
| 5. Павлов А.Ф.      | 17. Стеренчук А.И. | 29. Мурашов В.Ф.    |
| 6. Яриков В.М.      | 18. Сметанин В.Н.  | 30. Порошин Н.Ф.    |
| 7. Гизатулин Ф.И.   | 19. Апарченко И.П. | 31. Кириллов Д.Н.   |
| 8. Жиронкин Е.Н.    | 20. Есин В.А.      | 32. Фадеев В.В.     |
| 9. Плотников Г.А.   | 21. Ильюшкина В.И. | 33. Галкин В.В.     |
| 10. Сальников Г.Ф.  | 22. Боянов Г.М.    | 34. Кадцин В.Е.     |
| 11. Бессудов Г.М.   | 23. Мельников А.Ф. | 35. Гордеев С.И.    |
| 12. Кухарев Л.К.    | 24. Перминов А.А.  | 36. Горбунов В.Г.   |



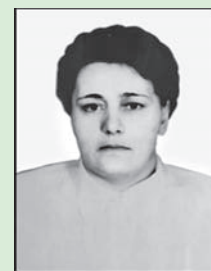
Данилов  
Юрий Васильевич



Дылдин  
Геннадий Георгиевич



Сергеев  
Александр Николаевич



Полевая  
Антонина Михайловна



Балабанович  
Владимир Андреевич





1957



Косинцев  
Феоктист Иванович



Богданов  
Михаил Михайлович



Новосадов  
Адольф Александрович



Рудаков  
Виктор Александрович



Иванов  
Кронид Леонидович

37. Логинов Г.И.  
38. Бутаков В.П.  
39. Рыжков П.М.  
40. Гвоздев Н.М.  
41. Козловский М.А.  
42. Лоханов А.И.  
43. Шинрин С.М.  
44. Толстоногов А.Н.  
45. Романчиков Н.Е.

46. Латниев Э.Е.  
47. Вазицкий Е.С.  
48. Антуфьев В.П.  
49. Фиалковский Е.И.  
50. Прядкин А.М.  
51. Теленов О.Н.  
52. Томилов В.А.  
53. Меньшова Е.Г.  
54. Копытова А.А.

55. Сарапулова Н.П.  
56. Уляшева Л.И.  
57. Лоханова М.И.  
58. Гришева И.М.  
59. Верхушин Г.В.  
60. Горбунова В.Н.  
61. Толстова О.Е.  
62. Золотарев П.Ф.  
63. Задворных А.Ф.

Юрий Иванович Авдеев, бывший начальник АУС-16, заслуженный строитель РФ и почетный гражданин Ангарска, вспоминает о том времени:

*«Приступили к строительству химического завода, на площадке был лес и больше ничего. Прорубили просеку, сделали зону, коридор (для лагеря) из колючей проволоки, по нему водили заключенных прямо на территорию комбината. На одной только этой площадке в одну смену было занято до полутора тысяч человек. Трудились десятки тысяч рабочих, в основном заключенные и военнослужащие... На площадке царил здоровый микроклимат, создаваемый самим директором В.Ф. Новокшеновым. Он уважал строителей, которые не жалели ни сил, ни времени, ни здоровья, вкладывали всю душу в будущий комбинат, монтировали уникальное оборудование, какого нигде больше не было».*

В Кирово-Чепецке к этому времени уже работал цех по производству фтора и гексафторида урана — первый подобный цех в СССР. Аппараты для производства ГФУ были горизонтальными с вращающимся шнеком. Тетрафторид урана в бункер реактора засыпался из алюминиевых молочных бидонов аппаратчиком. Механизации и автоматизации процессов, равно как контроля за загрязнением атмосферы вредными и радиоактивными веществами тогда еще не было. Все определялось по внешнему виду и запаху. Уже тогда было известно о многих недостатках в технологиях производства фтора и ГФУ. Проектирование производств завода было выполнено на основе опытных данных Кирово-Чепецкого комбината и Сибирского химкомбината (Томск-7).

О том, в каких условиях приходилось работать в период освоения производства ГФУ на СХК, можно судить по воспоминаниям первого начальника цеха № 1 В.Н. Корячкина, кандидата технических наук и лауреата Государственной премии СССР:

*«В результате внезапного выделения газообразного ГФУ в производственное помещение цеха помещение быстро заполнилось газопылевым облаком вредных и радиационно-опасных веществ. Все помещение заволгло туманом. Согласно правилам ТБ весь персонал, находящийся в помещении, удалился. Персоналом смены технологический процесс был остановлен, вентили были закрыты. Все это делалось вручную, так как автоматических и дистанционных схем управления арматурой еще не было. Вот в какой загазованной атмосфере работникам смены приходилось закрывать всю открытую арматуру. В это время мы (я и мой зам) прибыли утром на работу и, увидев, что из помещения производства ГФУ газит, побежали туда. Предполагая, что источник газовыделения гексафторида урана (ГФУ) — десублиматор, в котором в это время находился жидкий ГФУ, мы решили сами добраться до места газовыделения и принять меры к прекращению газовыделения. Нам повезло, так как на этот риск согласился наш самый квалифицированный электросварщик в цехе. Загазованность в помещении не позволяла видеть, как проходит между аппаратурой, но мы поползли по полу, определяя проходимость на ощупь.*

*Ползли в противогазах. Сварщик протаскивал с собой электропроводку (уже подключенную к электросети). До места газовыделения добрались, и сварщик дырку в трубе (вблизи к месту ее подсоединения к десублиматору) заварил. Применять меры для охлаждения десублиматора уже не требовалось. Другого выхода мы не видели, так как была угроза загазить весь завод. Было обнаружено, что одежда наша загрязнена радиоактивными веществами. Всю нашу одежду отправили на сжигание. Все тело покраснело (видимо, ожог фтористым водородом), ну а что попало в органы дыхания, то скрылось».*

В январе 1960 года директором химзавода был назначен Андрей Максимович Пикалов, перешедший на эту сложную и ответственную должность с партийной работы — до этого он был вторым секретарем Ангарского горкома КПСС. В это время надвигались пусконаладочные работы, и стало остро чувствоваться отсутствие руководителя.





1957

Андрей Максимович, родом с Алтая, окончил Томский политехнический институт, молодым специалистом-химиком начал трудиться в г. Усолье-Сибирское на Химпроме, имел солидную производственную практику и опыт общественной работы. Несмотря на уговоры В.Ф. Новокшенова, он не сразу дал согласие — слишком уж сложной представлялась будущая работа. Но в конце концов согласие было получено, и в январе 1960 года на сублиматном заводе появился директор, которому пришлось приложить немалые усилия, чтобы научиться управлять командой уникальных специалистов. Сделать это А.М. Пикалову удалось, и он успешно директорствовал до своего выхода на пенсию.

7 апреля 1960 года было сдано в эксплуатацию компрессорное отделение сжатого воздуха завода (отделение № 8 здания № 302) цеха № 32. 11 октября принято в эксплуатацию холодильное отделение цеха № 32 (начальник отделения Ф.О. Баранов), а 6 ноября произведен пробный прогон производства фтора цеха № 31. В ноябре 1960 года сдано в эксплуатацию здание № 314 цеха № 35.

В декабре 1960 года были приняты в эксплуатацию здания и сооружения пускового минимума завода (председатель Госкомиссии Н.С. Чугреев).

31 декабря 1960 года коллективом смены «В» цеха № 31 (начальник смены Г.М. Гаевой, мастера Ю.Л. Зуев, Г.И. Кишко, А.М. Чудинов) был начат пуск гексафторидного производства химического цеха № 31 (начальник производства Ю.В. Михальчук), и в предновогоднюю смену была получена первая партия готовой продукции (начальник смены Б.В. Лещиков, мастера В.Б. Богуславский, В.В. Снежко, Б.Ф. Смирнов). В пуске производства участвовали аппаратчики В.П. Анисимов, В.И. Галушкин, В.М. Григорьев, В.А. Заинец, В.Н. Кузьмич, А.П. Самодуров, Ю.В. Сизых, В.К. Шергин и другие специалисты. Напряженный труд многотысячного коллектива увенчался полным успехом. Но это было только начало славного пути. В начале 1961 года велась усиленная подготовка к пуску основного производства цеха № 32 (химцеха № 2) — начальник производства С.С. Чирков 11 июня 1961 года принят в эксплуатацию пусковой минимум производства фтористого водорода, а 12 июня коллективом смены «Г» (начальник смены М.В. Сапожников, мастер А.А. Лавелин) был произведен пуск производства фтористого водорода.

Пусковые составы смен второго производства цеха № 31 возглавляли также начальники смен: А.В. Уваров, В.Г. Косарев, А.П. Кириллович, мастера: М.М. Репчанский, С.К. Шуруев, С.Т. Захаров, А.И. Струшляк, В.К. Стрельников, В.И. Никуличев, В.А. Дзираев, И.В. Мацук и К.В. Румянцев, составы третьего производства цеха № 31 (начальник производства Б.В. Скударнов) возглавляли начальники смен: Э.Б. Кирпиков, А.В. Боголепов, В.А. Ключников, А.И. Ладушкин, Б.Ф. Подберезный и А.Ф. Лазарев.

В холодильном отделении цеха № 32 — начальник отделения Ф.О. Баранов, мастера Ю.Н. Усольцев, В.Ф. Мазуренко, Н.А. Прохоров, В.Ф. Крутов и Г.Е. Храмцов.

Руководителями участка газоочистки цеха № 33 при пуске были начальник участка Н.И. Слепнев, мастера смен В.Ф. Сергеев, В.А. Столешников, Н.Д. Кошелев, В.И. Ульянов, А.Я. Жилкин и Е.А. Юрченко.

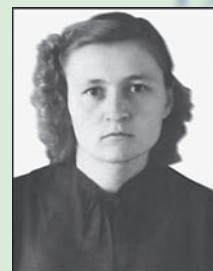
В составе пусковых смен цеха № 32 работали аппаратчики Ю.Г. Новиков, А.Ф. Новокрещенов, В.Г. Губкин, В.В. Ткач, В.А. Дедов, В.Н. Помозов и др. Пусковые смены цеха № 32 возглавляли начальники смен М.А. Шорохов, В.П. Иванишко, Д.Н. Кузминич, В.М. Тришев и мастера А.Г. Мухин, Б.А. Рычагов, Ф.Е. Любинский и В.Е. Ершешенко.

Летом 1961 года в связи с внезапным отказом ФРГ в поставке за валюту фторида калия в отделении № 5 цеха № 31 за короткий срок силами работников завода была разработана, смонтирована и запущена в эксплуатацию новая технологическая нитка, снявшая возникшую проблему. Успешное решение этой проблемы показало высокий потенциал сотрудников завода, его умение решать сложнейшие задачи в короткий срок.

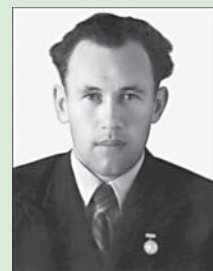
В июле 1961 года в цехе № 32 была получена первая партия безводного фтористого водорода. А уже в октябре 1961 года была достигнута проектная производительность химзавода по выпуску готовой продукции.

Вот что рассказывает об этом Виктор Николаевич Корючкин:

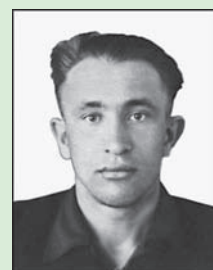
*«Летом 1961 года неожиданно ФРГ отказалась поставлять в Союз фторид калия, необходимый для производства фтора. Наступила угроза остановки всех производств фтора в нашей подотрасли: в Ангарске, Томске-7 и Кирово-Чепецке. В нашей стране фторид калия не производился. Было принято решение о срочном создании в пятом отделении химического цеха № 31 (далее хим-1) новой установки для производства нужного сырья. Пришлось разрабатывать все с нуля, так как технологии производ-*



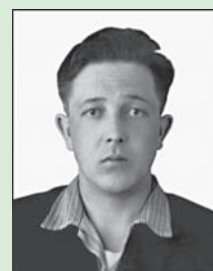
Баева  
Зоя Васильевна



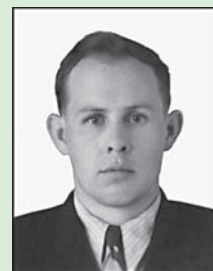
Скударнов  
Борис Васильевич



Жиронкин  
Евгений Никифорович



Терехин  
Борис Иванович



Ершов Александр  
Афанасьевич





ства фторида калия в СССР не было. Возникшая проблема, угрожающая остановить производство фтора в подотрасли на период разработки, создания, освоения и выпуска крайне нужного продукта, наложила очень большую ответственность на руководство нашего комбината, химического завода и химического цеха № 1.

Вспомним о наших ветеранах, которые непосредственно трудились и размышляли (днем и ночью), как можно быстрее создать эту новую установку, освоить технологию, пустить ее и начать выпуск продукта.

В достаточно короткий срок эта проблема была решена, и в отделении № 5 здания № 301 начали выпускать фторид калия, обеспечив как свои потребности, так и всей подотрасли. Помнится, как к нам в цех быстро зашел директор химического завода Андрей Максимович Пикалов в хорошем настроении, держа бумажку рукой кверху, громко сообщил: «Ведь вы молодцы! Вы получаете фторид калия по качеству лучше, чем мы получали из ФРГ. Вы успокоили всю нашу подотрасль!»

Конечно, всех участников решения этой проблемы не перечислить, но давайте вспомним хотя бы тех, которые своими руками и мозгами создавали и осваивали эту установку. Это зам. начальника цеха Геннадий Георгиевич Дылдин, начальник отделения № 5 Владислав Дмитриевич Меркулов, технолог отделения № 5 Виктор Алексеевич Львов, инженеры-технологи Владислав Иванович Мищенко, Дмитрий Иванович Зименков, аппаратчики Нина Петровна Сычева, Семен Семенович Сподарец, Аксарбек Андреевич Калоев, руководитель группы наладки Владимир Поликарпович Черепанов и инженеры этой группы: Лев Иванович Варфоломеев, Игорь Михайлович Ванин, руководитель лаборатории Иван Абрамович Третьяков и его лаборантки Любовь Леонидовна Советкина, Вера Петровна Косинцева, Галина Фроловна Журавлева, Нина Ивановна Асташева. Конечно, большой вклад был сделан нашими механиками, электриками и прибористами. Вся работа проводилась под руководством главного инженера завода Феохтиста Ивановича Косинцева, директора завода Андрея Максимовича Пикалова, главного инженера комбината Ивана Сафроновича Парахнюка, директора комбината Виктора Федоровича Новокишенова, специалистов РМЦ, отделов снабжения и т. д. К разработке этой технологии был привлечен ГИПХ (Ленинград). Думаю, что пример спасения фторных производств нашей отрасли — это настоящий героизм наших ветеранов и гордиться их трудовым вкладом, трудовой сплоченностью, творческими изысканиями и патриотизмом — есть все основания».

За успешный пуск завода и быстрое освоение проектной производительности Указом Президиума Верховного Совета СССР от 7 марта 1962 года 23 работника химического завода были отмечены государственными наградами. Так родина оценила трудовой подвиг работников завода.

## РАЗВИТЬ УСПЕХ

Дороги наши непросты,  
Но все сбываются мечты!..

В 1964 году на заводе были введены в эксплуатацию новые более производительные электролизеры СТЭ-10 для получения фтора, что позволило повысить производительность оборудования. Весной и летом этого года в цехе № 31 создалось крайне напряженное положение с выполнением плана по выпуску готовой продукции из-за поставки некачественных материалов для оборудования производства. Но уже к осени положение было выправлено, и в декабре проектная мощность цеха № 31 была превышена в два раза.

В конце 1966 года началась реконструкция отделений № 4 и 5 цеха № 32. В 1967 году в цехе № 31 начался переход на больший объем тары под ГФУ, а 2 октября 1967 года был произведен пуск принципиально новой конструкции фторатора уранового сырья — аппарата ВР-1, велись работы по улучшению качества ГП в цехах № 31 и 32, началась поставка безводного фтористого водорода в народное хозяйство, внедрена новая схема переработки отходов в цехе № 33. В связи с упорядочением структуры на заводе были ликвидированы отделы главного механика, энергетика и прибориста, цеха были переименованы в химические цеха № 1, 2 и 3. В 1968 году продолжалась реконструкция оборудования химцеха № 1, переработана первая партия нового вида сырья, велись работы по созданию СТЭ-20, за счет объединения участков был организационно упразд-



Гизатулин  
Фарит Гарифович



Боровиков  
Владимир Устинович



Романчиков  
Николай Ефимович



Яриков  
Василий Иванович





нен цех № 35, достигнуто существенное улучшение показателей работы ЦСГ в цехе № 33.

Обычно газоочистные сооружения находятся в цехах, непосредственно занятых выпуском определенного вида урановой продукции или радиоактивных веществ. Как следствие приоритеты в таких цехах отдаются производству продукции, а проблемам пылегазоочистки уделяется меньше внимания и времени. Этим объясняются не всегда удовлетворительные результаты эффективности работы пылегазоочистных установок.

ЦСГ химического завода АЭХК в этом плане — уникальное явление. Она сразу была выделена в самостоятельное подразделение химзавода — отделение централизованной вентиляции и пылегазоочистки химического завода и размещена в здании № 303 и в трех башнях здания № 320А, Б, В.

В настоящее время ЦСГ входит в состав технологического участка химцеха № 3.

Газоочистные сооружения после ввода в эксплуатацию некоторое время «лихорадило». Проектные параметры массообмена «воздух — содовый раствор» на пенных скрубберах были завышены. Схема крепежа прутков на решетках скрубберов не соответствовала аэродинамическим нагрузкам. Из-за повышенной кристаллизации прутков решеток скрубберов происходило вырывание решеток из крепежа. Конструкции, отсекающие входные и выходные проемы скрубберов, не выполняли свою основную функцию — перекрытие проемов. Эффективность очистки от вредных примесей была неудовлетворительной.

Для устранения недостатков были предприняты решительные меры. Была произведена модернизация конструкций отсекающих устройств скрубберов, выполнено усиление крепежа решеток, изменение технологических параметров циркулирующего содового раствора. Все это позволило довести эффективность очистки воздуха от вредных примесей на пенных скрубберах от фтор-иона до 95–98 %.

Возникли проблемы и при вводе в эксплуатацию башен зернистых фильтров и фильтров ФПП. Башни вводились в эксплуатацию в 1964–1965 годах. В первоначальный период работа башен характеризовалась низкой эффективностью. Причиной неудовлетворительной работы были конструктивные недостатки и неудачное технологическое решение регенерации зернистого слоя. В 1966–1968 годах по проекту отдела № 16 АЭХК была проведена реконструкция башен и изменена схема эксплуатации зернистого слоя. При реконструкции была усилена механическая прочность опорных решеток, хлорвиниловая сетка заменена на нержавеющей стальную, усилена механическая прочность и жесткость штанг скребковых хлористого механизма, кардинальным образом улучшены условия обслуживания башен.

Эффективность очистки вентиляционного воздуха от аэрозолей урана после внедре-



*Награжденные передовики производства цеха № 33.  
1-й ряд: Н.Н. Ждановских, А.А. Копытова, В.В. Шалашов.  
2-й ряд: Б.Д. Кизеев, Б.В. Скударнов, нач. цеха Г.Г. Дылдин, М.М. Богданов*





ния комплекса технологических и конструктивных мероприятий на башнях зернистых фильтров возросла до 96–98 %. Выбросы аэрозолей урана в настоящее время составляют 0,1–0,2 % предельно допустимого значения. Такая высокая эффективность очистки вентилируемого воздуха от аэрозолей урана на башнях позволила отказаться от проектной «тонкой» очистки на фильтрах ФПП. Фильтры F-54, включенные в работу в 1965 году, после пуска башен зернистых фильтров быстро забились обычной пылью, попытка регенерации ткани ФПП положительных результатов не дала.

В заключение можно констатировать: работники газоочистных сооружений ЦСГ химического завода АЭХК уверенно выполняют наказ, набранный огромными цветами на воздухораспределительном воздуховоде здания № 303: «Атмосфере — чистоту!».

История ввода и модернизации оборудования очистки и улавливания вредных примесей весьма показательна. Из нее видно, как решительно действовали руководство и специалисты комбината в сложных ситуациях, не боясь отказываться от уже принятых решений ради пользы дела.

В 1969 году в химцехе № 1 был запущен в работу новый уникальный аппарат УП с МКФ, велась реконструкция другого оборудования, внедрена новая схема очистки газов, проводился монтаж оборудования в здании № 332, продолжалась работа по улучшению качества готовой продукции, на УПОЭЗ химцеха № 3 произведен пуск в работу новой схемы переработки отходов; здание № 329 было передано производственной научно-исследовательской лаборатории, цех № 34 был ликвидирован.

В 1970 году в химцехе № 1 велись работы по подготовке к переходу на новый вид сырья, монтировался аппарат ВР-2.

29 октября 1970 года был включен в промышленную эксплуатацию первый аппарат СТЭ-20. В 1971 году в химцехе № 1 велся монтаж ВР-4, УП-2, начался переход со СТЭ-10 на СТЭ-20, производительность завода по выпуску ГП была увеличена в три раза от проектной. С целью улучшения качества продукции химцеха № 2 началась реконструкция отделения ректификации.

За успешную работу в 8-й пятилетке 19 работников химзавода были отмечены правительственными наградами, а слесарю химцеха № 1 В.В. Ковалькову было присвоено звание «Герой Социалистического Труда».

По воспоминаниям В.Н. Корючкина можно представить накал творческой и инженерской мысли, направленной на улучшение качества работы производства и увеличение выхода готовой продукции:

*«Ежегодно отмечая очередную годовщину выпуска основной продукции химзавода, вспоминается, что много-много лет тому назад в окружении тайги взметнулись трубы до небес, а в нашем цехе ХИМ-1 заработал технологический процесс и в немис-*



Руководители цехов завода на Первомае. 1966 г.





лимо короткий срок цех стал выдавать готовую продукцию. Все это произошло благодаря упорному и творческому труду коллектива цеха в тяжелых и опасных условиях. Было много ручного труда при общении с сырьем, при вскрытии тары и аппаратуры, при их чистке и т.п. Но персонал цеха этого не боялся и шел на риск, понимая, что ГФУ очень нужен оборонке. В улучшении условий и безопасности принимали активное участие работники цеха всех профессий и должностей. Большинство рабочих, обнаруживая на рабочих местах всякие «помехи», придумывали и предлагали что-нибудь для улучшения. Нужно отметить большое внимание руководства комбината, химзавода и подразделений комбината к нашему цеху в решении возникавших проблем. Активное участие в решении проблем принимала группа наладки технологических процессов во главе с В.П. Черепановым и при личном участии Л.И. Варфоломеева, И.М. Ванина, Ю.Н. Зусайлова и многих других. Биография цеха по производству фтора и ГФУ связана с созданием, освоением и быстрым совершенствованием этих производств. Можно отметить, что идеи этих совершенствований в основном рождались у специалистов цехов и подразделений комбината. В нашем цехе активно велась доработка и усовершенствование электролизеров и аппаратуры: конструкции электролизеров, электроизоляционных устройств, размещения анодов и катодов в ванне, формы колпаков, системы контроля за уровнем электролита в ванне и за содержанием фтористого водорода в электролите с выходом на автоматизацию процесса подачи фтористого водорода в электролит.

Эти работы велись учеными ПНИЛ: А.В. Уваровым, Л.И. Варфоломеевым, А.Ф. Лазаревым, М.И. Турнаевым и специалистами завода Ф.И. Косинцевым, В.Н. Корючкиным, В.А. Кытмановым, А.И. Струшляком, О.К. Млатковским и В.А. Львовым.

В комплекс разработок входили задачи повышения единичной мощности электролизеров, исключения опасности взрывов, повышения надежности эксплуатации анодов, чистоты фтора, уменьшения расхода электроэнергии и т.д. В совершенствовании электролизеров принимали участие специалисты цеха и работники фторного отделения (технологи, механики, прибористы, электрики). Большой вклад в эти работы внесен и Юрием Степановичем Шороховым, который практически ежедневно посещал РМЦ, привле-







Трубы периодически  
меняли...

кая работников цеха к совместным разработкам. В совершенствовании конструкции электролизеров с целью повышения их единичной мощности нам помогли специалисты отдела № 16 (проектировщики), бригада РМЦ во главе с бригадиром Н.В. Загоскиным. В результате такого творческого союза был создан самый мощный в мире фторный электролизер, ставший основным производителем фтора на многие годы.

После внесенных в 1995 году усовершенствований с участием Р.Л. Рабиновича, Л.И. Варфоломеева, А.И. Струшляка и других специалистов цеха этот аппарат и по сей день остается непревзойденным в мире по своим техническим характеристикам.

О достижениях фторного и гексафторидного производств ХИМ-1 уже много сказано, но вспомним об участии персонала ХИМ-1 в доработках и усовершенствовании аппаратуры. Появилось, например, задание увеличить выпуск ГФУ в два раза и в короткий срок. Что делать? Увеличить количество аппаратуры в два раза? Для этого потребовалось бы построить дополнительные помещения, изготавливать дополнительную аппаратуру, купить дополнительное подсобное оборудование, выполнить монтажные работы, включая монтаж новых трубопроводных схем. Такой вариант требовал больших денежных средств и был нереален по установленным срокам. Лучшим вариантом было увеличить единичную мощность аппаратуры. Увеличение единичной мощности электролизеров шло быстрыми темпами. Неэффективные проектные десублиматоры (скребковые и труба в трубе) уже были доработаны и заменены на десублиматоры с внутренними трубами с изгибом вниз, а как увеличить их единичную мощность? Варианты увеличения высоты и диаметра десублиматора изучались, но при этом столкнулись с необходимостью увеличения высоты здания, осложнениями при ссыпании ГФУ в баллоны, снижением эффективности теплохладообмена и т.д. Мы с технологами и механиками предложили увеличить в десублиматоре количество внутренних труб, не изменяя их диаметра.

При обсуждении предложенного варианта со специалистами проектного отдела выяснилось, что изгибать трубы такого диаметра с уменьшением диаметра изгиба согласно требованиям ГОСТов недопустимо. Проектировщики были обязаны соблюдать требования ГОСТов, но они согласились пойти по такому пути — предложить специалистам РМЦ изготовить несколько изделий с предложенным диаметром изгиба, создать специальную комиссию для проверочных испытаний этих изделий и только на основании результатов испытаний принять решение. Подробно ознакомив специалистов РМЦ с возникшей проблемой и рассказав о полезности внедрения этой идеи, мы предложили им попробовать изобрести новые условия изгиба этих труб. Благодаря творческому мышлению и упорному труду они быстро подобрали новые температурные условия при изгибе труб. Результаты испытаний показали, что качество новых



Конференция по сублиматному производству родственных предприятий и институтов. 1969 г.





труб соответствует требованиям ГОСТа. А многолетняя эксплуатация десублиматоров с трубами, изогнутыми по новой технологии, подтвердила правильность заключения комиссии и показала, что специалисты РМЦ — высококлассные специалисты. В итоге совместных действий производительность десублиматоров была выведена до желаемого уровня в короткий срок и с малыми затратами.

Приведу еще один пример участия персонала ХИМ-1 в совершенствовании аппаратуры. Возникла необходимость увеличить единичную мощность вертикального реактора (ВР). Чертежи этого реактора были выполнены родственным предприятием в Томске-7 (СХК), так как информация о целесообразности замены горизонтальных реакторов на вертикальные с реакцией в зоне пламени поступила на это предприятие. С этим предприятием у нас и велись совместные разработки.

В совместных разработках участвовали Александр Иванович Карелин и Леонид Иванович Попов, бывшие на сублиматном заводе СХК в разное время в должности главного инженера завода, а также Владимир Павлович Коробцев, работавший руководителем проектного подразделения СХК (НИКИ).

Эффективность процесса реакции фтора с сырьем в зоне пламени нас привлекла. Реактор был изготовлен из никеля. Идея увеличить единичную мощность пламенного ВР за счет увеличения подачи в реактор фтора и сырья с повышением температуры в зоне реакции вначале застопорилась, т.к. была информация, что повышение температуры в зоне реакции приводит к ускорению коррозии стенок реактора. Была информация, что коррозия в системах фторирования не являлась проблемой, за исключением пламенных реакторов, которые приходилось менять каждые 1–2 года. Охлаждать стенку реактора подачей воды в рубашку не рекомендовалось и обосновывалось тем, что это приведет к снижению температуры в зоне реакции и производительность реактора снизится. Знали и о том, что в случае подачи воды в пустую рубашку или при попадании воды в реактор могут быть хлопки или взрывы. При проектировании пламенного реактора на СХК все эти рекомендации и предупреждения были учтены и все это учитывалось при эксплуатации никелевого пламенного реактора в ХИМ-1. Желание увеличить производительность ВР нарастало, но было и понятно, что не защитив стенку реактора в зоне прохождения экзотермической реакции, где температура развивается выше  $1000\text{ }^{\circ}\text{C}$ , увеличивать подачу фтора и сырья в реактор нецелесообразно. При попадании воды в реактор взрыва не ожидалось. Основанием для этого была информация в книге «Курс общей химии». В ней отмечалось, что при реакции фтора с водой образуются фтористый водород и кислород и что атомы кислорода быстро соединяются друг с другом или с молекулами фтора и воды. В этой же книге отмечалось, что в случае встречи фтора с водородом образуется фтористый водород и реакция сопровождается взрывом. При глубоком изучении всех возможных реакций в процессе фторирования сырья и физико-химических свойств промежуточных фторидов при разных температурах появилась идея противостоять ускорению химкоррозии, используя физико-химические свойства промежуточных фторидов и управляя потоками веществ в ВР. Подробности предложений были засекречены. На основании этой идеи мы с технологами, механиками, прибористами, работниками ЦЗЛ пришли к выводу, что вначале нужно провести в цехе испытания для доказательств, что взрывов не должно быть. Были проведены расчеты скорости и мощности теплопередачи через толстую стенку стали, которые не приводили к мгновенному испарению подаваемой воды. Испы-







Команда-победительница соревнований ДПД х/ц-1. 1968 г.



Совещание представителей родственных предприятий и институтов по проблемам фторных технологий. 1981 г.

День химика



Лучшая бригада министерства, слесари-механики химцеха № 1. 1983 г.

1-й ряд: В.Ф. Павлишин, В.М. Воронин, А.В. Слестной, Л.М. Рабинович, Н.А. Изилиянов, А.М. Сентотрусов, В.Г. Новиков. 2-й ряд: В.М. Навозников, К.П. Молоков, В.Н. Шаблицкий, Н.А. Беляев, мастер бригады В.Н. Комаров, Г.Н. Малых, А.В. Тюкавкин, С.Ф. Конин. 3-й ряд: Ю.В. Липатов, В.В. Кравцов, В.М. Картавченко, А.А. Бердников, А.А. Герцик, В.М. Захаров, С.И. Киселев, О.К. Чекунов, В.А. Агафонов





тания проводили в мастерской в ночное время. Учитывая замеченные темпы роста температуры в газовом пламени, ввод тепла стабилизировали, продолжая нагревать стенку корпуса (наверное, стенку нагрели до температуры, близкой к 1300 °С). Из мастерской мы все вышли и по шлангу подали воду в рубашку. Вода идет, все тихо. Из рубашки выходит горячая вода и чуть-чуть парит. Процесс продолжили, и температура в газовом пламени не опускалась ниже 1200 °С. После испытаний осмотрели внутреннюю часть установки и оплавлений на стенках не обнаружили. Результаты нас успокоили. Но ведь надо было еще и испытать, а что будет, если вода попадет в работающий ВР. Ночью мне домой позвонил начальник смены и сообщил, что в стенке реактора появилась дырка, но они создали условия подсоса в эту дырку, дырку прикрыли. Он спросил: «Останавливать или нет процесс?» Предложив ему ничего не менять и срочно прибыв в цех, попросил аппаратчика принести ведро воды и маленький ковшик. Он быстро принес. Предложил ему спрятаться за бетонный опорный столб, но он сказал: «Но ведь я должен помогать». Когда я ему сказал, что это большой риск и он не должен пострадать, он спрятался, но часто подглядывал за моими действиями. Забросы воды в реактор через эту дырку показывали появления факелов голубоватого цвета, но хлопков не было. Результаты испытаний оказались ожидаемыми. О результатах проведенных испытаний и о секретных предложениях доложил руководству завода и комбината. Помнится, как отреагировал на эту информацию Виктор Федорович Новокишенов. В итоге он сказал: «Если бы при этих опасных испытаниях были взрывы или несчастные случаи, то я вынужден бы был наказать Вас, но учитывая, что результаты положительные и реализация предложений позволит нам увеличить выпуск ГФУ в установленный срок и с меньшими затратами, я буду Вам помогать внедрять все эти предложения». Идея повысить производительность ВР за счет увеличения подачи в реактор фтора и сырья с перспективой изготовления ВР из стали-3 была одобрена руководством химзавода и комбината, и учеными ВНИИХТ. Большой творческий вклад был вложен работниками проектного отдела и приборастами для разработки способов механизации и автоматизации, обеспечивающих реализацию этой идеи.

Приятно вспоминать о творческом и упорном труде персонала нашего цеха в тяжелых и опасных условиях, о сплоченности в коллективе, о хорошем отношении руководства химзавода и комбината, а также и персонала подразделений комбината к нашему цеху. Помнится, что часто посещали рабочие места в нашем цехе кура-



Конференция по сублиматному производству родственных предприятий и институтов. 1984 г.





*Лучшая бригада прибористов министерства, химцех № 1. 1986 г.*

*1-й ряд: З.З. Каменева, мастер Г.Я. Евсевлев, В.И. Ерин, А.А. Перепелица. 2-й ряд: Г.Д. Романов, Т.Е. Аксенова, бригадир Н.А. Шапов, М.И. Маташина, И.А. Лазуренко. 3-й ряд: М.А. Шпекин, Г.П. Соровиков, С.Ф. Шарандин*

*тор главка Николай Федорович Левкин, начальник главка Александр Дмитриевич Зверев, министр Минсредмаша Ефим Павлович Славский. Они хорошо оценивали достижения цеха, внимательно знакомились с дальнейшими направлениями решения возникающих проблем и помогли в их решении. Главный инженер комбината Иван Сафронович Парахнюк, директор химзавода Андрей Максимович Пикалов и главный инженер химзавода Феоктист Иванович Косинцев посещали цех почти ежедневно и с той же целью. Было полезно общаться с родственными предприятиями, с учеными ВНИИХТ, ГИПХ и других*

*НИИ. Нас хорошо обеспечивала библиотека комбината полезной научно-технической информацией. Хочется отметить, что в основе прошлых и дальнейших достижений производств цеха лежал труд высококлассных руководителей, специалистов и рабочих. Сказалась и хорошая подготовка кадров, прибывших на комбинат, а также принцип их подбора. Нельзя не отметить упорный многолетний поисковый труд великих тружеников основного производства цеха М.М. Репчанского, С.К. Шуруева, В.А. Львова, Л.С. Склепина, И.В. Мацука, Л.П. Гладиллина, Ю.В. Сизых, Н.Д. Зеленина, Ю.Ф. Охотникова, В.Н. Павлова, А.М. Калмыкова, Ю.А. Рябоненко, В.А. Кытманова, А.И. Струшляка, Е.Д. Черниговского, В.Н. Комарова, Е.В. Кузнецова, Г.Г. Виноградова, А.М. Кузнецова, Ю.Л. Скоробогатова и В.М. Юрочкина».*

В 1972–1973 годах в химцехе № 1 продолжалась реконструкция основного оборудования, в химцехе № 2 была принята в постоянную эксплуатацию новая схема в отделении № 4, позволившая значительно улучшить качество безводного фтористого водорода.

В 1974 году в химцехе № 1 установлено новое оборудование (ВР-5), в химцехе № 2 печи разложения шпата оборудованы настылеразрушающими устройствами, качество получаемого безводного фтористого водорода стало соответствовать требованиям лучших мировых стандартов. В химцехе № 3 пущена в эксплуатацию схема экстракции.

В 1975 году в химцехе № 1 продолжалась модернизация основного оборудования (УП2-3-4, ВР3,5, МКФ), велся монтаж УП-5, принята в эксплуатацию первая очередь ЦДП, проводились испытания новых узлов и деталей СТЭ, велись подготовительные работы по переходу на новые ТУ, в химцехе № 2 смонтирована схема автоматической загрузки сырья в печи разложения. В химцехе № 3 внедрена новая технологическая схема на УПОХЗ, проведены испытания по улучшению эффективности работы оборудования ЦСГ.

По итогам работы за 9-ю пятилетку 24 работника химзавода были отмечены государственными наградами.

В 1976 году в химцехе № 1 был проведен большой комплекс работ по улучшению качества готовой продукции, велась модернизация узлов основного оборудования, начаты испытания ячеек СТЭ-50.

В 1977 году проведена переработка первой партии сырья иностранного заказчика, успешно завершены испытания переработки смеси, завершена замена СТЭ-10 на СТЭ-20, начаты работы по эстетическому оформлению в химцехе № 1, получен государственный «Знак качества» на готовую продукцию химцеха № 2, внедрена схема сорбции на участке газоочистки вентвоздуха химцеха № 3.

В 1978 году в химцехе № 1 освоена установка УП6, сданы в эксплуатацию дополнительные ГР, проведена реконструкция узла очистки хвостовых газов, освоена УСО-3 и





закончен монтаж единого ЦДП, в химцехе № 2 начался монтаж схемы очистки газов в отделении № 2, проводились работы по улучшению качества продукции химцеха № 3.

В 1979 году проводились работы по переводу схем КИПиА на ЦДП, введены в работу ГР новой конструкции, продолжалась модернизация отдельных узлов основного оборудования в химцехе № 1, внедрена схема очистки газов в отделении № 2 и проведена реконструкция схем КИПиА в холодильном отделении химцеха № 2, велись работы по модернизации технологических схем химцеха № 3.

В 1980 году в химцехе № 1 проведены работы по улучшению качества готовой продукции, внедрен пусковой комплекс АСУТП «Химия», осуществлена модернизация отдельных узлов оборудования, включены в опытную эксплуатацию СТЭ-50. Проведены работы по эстетическому оформлению и по механизации ремонтных работ и сокращению доли ручного труда в цехах завода.

По итогам работы за 10-ю пятилетку 13 работников завода были удостоены высоких правительственных наград.

В 1980 году внедрен пусковой комплекс АСУТП «Химия», включены в опытную эксплуатацию СТЭ-50, проведен комплекс работ по механизации ремонтных работ и сокращению доли ручного труда в цехах завода.

В 1984–1989 годах проектная производительность завода по выработке гексафторида урана была превышена в 4,5 раза на тех же производственных площадях и без увеличения численности персонала! Такие высокие показатели наглядно свидетельствуют о высокой эффективности технических решений и новых схем, говорят о высокой квалификации сотрудников.

В 1989 году сдана в эксплуатацию вторая нитка экстракции здания № 312/1.

В 1987–1995 годах продолжают развиваться АСУТП «Химия» и поиски конверсионных технологий с использованием фтора.

Поражают масштабы производства сублиматного завода. Фтораторы имели производительность до 100 т гексафторида урана в сутки. Это были мощнейшие в мире установки, фторирующие урансодержащее сырье и использующие для охлаждения воду. Среднетемпературные электролизеры (СТЭ-20), использовавшиеся для получения фтора, до сих пор считаются лучшими в мире. Было создано уникальное природозащитное оборудование для сведения к минимуму вредных выбросов в атмосферу. В результате огромный производственный комплекс дает загрязнений меньше, чем любая котельная, работающая на угле.



Руководство и ПТО завода 70-х. 1-й ряд: Н.И. Солодов, Г.П. Новикова, Е.А. Картовская, З.В. Баева, А.Н. Нохрина, Е.А. Розенбаум. 2-й ряд: А.Н. Сергеев, А.А. Нагель, В.А. Рудаков, А.М. Пикалов, А.И. Ладужкин, А.А. Новосадов, Н.И. Слепнев





Управление завода. Апрель 1977 г. 1-й ряд: Т.Ф. Третьякова, А.М. Пикалов, И.С. Дойникова, Г.П. Новикова, Н.М. Ланцова, А.И. Тришин. 2-й ряд: М.В. Сапожников, В.А. Рудаков, А.А. Нагель, М.Х. Валимухаметова, Н.И. Слепнев, М.А. Шорохов, А.Н. Сергеев, Т.А. Токарева, Н.И. Солодов



Руководство и ПТО завода. 2006 г. 1-й ряд: Т.П. Рагулина, В.А. Кураков, А.А. Лавелин, А.И. Струиляк, С.Г. Подберезный, О.В. Канакина. 2-й ряд: В.Р. Кальк, А.Г. Чураков, Е.П. Бурый, В.Я. Гаврилов, Д.Р. Рабинович





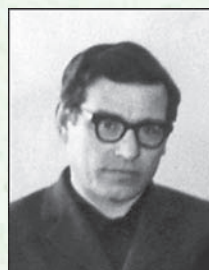
## ГЛАВНОЕ БОГАТСТВО — ЭТО ЛЮДИ

В кипящем дне, в бурлящем миге  
Прислушайся, остановись,  
Как шелестят страницы книги  
С названием кратким «Наша жизнь»...

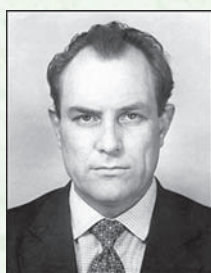
### Директора завода



*Пикалов  
Андрей Максимович  
январь 1960 – июль 1982*



*Сапожников  
Михаил Васильевич  
август 1982 – декабрь 1985  
сентябрь 1989 – декабрь 1991*



*Лавелин  
Анатолий Алексеевич  
декабрь 1985 – сентябрь 1989*



*Львов  
Виктор Алексеевич  
январь 1991 – июль 2005*



*Рабинович  
Ростислав Леонидович  
с июля 2005*

### Главные инженеры завода



*Косинцев  
Феоктист Иванович  
июнь 1957 – август 1975*



*Сапожников  
Михаил Васильевич  
август 1975 – август 1982*



*Лавелин  
Анатолий Алексеевич  
август 1982 – декабрь 1985*



*Львов  
Виктор Алексеевич  
январь 1986 – декабрь 1990*



*Рабинович  
Ростислав Леонидович  
январь 1991 – июль 2005*



*Кальк  
Вадим Рудольфович  
с августа 2005*

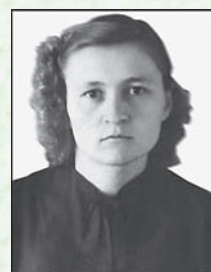




## Заместители главного инженера завода и начальники ПТО



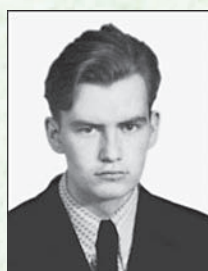
*Сергеев*  
Геннадий Александрович  
30.07.59 – 24.08.71



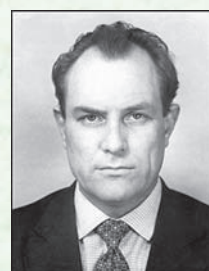
*Баева*  
Зоя Васильевна  
13.08.57 – 28.11.60



*Рудаков*  
Виктор Александрович  
28.11.60 – 01.09.87



*Стрельников*  
Владимир Константинович  
01.09.87 – 24.01.93

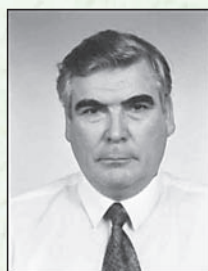


*Лавелин*  
Анатолий Алексеевич  
с 09.02.93

## Главные прибористы завода



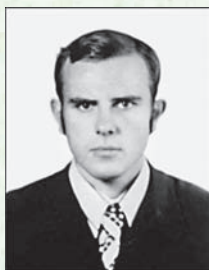
*Вильянов*  
Владимир Васильевич  
25.01.60 – 18.11.64



*Козлов*  
Александр Александрович  
18.11.1964 – 15.01.1965



*Перепелица*  
Олег Николаевич  
01.11.88 – 01.10.89



*Губов*  
Андрей Юрьевич  
01.10.89 – 01.08.91



*Абраменков*  
Андрей Александрович  
01.08.91 – 06.09.03



*Бейгель*  
Александр Гербертович  
с 25.11.03





### Главный механик завода



Данилов  
Юрий Васильевич  
01.07.61 – 25.05.67

### Главный энергетик завода



Иванов  
Кронид Леонидович  
28.11.60 – 30.05.67

### Начальники химцеха № 1 (цех № 31)



Корючкин  
Виктор Николаевич  
18.03.58 – 24.08.77



Львов  
Виктор Алексеевич  
25.08.77 – 31.12.85



Юрочкин  
Виктор Михайлович  
с 30.12.85

### Заместители начальника химцеха № 1 (цех № 31)



Дылдин  
Геннадий Георгиевич  
24.01.58 – 22.10.62



Скударнов  
Борис Васильевич  
23.10.62 – 18.07.64



Сапожников  
Михаил Васильевич  
09.07.64 – 21.07.68



Кириллович  
Анатолий Павлович  
23.07.68 – 26.08.71



Львов  
Виктор Алексеевич  
25.08.77 – 31.12.85

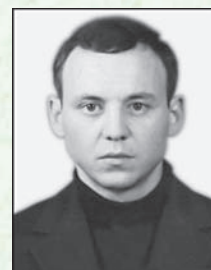




*Репчанский  
Михаил Макарович  
25.08.77 – 18.02.79*



*Струшляк  
Анатолий Иванович  
19.02.79 – 24.10.05*



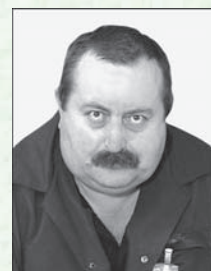
*Рабинович  
Ростислав Леонидович  
24.01.80 – 11.09.88*



*Кытманов  
Владимир Александрович  
03.08.89 – 09.09.03*



*Шинкаркин  
Николай Леонидович  
с 01.10.03*



*Старосельцев  
Сергей Николаевич  
с 10.11.05*

### Начальники химцеха № 2 (цех № 32)



*Голованов  
Петр Михайлович  
18.04.58 – 16.03.59*



*Гридунов  
Владимир Иванович  
28.11.60 – 05.04.63*



*Новосадов  
Адольф Александрович  
01.04.63 – 31.08.69*



*Лавелин  
Анатолий Алексеевич  
13.08.69 – 02.04.75*



*Матвеев  
Анатолий Афанасьевич  
с 28.03.75*





## Заместители начальника химцеха № 2 (цех № 32)



*Новосадов*  
Адольф Александрович  
08.09.58 – 31.03.63



*Сапожников*  
Михаил Васильевич  
02.04.63 – 08.07.64



*Лавелин*  
Анатолий Алексеевич  
09.07.64 – 12.08.69



*Матвеев*  
Анатолий Афанасьевич  
13.08.69 – 27.03.75



*Иванишко*  
Виктор Павлович  
28.03.75 – 17.03.86



*Нагель*  
Арнольд Анатольевич  
01.05.86 – 01.10.89



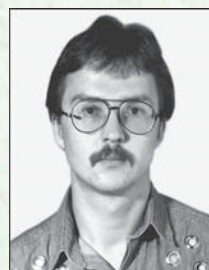
*Шашков*  
Федор Николаевич  
01.10.89 – 01.01.93



*Осадчих*  
Владимир Алексеевич  
01.01.93 – 31.12.99



*Кальк*  
Вадим Рудольфович  
01.01.00 – 31.07.05



*Громов*  
Александр Валерьевич  
с 01.08.05





### Начальники химцеха № 3 (цех № 33)



*Полевая*  
*Антонина Михайловна*  
*01.10.58 – 06.08.59*



*Голованов*  
*Петр Михайлович*  
*07.08.59 – 17.09.68*



*Дылдин*  
*Геннадий Георгиевич*  
*13.09.68 – 24.03.89*



*Денисович*  
*Александр Васильевич*  
*с 01.10.89*

### Заместители начальника химцеха № 3 (цех № 33)



*Сергеев*  
*Александр Николаевич*  
*01.10.58 – 06.08.59*



*Голованов*  
*Петр Михайлович*  
*16.03.59 – 06.08.59*



*Балабанович*  
*Владимир Андреевич*  
*07.08.59 – 02.10.60*



*Мерентаев*  
*Гасан Сергеевич*  
*03.10.60 – 30.07.87*



*Кытманов*  
*Владимир Александрович*  
*03.08.87 – 28.02.89*



*Лавелин*  
*Анатолий Алексеевич*  
*01.10.89 – 09.02.93*



*Мокрый*  
*Анатолий Зиновьевич*  
*с 10.02.93*

### Начальники цеха № 34



*Иванов*  
*Кронид Леонидович*  
*06.02.59 – 27.11.60*



*Дылдин*  
*Геннадий Георгиевич*  
*23.10.62 – 12.09.68*

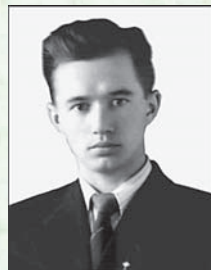




## Заместители начальника цеха № 34



*Сленнев  
Николай Иванович  
25.11.59 – 27.11.60*



*Меркурьев  
Владимир Сергеевич  
23.10.62 – 31.08.68*

## Начальник цеха № 35



*Богданов  
Михаил Михайлович  
25.08.59 – 14.06.67*

## Заместитель начальника цеха № 35



*Гиза  
Владимир Михайлович  
08.12.59 – 14.06.67*

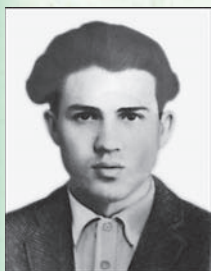
## Ученые химического завода

### Доктор технических наук



*Косинцев  
Феоктист Иванович*

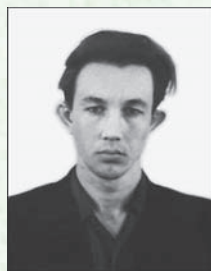
## Кандидаты технических наук



*Гаевой  
Геннадий Матвеевич*



*Уваров  
Анатолий Владимирович*



*Лазарев  
Анатолий Фролович*

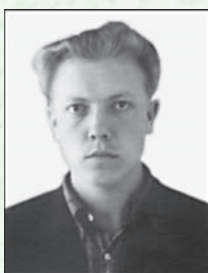


*Кириллович  
Анатолий Павлович*





*Сергеев  
Геннадий Александрович*



*Боголепов  
Анатолий Васильевич*



*Сапожников  
Михаил Васильевич*



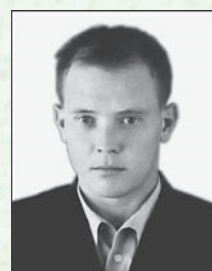
*Корючкин  
Виктор Николаевич*



*Рудаков  
Виктор Александрович*



*Варфоломеев  
Лев Иванович*



*Зусайлов  
Юрий Николаевич*



*Кытманов  
Владимир Александрович*

### Лауреаты химического завода

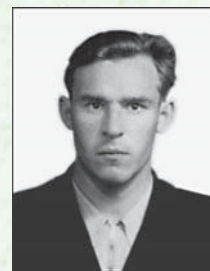
### Государственная премия СССР



*Корючкин  
Виктор Николаевич*



*Львов  
Виктор Алексеевич*



*Черпанов  
Владимир Поликарпович*

### Премия Совета Министров СССР



*Матвеев  
Анатолий Афанасьевич*



*Сапожников  
Михаил Васильевич*



*Ванин  
Игорь Михайлович*





## Медалисты ВДНХ



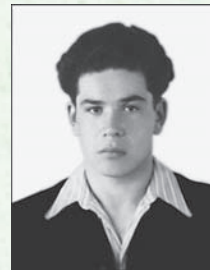
*Иванишко  
Виктор Павлович*



*Лавелин  
Анатолий Алексеевич*



*Матвеев  
Анатолий Афанасьевич*



*Усольцев  
Юрий Николаевич*

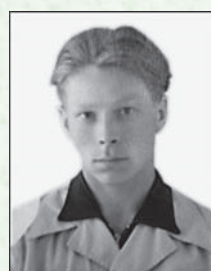
## Заслуженные химики РФ



*Рабинович  
Ростислав Леонидович*



*Зеленин  
Николай Дмитриевич*



*Сизых  
Юрий Васильевич*

## Лауреаты премии АЭХК. 2005 год



*Варфоломеев  
Лев Иванович*



*Гродецкий  
Сергей Александрович*



*Кальк  
Вадим Рудольфович*



*Катьянова  
Виктория Рэмовна*



*Кураков  
Виктор Алесандрович*



*Львов  
Виктор Алексеевич*



*Матвеев  
Анатолий Афанасьевич*



*Струшляк  
Анатолий Иванович*



*Шинкаркин  
Николай Леонидович*

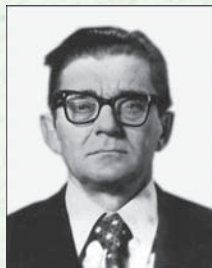


*Юрочкин  
Виктор Михайлович*





### «Глаза и уши» наших технологий (ЦЗЛ, ЦЛК)



*Масленников  
Виктор Антипович*



*Третьяков  
Иван Абрамович*



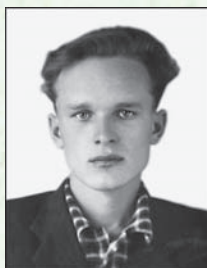
*Гусев  
Владимир Сергеевич*



*Скотникова  
Людмила Павловна*



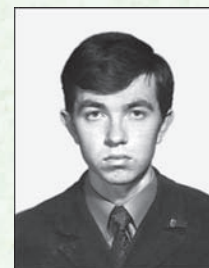
*Асташова  
Нина Ивановна*



*Девятков  
Станислав Аполлонович*



*Кривов  
Виктор Фомич*



*Аболдин  
Виктор Михайлович*



*Белусова  
Маргарита Павловна*



*Варфоломеева  
Аза Ивановна*



*Васильева  
Светлана Ивановна*



*Васильева  
Анастасия Васильевна*



*Гаченко  
Инесса Иннокентьевна*



*Дуванская  
Людмила Андреевна*



*Науменко  
Валентина Сергеевна*



*Королева  
Наталья Сергеевна*



*Дружинина  
Клара Кузьмовна*



*Парахнюк  
Александра Васильевна*





## ТРУДНЫЕ ВРЕМЕНА

И вошло в нашу жизнь  
Иностранное слово «конверсия»...

В 1992–1996 годах произошел резкий спад в выработке гексафторида урана. В эти годы работники цеха осваивают новые технологии, настойчиво ищут пути выхода из кризиса. Такая активная позиция дает свои плоды. В 1995 году сдано в эксплуатацию опытно-промышленное производство трифлатов (трифторметансульфокислоты — ТФМСК и ее ангидрида) в здании № 329.

Разработка технологии получения трифторметансульфотриоксида, трифлата бария и трифторметансульфокислоты велась силами группы специалистов завода под руководством Л.И. Варфоломеева с участием консультанта НИИОХ Украины Н.В. Игнатъева, так как подобной технологии в России не существовало. Проведенная исследовательская работа показала возможность промышленного получения указанных продуктов. По решению руководства комбината в здании № 329 силами служб здания были начаты изготовление и монтаж оборудования опытно-промышленной установки получения ТФФ производительностью 500 кг в год. В основу процесса получения была положена технологическая схема лабораторной установки. Координацию этих работ осуществляли В.А. Кытманов и М.И. Турнаев. В результате предпринятых усилий осенью 1995 года монтаж установки был закончен и начаты подготовительные работы к пуску.

30 декабря 1995 года был проведен пробный пуск установки получения ТФФ и получена первая ампула продукта. В пуске участвовали аппаратчики А.И. Блинов, С.В. Минеев, под руководством зам. начальника цеха В.А. Кытманова, начальника участка В.А. Куракова и инженера-технолога М.И. Турнаева. После этого началась работа по повышению надежности работы промышленной схемы и ее совершенствования, которая проводилась собственными силами. Одновременно с выпуском готовой продукции приходилось решать множество технических задач, в том числе: подбор коррозионностойких материалов для оборудования абсорбционной очистки технологического газа, разработку схемы равномерной подпитки электролита при малых расходах метансульфохладоносителя, разработку схемы конденсации и распределения фтористого водорода по электролизерам, разработку схемы подпитки электролизеров фтористым водородом, разработку способа ускоренного вывода электролизеров на режим и ряд других. Все эти задачи были успешно решены, и участок заработал на полную мощность. На этом этапе большой вклад в развитие производства трифлатов внесли специалисты завода В.М. Юрочкин, А.И. Струшляк, Н.Л. Шинкаркин, В.А. Кураков, С.А. Гродецкий, Л.И. Варфоломеев, А.А. Матвеев, В.Р. Кальк и В.Р. Катянова.

В настоящее время трифлаты находят во всем мире все большее применение в создании лекарств, в том числе антибиотиков пятого поколения, в создании новых видов ядохимикатов, гербицидов, пластмасс с новыми уникальными свойствами, используются в качестве добавок для увеличения выхода бензина при переработке нефти. Проводятся также научно-исследовательские работы по использованию трифлатов по самым разным направлениям. Таким образом, на комбинате была успешно внедрена востребованная технология, результатом этого стало расширение партнерских связей и освоение новых рынков сбыта продукции.

В 1997 году состоялся пуск промышленного производства технического хладона 14. К 2000 году выработка хладона 14 возросла более чем в десять раз.

В 1992 году никто еще не мог предположить, что в здании № 316 будет располагаться производство, продукцию которого будут знать и покупать мировые лидеры в производстве электроники. Тогда в результате резкого падения объемов производства урановой продукции химического завода произошло значительное уменьшение выпуска технического фтора и безводного фтористого водорода, что привело к увеличению себестоимости товарной продукции, простою оборудования и персонала завода. Это при том, что химический завод обладает одним из самых мощных в мире производств технического фтора! Альтернативой производству урановой продукции могло стать использование технического фтора для получения ценных фторсодержащих продуктов.

В это время правительства многих стран проявили серьезную озабоченность связанную с истощением озонового слоя Земли в результате выбросов хлоруглеводородов. Были приняты: Венская конвенция об охране озонового слоя (1985 г.), Монреальский





Пульта оператора производства фтористого водорода



Цех производства фтористого водорода



1-й ряд: Н.А. Беляев, Н.Н. Рыбаков, Т.В. Храпова, А.В. Андреев, О.В. Громов. 2-й ряд: И.Н. Горбатов, Ю.А. Макеев, С.К. Красиловский, В.Л. Киселев, А.А. Кошман, Е.В. Сметнев, П.В. Дематьев

протокол по веществам, разрушающим озоновый слой (1987 г.), а также Лондонские (1990 г.) и Копенгагенские (1992 г.) поправки к Монреальскому протоколу.

В этих условиях наиболее перспективным направлением развития конверсионных производств, потребляющих газообразный фтор, стало создание производства озонобезопасных перфторуглеродов, или, сокращенно, хладонов. Безусловным стимулом к увеличению потребления этой продукции на мировом рынке явилось бурное развитие электронной промышленности.

Учитывая это, в рамках конверсионной программы Министерства по атомной энергии в начале 90-х годов было принято решение о создании на АЭХК производства озонобезопасных хладонов, позволяющих, в то же время, эффективно использовать мощнейший материальный и интеллектуальный потенциал АЭХК. У истоков создания такого производства на заводе стоял Р.Л. Рабинович. В период с 1992 по 1998 год велись на комбинате совместно с ЗАО «Астор» из Санкт-Петербурга работы по созданию производства озонобезопасного хладона 14. Производство было принято в эксплуатацию рабочей, а затем и государственной комиссией в 1997 году.

Параллельно с наработкой хладона 14 «технического» на существующей технологической схеме велись строительно-монтажные работы по созданию технологических схем для производства хладона R14 «электронного». «Электронный» в данном случае означает, что в газе содержится не менее 99,9999 % тетрафторметана, а счет вредных примесей идет на молекулы. Столь жесткое требование потребовало усиления аналитического обеспечения производства, что было успешно реализовано специалистами ЦЛК.

Следует подчеркнуть, что зарубежными потребителями предъявляются высочайшие требования к организации производства и к квалификации персонала. На участке производства фторуглеродов X-1 ранее, чем где-либо на комбинате, были внедрены принципы международных стандартов ИСО-9000 системы менеджмента качества. Представители зарубежных компаний («Kanto Denko» (Япония), «Shova Denko» (Япония), «Air Liquid» (Франция), «АТТО» (Корея), «Linde Gas» (Германия)), посетившие УПФ X-1, дали высокую оценку системе менеджмента качества на УПФ. Так, директор по производству и рискам фирмы «Air Liquid» (Франция) Жерар Кампийон после визита на УПФ сказал: «Это лучшее, что мы





*видели в России. Данное производство ни в чем не уступает аналогичным производствам в США и Японии...».*

В этом случае все решил так называемый человеческий фактор. Благодаря пытливому уму, целеустремленности и ответственности людей, создававших производство фторуглеродов, оно достигло столь высокого уровня технологии и организации. У истоков производства, с момента его организации в феврале 1992 года, стояли: В.А. Кытманов, Я.В. Вереникин, Т.В. Храпова, Ю.А. Макеев, А.М. Суворов, Н.А. Беляев, С.К. Красиловский, Н.Н. Рыбаков, А.А. Демиденко, П.Г. Ярошевич, В.С. Черных, значительный вклад в усовершенствование производства внесли Р.Л. Рабинович, А.А. Кошман, В.М. Юрочкин, А.И. Струшляк, Н.Л. Шинкаркин, А.В. Андреев.

Наставниками и идейными вдохновителями новой аналитики в производстве хладонов стали начальник центральной лаборатории комбината В.С. Гусев, заместитель начальника ЦЛК В.Ф. Кривов и инженер 1-й категории, ветеран труда В.И. Мурин. Под их непосредственным руководством формировался состав группы аналитиков хладонов. Руководителем группы аналитиков хладонов был назначен М.Б. Кисурин.

В настоящее время персоналом УПФ совместно со специалистами группы наладки и развития ПТО УХЗ ведутся работы по освоению технологии производства нового продукта. Расширение номенклатуры фторгазов позволит существенно укрепить позиции АЭХК на международном рынке особо чистых фторсодержащих продуктов для электронной промышленности.

26 декабря 2002 года принята в эксплуатацию технологическая схема производства хладона R14 «Э».

В 2003 году начата переработка казахстанских оксидов урана. Значительно улучшено качество ангидрида ТФМСК. Успешно проведены испытания ПТК на электролизерах СТЭ-20.

В 2004 году принято в эксплуатацию здание № 716 (склад химикатов). Разработан проект и проведены испытания опытно-промышленной установки получения трифторида азота.

К 2005 году объем производства трифлатной продукции достиг показателей установленной мощности. Ведется реконструкция схем управления электролизерами СТЭ-20. Улучшено качество по содержанию лимитируемых примесей получаемой из отходов гексафторидного производства соли АУТК. Завершена пол-



*Производство фтора*



*Готовая продукция производства хладонов*



*Узел экстракции химцеха № 3*





ЦДП гексафторидного производства



Вентиляторы ЦСГ



Загрузка уранового сырья в бункер аппарата УП

ная реконструкция установки очистки катодного газа в химцехе № 1.

Вот что вспоминает бывший директор химического завода Виктор Алексеевич Львов:

«В 1962 году перед нашим комбинатом была поставлена задача максимального увеличения мощности производства урановой продукции без расширения производственных площадей. В период с 1962 по 1980 год все производства завода находились в непрерывной реконструкции по следующим направлениям:

- интенсификация технологических процессов;
- увеличение единичных мощностей основного оборудования;
- механизация и автоматизация производства;
- повышение качества продукции;
- сокращение сбросов и выбросов вредных веществ;
- улучшение условий труда.

Реализация этих направлений потребовала проведения широкомасштабных научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, выполнения большого объема проектных разработок. На комбинате были созданы научно-производственная база и проектно-конструкторский отдел. НИРиОКР по всем направлениям проводились в тесном сотрудничестве с учеными и специалистами ВНИИХТ, МХТИ, ТПИ, а проектно-конструкторские работы — с Новосибирским проектным институтом. Большую помощь в проведении реконструкции цехов завода оказали руководители и специалисты других подразделений комбината.

Нельзя обойти молчанием неоценимую организаторскую роль в развитии сублиматного завода первого директора комбината Новокишенова Виктора Федоровича, сумевшего создать поистине творческую атмосферу при решении всех вопросов развития производства и лично принимавшего участие в рассмотрении и решении всех сложных технических проблем.

При проведении реконструкции завода проектные работы основного оборудования были выполнены специалистами ПКО комбината под руководством Владимира Поликарповича Черепанова и Николая Трофимовича Дашкова, а все строительные и монтажные работы были организованы УКСом под энергичным руководством Юрия Ивановича Овчинникова. В ходе реконструкции завода в производстве фтора в 1963–1970 годы единичная мощность электролизеров была увеличена в восемь раз. Проектные высокотемпературные





электролизеры мощностью 2,5 кА последовательно заменялись на среднетемпературные электролизеры мощностью 5, 10, 20 кА. Установленная мощность производства фтора превысила проектную в 6,6 раза. В период 1983–1984 годов было проведено достаточно успешное испытание серии из шести электролизеров мощностью 50 кА, но в дальнейшем по ряду причин внедрение их было признано нецелесообразным.

В 1967 году в производстве гексафторида урана начали внедряться факельные реакторы с воздушным охлаждением, конструкция которых была разработана на Сибирском химическом комбинате (Томск-7). Опыт эксплуатации первого установленного реактора выявил ряд недостатков этой конструкции, поэтому на комбинате была разработана совершенно новая конструкция факельного реактора с водяным охлаждением реакционной зоны, изобретен новый способ охлаждения реакционных газов, разработаны и внедрены надежные газовые фильтры с использованием элементов МКФ.

В середине 70-х годов на комбинате была разработана конструкция еще более мощного реактора. Два таких реактора были изготовлены, смонтированы и успешно работали до 1990 года. Увеличение мощности реакторов синтеза гексафторида урана потребовало серьезной модернизации аппаратов конденсации, и к 1975 году в производстве было внедрено доработанное четвертое поколение конденсаторов.

С изобретением и внедрением уникальных установок по улавливанию на исходном сырье ценных компонентов из технологических газов к концу 70-х годов окончательно сформировалась высокопроизводительная универсальная технологическая схема по переработке различных видов уранового сырья. В первой половине 80-х годов в производствах фтора и гексафторида была внедрена автоматизированная система управления технологическим процессом, позволившая существенно повысить надежность, безаварийность и эффективность работы этих производств.

В этот же период была проведена реконструкция производства фтористого водорода, позволившая увеличить его мощность почти в 1,5 раза от проектной и обеспечить качество продукции на уровне лучших мировых стандартов. Для нужд завода была разработана и внедрена эффективная технология извлечения урана из твердых и жидких отходов производства.



Профсоюзный актив завода. 2006 г.



Производственное оборудование участка по переработке отходов, х/ц 3





В начале 90-х годов стало достаточно ясно, что в обозримое будущее время ворота к выпуску урановой продукции на уровне 70–80-х годов ожидать не следует и установленные мощности производств химического завода будут не востребованы. С целью дозагрузки имеющихся мощностей по фтору, фтористому водороду и сохранению рабочих мест было принято решение организовать на заводе новые производства, связанные с ассимиляцией фтора в другие продукты, ориентированные на зарубежный рынок.

Выбор пал на:

- производство перфторированных сульфокислот, в частности трифторметансульфоновой кислоты и ее производных (ангидрида и различного вида солей и эфиров);

- производство фторуглеродов в виде хладонов R14, R116, R218, R31-10.

Производство фторорганической продукции на заводе было создано в 1995 году, а в 1997-м на пилотной установке было освоено производство фторуглерода R14 технического качества. В середине 2001 года мощность производства R14 была доведена до сотен тонн в год.

В декабре 2002 года на заводе была запущена в работу установка по очистке технического R14 до электронного уровня качества, планируется создание и пуск пилотной установки синтеза трифторида азота.

Мы надеемся, что развитие новых фторпотребляющих производств позволит существенно снизить себестоимость этих продуктов и, соответственно, стоимость передела в производстве основной продукции завода.

Завод имеет стабильно хорошие экологические показатели в санитарно-защитной зоне и зоне наблюдения. По оценке независимой экологической экспертизы, вклад комбината, в том числе и сублиматного завода, в суммарный валовой выброс промышленных предприятий города Ангарска составляет 0,03 %, а по потенциальной опасности — 0,0014 %.

Производить реконструкцию с проведением большого объема строительно-монтажных работ в условиях действующего производства с напряженным планом было очень непросто, особенно в химцехе № 1. И сегодня мне хочется добрым словом вспомнить наших руководителей и специалистов того времени, на чьи плечи легла эта нелегкая ноша: первого директора завода Андрея Максимовича Пикалова, первого главного инженера завода Феоктиста Ивановича Косинцева, первого начальника цеха Виктора Николаевича Корючкина, заместителей начальника цеха того времени: Геннадия Георгиевича Дылдина, Михаила Васильевича Сапожникова, Анатолия Павловича Кирилловича, Ростислава Леонидовича Рабиновича, заместителя главного прибориста комбината Владимира Васильевича Вильянова, работника цеха, а затем начальника РСЦ Олега Александровича Филаткина, руководителей и специалистов химцеха № 1: Михаила Макаровича Репчанского, Серго Константиновича Шуруева, Владимира Александровича Кытманова, Анатолия Ивановича Струшляка, Евгения Дмитриевича Черниговского, Николая Николаевича Рыбакова; химцеха № 2: Анатолия Алексеевича Лавелина, Анатолия Афанасьевича Матвеева, Виктора Павловича Иванишко, Юрия Николаевича Усольцева, Анатолия Борисовича Степанова, Рудольфа Романовича Слепченко; химцеха № 3: Гасана Сергеевича Мерентаева, Анатолия Зиновьевича Мокрого, Бориса Васильевича Скударнова, инженеров ПТО Зою Васильевну Баеву, Николая Ивановича Слепнева, Анатолия Ивановича Тришина, ученых ПНИЛ: Игоря Михайловича Ванина, Льва Ивановича Варфоломеева и многих-многих других».

Большую помощь в решении всех вопросов развития завода, создания и воспитания трудового коллектива оказала работа партийной, профсоюзной и комсомольской организаций завода, которые в разные годы становления и развития завода возглавляли секретари парткома: И.В. Литвинов, А.А. Трусов, Е.Н. Шишко, А.И. Невоструев; председатели завкома: И.И. Прохоров, А.И. Шилов, С.А. Пежемский, В.И. Борисенко, Л.А. Данилин; секретари комсомольской организации: В.В. Дойников, Б.А. Сархошев, М.Ф. Батурова, В.И. Ульянов, А.А. Саменков, В.Н. Казазаев, А.А. Мартынов, О.В. Милеева, Г.А. Даренских, В.М. Якущенко.

Стараниями и самоотверженным трудом нескольких поколений рабочих, инженеров и управленцев химический завод к началу XXI века превратился в передовое производство, оснащенное сложнейшим оборудованием и выпускающее продукцию на уровне лучших мировых образцов. Роль химического завода в успешной работе всего комбината значительна, и в этом заслуга всех людей, работавших и работающих ныне на этом сложном и ответственном производстве.





Глава 4

СЛАГАЕМЫЕ УСПЕХА





## НАДЕЖНЫЙ ТЫЛ

В нем силой правит разум вдохновенный,  
В нем жизни ритм и молодая стать.  
Но подвиг уходящих поколений  
Не многим до сих пор дано понять...

Ремонтно-механический завод выполняет на комбинате ответственную задачу по обеспечению планово-предупредительного ремонта оборудования основных и вспомогательных производств АЭХК, изготовлению нестандартизированного оборудования и запасных частей. Завод является надежной базой для внедрения новой техники на комбинате. Наличие такого производства значительно снижает зависимость комбината от внешних поставщиков, удешевляет ремонт и способствует более надежной и эффективной работе оборудования.

А начиналось все в 1956 году.

В это время на промплощадке № 1 полным ходом возводились корпуса и оборудование разделительного завода. Для оперативного решения вопросов, связанных с сопровождением строительно-монтажных работ, привязкой монтажных и сборочных узлов, изготовлением нестандартизированного оборудования, руководством предприятия было принято решение об организации в жилом районе (в квартале «Б») механической мастерской.

Первым руководителем мастерских приказом от 3 ноября 1956 года № 358 был назначен С.Ф. Ушаков, заместителем начальника цеха — Е.И. Изотов.

Первыми специалистами цеха стали В.Н. Тихонов, И.В. Андреев, В.В. Кривицкий. В мастерских были установлены три токарных станка, один фрезерный и слесарные верстаки. Численность персонала была небольшой, порядка 20 человек. В числе первых рабочих были приняты на работу П.Н. Минеев, Д.Г. Турчанинов, О.А. Пепелева, Н.А. Огородников, Ф.Т. Лосев, М.П. Юрьев, Н.Ф. Вергизов, Ю.В. Курц. Эти люди заложили добрые традиции, которые сохраняются до сих пор.

В 1957–1960 годы руководством комбината принимается решение о наращивании производственных мощностей мастерских и переводе их в четвертый поселок, в помещение, арендуемое у монтажной организации. Мастерские переименовываются в механический цех (цех № 93).

В составе цеха были три участка: заготовительный, механический и слесарно-сварочный. Появилось управление цеха, в которое входили технологи В.Н. Тихонов, М.Н. Сенокосова, Л.Б. Юрченко, экономисты М.Б. Жаткина, М.И. Павлова, нормировщики И.В. Андреев, И.А. Жаткин, П.К. Вторушина, плановик Л.А. Середкина, мастер АХЧ В.В. Кривицкий. Возглавляли участки первые мастера цеха М.Л. Исаченко, А.В. Спасенко, П.П. Середкин, В.П. Языков, А.Ф. Скотников.

В это время были приняты на работу рабочие В.В. Четвертков, И.Я. Муринец, П.Н. Казазаев, П.А. Журавлев, В.П. Тебякин, которые отдали родному цеху десятку





лет. Численность персонала выросла и составляла уже около 70 человек. Станочный парк вырос до двух десятков единиц. Механический участок работал в две смены. Цех продолжал обеспечивать строящиеся объекты комплекующими изделиями, выполнял заказы по изготовлению несложного нестандартизированного оборудования, монтируемого на этих объектах, запасных частей и инструмента.

В 1960–1961 годы цех возглавлял С.Ф. Ушаков, его заместителем являлся Е.И. Изотов. К середине 1960 года было закончено строительство первого производственного здания цеха № 93 на промплощадке (здание № 208), в котором были размещены литейный участок, термическое отделение и механические участки. На механическом участке устанавливалось новое станочное оборудование, производился демонтаж оборудования из четвертого поселка.

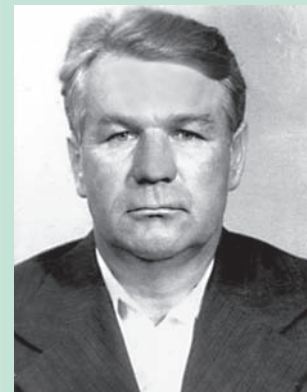
Первыми мастерами станочного участка цеха в здании № 208 стали молодые технологи С.А. Анисимов, В.М. Борисов, мастером литейного и термического участков стал В.А. Шахматов, механиком цеха — Л.А. Сподорец.

Параллельно с монтажом оборудования в здании № 208, который завершился к концу 1960 года, велся монтаж оборудования в основном производственном помещении цеха — в здании № 201. В этот период цех занимался изготовлением продукции одновременно на двух площадках. Размещение оборудования в здании № 208 было временным, и в течение двух лет было перевезено и смонтировано в здании № 201.

На прежних площадках остался литейный участок, который был впоследствии (в 1966 году) переведен в здание № 204, бывшую котельную, обеспечивающую теплом строящиеся объекты промплощадки до ввода в эксплуатацию ТЭЦ-10. Здание № 208 подверглось перепланировке, после чего в нем разместили столярное отделение и отделение защитных покрытий (изделия из пластмассы, фторопласта, резины).

Этот период связан со значительным ростом численности персонала, увеличением объема выпуска продукции. На комбинат приезжали молодые специалисты и рабочие со всех концов страны. Персонал доставлялся до места работы железнодорожным транспортом (передачей). В то время работал единственный на всю промплощадку контрольно-пропускной пункт (КПП-1). Почти 2 км от проходной до цеха в любую погоду персонал добирался пешком. Автобус от проходной до цеха выделялся только для сменного персонала.

В 1962 году полностью осваиваются производственные мощности в здании № 201. Остатки оборудования перевозятся из четвертого поселка. В новом здании разместились



С.Ф. Ушаков



Ветераны завода





Е.И. Изотов

производственные участки: спираленавигочный, инструментальный, механический, слесарно-сварочный, гальванический, заготовительное, термическое и пескоструйное отделения. В общем объеме валовой продукции цеха того времени значительную часть составляла продукция под названием «спирали» (турбулизаторы разделительного производства). Спирали делали на спираленавигочном участке на автоматах конструкции Румянцева. Подгибка крючков спиралей выполнялась вручную, эту монотонную работу изо дня в день выполняла бригада женщин.

Слесарь-инструментальщик Н.А. Набиев — высококлассный профессионал, разработал собственную конструкцию автомата, исключая ручную работу и значительно повышающую его производительность. Взамен старых автоматов были изготовлены новые, благодаря чему была полностью удовлетворена потребность разделительного производства в спиралях.

В 1962 году исполнилось пять лет со дня пуска в эксплуатацию разделительного производства, и уже требовалось проведение планово-предупредительного ремонта основного оборудования. После разборки первых машин в цехе № 91 возникла потребность в реставрации посадочных мест подшипниковых узлов компрессоров основного оборудования и вакуумного оборудования. В связи с большим объемом предстоящих работ было принято решение об организации в цехе участка по реставрации основного оборудования. Спираленавигочный участок был переведен в здание № 208. На участке реставрации было смонтировано самое лучшее оборудование цеха, персонал участка был укомплектован лучшими профессионалами цеха. От работы участка зависела бесперебойная работа разделительного производства и всего электролизного завода. Не случайно поэтому первый технологический процесс на реставрацию ступицы инженер-технолог В.М. Борисов защищал у главного инженера комбината И.С. Парахнюка.

Участок возглавил М.Н. Корнев, а затем — В.Д. Сухих и А.П. Немиров. Первыми мастерами были В.Н. Репин, впоследствии — А.Г. Малыгин, А.К. Подкаменный, А.К. Виноградов, В.И. Соколов.

Участок успешно справился с поставленной задачей. Большой вклад в развитие участка и выпускаемой им продукции внесли: Г.И. Горбик, Н.Г. Семенов, Ю.В. Курц, А.И. Силантьев, П.Н. Минеев, Т.И. Кузин, В.И. Куклин, В.Ф. Антонов, В.А. Гладких, С.М. Капитанов, контролеры ОТК Н.И. Непомнящих, В.П. Абраменок, Г.А. Симакова во главе с мастером В.И. Волковой, машинисты крана А.С. Стеценко, М.А. Пробойцева.

Впоследствии за достигнутые успехи участку было присвоено звание «Лучший по культуре производства» в главке.

На остальных участках цеха в это время выпускались различная продукция и нестандартизированное оборудование для сублиматного производства и других подразделений комбината. Заметно выросли объемы работ участка гальванопокрытий: освоены восстановление поверхностей посадочных мест корпусов подшипников и валов оборудования методом хромирования, защита полостей корпусного оборудования, узлов и деталей никелированием.

В это же время формируются вспомогательные службы по ремонту оборудования цеха: службы механика и энергетика, обеспечившие в результате качественного технического обслуживания и ремонта работоспособность оборудования на десятки лет. Большая часть оборудования благодаря усилиям и высокой квалификации ремонтного персонала отработала по 45 лет, т. е. по два ресурса! В разное время службу возглавляли механики В.А. Нильцигаев, А.А. Бабкин, В.М. Борисов, Б.И. Хоманчук, энергетики В.В. Новилов, П.В. Головин.

В 1962–1964 годы производство цеха ориентировалось в основном на изготовление и ремонт оборудования сублиматного производства. Цех возглавлял Е.И. Изотов, его заместителями были А.А. Леонов, М.Л. Исаченко.

Было изготовлено пять электролизеров СТЭ-5. Проведена модернизация электролизеров СТЭ-10. Организован ремонт крышек электролизеров, освоена технология изготовления колоколов, мешалок А25 и А27, запасных частей — штоков, магниевых втулок, угольных анодов и т. п. В 1966 году в здании № 204 организован литейный участок (мастер В.А. Шахматов, впоследствии — П.П. Середкин, В.А. Изотов). К зданию было пристроено помещение — так называемый шихтовый двор. На этом участке было освоено литье черных металлов в земляные формы, а также цветных металлов — меди, алюминия.

В 1964–1968 годы начальником цеха работает Е.И. Изотов, затем — В.В. Решетников, А.Г. Малыгин, заместителями: В.Я. Михайлов, В.Д. Сухих.





В эти годы продолжало развиваться производство нестандартизированного оборудования для сублиматного производства. Бригада Н.В. Загоскина освоила изготовление электролизеров СТЭ-20, уникальных аппаратов ВР. Бригада И.Я. Муринца освоила изготовление индукторов для электролизного завода, реторт и трубчаток. Изготавливались трубные доски и корпусное оборудование для модернизации разделительного производства (бригада Н.В. Загоскина). В этот период значительно увеличился валовой выпуск продукции цеха, выросла и численность персонала. Руководители участков: В.А. Михеев, А.П. Бухаров, В.П. Языков, М.Л. Исаченко, А.П. Абраменок, Ю.К. Лосовский.

Наряду с выполнением производственных задач производились работы по изготовлению оборудования для ДК «Современник», профилактория, хоккейного корта «Ермак», что было немаловажно не только для работников комбината, но для всех жителей города, которые с удовольствием пользовались этими замечательными объектами культуры, спорта и здравоохранения.

В 1968–1970 годы проводится реконструкция цеха, произошло его переименование в РМЦ. Цех возглавил В.И. Салов, его заместители — В.Я. Михайлов, В.Д. Сухих.

Реконструкция производства длилась около двух лет. Цех в буквальном смысле преобразился: деревянные брусчатые полы были заменены на монолитный мраморный пол, стены и колонны на высоту до 6 м были выложены глазурованной плиткой, усилено освещение, покрашено оборудование, все коммуникации закрыты декоративными панелями, для организации рабочих мест мастеров были надстроены галереи из витринного стекла.

В 1969 году литейный участок в здании № 204 был перепрофилирован, главным его назначением стала дезактивация лома, загрязненного радионуклидами урана. Осваивал этот ответственный участок работы В.А. Изотов. Руководителями участков в это время являлись А.П. Бухаров, В.П. Языков, М.Л. Исаченко, А.Ф. Скотников. Службы механика и энергетика возглавляли В.М. Борисов, В.В. Новиков.

В 1970–1980 годы начальником цеха работает В.И. Салов, его заместителями — В.Я. Михайлов, В.Д. Сухих. Продолжаются работы по обеспечению монтажа, ремонта и модернизации оборудования сублиматного завода, запасных частей и оборудования для электролизного завода. В это время было освоено изготовление шарнирных муфт по заказу министерства. Изготавливались аппараты УП, ВР, реторты и трубчатки для ХЗ, освоена технология сварки никеля, алюминия.

На данный период приходится наибольший объем работ в кузнечном отделении цеха: медные штоки для ХЗ, бонки, «калачи», различные поковки. В кузнице работал кузнец Д.Г. Турчанинов — великий мастер своего дела, талантливый человек, золотые руки, скульптор по металлу. Он оставил после себя шедевры кузнечного дела, выполненные вручную и на молоте.

Параллельно с основной деятельностью персонал цеха выполнял большие объемы работ в сельской местности: в подшефных колхозах и совхозах. Выездные бригады монтировали зерносушилки, элеваторы, строили дома.

По-прежнему выполнялись значительные объемы работ для социально-культурных объектов комбината: турбазы «Явтушенково», пионерского лагеря им. Героев-космонавтов, ресторана «Баргузин», гостиницы «Интурист» на Байкале, турбазы на Иркутском море, водно-спортивного комплекса, по изготовлению и монтажу рекламного оформления объектов жилого района (магазинов, фасадов домов, общественных зданий). Выездные бригады рабочих и специалистов цеха направлялись по указанию министерства для оказания помощи на атомные станции «Сосновый бор» и «Снечкус»,



Ю.В. Селезнев

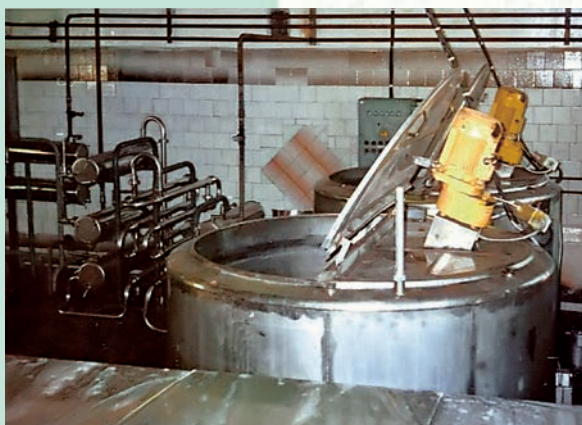




Бригада В.Г. Новохижного.  
Монтаж зерносушилки в селе Малышовка



Монтаж творожной ванны



Ванна пастеризации молока

на завод им. Кирова (Ленинград) и в Бийск — для изготовления оборудования для нужд агропромышленного комплекса.

В 1980–1986 годы начальником цеха остается В.И. Салов, заместителями — В.Д. Сухих, В.М. Борисов, которых сменяют Ф.П. Юркин, Ю.В. Селезнев.

Этот период отличался наибольшей производственной активностью. Численность персонала РМЦ в 1985 году достигла максимальной отметки за все годы существования — 430 человек. Были изготовлены опытные образцы модернизированного оборудования: стенд для заправки маятников УЗМ, печь дожига отвалов, установка для переработки отвалов ГФУ «Сарма».

Расширилась география поставок изготовленного в РМЦ оборудования. По заказам главка были изготовлены: шаговый транспортер для Каменск-Уральского металлургического завода, шарнирные муфты для открывания и закрывания вентилей для Нижней Туры, оборудование для утилизации отработанных ТВЭЛов для атомных электростанций «Опир-3», установка для заполнения технологических емкостей  $V = 2,5 \text{ м}^3$  «Зевс» для уральского завода, тележки для транспортировки растворов и сыпучих материалов для строительных предприятий отрасли.

Освоена установка «Булат-ЗТ» для нанесения износостойкого покрытия на металлические поверхности. В течение девяти лет она использовалась для упрочнения режущего инструмента и решения важной социальной программы (напыления зубных протезов). Активное участие в освоении новой технологии приняли В.В. Новиков, В.В. Кустов, В.К. Потапов.

В эти годы был организован участок станков с ЧПУ, на которых стали изготавливать наиболее сложные и трудоемкие детали. Первыми освоили станки с ЧПУ Б.Ю. Юсупов, В.И. Колесников, руководил работами по освоению станков В.Г. Холин.

В 1982 году токарю А.А. Насильникову присвоено звание «Лучший токарь министерства», бригаде слесарей (бригадир Н.В. Загоскин) — звание «Лучшая бригада министерства», в 1983 году бригада слесарей (бригадир И.Я. Муринец) стала лучшей бригадой АЭХК, в 1985 году мастер М.А. Сафронова признана лучшим мастером министерства, в 1986 году бригада слесарей (бригадир Н.В. Загоскин) стала лучшей бригадой АЭХК. Так высоко были оценены заслуги работников цеха.

В 1987–1994 годы в связи с передачей в 1987 году участка реставрации ремонтному цеху объем работ значительно сократился.

20 июля 1988 года коллектив избрал начальником ремонтно-механического цеха Ю.В. Селезнева. А в 1989 году произошло знаменательное событие: на базе ремонтно-механического цеха был организован ремонтно-механический завод, первым директором которого стал Ю.В. Селезнев, главным инженером — В.М. Борисов.

Это было трудное время. Поисками заказов занимались буквально все, брались за любую работу. В 1990 году была изготовлена печь для переплавки крупногабаритных изделий и освоена технология очистки алюминиевого металлолома от радиоактивных загрязнений. Работы выполнялись под руководством В.В. Решетникова и В.А. Изотова. В 1994 году принята в эксплуатацию установка для сухой и мокрой очистки газов при переплавке никеля и другого металлолома, загрязненного радионуклидами.

Наиболее крупными заказами для сторонних организаций стали лазеры и изделия агропромышленного комплекса. Было изготовлено десять лазеров различной конструкции, в том числе самая мощная лазерная ксеноновая установка «Пандора». Технологические лазеры поставлялись в Москву, Киев, Чернобыль, Алма-Ату, Пермь и Тулу.





В связи с конверсией завод приступил к изготовлению изделий Агропрома. Первыми были изготовлены моечные машины для свиных туш и маслоизготовители объемом 2000 л. За период с 1989 по 1995 год было освоено 13 видов оборудования: маслоизготовители МБ-500 и МБ-250, вакуум-выпарные установки ВВУ-50 для приготовления сгущенного молока, ванны пастеризации молока, ванны для приготовления сливок, ванны для приготовления творога, стерилизаторы для детского питания и др. Эти заказы помогли заводу выжить в трудные годы.

В.П. Языков и Н.В. Загоскин внесли существенные изменения в предлагаемую конструкцию маслоизготовителя, улучшили технологичность, надежность и внешний вид изделия. В изготовлении изделий Агропрома участвовали бригады Н.В. Загоскина и А.Е. Кулышева, сопровождала изделия технолог Н.А. Черепанова. Монтаж и наладку оборудования у заказчика осуществляла бригада в составе: Н.В. Загоскин, Д.К. Кашапов, П.В. Головин, Ю.В. Буш.

Многофункциональность изготавливаемого оборудования в сочетании с простотой обслуживания и автоматическим контролем за температурными режимами позволили приступить к комплектации оборудования для мини-заводов по переработке молока. Монтаж оборудования и пусконаладочные работы на месте осуществляла бригада из числа работников РМЗ. Выпускаемое оборудование отличалось удобством, надежностью, экономичностью, возможностью гибкой комплектации с учетом конкретных условий заказчика. Основными потребителями стали агропромышленные предприятия и фермы Иркутской области, Красноярского края, Бурятии и Читинской области, стран ближнего зарубежья: Латвии, Киргизии, Узбекистана. В России оборудование РМЗ работало в населенных пунктах на территории страны от Санкт-Петербурга до Магадана. Этому способствовало постоянное участие РМЗ в специализированных выставках-ярмарках, проводившихся в Ангарске, Иркутске, Москве, Санкт-Петербурге.

Длительное время применяется бригадная форма организации работы персонала. Основная продукция выпускается бригадами механосборочных участков № 1 и 2. Наибольший вклад в достижения завода внесли: И.Я. Муринец, А.Е. Кулышев и бессменный бригадир механосборочного участка № 2 Н.В. Загоскин.

В 1995–1997 годы завод стал надежной базой по внедрению новой техники на комбинате. В связи с увеличением объемов производства шло освоение здания № 806А, куда были переведены заготовительный и слесарно-сварочный участки. Сопровождением проектно-конструкторских работ и освоением здания руководил главный инженер завода В.М. Борисов.

Решались новые задачи: было изготовлено оборудование для производства хладонов и трифлатов на химическом заводе, приступили к изготовлению коммуникаций третьей захватки для здания № 801 разделительного производства. Для завода по обогащению урана в Китае были изготовлены: установка заправки маятников, стенд С-240 для подготовки технологического персонала центрифужного производства, различное вспомогательное оборудование.

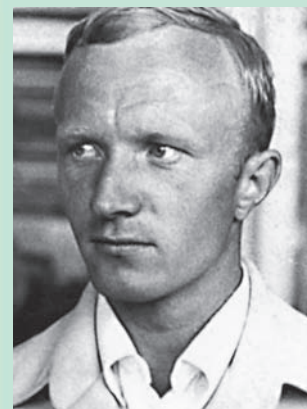
1998–2006 годы относятся к новейшей истории. За эти годы выполнен ряд сложных задач, изготовлено оборудование четвертой очереди неперестраиваемого каскада здания № 801, установки КИУ, оборудование для трифлатов, кантователь технологических емкостей  $V = 4 \text{ м}^3$  для загрузки в автоклав повышенной безопасности. Для снижения затрат на хранение отвалов электролизного завода было принято решение об организации производства по изготовлению технологических емкостей  $V = 4 \text{ м}^3$ . Изготовление емкостей было решено производить на РМЗ в кооперации с ОАО МЗМК. После изготовления установочной партии в 1999 году РМЗ приступил к их серийному выпуску.

Численность работающих на РМЗ в 2005 году составила 288 человек.

Коллектив завода не только хорошо работал, но и умел славно отдыхать, принимал активное участие в спортивной, общественной и культурной жизни комбината.

На протяжении своей истории работники РМЗ достойно представляли АЭХК на различных соревнованиях на звание «Лучший по профессии».

В 1975 году по инициативе заместителя секретаря комитета комсомола комбината В.П. Бондаря (воспитанника РМЦ) и под руководством инженера-технолога В.П. Языкова впервые проверили свои знания и опыт на городском конкурсе молодых токарей и фрезеровщиков Ангарска токарь РМЦ Юрий Николаевич Храновский и фрезеровщик Александр Михайлович Зайченков. На первом этапе им не было равных. Потом был областной конкурс «Лучший по профессии», зона Сибири и Дальнего Востока, и везде они были впереди. Весть о том, что Ю.Н. Храновскому и А.М. Зайченкову предостав-



Ю.Н. Храновский



С.А. Васин



О.А. Кныш





лено право участвовать во Всесоюзных конкурсах профессионального мастерства молодых токарей и фрезеровщиков, заставила не только Ю.Н. Храновского и А.М. Зайченкова, но и руководителей цеха и комбината начать серьезную подготовку. Были подготовлены инструменты и оснастка. Конкурс фрезеровщиков проходил в Ташкенте. А.М. Зайченков, сдав теоретический экзамен, своим настроем на победу так «напугал» жюри, что оно решило определять победителей среди участников только до 28 лет, тем самым исключив Александра Михайловича, которому уже исполнилось 28, из числа претендентов. Тем не менее он вне конкурса изготовил деталь и получил приз «За высочайшую производительность труда».

Конкурс токарей, в котором принимал участие Ю.Н. Храновский, проходил в Тбилиси.

В нем участвовали не только победители зон СССР, но и лучшие токари из Чехословакии, Германии, Югославии. И уже с первых шагов конкурса Юрию не повезло. Инструмент, который он взял из Ангарска, не подошел, и ему пришлось работать тем инструментом, который приготовили на заводе. На этом было потеряно время, и Юрий уже отставал от своих соперников. Вот тут-то и пригодилась Юрию Николаевичу его способность в любой сложной ситуации находить единственно правильное решение. Тогда как другие участники конкурса применили типичный для токарей способ обработки детали в центрах с помощью поводковой планшайбы, Юрий использовал свой способ. Он, не снимая патрона со станка, применял его как поводковую планшайбу. Что это дало — лучше сказать словами токаря новатора-скоростника, лауреата Государственной премии, члена жюри Г.В. Борткевича: «Юрий единственный участник конкурса применил правильное решение. Если бы он применил общий способ, то мог бы не уложиться во время». Отведенные полчаса для подготовки рабочего места Юрий использовал так, что успел правильно и удобно разложить инструмент, продумать стратегию своей работы до конца, это помогло ему с первой минуты взять такой темп, который обеспечил изготовление червяка отличного качества за 41 минуту.

Когда Юре вручили все ожидавшие победителя призы («За волю к победе» — кавказская бурка; за лучшую деталь; за лучшее время; знак ЦК ВЛКСМ «Мастер золотые руки»), повязали ленту чемпиона и спросили: «Что Вам дал конкурс?», он ответил: «Отложим этот разговор на пару месяцев, на подобный вопрос надо отвечать не словами, а делом».

В 1987 году бригада слесарей, возглавляемая бригадиром Н.В. Загоскиным, признана лучшей бригадой министерства, а токарь Ю.Н. Храновский получил звание «Лучший токарь министерства».

Победителями отраслевого конкурса «Лучший по профессии» по УПЯМ в 2004 году становятся слесари РМЗ С.А. Васин (первое место) и О.А. Кныш (второе место), в 2005 году — С.А. Васин (второе место) и В.И. Прямушко (третье место).

Директор завода Ю.В. Селезнев избирается в 2002 году депутатом городской думы Ангарска, а в декабре 2004 года — депутатом Законодательного собрания Иркутской области, что явилось свидетельством высокого уровня доверия к Юрию Васильевичу среди жителей Ангарска, оценки его личных и деловых качеств.

Родина высоко оценила трудовой подвиг работников ремонтно-механического завода, многие из которых были удостоены государственных наград. 18 человек стали орденосносцами — потрясающий результат для сравнительно небольшого коллектива!

Занесены на Доску почета комбината 45 работников РМЗ.

В Книгу почета комбината вписаны имена 36 работников завода.

*Бригада Н.В. Загоскина, лучшая бригада по министерству*







Лучшими работниками АЭХК в разные годы признавались 23 работника. Юбилейной медалью «К 100-летию рождения В.И. Ленина» награждены 39 работников.

Лучшими по министерству признавались:

- мастер А.П. Бондарь (1979 г.);
- мастер М.А. Сафронова (1985 г.);
- токарь Ю.Н. Храновский (1987 г.).

Звание «Ветеран производства» присвоено 157 работникам.

Звание «Заслуженный работник АЭХК» получили 83 работника.

Звание «Лауреат премии АЭХК» в 2006 году присвоено Ю.В. Селезеву.

Все это свидетельствует о высоком профессионализме работников данного сложнейшего производственного участка. Ныне эффективная работа комбината без участия РМЗ невозможна.



*Ремонтно-механический завод сегодня*

## ЭНЕРГЕТИКА — ДУША ПРОИЗВОДСТВА

И началась азартная работа,  
И закипела молодая жизнь!..

Эффективную работу предприятия нельзя представить без обеспечения его энергоресурсами — электричеством, теплом, водой. Это вдвойне справедливо для такого промышленного гиганта, каким задумывался АЭХК. Понимание этого предопределило самое серьезное отношение к решению данной действительно важнейшей проблемы.

Уже в самом начале работ — 16 ноября 1954 года — В.Ф. Новокшенов подписал приказ о создании отдела главного энергетика и о назначении его первого руководителя — Александра Ивановича Рыбинцева.

А.И. Рыбинцев — человек уникальной судьбы. Пережил блокаду в Ленинграде, затем работал на Урале, в закрытом Свердловске-47, участвовал в создании первой совет-





А.И. Рыбинцев



Б.М. Чернов



О.С. Попов



В.Х. Шец

ской атомной бомбы. Был награжден орденом Трудового Красного Знамени. Он прибыл в Ангарск одним из первых, строил уникальную энергетическую систему комбината, а затем проработал на нем почти 20 лет до выхода на пенсию. За пуск Ангарского электролизного химического комбината награжден орденом Ленина. Александр Иванович сумел сплотить вокруг себя грамотных, ответственных исполнителей и обеспечить бесперебойную четкую работу сложнейшего энергетического комплекса.

В разные годы отдел главного энергетика возглавляли: Борис Михайлович Чернов (1974–1992 гг.), Олег Сергеевич Попов (1993–2005 гг.), Владимир Христианович Шец (с 2005 г. по настоящее время). Заметный вклад в общий успех внесли: А.И. Загребин, Э.Я. Серебряный, Г.С. Фанина, Р.В. Никитенко, А.И. Пенькова, Н.П. Сидорова, Т.А. Успенская, И.П. Витушкин, М.А. Кривошекова, В.В. Шулаков, В.М. Ковбасина, А.В. Томилов, К.Е. Афонина, В.Н. Сергеев, А.Н. Бондарев, О.М. Ежов, А.В. Комаров, Л.И. Бабанова, М.А. Галичин, А.Н. Романов, М.С. Комаров, А.И. Акимова, А.С. Файзулин, А.Н. Деев, Г.М. Иовик, В.Г. Сенотрусов, В.Д. Боженко, В.М. Келешев, А.В. Березин, В.Ф. Сивков, С.И. Куликов, В.В. Пляскин, Н.И. Белых, А.М. Исаченко, Г.М. Марьясина, М.И. Охапкин, Л.Д. Столыпина, Л.А. Аванесов, Н.А. Крылов, Г.Г. Шестаков, И.Г. Буров, А.В. Капустин, А.М. Пыжьянов, С.А. Ершов, И.В. Гаврикова, Ю.И. Чугунов, С.В. Савосько, И.В. Хренкова, С.И. Горинский, В.И. Алених, Б.В. Бабанов, Ю.Н. Бужигеев, В.Д. Климентьев, А.Г. Лазарев, В.Е. Скробов, А.В. Пеллепина, Е.В. Калужских и многие другие.

Одним из подразделений, обеспечивающих объекты комбината энергоресурсами, стал цех ПВК.

Свое начало цех № 102 берет с сентября 1956 года, с пуска котельной № 2 (здание № 204), которая дала возможность обеспечить теплом (горячая вода и пар) шестой поселок и осуществить начало горячей обработки оборудования корпуса № 1.

Начальником котельной № 2 был Г. Мурзин, мастером по ремонту — Н.Ф. Микрюков. Начальники смен: А.П. Мартыненко и выпускники техникума из Челябинска-40 С.Я. Гусев, Г.Н. Кондрашов, В.М. Кудачков.

Пуск оборудования котельной № 2 обеспечивали рабочие: М.П. Мельников, Г.И. Белов, Ю.И. Шишов, П.С. Сиволов, А.А. Племянник (позднее табельщица), Д. Рубцова, А. Карелина, Р. Мартыненко, Г. Рукина и многие другие.

В котельной № 2 была отведена комната для лаборантов центральной заводской лаборатории, которые приходили для взятия проб котловой воды на анализ. Цеховой персонал размещался в бытовых комнатах котельной № 2. На работу привозили небольшими автобусами, потом стал ходить тепловоз. Обедал персонал в столовой на промплощадке.

В 1957 году на базе котельной № 2 и инженерных сетей корпуса № 1 был создан цех № 102. Начальником цеха был назначен М.И. Охапкин, зам. начальника цеха И.П. Лукьянов, начальником котельной № 2 сначала работал Г. Мурзин, а потом В.И. Никитенко (ныне работает в министерстве), экономист Л.П. Минеева.

Труд в котельной № 2 был тяжелейшим, он достался работающему там персоналу, в числе которого были Л.Н. Карпов, Г.И. Белов, П.С. Сиволов, М. Фефелов, Т.П. Зайцева, С.И. Жуков, В.М. Михеева, А.М. Жукова (Репина), А.А. Племянник (Зыкова) и др.

На углеподаче уголь в котлы подавали сырой, зимой он замерзал, приходилось разбивать его кувалдой, дробилка угля часто выходила из строя, давала сбои система золоудаления. А работали на углеподаче одни женщины.

Очистка всех шести котлов ДКВ 6,5 x 13 производилась в подвальном помещении, где скапливался горящий шлак высотой более 3 м, который вывозился на тачках, а позднее с помощью вагонеток.

Предусмотренное проектом гидрозолоудаление с первых дней его эксплуатации оказалось неработоспособным, и силами эксплуатационного персонала было внедрено вагоносточное золоудаление. К октябрю 1957 года цех № 102 уже выполнял все возложенные обязанности: вырабатывал теплоэнергию, подавал по трубопроводам на объекты промышленную и пожарохозяйственную воду.

С развитием последующих мощностей после пуска корпуса № 1 электролизного завода создавался дефицит тепла. Поэтому было принято решение о монтаже трех котлов ПРДКВ. Монтаж был осуществлен силами персонала котельной № 2.

В 1957 году был создан участок водоснабжения и канализации. Начальником участка назначен И.Ю. Воробьев, мастером по водоснабжению — В.Д. Захаров, мастером по канализации — Г.М. Малютин, рабочие: Г.И. Белов, М.И. Евтеева, И. Тру-





фанов, А.Н. Подрядчиков, П.И. Окопняк, Н.М. Киндяков.

В октябре 1957 года была пущена в работу котельная № 1 (дорожный участок), она работала аналогично котельной № 2. Начальником котельной № 1 назначен П.Д. Самошкин, мастером по ремонту — А.Ф. Корочкин, начальники смен: В.Н. Соловьев, В.Н. Минеев, Э.Я. Серебряный, В.И. Никитенко, рабочие: Д.Е. Колесников, В. Ларионов, В.И. Гуцин, О. Юрченко, Л.М. Болгова, А.С. Логовская, Е.И. Поддубная, Н.Н. Невельская, С. Матвейчук, М.И. Коваленко, В.П. Рябов, Т.М. Зыков, Л.Г. Губанова и др. Образовались два участка: котельная № 1 и 2.

В начале 1958 года администрация цеха переехала в одноэтажное здание барачного типа, которое стояло недалеко от проходной № 1. В народе это место называли «резиденция Охапкина». Здесь у М.И. Охапкина и И.П. Лукьянова был небольшой кабинет, занимали они его вдвоем, а в приемной, если можно так назвать эту комнатку, сидели экономист Л.П. Минеева (Сигитова), техник по учету А.И. Пичерская и табельщик Р.А. Санина. В этом же здании находились начальники смен цеха, персонал участка пожарохозяйственной воды и канализации, токарная мастерская и инструментальный склад. На протяжении многих лет кладовщиком цеха работала Варвара Михайловна Михеева.

Теперь этого здания нет, его давно снесли, а на его месте построено новое комбинатууправление. Позднее, с 1964 года, цех ПВК базировался на пятой площадке и только в 1969 году переехал в новое здание, где находится по настоящее время.

В 1959 году были построены и запущены в работу тепловые сети и паропроводы от ТЭЦ-10 и необходимость в дальнейшей эксплуатации котельной № 2 отпала, а котельная № 1 стала работать как подкачивающая насосная станция и работает до настоящего времени.

Цех № 102 дальнейшее развитие получал при строительстве и вводе в эксплуатацию внутриплощадочных и наружных инженерных сетей. С 1958 года началось строительство гидротехнических сооружений промышленного водоснабжения (насосных станций № 1 и 3), системы каналов. Строили заключенные МК-15, старшим был у них монтажник с жутковатой фамилией Хома. До ввода в эксплуатацию насосных № 1 и 3 промышленная вода на комбинат подавалась по трем водоводам диаметром 1000 мм от насосных комбината № 16.



*Поездка на Иркутскую ГЭС. 1957 г.*



*Участие в демонстрациях*



*Передовики производства*





Ветераны цеха. 2005 г.



Рабочее место начальника смены цеха ПЭВК. 2006 г.



Н.Г. Петрова

Для обслуживания насосной станции № 1, 3 и гидросооружений начал комплектоваться ремонтный и эксплуатационный персонал.

В 1959 году с пуском насосных станций № 1 и 3 был организован участок промводоснабжения. Начальник участка В.И. Никитенко, старший мастер Н.Ф. Микрюков, мастер Л.Н. Карпов, рабочие: И.И. Козлов, И.И. Грудинин, И. Сапега, П.П. Горшков, Ю.И. Шишов, Л.И. Шалыгин, М.П. Мельников, Н.П. Шелест, Ф.И. Красиков, В. Пахомов, А.Г. Литвинов, Ф.П. Бархатов, Ю.И. Кочелев и многие другие.

Когда была построена насосная станция № 3, начальники смен цеха переехали туда. Единственной женщиной, работающей начальником смены цеха с 1958 по 1988 год, была Нина Григорьевна Петрова.

В сентябре 1959 года при участии водоснабжения и канализации было создано два новых мастерских участка: участок теплоснабжения и участок передвижных механизмов.

Участок теплоснабжения — мастер В.Н. Минеев, рабочие: К.В. Сысоев, В.Е. Истомин, В.М. Пузыренко, Н.В. Балуткин, О.Н. Черепанов, В.М. Попов, Л.И. Лобанов, А.П. Кузьминский, Т.Т. Антонова, Н.Н. Невельская, Г.И. Кадева, Л. Шелехова и др.

Участок передвижных механизмов — мастер В.И. Соколов, рабочие: Г.А. Пшеничных, Ю.П. Шаламов, К.Ф. Моисеев, Е.И. Белов, Е.Д. Спешилов.

В 1960 году были запущены в работу насосы на насосных станциях № 1 и 3, подводящий канал к насосной станции № 3, соединительный канал к ТЭЦ-10, сбросные каналы в реки Еловку и Ангару. Начальниками смены цеха № 102 в это время работали С.Я. Гусев, В.М. Кудakov, Н.Г. Петрова, Н.М. Ревякин и др.

Установленная производительность насосной станции № 1 — 200 тыс. м<sup>3</sup>/ч, насосной станции № 3 — 70 тыс. м<sup>3</sup>/ч.

С развитием завода «Т» и химзавода потребность в промводе возросла по насосной станции № 1 до 200 тыс. м<sup>3</sup>/ч, а насосной станции № 3 — до 100 тыс. м<sup>3</sup>/ч. В часы летнего максимума нагрузки все 100 % насосов на насосных станциях № 1, 3 работали благодаря опытному и квалифицированному персоналу.

В 1961 году мастерский участок теплоснабжения был выведен из состава участка водоснабжения и канализации и на его основе создан участок теплоснабжения, который располагался в здании котель-





ной № 1. Начальником участка был назначен С.И. Жуков, мастерами — В.Н. Минеев, А.Ф. Корочкин.

В ноябре 1963 года начальником участка технического водоснабжения был назначен С.М. Рыбачев, зам. начальника цеха № 102 — Н.Ф. Микрюков.

С 1965 по 1967 год для покрытия дефицита промводы на насосной станции № 3 силами ремонтного персонала насосных станций были смонтированы два насоса 22 НДС, а в дальнейшем заменен проектный насос 32В-12 на насос 40В16М, что позволило обеспечить более надежное водоснабжение заводов. С пуском насоса 40В16М был переполнен сбросной канал, что привело к прорыву дамбы, благодаря складкам местности, которые приняли воду, удалось избежать полной остановки заводов комбината. Для повышения пропускной способности сбросного канала силами строительной организации были отсыпаны откосы канала до более высокой отметки. В первые годы эксплуатации подводящего канала имел случай закупорки русла канала травой перекати-поле, которая росла между подводящим и сбросным каналами, и при сильном ветре ее принесло в подводящий канал. Для спасения ситуации было привлечено большое подразделение воинской части. Для борьбы с заилием аванкамер насосных станций № 1 и 3 был получен земснаряд. Машинистами земснаряда работали Ю.И. Кошелев, позднее А.Г. Литвинов, В.А. Шкедов.

В цехе для обслуживания подводной части гидросооружений была создана группа водолазов, в которую входили: Н.П. Шелест, И.И. Грудинин, Ю.И. Шишов. В период максимальных нагрузок на насосной станции № 1 работали все десять насосов и построенное по проекту головное сооружение с приемом воды не справлялось, вода выбрасывалась на прилегающую территорию. Для решения этой проблемы были разработаны мероприятия, благодаря которым удалось переливные водоводы диаметром 2 200 мм понизить на 2 м (с отметки 427,15 до 425,15). Работы проводились в защитном кожухе под водой. По своей сложности это была уникальная операция. Одной из проблем стало перекрытие сбросного канала водорослями, чему способствовала теплая вода. Для борьбы с водорослями запустили травоядную рыбу «Белый амур», которая должна была поедать столько водорослей, сколько весила сама. Для размножения и удержания рыбы в канале было построено искусственное заграждение — игнитронный рыбозаградитель. В это время начальником участка промводоснабжения работал С.М. Рыбачев.

С развитием основного производства электролизного и химического заводов развивались инженерные сооружения (водоводы промводы, пожарохозяйственной воды, канализации, насосные станции и др.).

С 1 февраля 1971 по 14 августа 1995 года начальником цеха ПВК работал Н.Ф. Микрюков, его заместителем — В.Н. Минеев, в 1995 году ставший начальником цеха.

С 2005 года цех возглавил С.Ю. Сизых.

Первым начальником участка водоснабжения и канализации был И.Ю. Воробьев. Затем начальником участка работал Н.И. Кутузов, с 1994 года по настоящее время участок возглавляет Н.И. Шиндин.

Первым начальником участка теплоснабжения стал С.И. Жуков. После него участок возглавил П.В. Калашников (с 1995 г. по настоящее время являющийся заместителем начальника цеха). С 1997 года участок возглавляет В.С. Кабаков.

Электрослужбу в разное время возглавляли инженер-электрик Г.А. Донской (участник Великой Отечественной войны), М.А. Трикоз, В.К. Мещеряков, энергетик С.Н. Галиулин.

В течение полувека цех ПВК бесперебойно обеспечивал подразделения комбината всеми видами энергии. За успехи в работе по результатам соцсоревнования цеху вручено на постоянное хранение три красных знамени. Это единственное подразделение комбината, удостоенное такой чести!

В 1985 году силами цеха была установлена стела в честь 40-летия Победы в Великой Отечественной войне.

В 1988 году производилась реконструкция земснаряда на насосной № 1.

Вместо физически устаревшей дизель-генераторной установки был установлен насос с электродвигателем мощностью 125 кВт. Подключение электродвигателя 0,4 кВ выполнено по постоянной электрической схеме от распределительной подстанции через подключательные пункты. Работы выполняли электрики Г.И. Белов, В.П. Власов, В.Т. Жук, Б.А. Цинкер под руководством мастера В.В. Басовича.

В 1989 году состоялся пуск бани-сауны в здании № 825. Были построены парилка с электронагревательной каменкой, бассейн, комната отдыха, душевые кабины с цирку-



С.М. Рыбачев



Н.Ф. Микрюков



В.Н. Минеев



Л.Ф. Дрягин





П.Г. Тасоев

ляционным духом. Разработкой проекта занимались Ю.В. Решетников, Б.В. Бабанов, С.Н. Галиулин. Строительные и монтажные работы выполняли участки ВиК, ТС и электрослужба. Электрокаменку изготовил Г.И. Белов.

В 1989 году на насосной в здании котельной № 1 был смонтирован дополнительно третий насосный агрегат с электродвигателем 6 кВт. В работах принимали участие участки ТС и электрослужба. Электрики: Г.И. Белов, Д.Н. Белоусов, В.Т. Жук, Ю.К. Глушень, В.Н. Погребняк.

В 1992–1993 годах реконструировали РУ-6 кВ Н-379. Были заменены силовые трансформаторы 50 кВА на трансформаторы 320 кВА, переведена схема управления, сигнализации с переменного на постоянный ток, были заменены физически устаревшие пружинные приводы МВ на электромагнитные. В работе принимали участие электромонтеры Г.И. Белов, В.П. Власов, В.Т. Жук, Б.А. Цинкер, В.Н. Погребняк, Д.Н. Белоусов.

В 1996 году силами АУС-16 построен гараж цеха.

В 1997 году в здании комбинатууправления были выполнены работы по установке и подключению шкафа бесперебойного питания и вводных устройств к действующим электросетям 0,4 кВ кондиционера дирекции комбината. В работе принимали участие Г.С. Евграфьев, Б.Я. Березин, В.С. Романчук, Ю.К. Глушень.

С 1999 по 2001 год была выполнена реконструкция насосных агрегатов № 3, 4, 5, 6 на Н-379. Были демонтированы восемь физически устаревших насосов с электродвигателями 200 кВт и установлены новые насосные агрегаты с электродвигателем мощностью 355 кВт, также заменены питающие кабели 6 кВ. В работе принимали участие участки ТС и электрослужба. Электрики Б.Я. Березин, С.Г. Калугин, слесари С.М. Мельников, Ю.П. Сучков, мастер В.А. Горобец. Был проложен силовой кабель 0,4 кВ вдоль тепломагистрали 1, 2, 3 протяженностью 3 500 м в земле от Н-379 до Московского тракта для подключения электрического оборудования павильонов на теплосети. Работали электромонтеры Б.Я. Березин, С.Г. Калугин, В.С. Романчук под руководством мастера Ю.К. Глушняка.

В разное время в цехе работали ветераны Великой Отечественной войны: И.И. Козлов, Г.А. Донской, И.Д. Жаворонков, Г.С. Сапожников, С.А. Постников, А.И. Забелин, Н.Р. Кузнецов, А.Ф. Корочкин, В.Р. Балабашин, С.В. Файзулин, В. Горбунов, С.В. Русанов, И.П. Гуреев, В.Н. Рукавишников.

За высокие производственные показатели награждены орденами три работника цеха.

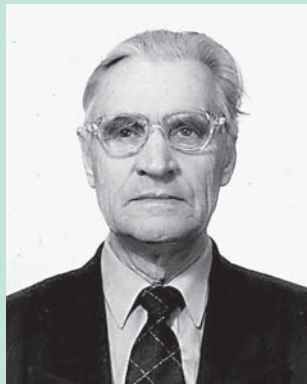
В сентябре 2005 года был проведен «круглый стол» с ветеранами цеха с посещением цеха и насосной № 3.

Одним из первых на комбинате был создан цех энерговодоканализации, призванный выполнить важнейшую задачу. В связи со строительством в Юго-Западном районе Ангарска жилья и объектов СКБ при предприятии п/я 79 был создан ЖКО, при котором в марте 1958 года образован участок ЭВК, а в мае 1961 года — цех ЭВК. Персонал цеха обслуживал все инженерные сети жилья и СКБ, наружные сети теплоснабжения, водоотведения, сети ливневой канализации, уличного освещения, электро- и газоснабжения.

Был издан приказ директора комбината № 575 от 12 апреля 1968 года о выделении из состава ЖКУ цеха ЭВК в самостоятельное структурное подразделение. Цеха ПВК, СиП также передали в цех ЭВК часть наружных сетей теплоснабжения, водоотведения и электроснабжения и персонал по обслуживанию объектов пионерлагеря им. Героев-космонавтов, МСО-28, столовых № 16, 24 и др.

В 70–80-е годы комбинат успешно развивался, стабильно работал и вел огромное строительство жилья и объектов различного назначения. За два–три года отстраивался новый жилой квартал, а в нем два детских учреждения, к ним прокладывались инженерные сети. В эти годы были построены: хоккейный корт, бассейн, здание учебного центра, профилакторий, спальный корпус профилактория, в ЦМСЧ-28 поликлиника в квартале 207/210, пищеблок, здание СЭС, стоматология, детская поликлиника, роддом, здание управления ОРСа, магазины, полностью перестроен оздоровительный лагерь и другие объекты. Все эти объекты обслуживал цех ЭВК.

С момента образования численность персонала увеличилась со 100 до 250 человек к 1990 году, но затем в связи с перестройкой и передачей объектов СКБ в муниципальную собственность численность цеха снизилась, достигнув к 2006 году 165 человек. Кроме выполнения основных производственных задач персоналом цеха оказывалась шефская помощь колхозам в уборке урожая, в ремонте сельскохозяйственного оборудования, в



В.А. Степанов



С.Ю. Сизых





строительстве коровников, заготовке сена, школам по ремонту помещений. Коллектив цеха активно участвовал во всех спортивных мероприятиях, проводимых ДСО «Ермак», и в субботниках по уборке территории и озеленению жилого района. Первым руководителем цеха ЭВК был назначен участник Великой Отечественной войны 37-летний Л.Ф. Дрягин, который оставался на этой должности до ухода на пенсию — это произошло 20 декабря 1984 года.

Затем начальником цеха был назначен П.Г. Тасоев, который пробыл в этой должности 3,5 года, до 22 июня 1987 года.

С 15 июля 1987 по 31 мая 1998 года руководителем цеха работал В.А. Степанов. На его долю выпал, пожалуй, самый ответственный период.

С 1 июня 1998 по 10 января 2005 года начальником цеха являлся С.Ю. Сизых, который после службы в Советской Армии пришел в цех электромонтером, затем, набравшись опыта и получив соответствующее образование, занял руководящую должность.

В 2005 году цех возглавлял В.Н. Данильченко.

В связи с передачей инженерных сетей в муниципальную и областную собственность руководством комбината было принято решение об объединении с 1 января 2006 года цехов ПВК и ЭВК в цех ПЭВК. Новую структуру возглавил С.Ю. Сизых.

Проработав более 30 лет, со дня образования цеха, ушли на пенсию: Г.В. Лиганцук, В.И. Задирей, А.А. Осуховский, Н.А. Кляшев, К.М. Лазарев, В.М. Савельев, А.Ф. Чекулаев, М.П. Козлов, М.С. Грязнов, Н.Ф. Пынзарь, М.М. Болгова, Э.М. Симбирятина, В.П. Зенин, Г.В. Иванов, С.С. Погодаева, Т.В. Климова, С.А. Кирилова, А.С. Хозяинов. В разное время в цехе работали ветераны Великой Отечественной войны Л.Ф. Дрягин, Н.Ф. Пынзарь, В.Р. Иванов, И.И. Пинигин и др.

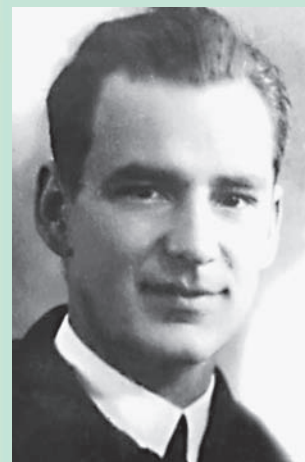
Важнейшим структурным подразделением энергетического обеспечения стал цех сетей и подстанций, созданный в октябре 1956 года. Работы по монтажу электрооборудования велись уже в 1955 году предприятием п/я 105 (начальник предприятия В.П. Рыбальский; начальник участка № 7 Е.С. Шаповалов). В 1956 году инженерно-технические работники изучали проекты, разрабатывали производственные инструкции и совместно с монтажной организацией проверяли своевременность и комплектность поставки оборудования.

Первым начальником цеха был назначен Виктор Львович Сольский.

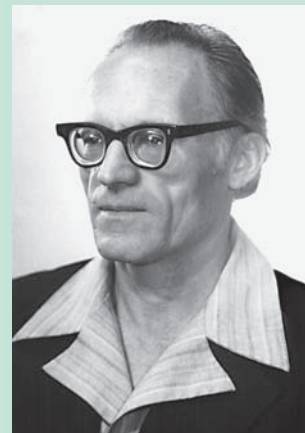
В апреле 1957 года коллектив цеха переехал из помещения старого заводоуправления на первый этаж ГПП-1. Все сотрудники размещались в одной комнате — никаких бытовых удобств не было. Сразу было организовано оперативное обслуживание цеха СиП. На рабочие должности принималась молодежь, выпускники технического училища. Часть рабочих была переведена с аналогичных предприятий отрасли из Томска и Свердловска. Рабочие проходили теоретическую подготовку, сдавали экзамены по правилам ТБ, затем направлялись на стажировку, после чего получали удостоверения. По мере выполнения монтажных работ персонал включался в текущую деятельность, одновременно осуществляя контроль за качеством работ и поэтапную приемку смонтированных объектов. Участок изоляции проводил предпусковые испытания оборудования, для чего была смонтирована передвижная лаборатория с испытательным трансформатором на 100 кВА. Релейщики занимались наладкой схем вторичной коммутации и регулировкой релейной аппаратуры. Опробование схемы рабочим напряжением 35 кВ было проведено от временной строительной сети, для чего была подведена специальная линия. Проба прошла успешно. Следующий этап — пуск под промышленную нагрузку первой очереди. Для этого необходимо было завершить монтаж группы трехобмоточных трансформаторов 220/110/35 кВ.

Ревизия трансформаторов осуществлялась с внутренним осмотром баков через монтажные люки в крышке. Впервые эта операция была успешно выполнена Нифонтом Петровичем Неждановым (мастером ремонта трансформаторов Электросетьстроя) и шеф-инженером Запорожского трансформаторного завода. Нужно было приготовить 180 т качественного трансформаторного масла. Эта непростая задача была успешно выполнена.

20 октября 1957 года в 19-00 был осуществлен прием электроэнергии 110 кВ на трансформаторную группу Т-1 220/110/35 кВ ГПП-1 по ЛЭП-110 кВ с ТЭЦ-1, о чем была сделана запись в оперативном журнале начальником смены В.В. Назаровым. Благодаря этому исключительно важному событию стал возможен пуск электролизного завода уже на следующий день! Напряжение для пуска подавалось по новой линии 110 кВ от ТЭЦ-1, которая в дальнейшем использовалась при полном развитии схемы для связи ГПП-2 с ТЭЦ-9. Начальник смены В.В. Назаров связался с дежурным инженером ТЭЦ-1, доложил о готовности схемы к приему напряжения и запросил о подаче



В.Л. Сольский



Г.А. Ганшин



О.С. Попов





Лучшая бригада. 1985 г.  
1-й ряд: Н.И. Овчинников, Г.Д. Оводков,  
В.Ю. Мельников. 2-й ряд: В.А. Красников,  
М.И. Волков (мастер), В.Н. Симаков



Лучшая бригада. 1986 г.  
1-й ряд: Ю.В. Иванов, А.П. Хворостян, Л.В. Чу-  
совская, А.Е. Чернышев. 2-й ряд: Г.Е. Доронин,  
В.И. Петров, В.А. Мельников (дежурный инже-  
нер), И.В. Перфильев



Лучшая бригада. 1988 г.  
1-й ряд: А.М. Есин, Г.И. Исайкин (мастер),  
В.Л. Свиридова, Н.Ф. Барило. 2-й ряд: Н.К. Суха-  
рев, А.С. Карпушкин, А.Ф. Прищеп, П.А. Стахеев,  
В.А. Воскресенский. 3-й ряд: В.С. Попов (брига-  
дир), В.М. Лазарев, О.М. Оводкова, В.Н. Тетюев

напряжения. При первом включении на крышке одной из фаз трансформатора появилось ненормальное искрение. Напряжение было снято, и при осмотре обнаружилось, что на одном из вводов не заземлен вывод промежуточной обкладки. После устранения дефекта группа трансформаторов была вновь поставлена под напряжение.

Очередной пусковой этап совпал с концом 1957 года — 31 декабря намечался пуск ЛЭП-220 кВ Иркутской ГЭС. К этому времени была закончена первая ЛЭП-220 от Иркутской ГЭС в направлении на Братск с заходом на ГПП-1. На понижающей подстанции уже был закончен монтаж первой секции ОРУ-220 кВ, смонтированы вторая трансформаторная группа 220/35 кВ, щит управления, аккумуляторная батарея и соответствующие участки подстанций 35 кВ, питающие потребителей завода. Оперативное руководство включением должен был осуществлять диспетчер «Иркутскэнерго». Напряжение 220 кВ с Иркутской ГЭС было подано на линию в 23 часа 40 минут 31 декабря 1957 года. Все участки схемы были успешно опробованы и на вторичные подстанции подано напряжение для набора промышленной нагрузки.

В марте 1958 года было полностью запущено технологическое производство корпуса № 1. В августе этого же года произведен досрочный пуск первой очереди технологического производства корпуса № 2. В июне 1959 года произошло полное окончание пуска технологического производства корпуса № 2. А уже в июле осуществлен прием электроэнергии по временной ЛЭП-35 кВ на насосную № 3 и выполнен пуск первых двигателей на Н-1. В сентябре 1960 года — пуск первой очереди технологического производства корпуса № 3. В июле 1961 года полностью запущен корпус № 3. В декабре 1961 года состоялся запуск химического завода. А в декабре 1962 года полностью закончены монтаж и наладка электрооборудования корпуса № 4.

В феврале 1963 года на базе цеха было создано новое предприятие — Ангарский высоковольтный сетевой район (АВСР), занимавшийся обслуживанием электрооборудования ГПП-1 и ГПП-2. Его директором был назначен В.Л. Сольский. В это же время начальником цеха СиП был назначен Г.А. Ганьшин, его заместителем — Б.М. Чернов.

Затем последовал этап освоения ГПП-2 с подключением к шинам ОРУ-110 кВ поочередно по блочной схеме генерирующих блоков ТЭЦ-10. Особенно трудоемким, технически сложным и ответственным был период подготовки к приему напряжения 500 кВ от Братской ГЭС. К этому времени на ГПП-1 были смонтированы группы синхронных компенсаторов с водородным охлаждением и велся монтаж ОРУ-500 кВ с применением новейших воздушных выключателей. Для их обслуживания была сооружена автоматическая компрессорная установка 40/20 атм.

С подключением напряжения 500 кВ, подаваемого по ВЛ-500 от Братской ГЭС, возможности цеха вышли на уровень проектных решений. С этого момента цех переходит на нормальный режим работы, основной его задачей является бесперебойное снабжение электроэнергией всех объектов АЭХК, важнейшим показателем качества работы — безаварийное обслуживание и эксплуатация электрооборудования, поддержание его на требуемом уровне. С этой непростой задачей коллектив цеха СиП успешно справился. В 1970 году коллективу цеха за трудовые успехи было заслуженно вручено на вечное хранение Красное знамя, а 25 передовых работников награждены юбилейными медалями «За доблестный труд». Участок ремонта (начальник участка Ф.Ф. Костицын) был награжден вымпелом «Победителю в социалистическом соревновании на Ленинской вахте». Цеху присвоено звание «Подразделение высокой культуры производства».





*Первые работники цеха СиП*



*Коллектив цеха ПЭВК. 2006 г.*





Первомайская демонстрация. Н.Г. Доронин, А.К. Лойко, М.И. Волков. 1985 г.



Спортивные мероприятия цеха СиП. С. Якушенко, В.В. Аксаментов, В.С. Попов. 1965 г.



Персонал участка по ремонту электродвигателей в здании № 806



Бригады по ремонту воздушных ЛЭП, кабелей и оборудования до 110 кВ



Бригада по ремонту обмоток и изоляции здания № 806. В центре — мастер П.Я. Найденов



Руководство цеха. Крайний слева — начальник цеха А.К. Лойко. 2006 г.





и организации труда». Звание «Заслуженный работник комбината» было присвоено восьми работникам цеха: З.П. Лосовской, В.А. Давыдову, В.А. Мельникову, В.И. Черных, В.В. Аксаментову, Г.Е. Дорониной, И.П. Новолацкой, Н.Н. Воротниковой.

К 1967 году численность цеха возросла в два раза. 22 июня 1967 года начальником цеха был назначен В.В. Аксаментов.

Основной задачей цеха по-прежнему является бесперебойное снабжение электроэнергией объектов комбината. С 1967 по 1970 год проводились плано-предупредительные работы.

В 1980 году участок ремонта был награжден Ленинской Почетной грамотой в честь 110-й годовщины со дня рождения В.И. Ленина, а начальник участка А.К. Лойко занесен в Книгу почета комбината.

С 1972 года проводится подведение итогов в социалистическом соревновании между цехами родственных предприятий.

С 1991 года и по настоящее время перед коллективом цеха стоит главная задача: обеспечить безаварийную работу электротехнического оборудования, которое будет снабжать электроэнергией подразделения комбината до 2020 года.

Многие бывшие работники цеха СиП перешли в другие подразделения на руководящие должности.

В цехе трудились участники войны: Николай Павлович Бахтин, Василий Иванович Недодин, Михаил Андреевич Бухвалов.

Василий Иванович Недодин — 1917 года рождения, в управлении АЭХК с 1960 года работал ревизором, а с 1966-го — экономистом цеха СиП. В 1977 году вышел на пенсию, после чего проработал на комбинате четыре года и лишь в октябре 1980 года ушел на заслуженный отдых при общем трудовом стаже — 51 год. Василий Иванович — участник войны. Инвалид II группы. Воевал на Ленинградском и Карельском фронтах. За боевые подвиги на фронтах и за трудовые заслуги на производстве имеет 20 правительственных наград. В 1986 году Советский комитет ветеранов войны наградил его за заслуги Почетным знаком СКВВ, имеет звание «Почетный ветеран».

В 1984 году цеху СиП присвоено звание «Подразделение высокой культуры производства и организации труда».

1 января 1988 года произошло объединение цеха СиП и ЭРЦ.

22 августа 1988 года начальником цеха СиП был выбран Олег Сергеевич Попов, работавший на комбинате с 1956 года. Он окончил Ангарский политехнический техникум, затем заочно Иркутский политехнический институт. Занимался спортом, рыбалкой, литературой, садовод-любитель. Его заместителем стал Владимир Александрович Давыдов, работающий на комбинате с 1960 года.

О.С. Попов в августе 1958 года был переведен в цех СиП электромонтером, с апреля 1962 года назначен дежурным инженером. В августе 1964 года стал начальником участка эксплуатации. С июля 1971 года — старший инженер, руководитель группы в ОГЭ. С мая 1987 года — заместитель главного энергетика комбината. С июня 1987 года — руководитель группы ОГЭ. В октябре 1988 года по результатам выборов назначен начальником цеха СиП. В феврале 1993 года назначен главным энергетиком комбината. С июля 2005 года — заместитель главного энергетика комбината.

Награжден медалями «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», «За трудовое отличие». Присвоены звания «Ветеран производства АЭХК», «Заслуженный работник АЭХК».

Когда настало время конверсии, из демонтированного оборудования делали товары для народа: теплицы из радиаторов ТМ-1800, сварочные трансформаторы из трансформаторов тока выключателей МКП-35.

Изготавливали маслоделательные машины, установки для мытья свиных туш (опробованы на мясокомбинатах г. Иркутска, г. Усолье-Сибирское). Принимали участие в изготовлении лазерной установки мощностью 5 кВт, дважды лазеры демонстрировались на Выставке достижений народного хозяйства в Москве.

В 1991 году исполняющим обязанности главного энергетика назначен А.Н. Деев. С 1 февраля 1993 года О.С. Попов стал главным энергетиком комбината.

Начальником цеха назначен Александр Константинович Лойко. Вот что сказано о нем в Книге почета комбината: «Лойко А.К. работает на комбинате с 1962 года. Дисциплинированный, исполнительный работник. Требователен к себе и подчиненным. За свой труд награжден медалью «За добросовестный труд», знаками: «Победитель соц. соревнования» 1973, 1975, 1977 гг. В 1978–1979 гг. ему присваивалось звание «Лучший ИТР по личному трудовому плану»».



В.В. Аксаментов



А.К. Лойко



В.И. Недодин





1 июля 1993 года на участке введена четырехдневная рабочая неделя, что явилось вынужденным шагом в организации труда. В январе 1994 года в работу включено оборудование здания № 806, где производится перемотка электродвигателей, монтаж шкафов для маслостройки. Принято техническое решение по изменению схемы К-3 для подготовки к проекту «Челнок». Введены в работу: Т-1, Т-2 ТП «Челнок».

В последнее десятилетие проводились монтаж и наладка оборудования на различных участках комбината. В 1996 году специалисты и рабочие цеха участвовали в монтаже и наладке оборудования в Китае: А.А. Хоменко, Н.И. Белых, Г.И. Исайкин, В.С. Попов, И.А. Каменев. В 1999 году введена в работу ВПП-12. Вновь введена должность начальника участка эксплуатации, ее занимает Юрий Александрович Нечаев. Начальником участка ремонта назначен Анатолий Васильевич Попов. Мастером участка ремонта стал Игорь Александрович Лойко.

В 2000 году от ячейки 25 РУ-6 кВ насосной станции № 3 запитана насосная осветления воды ТЭЦ-9. В 2001 году введены в работу трансформаторы ТСЗА 630/10 насосной станции № 1. Организована группа релейной защиты, автоматики и измерений. Руководитель группы — И.А. Астрихинский, инженер-энергетик ведущий — Н.И. Белых, инженеры — Н.Н. Романова, Н.В. Макарова, А.П. Крестовников. В 2000–2003 годах осуществлялись строительство, пуск в работу подстанций ТП С-200 «А», ТП С-200 «В» и КРУ-6 кВ ВПП-12 — третья захватка здания № 801. В 2004–2005 годах проведены строительство и пуск в работу подстанций ТПНК «А», ТПНК «В» — на четвертой захватке здания № 801. Выполнено проектирование подстанций 35/10 кВ и двух воздушных линий 35 кВ для питания технологического оборудования пятой захватки здания № 801.

Оценивая в целом роль цеха сетей и подстанций в деятельности АЭХК, можно без преувеличения сказать, что эта роль огромна. Без данного структурного подразделения была бы невозможна деятельность всего комбината, не смог бы состояться сам ввод его в эксплуатацию. Самоотверженный труд десятков и сотен специалистов на протяжении полувека позволил обеспечить все энергоемкие участки качественной электроэнергией и с честью выполнить стоящие перед ними задачи.



Отдел главного энергетика. 2006 г. 1-й ряд: Ю.Н. Бужигеев, Е.В. Калужских, В.Х. Шец, Г.М. Иовик, В.Д. Климентьев. 2-й ряд: В.М. Келешев, Б.В. Бабанов, В.Е. Скробов, Л.И. Бабанова, А.Г. Лазарев, С.Г. Савченко





## НАДЕЖНОСТЬ И КАЧЕСТВО

Мы вместе и в годину лихолетья,  
И в праздники, родной мой комбинат...

Отдел главного механика комбината был создан 14 мая 1956 года — ровно за полтора года до пуска электролизного завода. Его главной задачей стала организация подготовительных работ по монтажу основного технологического оборудования и подготовке к эксплуатации объектов основного производства. Вменялись также в обязанности планово-предупредительные ремонты промышленного оборудования, надзор за эксплуатацией зданий и сооружений, конструкторские работы, обеспечивающие ремонт промышленного оборудования, а также изготовление некоторых видов сложной технологической оснастки и инструмента, механизация трудоемких процессов. Вводимое в эксплуатацию оборудование практически не имело аналогов, поэтому понятна сложность поставленных перед отделом задач, чрезвычайная важность их решения.

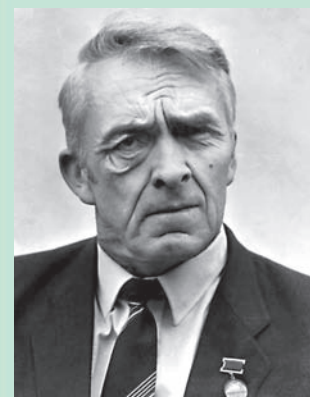
Главным механиком комбината был назначен Михаил Фомич Карпушев. Подразделение располагалось в четвертом поселке. Там же находились и ремонтно-механические мастерские, функционально подчиненные ОГМ. В 1960 году отдел переехал в здание № 201 на промплощадке.

М.Ф. Карпушев руководил отделом до 1963 года, после него отдел главного механика возглавил Л.П. Шабалкин.

Лев Павлович Шабалкин работал в должности главного механика до 1990 года. За большой вклад в техническое развитие производства в 1983 году был отмечен премией Совета Министров СССР, награжден медалями «За трудовую доблесть», «За доблестный труд», «Ветеран труда». Ему были присвоены звания «Ветеран труда» и «Заслуженный работник АЭХК».

В состав ОГМ входили: конструкторское бюро, бюро ППР, бюро вентиляции, служба смотрителя зданий и сооружений, лаборатория по контролю радиационной безопасности, технологическая группа по анализу работы основного оборудования.

В разное время руководителями подразделений были В.Г. Марченко, В.Г. Аброси-



Л.П. Шабалкин



*Сидят: Е.Л. Горилловская, М.А. Шабалкина, Г.Л. Гешова, М.Ф. Карпушев, П.Г. Махотин, А.В. Кожушок, неизв. Стоят: В.Б. Прошко, В.В. Решетников, А.В. Гордеев, П.И. Плахов, А.П. Соломатов, Ю.Г. Афонин, П.И. Богданов, Б.А. Кругов*





мов, П.И. Богданов, В.В. Решетников, Ю.В. Данилов, Г.А. Лошкарев, А.С. Палютин, Г.И. Захаров.

В 1963 году в результате ошибок, допущенных в процессе эксплуатации, на комбинате происходил выход из строя значительной части основного оборудования. Главной причиной этого комиссия главка назвала несоблюдение режимов смазки основного оборудования. 19 апреля 1963 года была организована технологическая группа. Руководителями ее стали А.П. Соломатов, А.Н. Стельмашук. Основной задачей группы была организация контроля за своевременностью подачи смазки, качеством заправки масленок, за работой узлов уплотнения вала. В состав технологической группы были приняты семь человек — контролеров по смазке. Они контролировали работу цеховых контролеров, которые проверяли правильность подачи смазки аппаратчиками цехов эксплуатации. Проверке подвергалось 31 680 точек подачи смазки, на которых в течение одного года производилось более 1 200 000 операций по подаче смазки, заменялось более 63 000 масленок. Огромную работу выполнили В.И. Никитенко, работавший заместителем главного механика, и В.С. Чирков, возглавлявший группу контролеров по смазке. Обо всех выявленных нарушениях докладывалось директору комбината В.Ф. Новокшенову. Усилиями ОГМ, РЦ и цехов эксплуатации была создана стройная система смазки — от заправки масленок, использования смазки для подачи в подшипниковые узлы, контроль за расходом смазки УПИ на узлы уплотнения вала, слива смазки с вакуумных отстойников и составления баланса смазки, находящейся в технологической цепочке.

Об успешном функционировании системы говорит следующий факт: достоверность в подаче 1 млн 200 тыс. порций смазки в 70-х годах составляла около 95 %. Ресурс работы основного оборудования за счет его качественной смазки был увеличен в несколько раз. Этот случай наглядно демонстрирует серьезность подхода к решению производственных задач, которые не делились на главные и второстепенные, но каждая задача решалась с максимальной эффективностью.

В 1988 году ОГМ значительно расширяется в связи с внедрением в РМЦ станков с числовым программным управлением, созданием лазерной лаборатории, работ по зданию № 801 и выпуску товаров народного потребления.

В это время в состав ОГМ входят:

- конструкторское бюро — начальник П.А. Сергеев;
- группа комплектации оборудования — руководитель И.С. Лихтер;
- бюро по ремонту — начальник Н.И. Панамарчук;
- технологическое бюро по ХЗ — начальник В.И. Смирнов;
- технологическое бюро по производству 7Б — начальник Г.Е. Супрунов;
- лаборатории САПР и СЧПУ — начальник Н.А. Шулешко;
- лаборатория лазерной техники и технологии — начальник Е.В. Углов;
- бюро товаров народного потребления — руководитель А.Н. Безносков.

В 1988 году в ОГМ вводится должность экономиста, экономистом назначается Л.А. Зарубаева.

В 1990 году главным механиком комбината назначается Юрий Георгиевич Афонин.

Юрий Георгиевич начал работу на комбинате с техника-конструктора ОГМ, прошел все ступени профессионального мастерства: инженер-конструктор и инженер-технолог ОГМ, старший инженер службы механика электролизного цеха № 1, руководитель службы механика электролизного цеха № 2, партийная работа, заместитель главного механика комбината. Ему присвоены звания «Лучший ИТР комбината», «Лучший рационализатор», «Заслуженный работник АЭХК», он награжден юбилейной медалью, Почетными грамотами АЭХК, имеет благодарность от руководства отрасли.

Численность отдела на конец 1991 года составляла 92 человека.

В 90-е годы в связи с конверсией и перестройкой в КБ ОГМ была создана группа по разработке конструкторской документации на оборудование для переработки молока, которое планировалось выпускать в РМЦ. За этот период конструкторское бюро выпустило ЧТД на маслоизготовитель МБ-500, ванну пастеризации молока и созревания сливок, творожную установку, вакуум-выпарную установку, стерилизатор. С 1992 года КБ начало разрабатывать документацию на индивидуальные мини-заводы по переработке молока. За период работы по разработке и внедрению нового оборудования было получено четыре патента на изобретения. Авторами изобретений стали Р.А. Гараев, Л.А. Мерцалов и Ю.Г. Афонин.

В этот период на базе отдела был создан участок по выпуску товаров народного



Ю.Г. Афонин





потребления, что явилось данью времени и смягчило издержки переходного периода. Участок освоил выпуск пластмассовой мебели, детских игрушек. Большой вклад в развитие производства по выпуску ТНП внес А.Н. Безносков. Сегодня это акционерное общество «Пластик».

На базе компрессора ОК-26 был спроектирован лазер мощностью 5 кВт и создан участок по его выпуску. Было выпущено десять машин. На Выставке достижений народного хозяйства АЭХК был награжден серебряной медалью за создание новой техники. Большой вклад в создание лазерного оборудования внесли А.Н. Микрюков, Е.В. Углов, Н.А. Шулешко.

С начала работ по монтажу газодвигательного оборудования в здании № 801 была проделана значительная работа по решению вопросов, возникавших в процессе монтажных и пусконаладочных работ. КБ ОГМ, используя опыт родственного предприятия УЭХК, выпустило ЧТД на установку заправки маятников газовых центрифуг. Установка безотказно обеспечила заправку маятников всех захваток, и ее вариант был использован при пуске газодвигательного завода в Китае. Большой вклад в подготовку производственных инструкций по эксплуатации оборудования здания № 801 внесли работники технологического бюро С.И. Марченко, В.В. Федякин, А.С. Сафонов во главе с Г.Е. Супруновым.

В 1996 году в эксплуатацию были введены машины 10ТХМВ-8000-2 для охлаждения воды внутреннего контура в летний период времени. Машины были изготовлены в 1989–1992 годах для трех предприятий бывшего СССР. Запущены были в работу только на нашем комбинате. Длительный срок хранения без должной консервации, устаревшие приборы КИПиА, отсутствие регистрации основных технологических параметров — все это доставило немало хлопот эксплуатационному персоналу: машины часто останавливались, были проблемы с плотностью машин. Инженеры ОГМ совместно со специалистами электролизного завода выполнили большой объем по доведению машин до необходимого уровня надежности. Инженер-конструктор 1-й категории Ю.Т. Туров создал проект модернизации смазки основных узлов машины. Переделана конструкция уплотнения фреоновых полостей машины, заново спроектирована по заданию ОГМ система КИПиА, предусматривающая управление и контроль за работой машин с единого щита управления.

Все это позволило обеспечить устойчивую работу холодильных машин и нормальный режим работы систем охлаждения основного оборудования.



Работники ОГМ на субботнике. Третий слева — Л.П. Шабалкин





*Н.А. Шулешко,  
С. Зайнчковский  
возле лазерной  
установки*

В настоящее время отдел главного механика осуществляет технический надзор за эксплуатацией и ремонтом следующего оборудования:

- внутренних систем водопотребления, включая охлаждение основного оборудования;
- насосного;
- холодильного;
- установки получения жидкого азота и сжатого воздуха;
- внутренних систем отопления на территории промплощадки;
- металлообрабатывающего;
- грузоподъемного;
- сосудов и трубопроводов, работающих под давлением;
- вентиляционного;
- основного оборудования электролизного и химического заводов.

Отдел организует поставку резинотехнических изделий для основного оборудования комбината. В состав ОГМ входят:

- бюро планово-предупредительного ремонта — начальник А.А. Иноземцев;
- конструкторское бюро — начальник Р.А. Гараев;
- технологическое бюро — начальник А.А. Фадеев.

До 31 августа 2006 года отдел возглавлял Ю.Г. Афонин, с 1 сентября 2006 года — С.И. Марченко. Заместители главного механика — В.В. Федякин, А.В. Николаев. На сегодняшний день в отделе работает 28 сотрудников.

Отдел ведет постоянную работу по повышению надежности оборудования, совершенствованию системы его ремонта и эксплуатации.

Сегодня на комбинате эксплуатируется большое количество холодильных машин зарубежного производства. Для координации всех работ, связанных с эксплуатацией и ремонтом холодильного оборудования, в 2002 году приказом директора комбината ответственным по надзору за техническим состоянием холодильных машин назначен начальник технологического бюро ОГМ А.А. Фадеев.

Большая работа была проведена отделом по улучшению работы оборудования азотно-компрессорной станции. Применение нового композитного материала флуток-15 взамен асбесто-фторопластового позволило увеличить срок службы сальникового уплотнения штока с 500 до 4 500–5 000 часов. Введение контроля ОТК за проведением ремонта оборудования, обучение персонала на родственном предприятии в Красноярске, создание неснижаемого запаса запасных частей позволило вдвое увеличить межремонтный ресурс оборудованию станции. В настоящее время на станции внедряется система контроля и управления производством СИА «Азот» с использованием компьютерных программ для контроля и управления за оборудованием установок разделения воздуха. Эта работа была инициирована ОГМ. Подготовлены необходимые решения и документация на приобретение более высокопроизводительного оборудования по производству жидкого азота.

Отдел организует снабжение резинотехническими изделиями специального назначения и запасными частями для газовых центрифуг основных подразделений комбината. Номенклатура прокладок, применяемых на производстве, составляет более 500 наименований. Вопросами поставок, учета расхода, неснижаемого запаса и хранения занимается ведущий инженер бюро ППР В.К. Попов. И несмотря на все сложности, связанные с поставщиками РТИ, ОГМ стабильно обеспечивает подразделения комбината необходимыми РТИ и запчастями.

В 2000 году отделу была поручена работа по организации эксплуатации внутренних систем отопления промплощадки. Эту работу возглавили заместитель главного механика В.В. Федякин и ведущий инженер отдела О.И. Зимовцева. За короткий промежуток времени были аттестованы специалисты и персонал подразделений, занимающиеся эксплуатацией систем отопления. Был установлен жесткий контроль за соблюдением параметров с/отопления в отопительный период. Ежегодно составляются планы по экономии тепловой энергии. Ведется работа по установке локальных парогенераторов, что снижает потери от эксплуатации паровых систем, работающих в периодическом режиме.

Благодаря слаженной работе специалистов отдела и подразделений комбинат не





имеет проблем, связанных с отоплением в зимний период, а работы, проводимые по плану энергосбережения, дают ощутимый экономический эффект.

В 1999 году в ОГМ введена должность главного сварщика.

Главным сварщиком комбината назначен А.В. Николаев. С 2000 по 2006 год выполнена значительная работа по коренному улучшению сварочного производства на комбинате. В соответствии с вновь установленными нормами и правилами для допуска к сварке объектов Ростехнадзора была проведена аттестация сварщиков, отвечающая международным требованиям, для оборудования разделительных производств и общепромышленного оборудования аттестованы сварочные технологии.

Не осталось в стороне и освоение новых видов сварки. Для изготовления клапанов Ду-5 мм из никеля была приобретена и освоена контактная шовная машина ТТ-84 чебоксарской компании «Технотрон». Контактная сварка никелевых сильфонов позволила отказаться от дорогостоящей электронно-лучевой сварки в Санкт-Петербурге и добиться практически стопроцентного выхода качественных сборок с первого предъявления. Количество сваренных контактной сваркой деталей клапанов сегодня приближается к тысяче. Для увеличения производительности сварки на РМЗ повсеместно освоена механизированная сварка в защитных газах. Полуавтоматы шведского и финского производства позволяют значительно поднять производительность труда при высоком качестве сварки. Для изготовления технологических емкостей освоена автоматическая сварка под флюсом на оборудовании, позволяющем с высокой точностью обеспечивать ведение процесса сварки. Применение сварочных автоматов дает возможность в будущем осваивать новые виды продукции с максимальной производительностью и минимальными трудозатратами. В подразделениях комбината повсеместно внедряется аргоно-дуговая сварка, которая в отличие от ручной дуговой сварки имеет более высокое качество, для выполнения сварки на удаленных от сварочных постов местах — легкие переносные сварочные инверторы. Проблемы резки нержавеющей стали и цветных металлов сегодня решает внедрение технологий плазменной резки. По отзывам специалистов сторонних предприятий, сварочное производство комбината является одним из лучших в Иркутской области.

С 2006 года на комбинате внедрена система ППР по техническому состоянию обо-



Коллектив отдела главного механика. 2006 г. 1-й ряд: С.Ю. Порошин, О.В. Кудрова, Ю.Г. Афонин, В.А. Шулешко, А.А. Усанин, А.С. Сафонов. 2-й ряд: А.П. Зарецкий, В.В. Коданев, А.А. Фадеев, М.В. Чернов, Л.Б. Максимова, Л.А. Зарубаева, О.И. Зимовцева, Л.Н. Ганусич, В.К. Попов, Р.А. Гараев. 3-й ряд: А.А. Иноземцев, М.Г. Кожельков, В.Б. Покровский, С.Г. Гусевский, В.Е. Белик





рудования. На сегодняшний день это наиболее прогрессивный способ ремонта, позволяющий минимизировать трудозатраты на ремонт и обеспечить действенный контроль за состоянием оборудования в процессе эксплуатации.

Комбинатом был приобретен полный комплект приборов и программ, позволяющих проводить диагностику оборудования. Вибродиагностикой занимается А.А. Усанин, специалист, прошедший обучение и аттестацию в головной фирме «ВАСТ».

Значительная часть оборудования комбината, подведомственного Ростехнадзору, уже выработала свои ресурсные сроки. Для обеспечения безопасной эксплуатации такого оборудования налажено его обследование специализированными организациями. Выполнение этой важнейшей задачи было поручено заместителю главного механика С.И. Марченко и бюро ППР.

Для обновления основных фондов механического оборудования совместно с подразделениями налажена система его замены.

Конструкторское бюро во главе с Р.А. Гараевым решает не только вопросы обеспечения подразделений чертежно-технической документацией на оснастку и приспособления, но и имеет лицензию на выпуск документации на оборудование, подведомственное Ростехнадзору. Последние пять лет бюро ведет разработку рабочей документации на все трубопроводы вновь монтируемых захваток здания № 801, что приносит комбинату ощутимую экономию в затратах на проектирование.

Рабочие места конструкторов оснащены современными моделями ПЭВМ и множительной техники, самыми последними разработками программных средств.

ОГМ совместно с ОТиЗ постоянно проводятся конкурсы профмастерства среди слесарей и газоэлектросварщиков. Представители этих профессий принимают участие в отраслевых конкурсах и достойно представляют наш комбинат.

Для обеспечения своевременного выполнения большого количества предписаний и эффективного контроля за исполнением планов и распоряжений в отделе с 1994 года введена внутренняя система «АСКИМ». УИСиТ по заданию отдела создал программу и ведение этой работы было поручено секретарю отдела Л.Б. Максимовой.

Важным условием своевременного обеспечения технической документацией служит правильное хранение, своевременная корректировка документации. Архив отдела успешно справляется с этими задачами. Создана компьютерная база всей документации, организовано своевременное внесение в нее всех изменений, поступающих от проектных организаций.

Сегодня перед отделом стоят задачи дальнейшего совершенствования системы планово-предупредительного ремонта, снижения энергетических затрат на теплоснабжение, повышения технического уровня эксплуатации механического оборудования, повышения квалификации ремонтного и эксплуатационного персонала.

В успешную работу отдела внесли большой вклад ветераны отдела: Л.П. Шабалкин, В.И. Никитенко, И.С. Лихтер, П.Я. Хохлов, В.В. Решетников, Е.Е. Воронкова, П.А. Сергеев, Б.С. Чирков и многие другие. Ведущие на сегодняшний день специалисты отдела А.С. Сафонов, М.В. Чернов, О.И. Зимовцева, О.В. Кудрова, экономист отдела Л.А. Зарубаева, начальники бюро: А.А. Иноземцев, Р.А. Гараев, А.А. Фадеев, а также весь коллектив отдела вносят весомый вклад в успешную работу комбината, ставшего для них родным предприятием, которому отдаются лучшие годы и силы души.

## ГЛАЗА И УШИ ПРОИЗВОДСТВА

Полвека минуло, сменились поколения,  
Но дело наших рук останется в веках...

Первые шаги по созданию и развитию приборной службы комбината неразрывно связаны с началом монтажа и подготовки к пуску электролизного завода — сложного многоагрегатного непрерывного производства по диффузионному разделению изотопов урана.

Системы контроля, автоматизации, управления и сигнализации подобных производств ввиду большой рассредоточенности объектов контроля и управления характеризуются наличием центрального диспетчерского пункта, обеспечивающего вывод на щит технологического контроля (ЩТК) сигналов аналоговых и дискретных датчиков, состояния исполнительных механизмов, аварийную и предупредительную сигнализа-





цию при отклонении параметров от заданных значений, дистанционную передачу команд управления.

Надежная и безаварийная работа технологического оборудования обеспечивается наличием в эксплуатации многих тысяч различных типов вторичных приборов и датчиков контроля; исполнительных механизмов и сигнальных устройств; десятками тысяч единиц коммутационной аппаратуры; сотнями различных щитов, шкафов, релейных статов, стоек; километров кабельных магистралей, трасс и линий.

Для пуска и постоянного поддержания в работоспособном состоянии многочисленного и сложного приборного оборудования требовалось создание специализированных структур по ремонту, проверке, наладке, техническому обслуживанию и органа по управлению этими структурами — отдела главного прибориста комбината.

Точкой отсчета по созданию приборной службы комбината был приезд с родственных предприятий в 1956-м и в начале 1957 года первых специалистов в области автоматизации производств Р.М. Мухаметзянова, П.М. Шалагина, В.Г. Березина, Н.С. Фроловой, В.Г. Денисенко, А.И. Журавлева.

В.Г. Денисенко был назначен начальником вновь создаваемого отдела № 11 (отдела главного прибориста), Н.С. Фролова — заместителем начальника отдела, а Р.М. Мухаметзянов — руководителем службы эксплуатации КИПиА электролизного завода.

Вскоре прибыла вторая группа специалистов. Среди них: Е.А. Дуванский, О.Д. Селиванов, Е.Г. Кузьменко, В.И. Порошин, Ю.П. Обыденнов, А.П. Абрамова, Н.А. Тумаков, А.А. Селянин, Д.П. Якут, В.Д. Зубринских, А.М. Черных и др.

Одной из проблем, возникших при монтаже технологического оборудования, явилось отсутствие выпуска промышленностью стеклянных приборов, в том числе ртутного заполнения (натекатели, абсолютные ртутные манометры, микроманометры Мак-Леода и т. п.). Решение этой проблемы поручено Е.А. Дуванскому — начальнику участка по ремонту технологических приборов. Под его руководством приборы изготовили стеклодув Е.И. Лялин и слесарь КИПиА Н.П. Климов в непригодном помещении первого гаража автохозяйства.

Не менее важной проблемой было отставание со строительством здания № 4, где по проекту должен был располагаться ЦТК. Было принято решение о пуске первой захватки с временного ЦТК. Для разработки проектной документации была создана проектная группа в составе Н.С. Фроловой, Л.Н. Долматовой, Н.И. Роспусковой. К маю 1957 года группа успешно выполнила задание. Временный ЦТК был смонтирован в подвальном помещении под одной из серий первой захватки, и с него осуществлялись пуск и почти годовая эксплуатация электролизного завода.

Следующей проблемой была организация и проведение пусконаладочных работ систем КИПиА первого комплекса. В это время в Ангарске не было специализированной пусконаладочной организации, способной выполнить работы большого объема в сжатые сроки. Руководством комбината было принято решение о проведении пусконаладочных работ собственными силами приборных служб. Эту ответственную работу возглавила Н.С. Фролова — энергичный специалист в области автоматизации с большим опытом работы.

В январе 1958 года для концентрации сил по наладке, ремонту, проверке и техническому обслуживанию приборного оборудования электролизного завода и вспомогательных производств было принято решение об организации объединенного эксплуатационного цеха КИПиА (цеха № 111).

В его состав вошли:

- группа наладки КИПиА;
- служба эксплуатации КИПиА электролизного завода;
- группа планово-предупредительного ремонта;
- лаборатория госповерки.

Объединенный цех КИПиА возглавил В.Г. Денисенко, группу наладки КИПиА — О.Д. Селиванов, службу эксплуатации — Р.М. Мухаметзянов, группу ППР КИПиА — Е.А. Дуванский, лабораторию госповерки — Е.Г. Кузьменко.

В мае 1958 года были закончены строительство и монтаж постоянного щита технологического контроля в здании № 4. Главной и наиболее трудной задачей для коллектива цеха № 111 стал переход с временного щита на основной. Это нужно было сделать в кратчайший срок, без остановки работающего технологического оборудования и без отключения схем технологического контроля. Для успешного проведения этой трудоемкой и ответственной операции была создана комплексная бригада из наладчиков и эксплуатационного персонала в составе О.Д. Селиванова, А.И. Журавлева, В.И. Порошина,





*В.В. Вильянов,  
главный приборист  
комбината (1987–  
1997 гг.)*

Р.М. Мухаметзянова, В.Г. Березина, Л.Н. Долматовой, И.С. Моторного, Н.А. Тумакова, А.В. Бонятых, Д.П. Мутина под руководством Н.С. Фроловой. В одну из ночей мая 1958 года перевод был осуществлен строго по графику и без единого замечания.

Первые годы эксплуатации выявили ряд существенных недостатков проектных решений. В период 1958–1960 годов цехом № 111 были модернизированы более 20 схем технологического контроля. Это обеспечило надежную работу основных технологических линий электролизного завода.

В соответствии с утвержденной 4-м Главным управлением министерства структурой управления комбинатом в декабре 1960 года цех № 111 был реорганизован в следующие структурные подразделения:

- отдел главного прибориста комбината (отдел № 11) в составе лаборатории госповерки, экспериментальная группа, конструкторская группа, группа эксплуатации, группы наладки;
- цех ремонта приборов;
- отдел главного прибориста электролизного завода;
- отдел главного прибориста сублиматного завода.

Главным прибористом комбината был назначен В.Г. Денисенко, его заместителем — Е.А. Дуванский, начальником цеха ремонта приборов — В.П. Орцев, главным прибористом электролизного завода — Р.М. Мухаметзянов, главным прибористом сублиматного завода — В.В. Вильянов.

Важным этапом в развитии приборной службы комбината явился пуск сублиматного завода. В 1959–1960 годах был выполнен основной объем работ по монтажу и наладке оборудования, в октябре 1960 года начаты подготовка к пуску, пробные пуски технологического оборудования: высокотемпературных электролизеров ВТЭ во фторном производстве, аппаратов А-25, А-26, А-27 в гексафторидном производстве, производство фтористого водорода и цехов по очистке сбросов и выбросов.

31 декабря 1960 года был получен первый однокубовый баллон с готовой продук-



*Работники приборных служб комбината. 1960 г.*

1-й ряд: А.А. Селянин, В. Овсянников, О.Д. Селиванов, В.Г. Денисенко, А.И. Журавлев, В.К. Антипин, В.Д. Зубринских, Г.Г. Гайворонский. 2-й ряд: Ф.Ф. Копаница, В.А. Шабанов, Г.И. Белошицкий, А.Д. Лобанов, В.Ф. Шабаев, Е.Г. Кузьменко, П.В. Рябов, Л.Н. Рагулин, Н.В. Башаркин. 3-й ряд: И.С. Моторный, В.Е. Захаров, В.П. Орцев





цией — сырьевым гексафторидом урана. Работами по вводу в эксплуатацию оборудования КИПиА в пусковой период руководил В.В. Вильянов, участвовавший до приезда на комбинат в проектировании сублиматного завода. Ведущими специалистами в этих работах были А.А. Козлов, Н.Н. Рыбаков, А.М. Ракин, Бусыгин, В.Д. Минеев, И.Н. Горлатов.

В 1963 году в связи с расширением производства и увеличением приборного оборудования отдел главного прибориста электролизного завода был реорганизован в службы КИПиА электролизных цехов № 1 и 2 и ремонтного цеха.

Руководителем службы КИПиА электролизного цеха № 1 был назначен А.И. Журавлев, цеха Э-2 — О.Д. Селиванов, мастером службы КИПиА ремонтного цеха — Н.Ф. Рябченко. Аналогичная реорганизация службы КИПиА сублиматного завода была проведена в январе 1965 года. Руководителями приборной службы цехов были назначены: № 31 — И.М. Чернышов, № 32 — В.И. Сченснович, № 33 — В.Д. Минеев, № 34 — А.В. Билик.

А.А. Козлов и В.В. Вильянов назначены заместителями главного прибориста комбината.

В 60-е годы специалистами ОГП было разработано значительное количество нестандартизированных приборов и средств автоматизации. Группой авторов (В.Г. Денисенко, Е.А. Дуванский, П.В. Рябов, Н.Н. Ломейко, В.Ф. Мальцев) была разработана схема дистанционного измерения тока нагрузки электродвигателей основного оборудования электролизного завода с использованием трансформаторных датчиков. Разработка была признана изобретением, а авторам, первым среди прибористов комбината, было присвоено почетное звание «Изобретатель СССР».

Организация внедрения токовой схемы во всех четырех корпусах завода была поручена А.А. Козлову. Изготовление токовых трансформаторных датчиков удалось организовать на заводе «Радиоприемник» в Иркутске, внедрение схемы было завершено в 1966 году.

В 1966 году на комбинате была установлена электронно-вычислительная машина УРАЛ-1.

Это событие явилось начальным этапом развития АСУТП на электролизном заводе. С получением в 1970 году ЭВМ АСВТ-М-3000 в ОГП были разработаны модули устройства связи с объектом и на ЭВМ начала обрабатываться технологическая информация газодиффузионного производства.

С переходом на газодиффузионную технологию появились новые задачи АСУТП и при ОГП была создана лаборатория АСУТП 7Б. Первым начальником лаборатории был Е.С. Абрамов. Усилиями специалистов лаборатории был смонтирован и запущен в эксплуатацию вычислительный комплекс СМ-2М, разработано программное обеспечение по всему комплексу задач управления технологическим процессом к пуску газодиффузионного производства.

К концу 60-х годов назрела необходимость модернизации схем КИПиА сублиматного завода с созданием единого ЦДП. Работу возглавил В.В. Вильянов. Первым этапом работ на сублиматном заводе было создание центрального диспетчерского пункта в химическом цехе № 1. Полный перевод управления всеми технологическими аппаратами цеха с нового ЦДП был завершён в 1979 году. Параллельно с работами по ЦДП были начаты работы по реконструкции КИПиА химического цеха № 2. В 1979 году в ОГП создается группа и начинаются работы по созданию АСУТП-Химия. В химическом цехе № 1 монтируется первый управляющий вычислительный комплекс на базе ВК СМ-2. Первая очередь принимается ведомственной комиссией в эксплуатацию в конце 1980 года. В последующие годы было построено помещение управляющего центра (УВЦ) АСУТП-Химия, наращивался объем оборудования, управляемого АСУТП, проводились работы по переводу на более совершенные технические средства. В 1986 году работы по созданию АСУТП-Химия были завершены, ее эксплуатация продолжается до настоящего времени.

Руководством Минсредмаша в 1977 году была поставлена задача по обеспечению работы газодиффузионного завода до 2000 года. Исходя из проведенного обследования состояния оборудования КИПиА было принято решение о модернизации схем КИПиА газодиффузионного производства на основе применения микроэлектроники и волоконно-оптических линий связи. Экспериментальной лабораторией отдела № 11 в 1978 году была поставлена задача создания нового оборудования, получившая кодовое название «Ангара». К работе было привлечено предприятие «Красная Заря» (Ленинград). Непосредственно данной работой руководили заместитель главного прибориста комбината





А.А. Козлов и руководитель группы В.Д. Богдан-Курило. Испытание нового оборудования показало отличные результаты, а применение мажоритирования в схемах — высокую надежность передаваемой на ЦДП информации.

Постоянному развитию и совершенствованию систем автоматизации на комбинате способствовали опережающее развитие и творческая активность персонала экспериментальной и метрологической лаборатории ОГП. Сотрудниками лаборатории было разработано большое количество новых приборов, сигнализаторов, анализаторов, расходомеров, источников питания и других средств автоматизации. Разработка сигнализаторов фтористого водорода (РИГ) под руководством А.А. Козлова признана изобретением, авторам (А.А. Козлову, В.Т. Крятченко, В.В. Шумилу) было присвоено звание «Изобретатель СССР».

С начала 80-х годов в ОГП приступили к работе по переходу на газодиффузионную технологию. Был выполнен большой объем работ по доработке и адаптации системы контроля и управления АКСУ-М (разработки УЭХК) под технологическую схему АЭХК совместно с ПО «Красная Заря», УЭХК и ГИ ВНИПИЭТ. Большой вклад в совершенствование оборудования внесли А.А. Козлов, В.Д. Богдан-Курило.

С августа 1987 года главным прибористом комбината был назначен В.В. Васильевич, заместителями главного прибориста комбината — В.Д. Богдан-Курило и В.А. Абрамов. В 1989 году В.Д. Богдан-Курило перешел на приборный завод, а заместителем главного прибориста по разделительному производству был назначен А.П. Чепелянский. В этот период под руководством В.В. Вильянова были внедрены системы автоматизации вспомогательного оборудования установок перелива («Челнок») и система управления АКСУ-М газодиффузионного производства.

С введением первых задач АСУТП в эксплуатацию и возрастанием роли вычислительной техники в управлении производством на химический завод переведены участок наладки по химическому заводу и лаборатория АСУТП «Химия», на электролизный завод — лаборатория АСУТП 7Б.

С июня 1997 года главным прибористом комбината работает А.П. Чепелянский, заместителем главного прибориста комбината по разделительному производству — О.В. Касьян.

В настоящее время приборная служба комбината представляет собой сложную разветвленную структуру, в которую функционально входят:

- отдел главного прибориста электролизного завода, руководитель — В.В. Хлебаров;
- приборные службы электролизного завода, руководители — Н.В. Перминов, С.П. Синько, В.Н. Калинин;
- отдел главного прибориста химического завода, руководитель — А.Г. Бейгель;
- приборные службы цехов сублиматного завода — Е.В. Кузнецов, А.Г. Романов, а также приборные службы других подразделений.

Самоотверженный труд работников приборных служб по достоинству был оценен. Многие прибористы отмечены правительственными наградами, в их числе: А.С. Моторный — Герой Социалистического Труда, В.Г. Денисенко — лауреат Государственной премии, В.Д. Зубринский — орденом Ленина, Е.В. Пономарев — орденом Трудовой Славы 3-й степени, и др.

## О метрологах и метрологии

Строящееся производство оснащалось большим количеством датчиков и приборов технологического контроля. С целью подтверждения соответствия их пригодности перед выдачей в монтаж в отделе № 11 в 1957 году создается лаборатория государственной поверки, первым начальником которой назначен Е.Г. Кузьменко. С развитием комбината лаборатория оснащается стационарными поверочными установками и образцовыми приборами, осваивается поверка средств измерений температуры, давления, электрических, линейно-угловых величин и весов.

В 1964 году отраслевая комиссия проводит впервые проверку деятельности лаборатории, по результатам которой ГНТУ Министерства утверждает регистрационный паспорт лаборатории № 011/1 от 23 декабря 1964 года. Контролерами поверителями в эти годы в лаборатории работали В.А. Лаврухина, В.С. Иванова, З.И. Рябова, Е.В. Мончик, Д.А. Толмачева, Е.Г. Степанова, В.Ф. Сычев, В.А. Лы-





сых, Г.А. Сычева, В.И. Ежова, Л.А. Порошина, Л.А. Лапшова, Т.П. Коршенбойм, В.В. Савиных.

В период 60–70-х годов силами специалистов лаборатории В.Н. Кокоревым, Ю.А. Мотузом, А.Г. Лысых, В.С. Михайловым совершенствуется поверочное оборудование, организуется поверка новых видов измерений — ионизирующих, механических, физико-химических величин, проводятся испытания разрабатываемых в отделе № 11 нестандартизированных средств измерений.

С получением в 1985 году двух ЭВМ СМ1634 в лаборатории впервые создается автоматизированная система учета средств измерений комбината, внедряется автоматизированная поверка цифровых приборов.

Наряду с поверкой осваивается аттестация методик выполнения измерений, стандартных образцов, экспертиза технической документации, проводится аттестация измерительных лабораторий. Активное участие в освоении новых видов метрологических работ принимают специалисты С.В. Соседов, А.В. Семиусов, Л.И. Лузянина, Е.А. Хлеборобова, Э.С. Смирнов.

В 1993 году на комбинате под руководством главного прибориста комбината В.В. Вильянова и при непосредственном участии Е.Н. Березина, Е.А. Дуванского и метрологов А.П. Зиновьева, А.В. Семиусова создается участок по изготовлению государственных стандартных образцов состава газовых смесей. С 1993 года, после принятия закона «Об обеспечении единства измерений», метрологическая лаборатория разрабатывает и внедряет систему обеспечения качества поверки средств измерений, проходит процедуру аккредитации по Правилам Госстандарта и в 1997 году первой из предприятий ДЯТЦ Минатома получает аттестат аккредитации № 0273 на право поверки средств измерений.

Под метрологическим контролем и надзором на комбинате сегодня находится более 110 тысяч средств измерений, более 4 тысяч измерительных каналов. Через руки поверителей ежегодно проходит более 40 тысяч приборов по 11 видам измерений из 17 существующих в мире.



1-й ряд: С.В. Соседов, А.Н. Николаев, В.С. Михайлов, Е.Г. Степанова, А.Г. Лысых, В.А. Лысых, В.И. Ежова, В.В. Жигалкин. 2-й ряд: О.Ф. Шамсеев, Н.Н. Ширяева, Л.И. Перминова, Л.А. Лапшова, Е.А. Хлеборобова, О.А. Малахова, Л.И. Лузянина, И.В. Кульнева, И.А. Левченко, И.А. Апарченко, В.В. Старков. 3-й ряд: Л.А. Порошина, В.А. Лаврухина, Л.Ф. Бланкова, Т.И. Суровцева, Е.В. Мончик, С.Н. Дудорова, И.Ю. Гернер, Е.Г. Карпенко. 4-й ряд: В.А. Киселев, А.П. Патрушева, И.А. Черниговский, Д.В. Россов, А.С. Мотовилов, Э.С. Смирнов, А.П. Зиновьев, А.В. Семиусов, О.И. Кузьменко, В.В. Улыбин, П.А. Комаров, А.И. Фомин, Д.А. Москаленко





Достоверность и единство измерений на комбинате обеспечиваются более чем 800 единицами эталонов, 158 из которых поверяются в территориальных и научных метрологических центрах Иркутска, Екатеринбурга, Казани, Москвы, Санкт-Петербурга, Новосибирска.

Выполнение всех задач метрологического обеспечения в течение 50 лет работы комбината стало возможным благодаря хорошей организации и слаженной работе всего коллектива метрологов.

Создавали и в дальнейшем развивали метрологическую лабораторию ее руководители: Е.Г. Кузьменко (1957–1963), А.А. Селянин (1963–1964), В.Н. Кокорев (1965–1982), Ю.А. Мотуз (1982–1986), А.П. Чепелянский (1986–1989), А.Н. Николаев (с 1989 г. и по настоящее время).

## Экспериментальная лаборатория

Экспериментальная группа была создана приказом по комбинату от 6 декабря 1960 года № Л/847 при реорганизации цеха № 111. В период с 1960 по 1968 год руководителями экспериментальной группы были А.Д. Лобанов, Н.В. Башаркин, Г.Ф. Николаев, Е.Н. Петрицкий. В 1968 году руководителем группы был назначен А.М. Ракин. Основное назначение группы — совершенствование схем управления технологическими процессами путем разработки, проектирования, изготовления и внедрения новых средств измерений и автоматики. Задачи, возложенные на группу экспериментаторов, определяли особые требования к персоналу. Здесь всегда трудились люди творческие, технически подкованные, страстно увлеченные своей работой.

В 1973 году экспериментальная группа была преобразована в лабораторию. Первым начальником лаборатории был А.М. Ракин, внесший большой вклад в становле-



1-й ряд: В.К. Шевков, В.П. Кобелев, Ю.А. Белоусов, Ю.В. Миронов, Л.Н. Токмакова, О.И. Левченко, Н.С. Буров, В.Д. Баташев, В.У. Рахимов. 2-й ряд: И.А. Кирсанов, М.В. Бурилин, А.С. Нечаев, А.Е. Онбоев, А.А. Мойзель, К.П. Муллов, А.А. Согуляк, В.Т. Крятченко, В.В. Шумилов, К.А. Трифонов, Н.Н. Лаптев, А.В. Любас. 3-й ряд: Н.В. Лебедев, М.Г. Харисов, М.В. Леонтьев, В.П. Овчинников, Г.А. Кочкарев, А.Л. Камарницкий, В.И. Левченко, В.У. Абдулин, А.А. Арзаев, В.А. Королев. 4-й ряд: А.Ю. Аполлонский, Н.С. Апенько, А.В. Рахманов, В.А. Пирог, Е.А. Жилинский, В.Н. Метелев, Е.А. Матафонов, А.Г. Метляев, А.В. Бузмаков, А.В. Соколов, Е.В. Шабанов, В.Г. Чайка, Е.Н. Прошин





ние лаборатории как подразделения, способного решать особо сложные технические проблемы, возникающие в производстве. С 1999 года и по настоящее время экспериментальной лабораторией руководит О.И. Левченко.

С 60-х по 80-е годы лаборатория (группа) принимала активное участие в НИОКР, связанных с разработкой и внедрением средств контроля и управления технологическими процессами, освоением новой техники, решением сложных технических проблем и узких мест, возникающих в схемах КИПиА технологических процессов основных производств комбината. Под руководством главного прибориста комбината В.Г. Денисенко, заместителей главного прибориста комбината В.В. Вильянова и А.А. Козлова силами работников лаборатории Н.Н. Ломейко, В.Е. Воробьева, А.Н. Николаева, П.В. Рябова, В.Д. Богдан-Курило, В.Т. Крятченко, С.П. Зубричева, В.А. Абрамова, С.П. Михалева, Ю.Я. Скачкова, А.С. Проновича, В.Д. Баташева, А.Г. Романова и др. были разработаны и успешно внедрены десятки единиц оборудования, датчиков и приборов.

Многие разработки используются в производстве до настоящего времени, например концентратомеры АВК-74 в цехе X-1, схема регулирования загрузки печи разложения плавикового шпата в цехе X-2, тензометрические измерительные системы для основных производств электролизного и химического заводов, несколько типов сигнализаторов уровня для контроля заполнения контейнеров в производстве ГФУ цеха X-1, сигнализатор появления ГФУ и HF в воздухе производственных помещений РИГ-1М и многое другое. В эти же годы была выполнена разработка автоматизированного многоканального устройства визуального контроля (УВК) токовой загрузки компрессоров диффузионного производства. В начале 70-х годов устройство демонстрировалось на ВДНХ и получило высокую оценку специалистов. В конце 70-х специалисты лаборатории В.Т. Крятченко, В.Д. Баташев, С.В. Багаев выполнили разработку автоматического промышленного хроматографа для контроля концентрации HF и F в технологических потоках цеха X-1. Промышленный образец хроматографа имел хорошие технические характеристики и длительное время находился в эксплуатации. Ряд технических решений, полученных при проведении этой работы, были запатентованы.

Одной из крупнейших работ, выполненных лабораторией в период с конца 70-х до середины 80-х годов, было участие в разработке системы «Ангара». В процессе работы силами опытных специалистов В.Д. Богдан-Курило, В.В. Коробейникова, а также молодых специалистов лаборатории В.И. Кучука, А.П. Чепелянского, Е.С. Абрамова была выполнена разработка ТЭЗов нормирующих преобразователей — аналоговой части системы «Ангара».

С середины 80-х годов лаборатория начинает освоение и внедрение в производство микропроцессорной техники и персональных компьютеров. В этот период в рамках конверсионных программ была выполнена разработка системы управления промышленной лазерной установкой ЛТ1-5 для обрабатывающих центров машиностроения, а также был разработан и изготовлен автоматизированный инкубатор повышенной надежности для Ангарской птицефабрики.

Накопленные знания, полученные опыт и уверенность в собственных силах позволили небольшому коллективу лаборатории в 90-х годах перейти на новый, еще более сложный уровень выполняемых работ. По инициативе и под руководством заместителя главного прибориста, а ныне главного прибориста комбината А.П. Чепелянского, учитывая потребности производства в качественных и современных средствах контроля и управления технологическими процессами, лаборатория вплотную начинает заниматься разработкой и внедрением автоматизированных систем контроля и управления технологическими процессами на базе микроконтроллеров и вычислительной техники. Результаты не заставили себя ждать — разработаны и внедрены системы автоматизации: участка перелива ГФУ «Челнок», холодильных машин здания № 805, установок расфасовки проб в ЦЛК и др.

В 1998 году были успешно проведены испытания и введена в эксплуатацию первая очередь системы контроля и управления конденсационно-испарительными установками электролизного завода «Фобос», рекомендованная ведомственной комиссией для внедрения на родственных предприятиях отрасли. В последующие годы выполнена разработка, изготовлено оборудование и введены в эксплуатацию: система контроля и управления установкой отвала КОЗ-В в здании № 803; комплекс программно-технических средств физзащиты (КТС «Стрелок»); система аварийной сигнализации СЦР, система автоматизации неперестраиваемого разделительного каскада (СА «Модуль») — самая важная и ответственная работа последних лет, СА диффузионного





очистительного каскада «Ангара-2», СА азотно-компрессорной станции и многие другие. В решении этих непростых задач большая заслуга всего коллектива экспериментальной лаборатории.

Кроме НИОКР, лаборатория совместно с ЦРП последние годы выполняет огромный объем работ по серийному выпуску собственных изделий. Заслуга в высоком качестве выпускаемой продукции по праву принадлежит мастерам золотые руки, современным Левшам: В.Д. Баташеву, А.С. Нечаеву, В.П. Овчинникову, В.А. Пирогу, М.В. Леонтьеву, А.В. Любасу, Н.Н. Лаптеву, И.А. Кирсанову, М.Г. Харисову, А.Г. Метляеву.

С 2001 года системы автоматизации, разработанные экспериментальной лабораторией, начали внедряться на родственных предприятиях отрасли — в ФГУП ПО ЭХЗ (г. Зеленогорск) и ФГУП СХЖ (г. Северск).

В 2006 году руководство комбината за выполненные работы по тематикам ОКР «Фобос» и «Модуль» ведущим специалистам экспериментальной лаборатории: В.Д. Баташеву, Ю.А. Белоусову, С.Н. Бурову, Ю.В. Миронову, В.П. Кобелеву, В.Т. Крятченко, О.И. Левченко, В.У. Рахимову во главе с главным прибористом комбината А.П. Чепелянским — присвоило звание лауреатов премии АЭХК.

## Участок наладки

Для обеспечения проведения пусконаладочных работ систем КИПиА основного технологического оборудования в 1957 году в ОГП была создана группа наладки КИПиА. Начальником группы назначен О.Д. Селиванов.

В 1965 году группа преобразуется в участок наладки с возложением дополнительных функций по эксплуатации систем аварийной сигнализации СЦР. С 1965 года участок возглавляет В.Ф. Мальцев. До 1986 года участок занимался наладкой релейно-контактных схем и совершенствованием схем САС СЦР. В выполнении этих работ большая заслуга В.В. Ольгина, Ю.И. Павлова, В.А. Альпова, Е.Я. Синельникова, Р.Ф. Жилина, Л.Н. Дышлюк.

С 1986 года коллектив участка занимается подготовкой и наладкой систем автоматизации для центробежного производства на базе полупроводниковой техники и интегральных микросхем. С 1986 года участок наладки возглавляет Г.С. Милованов.

Коллектив участка принимал участие в пуске разделительных заводов в КНР.

С 90-х годов участок наладки освоил наладку микропроцессорной техники. Высокая квалификация специалистов В.Я. Закусило, С.С. Карнакова, Д.В. Козина, Б.И. Кисурина, В.В. Абалдуева, В.И. Щукина, Ю.П. Михайловой, Е.М. Гребенщиковой, В.Н. Филатовой, А.С. Суворова позволяет качественно и в срок выполнять порученные работы.

## Группа эксплуатации

По мере развития разделительного и сублиматного производств комбината и значительного роста количества и номенклатуры оборудования контроля и управления технологическими процессами возникла необходимость выполнения методических и надзорных функций за правильной эксплуатацией этого оборудования. Проводником технической политики главного прибориста комбината в этой области деятельности стала созданная 10 сентября 1963 года в составе ОГП группа эксплуатации.

Группа формировалась из опытных работников приборных служб комбината, в совершенстве знающих требования к эксплуатации оборудования КИПиА и особенности технологического процесса.

В разные годы руководителями группы работали В.Г. Березин, В.А. Ищенко, А.И. Журавлев, А.М. Ракин. В состав группы входили такие опытные специалисты, как Н.А. Голубев, Ю.А. Горбунов, А.П. Лукашев, Р.М. Мухаметзянов, Г.Р. Щеглов, А.В. Билик, В.И. Повидиш и др.





## Цех ремонта приборов

Цех ремонта приборов (ЦРП) как самостоятельное структурное подразделение был создан в 1960 году на базе участка ремонта технологических приборов. Первым начальником цеха был назначен В.П. Орцев. В этом же году началось строительство здания № 221 (нынешнее здание цеха ремонта приборов). К концу 1960 года здание было принято в эксплуатацию и цех переехал в новое здание.

При организации участка ремонта приборов на работу принимали людей, почти не имеющих опыта работы. Среди них и работники разных предприятий Иркутской области, и демобилизованные из армии, и первые выпускники ангарской школы № 25, работавшей на базе предприятия п/я 79 (будущего АЭХК). Среди первых были Д.Л. Марченко, Г.Г. Гайворонский, Н.П. Климов, Л.С. Макаров, А.С. Проскурина, Ф.А. Степанов, В.И. Поскребышев и многие другие.

К образованию ЦРП опыт работы персонала заметно вырос. Стало больше необходимого оборудования и запчастей. С момента пуска комбината участок по ремонту приборов приобрел значительный вес в работе АЭХК. Рабочие ощутили значимость своей деятельности.

Комбинат стремительно развивался, росло количество оборудования, в том числе и КИПиА, увеличивался объем работ по его ремонту. К 1962 году увеличилась и численность персонала. К этому времени по штатному расписанию в цехе работали уже 135 рабочих, 15 ИТР и двое служащих.

В связи с переходом В.П. Орцева на партийную работу в 1964 году начальником цеха назначили Е.А. Дуванского.

Е.А. Дуванский проработал в должности начальника ЦРП 22 года — с ноября 1964 по июль 1986 года — до ухода на заслуженный отдых.

В начале 60-х в цех пришли будущие руководители и заслуженные работники В.Ф. Шабаев, Д.М. Орлов, А.Н. Верпетов, А.В. Панченко, В.П. Наталенко, А.И. Мукорез, С.Н. Белякова, стеклодувные работы освоили Ю.Я. Щепин и В.А. Шабанов.



В.П. Орцев



Е.А. Дуванский  
60-е годы



1-й ряд: В.П. Трофимова, Г.И. Поляченко, Г.И. Зикина, В.А. Рубин, Г.М. Зимовцева, З.С. Вахрушева, А.Г. Серенко. 2-й ряд: А.В. Аристов, В.К. Зырянов, Р.Ю. Закиров, В.П. Узелков, И.В. Коптелов, В.К. Храмов, Л.А. Капустьян, В.Н. Каверзнев, Г.Т. Сарамуд. 3-й ряд: В.В. Одесюк, И.В. Колпаков, В.П. Горбулин, В.И. Рязанов, Е.В. Пономарев, Н.Ф. Михайлов, В.С. Воробьев, Ю.И. Елизков





И.И. Вокин

Е.А. Дуванский  
2000-е гг.

В 60-х годах основными задачами цеха являлись восстановление и повышение качества ремонта технологических датчиков, количество которых исчислялось десятками тысяч, и ППР основного оборудования КИПиА электролизного завода. Основной проблемой при ремонте технологических приборов был недостаточный опыт работы с вакуумными приборами. Для решения этой проблемы из ремонтного цеха пригласили опытного вакуумщика Б.И. Приходько, и качество ремонта было поднято на должную высоту.

Кроме обеспечения ремонта средств измерений и автоматизации и ППР оборудования основных цехов, в цехе были участки по обслуживанию и ремонту охранной сигнализации, участок ППР оборудования КИПиА вспомогательных цехов и участок газосветных реклам. Благодаря последнему жилой район, именуемый в народе «квартал», всегда выглядел вечерами ярким и светлым.

В начале 60-х возникла необходимость выпускать своими силами шкалы и шильдики для приборов. В цехе приказом руководства комбината была создана лаборатория фотоэлектрохимической печати по металлу. Новое дело с «нуля» начали осваивать технолог Э.Е. Масленок и слесарь по КИПиА А.С. Проскурина. Кроме изготовления шильдиков и шкал приборов в лаборатории освоили выпуск значков к памятным датам, медалей и табличек. В 90-х с приходом технолога Н.Н. Рудовой в лаборатории освоили изготовление печатных плат для электронных приборов.

Кроме производственной деятельности цех вместе с ОГП активно участвовал в общественной жизни комбината. Долгие годы объединенной партийной организацией ОГП и ЦРП руководил стеклодув цеха Ю.Я. Щепин, объединенной профсоюзной организацией — Л.С. Макаров. За высокие показатели в труде и активное участие в общественной жизни цеху неоднократно присваивалось звание победителя социалистического соревнования. Подобное соревнование было организовано между цехами ремонта приборов родственных предприятий, и там ЦРП тоже много раз занимал первые места. Цеху было присвоено звание коллектива коммунистического труда. Когда в стране развивалось бригадное движение, одна из первых бригад была организована на участке ППР основного оборудования.

В 80-х годах цехом ремонта приборов руководили В.И. Болотин, Ю.К. Кузнецов.

В 1990 году начальником цеха был назначен И.И. Вокин, а его заместителем — С.К. Огородников.

В 80–90-х годах ЦРП стал обслуживать системы аварийной сигнализации СЦР, сегодня этой группой руководит В.В. Осипенко. В связи с переходом на центробежное производство цех освоил ремонт ТЭЗов АКСУ-М. При этом впервые в цехе стали применять для диагностирования неисправностей ТЭЗов электронно-вычислительную машину ДВК-3. ЦРП освоил изготовление и монтаж сложнейшего оборудования систем управления для производства комбината. Цех участвовал в монтаже оборудования КИПиА всех основных объектов электролизного завода, таких как участок перелива «Челнок», системы контроля и управления конденсационно-испарительными установками «Фобос», системы автоматизации неперестраиваемого разделительного каскада «Модуль» и др.

На комбинате в системах АСУТП начали появляться автоматизированные рабочие места технологов, организованные на основе современной вычислительной техники и связи. Для ее обслуживания и ремонта в цехе в 1995 году организуется участок по ремонту такой техники под руководством В.Н. Инжелевского.

Цех активно принимал участие в пуске разделительных заводов в КНР. Ремонту приборов китайских специалистов в цехе обучали С.Л. Макаров, П.Л. Макаров, К.И. Клопотов и И.А. Гавлик, а непосредственно в КНР — Н.П. Анищенко, К.И. Клопотов и И.И. Вокин.

В 70–90-е годы в цех пришли В.А. Ищенко, Н.В. Погодаева, С.В. Чаркин, М.В. Козлов, В.С. Рязанов, Н.Ф. Болотина, М.Г. Дронов, В.В. Изосимов, С.В. Кряжевских, Л.И. Кузьмина, Л.Г. Наталенко, А.В. Осипенко, А.П. Пожитной, А.М. Ружан и многие другие. Эти люди сегодня являются опытными и квалифицированными специалистами.

На данный момент в ЦРП развиты четыре направления работ:

- ремонт приборов КИПиА и микропроцессорной техники на комбинате;
- монтаж оборудования КИПиА на электролизном заводе;
- изготовление нестандартизированного оборудования для комбината;
- обслуживание схем автоматической сигнализации СЦР, расходомерных узлов, промышленных компьютеров и схем КИПиА вспомогательных цехов.





Уходят на заслуженный отдых ветераны, в цех приходит молодежь, которая достойно продолжает трудовые традиции цеха. Сейчас в ЦРП 115 грамотных, надежных работников, которым все приборные работы по плечу.

## ПЫТЛИВАЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ МЫСЛЬ

Но летит, ускоряясь, не зная преград,  
Из былого в грядущее время-стрела.  
У стрелы направление только вперед,  
Никому не прервать бесконечный полет...

Проектно-конструкторский отдел был создан на комбинате в 1962 году. К этому времени уже работали два завода — разделительный и сублиматный, построенные по проектам институтов «ВНИПИЭТ» (Ленинград) и «Сибкадемпроект» (Новосибирск). Необходимость наращивания производственных мощностей и выпуска обогащенного урана требовала постоянной реконструкции действующих и строительства новых производств. Удаленность проектных организаций зачастую создавала невозможность оперативного решения постоянно возникающих на комбинате производственных задач, требующих выполнения проектных и конструкторских разработок. Поэтому основной задачей вновь созданного отдела являлось создание в самые сжатые сроки проектной и конструкторской документации для решения наиболее «горячих» производственных проблем.

4 июня 1962 года был издан приказ № 455 В.Ф. Новокшенова о создании проектно-конструкторского отдела (отдела № 16). Главным конструктором комбината и одновременно руководителем ПКО был назначен Владимир Поликарпович Черепанов. В.П. Черепанов родился в 1932 году. Окончил физико-технический факультет Уральского политехнического института по специальности «Разделение и применение изотопов». Заместителями начальника ПКО стали: по технологической части — Николай Трофимович Дашков, по строительной части — Юлий Ильич Либерман, по электрической части — Лазарь Федорович Маслюков.

К концу 1962 года в отделе работало уже 110 человек. Среди первых сотрудников были Г.А. Лебедев, А.А. Анисичкин, И.А. Шапошникова, А.М. Медведев, Н.А. Вильянова, Н.И. Гончарук, Б.В. Александров, Н.Ф. Румянцев, А.А. Кытманова, Н.Д. Чепуркова, А.В. Боголепов, Л.И. Носоченко, Э.С. Алхимова, О.Т. Кузьмина, А.Ф. Копылов, В.Ф. Яценко, Ю.А. Серегин, Б.А. Бочкин, В.Г. Самотлягин, А.Н. Шевяков, Н.К. Малько, В.Ф. Федорин, Ф.К. Магарас (Тошкина), О.М. Жукова, Л.М. Яценко (Новоселова), Л.Д. Рогов, А.А. Манькова, Э.С. Попова, Н.Н. Рыбакова, М.Г. Бурова, Т.В. Томина, Г.Д. Марьясина, Н.И. Роспускова, Л.Н. Куканова, В.Ф. Бродский, Ю.Н. Федорова, С.В. Садовникова, Т.Ф. Михальчук, В.А. Мачтакова, И.Ф. Шаропова, В.Н. Щербаков, Л.Н. Ганьшина, Е.С. Щербакова, В.Г. Марченко, Р.И. Макаревич, К.И. Голубь, Л.В. Колесникова, А.М. Сучков, А.И. Донской, Н.Ф. Порошин, М.А. Шабалкина, Е.Л. Горилловская, Л.Н. Григорьева (Чувашева), С.Ф. Бузов, В.Ф. Абдулхаков, Е.А. Воронкова, М.И. Ульзугуева, П.А. Сергеев, Б.В. Пахолкин, А.Г. Кузнецова, Э.А. Перфильева, Л.Г. Бобыкина, М.М. Тонкова. К сожалению, все фамилии перечислить не представляется возможным.

С первых дней работы отдел приступил к разработке проектно-конструкторской документации для реконструкции производств химического завода, где вопрос увеличения производительности и модернизации оборудования стоял наиболее остро. Первым проектом, выполненным для химического завода, стал проект реконструкции фторного производства химического цеха № 1 с заменой высокотемпературных электролизеров ВТЭ-2,5 кА на принципиально новые среднетемпературные электролизеры СТЭ-5 кА, имеющие вдвое большую производительность (разработчики Г.А. Лебедев, Н.Д. Чепуркова).

В 1963 году по личному указанию Е.П. Славского сотрудниками отдела был выполнен проект производства фторированных спецсмазок, необходимых для работы нескольких тысяч компрессоров диффузионного производства. На основе этого производства в этом же году на химическом заводе создан цех № 34 по производству спецсмазок. В 1964 году для гексафторидного производства химического цеха № 1 выполнен проект



В.П. Черепанов





по установке опытных десублиматоров гексафторида урана. К декабрю 1964 года в результате реконструкции фторного и гексафторидного производств, выполненной в том числе и с внедрением проектов отдела № 16, выпуск основной продукции химического завода гексафторида урана был увеличен по отношению к проектной в два раза.

Не оставался вне сферы деятельности отдела и электролизный завод. В 1965 году группой КИПиА для электролизного завода выполнены проекты по контролю МКК корпусов № 1–4 и работы оборудования КИУ в здании № 3Б, ТОУ в корпусах № 1 и 2.

Но все же основным объектом работы отдела № 16 в этот период остается химический завод и в первую очередь химический цех № 1. С 1965 по 1971 год для химического цеха № 1 выполнены проектная и конструкторская документация на установку в гексафторидном производстве принципиально нового вертикального фторатора уранового сырья — аппарата ВР-1 (1966 г.), проект по переводу гексафторидного производства с емкостей  $V = 1 \text{ м}^3$  на емкости  $V = 2,5 \text{ м}^3$  (1966 г.), проектная и конструкторская документация для реконструкции фторного производства с установкой новых электролизеров СТЭ-10 кА (1966 г.), проектная и конструкторская документация на установку в гексафторидном производстве аппарата ВР-2 (1968 г.), проектная и конструкторская документация на установку в гексафторидном производстве аппарата ВР-3 (1970 г.), проект на установку аппаратов А-27/7-12 (1970 г.), проект на установку аппаратов ВР-4 (1971 г.).

К 1971 году в результате проведенной по проектной и конструкторской документации отдела № 16 реконструкции фторного и гексафторидного производств проектная



Коллектив ОГК. 1982 г.

1-й ряд: О.В. Тихомолова, Н.В. Яскина, Т.В. Томина, Н.Н. Рыбакова, В.П. Черепанов, М.А. Шабалкина, К.И. Голубь, С.В. Калашникова, С.В. Садовникова, Ю.В. Милова. 2-й ряд: Н.А. Вильянова, Н.К. Амбурцева, О.М. Жукова, М.Г. Бурова, М.М. Тонкова, И.Н. Овчинникова, Н.И. Роспускова, Л.В. Колесникова, М.Н. Новикова, Е.С. Щербакова, Н.Д. Чепуркова, З.З. Каменева, Т.М. Лисова, В.М. Мотуз. 3-й ряд: Л.А. Мерцалов, В.Л. Курилов, М.Ю. Шром, О.Д. Селиванов, А.А. Анисичкин, Н.К. Малько, В.Н. Осипов, В.А. Смартыгин, Г.А. Лебедев, В.И. Михайлов. 4-й ряд: С.А. Крапанов, Н.Ф. Порошин, А.М. Медведев, В.А. Разговоров, А.М. Черных, Ю.В. Решетников, Н.Т. Дашков, С.В. Артищев, А.И. Донской, Ф.К. Магарас, М.С. Клещева, В.М. Кирьянова, Г.В. Троицкая





производительность химического завода по гексафториду урана превышена в три раза.

С 1971 по 1981 год было выполнено несколько десятков проектов по объектам химического и электролизного заводов. Среди наиболее значимых можно отметить следующие: проект установки десублиматоров А-27/1-6 (1972 г.), электролизеров СТЭ-20 на третьей серии (1973 г.), ВР-5 и ВР-6 (1973 г.), УП-5 (1974 г.), электролизеров СТЭ-50 на первой серии (1974 г.), УП-6 (1977 г.), проект установки перетарки сырья (1978 г.), очистки реакционных газов в химическом цехе № 2 (1979 г.), проект печного отделения химического цеха № 2 (1980 г.), проект на установку экстракции в здании № 312 химического цеха № 3 (1981 г.), проект по очистке сточных вод от хрома в здании № 305 химического цеха № 3 (1981 г.).

В результате реконструкции фторного и гексафторидного производств проектная производительность химического завода по гексафториду урана в 1984–1989 годах превышена в четыре с половиной раза на тех же производственных площадях и без увеличения численности персонала.

В качестве наиболее значимых проектов, выполненных для электролизного завода, следует отметить такие, как проект установки К-02 в здании № 3Б (1980 г.), проект установки по заполнению емкостей  $V = 4 \text{ м}^3$  в здании № 3Б (1980 г.), проект установки осушки воздуха в здании № 10 (1980 г.), проект на установку опорожнения поврежденных баллонов  $V = 2,5 \text{ м}^3$  в здании № 3Б (1981 г.).

В 1982–1984 годах для электролизного завода выполнен проект стенда С-400. Стенд С-400 представлял собой типовую отсекаемую группу газовых центрифуг пятиярусной компоновки. Со всеми необходимыми вспомогательными системами, с типовыми системами технологического контроля, управления, аварийной защиты, энергоснабжения, с собственной КИУ стенд напоминал миниатюрный разделительный завод. Стенд предназначался для подготовки и обучения эксплуатационного персонала, накопления опыта эксплуатации центрифуг при реальных сейсмических воздействиях. Стенд был построен и включен в эксплуатацию в 1983 году. Школа «С-400» сыграла неоценимую роль для подготовки персонала, позднее осуществлявшего пуск центрального производства в цехе М-1. Тем самым отдел № 16 внес свой весомый вклад в освоение на электролизном заводе новой технологии обогащения урана с использованием центрифуг.

Не оставалась вне поля деятельности отдела и социальная сфера. Так, были выполнены проекты доработки хоккейного корта и ДК «Современник», проекты газосветной рекламы в жилом районе, базы отдыха «Явтушенково», водно-спортивного комплекса, проект на реконструкцию плавательного бассейна и др.

Характерной чертой подавляющего большинства выполненных отделом работ была и остается их современность, актуальность, высокий технический уровень. Высокая квалификация специалистов отдела, творческий подход к работе позволили им разрабатывать в соавторстве с производственниками технические устройства на уровне изобретений. Авторами изобретений являются В.П. Черепанов, Н.Ф. Румянцев, Н.Ф. Порошин, Л.А. Мерцалов, В.А. Попов, А.И. Донской, М.Ю. Шром, М.И. Лопаев, В.А. Смартыгин, Л.Н. Чувашева, М.А. Шабалкина.

Но не работой единой жив человек. Коллектив отдела принимает активное участие в разного рода общественных мероприятиях: юбилейных вечерах, сельхозработках, субботниках, демонстрациях, смотрах художественной самодеятельности, КВНах, спортивных соревнованиях.

Конец 80-х — начало 90-х годов были очень трудными как для комбината, так и для проектно-конструкторского отдела.



*М.П. Игринев,  
строительная  
группа. 2006 г.*

*Производственное  
совещание. 2006 г.*







*Л.Н. Чувашева,  
бюро нестандартного оборудо-  
вания. 2006 г.*

Значительно сократились объемы производства на химическом заводе, началась кардинальная реконструкция электролизного завода — осуществился переход на газодиффузионную технологию. В период перестройки началось освоение альтернативных производств товаров народного потребления. Прорабатывались разные направления: приборное производство, производство гетинакса, пленочных изделий, оборудования для молочной промышленности, разработка лазерных технологий, производство элегаза, трифлатов, озонобезопасных хладонов, проект «Серебро России». Во всех этих работах принимал участие ПКО.

Значительные усилия были направлены на шефскую помощь сельскому хозяйству. Так, в Усть-Удинском районе были выполнены проекты и введены в эксплуатацию машинные дворы, жилые здания, школы, зерносушилки и т.д. Специалисты отдела

ездили в командировки в села для привязки объектов, сбора исходных данных, авторского надзора.

В период с 1990 по 2000 год отделом выполнены работы по конверсионным направлениям:

- производство элегаза (проработка) в здании № 332;
- производство озонобезопасных хладонов в здании № 316;
- производство трифлатов в здании № 329;
- производство поверочных газовых смесей в здании № 12.

Разработка такой большой темы, как производство озонобезопасных хладонов, продолжалась более 10 лет, было отработано много технологий получения хладонов и освоено их промышленное производство.

По электролизному заводу отделом выполнено много работ как по вспомогательным системам, так и по модернизации оборудования и технологий основных систем на участке «Челнок», в КИУ завода, холодильной станции в здании № 805, по комплексу работ реконструкции здания № 801, на участке переработки отходов в здании № 2. Была выполнена работа по автоматизации КИУ завода по теме «Фобос». Здание № 3А было полностью реконструировано для размещения нового производства — участка подготовки контейнеров и емкостей. Разработана технология участка, в том числе нестандартизированное оборудование, запроектировано все необходимое инженерное обеспечение. Участок был принят в эксплуатацию в 2004 году.

Выполнялись также разработки в интересах подразделений комбината, среди которых:

- участок ремонта электродвигателей в здании № 806;
- реконструкция склада № 72 для хранения контейнеров и емкостей;
- установка газоочистки в здании № 204;
- склад металла и заготовительный участок РМЗ;
- установка перетарки сырья в здании № 301;

*В.А. Прокопьев,  
Г.Д. Дронова,  
Н.В. Гантимурова,  
группа КИПиА.  
2006 г.*



- узлы учета тепловой энергии объектов промплощадки и жилого района.

Не оставались без внимания и объекты, расположенные вне промышленной площадки:

- жилой блок № 6 (МЖК-3) в 34-м микрорайоне;
- стоматологическая поликлиника в 208-м квартале;
- база стоянки катеров в поселке Никола на Байкале;
- реконструкция санатория-профилактория.

В связи с сокращением объемов основного производства в начале 90-х годов произошли сокращения персонала на комбинате, которые затронули и ПКО. Так, количество работающих в ПКО к концу 90-х годов сократилось до 52 человек.

В конце 90-х годов стали появляться новые контракты, объемы заказов возрастали и потребности в модернизации оборудования, объемы реконструкции основных производств комбината





также значительно возросли. Появилась необходимость усиления деятельности ПКО, увеличения производительности, освоения новых технологий, соблюдения вновь вводимых нормативных документов, лицензирование многих направлений проектно-конструкторской деятельности, повышение качества работ. Была проведена большая работа по многим направлениям, основные из них — это реструктуризация отдела и внедрение системы автоматизированного проектирования.

К началу нового века многие работники отдела достигли пенсионного возраста и ушли на заслуженный отдых. На их место были приняты специалисты из проектных организаций Ангарска, выпускники вузов, специалисты из других подразделений комбината. Все они успешно освоили специфику проектирования для комбината и достойно продолжают заложенные ветеранами традиции и подход к работе.

Учитывая растущую потребность основных производств комбината, а также в целях проведения единой технической политики по объектам строительства комбината, обеспечения производства необходимой проектно-конструкторской документацией в конце 2000 года приказом генерального директора комбината проектно-конструкторский отдел был преобразован в отдел главного конструктора, была утверждена новая структура отдела, увеличено количество штатных единиц. Новая структура ОГК предусматривала выполнение дополнительных функций. Так, в составе отдела появились: служба главных специалистов по всем частям проектирования, группа САПР, группа ТЭО, бюро нестандартизированного оборудования (которое образовали две конструкторские группы). Впоследствии в строительную группу была введена должность архитектора, увеличена штатная численность в других группах отдела.

Штатная численность отдела на 2006 год — 63 человека. Проведенная реструктуризация отдела положительно повлияла на результаты работы, возросла производительность труда, расширились возможности отдела как в техническом, так и организационном отношении. Основные заказчики предлагают для разработки все более сложные и большие проекты, в том числе и проекты, выполнявшиеся ранее внешними проектными организациями отрасли.

Важнейшим направлением в деятельности ОГК стало создание системы автоматизированного проектирования. Об этом стоит сказать особо. Первые компьютеры в отделе появились в начале 90-х годов, и, что примечательно, вместе с ними был приобретен первый в городе лицензионный AutoCAD, который на все последующие годы стал основной чертежной программой наших проектировщиков, базовой платформой всей автоматизации.

К 2000 году отдел вышел на уровень гораздо выше среднего для подобных организаций не только Ангарска, но и России. Это стало возможным благодаря поддержке руководства комбината и энтузиазму сотрудников отдела, осознававших всю перспективность компьютеризации проектного дела. В это время уже каждый третий в отделе работал за компьютером.

К началу 2001 года был разработан и утвержден проект САПР и началось планомерное внедрение этой системы в отделе. А в 2003 году уже каждый проектировщик имел компьютер.

Сегодня вся проектная документация разрабатывается с помощью вычислительной техники. И это не только чертежи, но и различные расчеты, пояснительные записки, сметы. Для этого имеется солидный парк программных средств, насчитывающий более 30 наименований.

Кроме компьютеров отдел оснащен сканерами, принтерами, плоттерами. Все это позволяет выполнять полный цикл работ по выпуску проектной документации, начиная от разработки эскизов и кончая выдачей готовых документов на бумажных носителях. Причем сейчас выпускаются не только традиционные черно-белые чертежи, но и полноцветные, такие, например, как проекты отделки



*Н.М. Федосеева,  
технологическая  
группа. 2006 г.*

К 2000 году отдел вышел на уровень гораздо выше среднего для подобных организаций не только Ангарска, но и России. Это стало возможным благодаря поддержке руководства комбината и энтузиазму сотрудников отдела, осознававших всю перспективность компьютеризации проектного дела. В это время уже каждый третий в отделе работал за компьютером.

К началу 2001 года был разработан и утвержден проект САПР и началось планомерное внедрение этой системы в отделе. А в 2003 году уже каждый проектировщик имел компьютер.

Сегодня вся проектная документация разрабатывается с помощью вычислительной техники. И это не только чертежи, но и различные расчеты, пояснительные записки, сметы. Для этого имеется солидный парк программных средств, насчитывающий более 30 наименований.

Кроме компьютеров отдел оснащен сканерами, принтерами, плоттерами. Все это позволяет выполнять полный цикл работ по выпуску проектной документации, начиная от разработки эскизов и кончая выдачей готовых документов на бумажных носителях. Причем сейчас выпускаются не только традиционные черно-белые чертежи, но и полноцветные, такие, например, как проекты отделки



*Л.Г. Лопалева,  
А.П. Самохвалова,  
технический  
архив. 2006 г.*





*О.Н. Валова, группа ТЭО. 2006 г.*

зданий или интерьеры помещений. В ОГК осваиваются современные методы проектирования — это трехмерное проектирование технологических трубопроводов, объемное проектирование зданий и сооружений, изделий машиностроения.

В настоящее время ОГК является самостоятельным структурным подразделением комбината с непосредственным подчинением техническому директору комбината. В отделе имеется необходимая нормативно-техническая база, последовательно развивается система автоматизированного проектирования, квалификация специалистов поддерживается на должном уровне.

В последние годы отделом выполнено много серьезных комплексных проектов, имеется постоянный «портфель» заказов на разработку как крупных комплексных проектов, так и специализированных проектов по отдельным разделам проектирования и конструирования нестандартизированного оборудования. По

проектам ОГК выполняются строительно-монтажные работы практически во всех подразделениях комбината, и внешними подрядными организациями, и РСЦ комбината.

Качество выпускаемой ОГК документации, по отзывам строительно-монтажных организаций, заказчиков, УКСа, находится на хорошем уровне. Отдел постоянно осуществляет авторский надзор по своим проектам, оперативно вносит необходимые изменения в процессе и по результатам пусконаладочных работ.

Начиная с 2003 года в связи со все увеличивающейся нагрузкой химического завода, необходимостью модернизации основных его производств, заменой устаревшего оборудования на комбинате были приняты соответствующие программы, увеличено финансирование модернизации химического завода. Сотрудниками ОГК были выполнены работы по реконструкции установки сернокислотной очистки катодного газа, контролю содержания фтористого водорода на базе системы «LasIR» в здании № 301, модернизации системы контроля и управления электролизерами. Кроме этого переработано значительное количество конструкторской документации на основное оборудование химического завода, которое главным образом изготовлено по чертежам ОГК.

Выход АЭХК на мировые рынки обогащенного урана, усиливающий контроль со стороны органов государственного надзора — Ростехнадзора, Госпожнадзора, Санэпиднадзора — накладывают отпечаток и на осуществление проектно-конструкторской деятельности отдела. Обязательным требованием стало лицензи-



*Е.В. Трифонов, электротехническая группа. 2006 г.*

рование всех видов выполняемых проектно-конструкторских работ в области строительства и особенно в области конструирования и проектирования ядерно- и радиационноопасных объектов. В настоящее время проектно-конструкторская деятельность ОГК осуществляется на основании ряда документов, среди которых: лицензия на проектирование зданий и сооружений, выданная Федеральным лицензионным центром при Госстрое России, лицензия на право проектирования и конструирования сооружений, комплексов, установок с ядерными материалами, выданная Госатомнадзором России, лицензии на право конструирования и изготовления оборудования, элементов и систем для ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения ядерных материалов и радиоактивных веществ, хранилищ радиоактивных отходов, выданная СМТО Госатомнадзора России.

В 2002 году отдел включился в проводимую на комбинате работу по разработке документов системы менеджмента качества, требуемых международным стандартом ИСО 9001. Соответствие разработанной в ОГК системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ИСО 9001 было подтверждено как внутренними, так и внешними аудитами. В настоящее время в отделе начата разработка документации в соответствии с требованиями международного стандарта ИСО 14001.





## Руководители ОГК

Почти четверть века — с 1962 по 1986 год — проработал начальником отдела В.П. Черепанов, его заместителями в разные годы были Н.Т. Дашков, Ю.И. Либерман, Л.Ф. Маслюков.

С 1986 по 1990 год начальниками отдела являлись М.Ю. Шром, А.И. Барабанчиков, Р.Л. Рабинович.

В.А. Смарыгин — с 1991 года начальник проектно-конструкторского отдела; с 2001 года — главный конструктор комбината, начальник ОГК. Его заместители — В.А. Константинов, В.М. Войтович (с 2001 г.).

Руководителями групп в разное время были:

- технологической — Г.А. Лебедев, А.А. Кытманова, М.И. Лопаев, А.В. Разборов;
- строительной — В.Ф. Яценко, Н.К. Малько, В.А. Смарыгин, А.В. Цыганок, А.А. Анисичкин, Г.В. Троицкая;
- сантехнической — И.А. Шапошникова, Ю.В. Решетников, Т.М. Лисова, В.А. Вильянов, Н.И. Суханова;
- электротехнической — Л.Ф. Маслюков, А.М. Медведев, В.Л. Курилов, М.Н. Новикова;
- КИПиА — Н.А. Вильянова, О.Л. Страхов, С.В. Садовникова, В.А. Прокопьев;
- конструкторской — Н.Ф. Румянцев, Б.В. Александров, Н.И. Гончарук, А.И. Донской, Н.Ф. Порошин, Г.Н. Кулаков, Л.Н. Чувашева;
- обработки документации — М.М. Тонкова, Н.А. Дашкова, Е.С. Щербакова, Л.Г. Лопаева.

В настоящее время в структуре отдела главного конструктора находятся:

- четыре главных специалиста по всем частям проектирования, это М.И. Лопаев, В.А. Вильянов, О.Л. Страхов, В.А. Константинов;
- пять проектных групп (технологическая, строительная, сантехническая, электротехническая, автоматизации, КИП и связи, которые возглавляют, соответственно, руководители групп А.В. Разборов, Г.В. Троицкая, Н.И. Суханова, М.Н. Новикова, В.А. Прокопьев);
- группа по разработке ТЭО, проектов — возглавляет главный специалист В.А. Константинов;



В.А. Смарыгин



Специалисты отдела на пуске новой установки сублиматного завода. 2005 г.





Коллектив ОГК. 2006 г.

1-й ряд: И.М. Мухин, В.С. Воронов, И.Л. Ефимова, В.А. Константинов, Л.Н. Чувашева, В.М. Войтович, М.Н. Новикова, Г.А. Савинова, В.А. Якимова, О.П. Леснова, Е.В. Инжелевская. 2-й ряд: В.В. Немцов, О.Л. Страхов, В.А. Разговоров, О.Н. Валова, Н.И. Суханова, С.Ю. Белан, Н.В. Яскина, В.А. Смартыгин, Г.В. Троицкая, Г.Д. Дронова, М.И. Лопаев, Н.А. Любас, Н.В. Гантимурова, И.А. Кравченко, Е.В. Щедрина. 3-й ряд: В.А. Прокопьев, Т.В. Петрова, А.В. Разборов, С.М. Данильченко, И.Л. Мошкирева, В.А. Вильянов, В.В. Кутявин, А.П. Самохвалова, Г.Н. Кулаков, Г.Ф. Марченко, И.М. Синько, Л.Г. Лопаева, Г.И. Токарева, Л.Г. Назарова, А.Г. Конашков. 4-й ряд: А.П. Девайкин, М.П. Игринев, А.П. Орлов, В.А. Москвин, А.А. Семенов, В.А. Черниговский, А.Н. Герасимчук, В.А. Пироговская, Е.В. Трифонов, И.В. Левченко, Л.А. Капитонова, О.В. Андреева, А.А. Шунов, А.Г. Жуков, С.А. Вологдин

- бюро нестандартизированного оборудования — начальник бюро А.П. Девайкин, до 2007 года — Л.Н. Чувашева, руководитель группы Г.Н. Кулаков;
- сметная группа — возглавляет ведущий инженер В.Н. Старицын;
- группа САПР — возглавляет ведущий инженер И.А. Кравченко;
- группа обработки документации — возглавляет инженер Л.Г. Лопаева;
- делопроизводство отдела с 1971 года по настоящее время ведет Н.В. Яскина;
- нормоконтроль разрабатываемой отделом документации осуществляется ПТО комбината, нормоконтролер — ведущий инженер Н.И. Борисова.

За все время работы сотрудниками отдела главного конструктора выполнено огромное количество проектных работ, внедрены передовые технологии, позволившие значительно повысить эффективность производства, его безопасность. Решено множество проблем, возникавших ежедневно почти на всех участках огромного технического комплекса, каковым является Ангарский электролизный химический комбинат. Значение этой кропотливой и ответственной работы трудно переоценить. И все же главным достоянием отдела всегда были и остаются люди — образованные и интеллигентные, неравнодушные и порядочные. Сотрудники отдела уважают своих ветеранов и гордятся молодежью. Славные традиции будут продолжены и укреплены.





## УПРАВЛЯЮЩИЙ ЦЕНТР

Мы у жизни самой научались упорству,  
Мы решали задачи — титанам под стать!..

Уникальные по новизне и научно-техническому содержанию технология и оборудование, впервые монтируемое в промышленных масштабах в невероятно короткие сроки, требовали создания мощного центра управления, способного оперативно решать самые серьезные проблемы пускового периода. Таким центром на строящемся комбинате стал производственно-технический отдел, изначально называвшийся отделом № 6, созданный в числе первых подразделений строящегося комбината — в 1956 году. Сам по себе этот факт подчеркивает важность данного подразделения и серьезность возлагаемых на него задач.

Первым начальником отдела был назначен Виктор Андреевич Долбунов.

Через два года в состав отдела уже входили: техническая библиотека, бюро рационализации и изобретательства, противоаварийная инспекция, конструкторское бюро и технологический сектор. Каждое из этих подразделений представляло собой важное направление в научно-производственной деятельности предприятия. Уже тогда закладывались традиции высокой технологичности и наукоемкости производства, а для этого требовались предельно внимательное и ответственное отношение к обеспечению специалистов технической литературой, грамотное оформление рационализаторских предложений и заявок на изобретение, отработывалась технология и решались вопросы конструкторского сопровождения разработок — все то, что впоследствии получило развитие в виде самостоятельных подразделений. В те годы закладывался фундамент будущих достижений, подготавливалась устойчивая и эффективно работающая структура. Ключевая роль в проведении работ принадлежала руководству АЭХК. Так, инициатором создания технической библиотеки на комбинате был Виктор Федорович Новокшенов. Он понимал, что без специальной литературы, отражающей новейшие научные достижения и разработки, будет очень сложно построить эффективно работающее предприятие, добиться решения сложнейших технических вопросов. Средств на приобретение технической литературы комбинат не жалел. Был создан уникальный фонд справочной

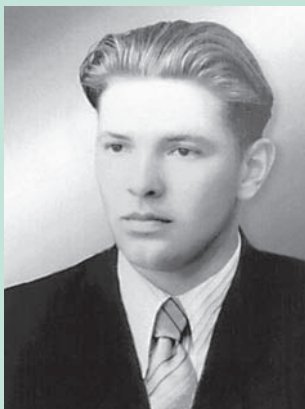


В.А. Долбунов



Сотрудники ПТО.  
1975 г.





Ю.В. Тихомолов



В.Л. Коган



Р.А. Акулов



М.В. Сапожников

и технической литературы по многим вопросам производственной деятельности комбината. Первой заведующей технической библиотекой стала Надежда Даниловна Карелина, приехавшая с родственного предприятия на Урале. Библиотеке был присвоен статус научно-технической библиотеки АЭХК. В разные годы в ней работали: Г.В. Порошина, В.И. Двениянинова, Т.А. Ушакова, Л.В. Корючкина, Н.Ф. Чубарова, Е.М. Китаева, Н.Т. Журавлева, Е.М. Тюменова, Н.В. Шишлякова, Г.П. Охотникова, Л.Г. Черепанова. В настоящее время НТБ возглавляет Нина Георгиевна Швец, более 20 лет работающая на этом посту.

Координация работ по рационализации и изобретательству в цехах, отделах и службах завода была возложена на бюро рационализации и изобретательства, руководителем которого был назначен Геннадий Иванович Башкатов без освобождения его от работы в цехе № 81 электролизного завода. Впоследствии БРИЗ было переименовано в патентное бюро, которое долгие годы возглавлял Александр Трифильевич Шулешко, внесший значительный вклад в развитие изобретательской и рационализаторской работы на комбинате. Это был требовательный, энергичный, грамотный специалист, отлично разбирающийся в вопросах патентования.

В 1959 году в составе отдела появилась новая структура — бюро технической информации, основной задачей которого стало изучение и обобщение новейших достижений отечественной и зарубежной науки и техники с целью использования в производственной деятельности предприятия. В состав БТИ было включено бюро рационализации и изобретательства. Первым руководителем БТИ стал Николай Иванович Гончарук.

К 1985 году численность отдела увеличилась до 25 сотрудников. В это время в отделе работали: Н.А. Гранина (секретарь отдела), В.У. Боровиков (зам. начальника отдела), В.П. Горохов (зам. начальника отдела), Р.А. Акулов, В.Г. Батырев, В.К. Стрельников, В.А. Леонтьев, Г.А. Калинин, А.М. Чудинов, Н.Д. Кошелев, А.Т. Шулешко, В.В. Гаченко, В.Е. Поливаев, И.Е. Поплавская, С.К. Паженков, Т.А. Пахоменко, Л.А. Черногор, Б.Ф. Смирнов, Н.Ф. Чубарова, Л.В. Корючкина, Г.В. Порошина, Л.Г. Черепанова, Н.Г. Швец, Г.П. Охотникова.



Сотрудники бюро стандартизации. 1987 г. 1-й ряд: Игорь Тихонович Павловский, Валентин Васильевич Сучков, Виктор Никитич Сметанин. 2-й ряд: Тамара Александровна Вандышева, Раиса Георгиевна Крюкова, Руфина Ивановна Макаревич, Галина Григорьевна Денисевич, Нина Денисовна Карпухина





В 1976 году отдел возглавил Владимир Литманович Коган. Он начал свою трудовую деятельность на комбинате в 1956 году инженером-технологом в цехе № 81 (Э-1), через десять лет перешел в отдел № 6 на должность заместителя начальника отдела. Под руководством Владимира Литмановича выполнялись важные производственные задачи, среди которых: модернизация оборудования, реконструкция фторного производства химзавода, перевод электролизеров ВТЭ-2,5 кА на СТЭ-10 кА, освоение технологии по получению бифторида калия, реконструкция системы, внедрение пламенного реактора и многое другое.

Вспоминает дочь В.Л. Когана — Елена Самойлова:

*«Судьба подарила нам замечательного отца: мудрого, сильного, надежного, благородного, щедрого, заботливого и ироничного. Он стал для нас воплощением идеального образа мужчины. Хотелось заслужить его одобрение, и очень страшно было его хоть чем-то разочаровать. Он создавал вокруг себя атмосферу культуры и доброжелательности, требовательности и добросовестного отношения к труду и своим обязанностям, желания учиться и постоянно развиваться. А еще он любил жизнь, своих родителей, которым всегда помогал, нашу маму, нас, а потом и внуков. Из литературы и искусства — Шекспира и Достоевского, сериал «Семнадцать мгновений весны» и романс «Гори, гори, моя звезда», хороший детектив и Окуджаву».*

Для создания на комбинате «Комплексной системы управления качеством продукции и совершенствования работ по стандартизации» в 1977 году было организовано бюро стандартизации с непосредственным подчинением главному инженеру комбината. Возглавил новое подразделение Виктор Никитич Сметанин, проработавший в должности руководителя более 20 лет. Под его руководством была разработана и внедрена «Комплексная система управления качеством продукции», создан фонд нормативных документов, обеспечивающий работу комбината на всех направлениях деятельности, регулярно проводился нормоконтроль конструкторской и нормативной документации.

В 1993 году бюро стандартизации вошло в состав отдела № 6.

В разные годы отдел возглавляли грамотные специалисты и умелые руководители, среди которых будущие главные инженеры комбината и генеральный директор. Тот факт, что относительно небольшой коллектив воспитал в своих рядах блестящих специалистов и организаторов, говорит сам за себя.

С мая 1961 по 1963 год отдел возглавлял Леонид Васильевич Колпаков;  
с 1963 по 1965 год — Василий Иванович Коробков;



С.К. Паженков



С.М. Кошелев



А.Г. Тетерин



Ветераны отдела на праздновании 50-летия образования ПТО. 2006 г.





с 1965 по 1976 год — Юрий Владимирович Тихомолов (директор АЭХК с 1985 по 1994 г.);

1976–1988 годы — Владимир Литманович Коган;

1988–1991 годы — Руслан Алексеевич Акулов;

1991–1993 годы — Михаил Васильевич Сапожников (с 1994 по 2002 г. занимал должность главного инженера АЭХК);

1993–1999 годы — Станислав Карлович Паженков (в настоящее время — помощник генерального директора комбината);

1999–2001 годы — Сергей Михайлович Кошелев (в 2001 г. стал заместителем генерального директора комбината по качеству и производству, в настоящее время — технический директор — главный инженер АЭХК).

С 2001 года отдел возглавляет Александр Геннадьевич Тетерин, трудовая биография которого связана исключительно с АЭХК.

Заместителем начальника отдела является А.Д. Зайцев, секретарем — Н.Г. Бойко.

В настоящее время отдел представляет собой сплоченный коллектив профессионалов, нацеленный на выполнение важнейших задач, стоящих перед комбинатом.

В трех структурных подразделениях отдела работают 27 квалифицированных специалистов.

Бюро информационного обеспечения: Н.Г. Герасимчук, А.В. Масовец, И.Н. Кочнева, А.Ю. Горьков, А.В. Моисеев, А.В. Фурсова, Н.А. Мокрая, Н.Г. Швец, М.М. Логина, М.В. Трифонов, А.А. Любочкин. Начальник бюро Галина Петровна Охотникова.

Производственно-технологическое бюро: А.Б. Прокопенко, В.В. Бортников, А.О. Дружинин, Н.Ю. Ключкина, Г.А. Калинин, Н.И. Борисова. Начальник бюро Ю.К. Токалов.

Группа стандартизации: И.Т. Павловский, Г.И. Музолева, И.Е. Медведев, Я.В. Рушковская. Руководитель группы Т.А. Вандышева.

Специалисты бюро информационного обеспечения снабжают сотрудников комбината научно-технической и нормативной документацией, выполняют переводы документов, ведут информационную работу по отражению текущих событий, связям с общественностью и формированию позитивного имиджа предприятия, координируют работу по организации выполнения НИОКР, занимаются изобретательской и рационализаторской деятельностью.



Коллектив производственно-технического отдела. 2006 г.





Производственно-технологическое бюро контролирует технологическую дисциплину на производстве, разрабатывает и совершенствует планы ликвидации аварий на комбинате, проводит нормоконтроль документации, взаимодействует с отраслевыми институтами.

Группа стандартизации организует работы по применению нормативных документов и проработке проектов технических регламентов на комбинате, занимается ведением фонда стандартов, согласованием и представлением на утверждение руководству комбината стандартов предприятия.

Многие работники отдела отмечены наградами комбината и отрасли. Звание «Ветеран атомной энергетики и промышленности» присвоено И.Т. Павловскому, Г.А. Калинину, Г.П. Охотниковой, Т.А. Вандышевой.

19 ноября 2006 года производственно-технический отдел отметил 50-летний юбилей. В честь знаменательной даты в ДК «Современник» состоялся торжественный вечер. За общим столом собрались несколько поколений работников ПТО — пенсионеры, хранящие в памяти бесценную информацию о первых днях жизни отдела, и молодежь, продолжающая традиции коллектива. От имени руководства предприятия и подразделений звучали поздравления, пожелания и слова благодарности в адрес ветеранов.

Сегодня производственно-технический отдел уверенно смотрит в будущее и остается одним из ведущих подразделений в системе обеспечения производственной деятельности комбината.



Н.Г. Овчинников

## БЕЗ ПРАВА НА ОШИБКУ

Мы свой долг исполняли, не зная усталости,  
Слово «надо» звучало как высший наказ...

На строящийся комбинат поступало огромное количество оборудования и материалов самого разного назначения. Возникла настоятельная потребность в организации входного контроля. Также нужно было проверять качество монтажа основного оборудования, а впоследствии и выпускаемой продукции, к которой предъявлялись исключительно жесткие требования. Для решения этих задач 8 мая 1956 года был создан отдел технического контроля. Его начальником был назначен Николай Гаврилович Овчинников. Отделу был присвоен номер 12. Вновь созданный отдел состоял всего из 14 человек, кроме начальника в него входили: два инженера, четыре мастера контрольных и семь контролеров.

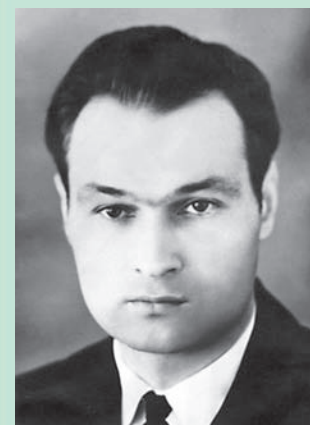
Комбинат быстро строился, рос объем работ, развивалась структура комбината. Уже через год в ОТК работал 61 человек. Вот люди, с которых началась история отдела. Начальник ОТК Н.Г. Овчинников, начальники БТК — А.В. Зубаков, С.И. Карпов, мастера контрольные: А.И. Светогорова, А.И. Лаврухина (Черниговская), А.В. Вовченко, А.В. Спирина, Т.А. Рахманова, В.И. Фаюстова, контролеры — Е.Г. Дьякова, Г.П. Яковлева, Л. Башкатова, Н.В. Зубакова (Савиных), Н.В. Анисимов, М.М. Некрасова, Н.И. Кожевникова.

За 50 лет существования отдела на должности начальника ОТК в разные годы были назначены Николай Гаврилович Овчинников (1956–1967), Аркадий Аркадьевич Моросанов (1967–1972), Борис Дмитриевич Громышев (1973–1991).

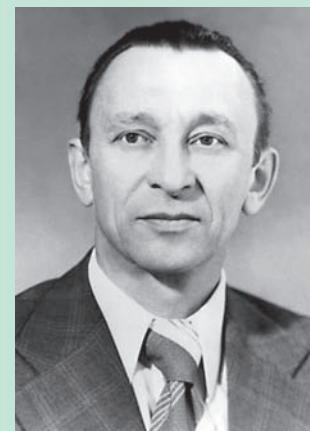
Н.Г. Овчинников приехал на АЭХК одним из первых, по личному приглашению В.Ф. Новокшенова. Становление отдела, набор персонала, обучение, обеспечение документацией, контрольно-измерительным инструментом, отработка методик — все было впервые. По прошествии 50 лет с уверенностью можно сказать, что традиции, заложенные в те первые годы становления коллектива, показали правильность выбранного пути.

С уходом на пенсию Н.Г. Овчинникова в октябре 1967 года начальником ОТК был назначен Аркадий Аркадьевич Моросанов — человек требовательный, принципиальный, грамотный специалист. Он очень хорошо разбирался в технических вопросах, внес большой вклад в разработку техдокументации, разработал методику измерений высокоточных деталей, внедрил маршрутно-технологические карты, журналы приемки продукции. Его жизнь преждевременно оборвалась в 1972 году.

После долгих размышлений и обсуждений на должность начальника ОТК в феврале 1973 года был назначен Борис Дмитриевич Громышев. Бывший моряк, энергичный,



А.А. Моросанов



Б.Д. Громышев





взрывной по характеру, но всегда встававший на защиту своего персонала, Б.Д. Громышев очень много сделал для повышения престижа ОТК. При нем были значительно подняты тарифные разряды контролерам, что стимулировало работников к производительному труду. Б.Д. Громышев активно участвовал в общественной жизни комбината, был непременным участником легендарной команды КВН комбината 70-х годов. Его неожиданная смерть в 1991 году глубокой болью отозвалась в сердцах всех работников отдела.

В октябре 1991 года начальником ОТК был назначен Александр Николаевич Казаков, исполняющий обязанности до настоящего времени.

Много хороших людей работало и работает в ОТК, но с особым уважением в отделе всегда относились к ветеранам войны. Эти люди являют собой пример честного, добросовестного отношения к труду. К сожалению, из всех работавших в ОТК ветеранов войны ныне здравствует только В.М. Пастухов. Память об остальных ветеранах — В.С. Андриенко, П.С. Остееве, И.А. Рыжове, Д.С. Сачеве, К.В. Спириной — живет в сердцах коллег.



*А.Н. Казаков*



*Виктор Сергеевич  
Андриенко*



*Павел Семенович  
Остеев*



*Владимир Михайлович  
Пастухов*



*Иван Андреевич  
Рыжов*



*Дмитрий Семенович  
Сачев*



*Клавдия Васильевна  
Спирина*

*Ветераны Великой Отечественной войны, работники ОТК*

В декабре 1959 года был осуществлен пуск химического завода. На заводе для проведения контроля качества выпускаемой продукции был организован участок ОТК. В структуре ОТК появился еще один участок. Первыми работниками участка ОТК ХЗ стали — мастер А.Ф. Тирских, контролеры В.П. Бутаков, Л.И. Бутакова, М.И. Горшкова, Г.П. Кизеева, Л.М. Лопаева, А.М. Нижанковская, М.Ф. Бабинцева, К.Ф. Пономарева, О.И. Пинигина, А.И. Пред, Г.М. Старикова, Л.М. Шарикова.

С 1970 по 1979 год участок ОТК ХЗ возглавляла А.А. Цыкало. Тяжелым воспоминанием для отдела, связанным с безвозвратной утратой, навсегда остался трагический случай в ХЦ-1, гибель контролера Г.П. Кизеевой и начальника смены В.И. Пыркова. Эта трагедия еще раз показала, что люди работают на сложном и опасном производстве, где не может быть мелочей, а требования производственной дисциплины, охраны труда должны выполняться безукоризненно.





С 1979 по 1990 год участком ОТК ХЗ руководил П.И. Петров.

Кроме производства основной продукции химический завод в конце 90-х годов освоил новые технологии и вышел на мировой рынок с продукцией ТФМСК, АТФМСК, хладонами, успешно начал их реализовывать. ОТК участвовал в монтаже оборудования, а затем персонал участка ОТК ХЗ был привлечен к выполнению контрольных операций по выпуску и приемке этой продукции.

Мастером участка ОТК ХЗ в 1990 году назначен А.М. Чудинов. Опытные контролеры Н.М. Димитрев, Н.Е. Смирнова, Н.М. Перфильева, Т.В. Боженкова, Л.Г. Царева, А.П. Шкляр и новое поколение молодых, образованных, энергичных контролеров — В.В. Помогаев, Н.И. Романова, Т.П. Трофимова, В.Н. Демин, М.В. Бацелев — успешно справились и с этой задачей. С уходом на заслуженный отдых А.М. Чудинова в мае 2006 года мастером контрольным участка ХЗ был назначен В.В. Помогаев.

С переездом в 1960 году механического цеха из четвертого поселка на промплощадку АЭХК в здания № 201 и 208 в последнем было организовано рабочее место контролеров ОТК, впоследствии выделившееся в участок ОТК МЦ (нынешний РМЗ). Первым мастером контрольным участка стал П.А. Федоров, рядом с ним работали контролеры: К.И. Спиридонова, Л.А. Коршунова. В 1966 году мастером участка стала В.И. Волкова, энергичная, волевая женщина, сумевшая создать один из лучших коллективов в ОТК, пользующийся заслуженным доверием и у руководства отдела, и у руководства завода. Л.Я. Букольская, Г.И. Волкова, Т.М. Волосникова, Л.А. Иванова, Л.А. Лопатина, Л.А. Никулин, Л.А. Шиман, Б.А. Соколов, Н.П. Пантелева, В.М. Пастухов, Г.А. Симакова, Н.Н. Шергина, А.Н. Яковлева, Н.И. Непомнящая — это контролеры с большой буквы, специалисты своего дела.

Для уменьшения себестоимости продукции на комбинате был рассмотрен вопрос о возможности производства емкостей для отвала силами комбината на РМЗ. В конце 1999 года была проведена комиссия проверка готовности комбината к изготовлению емкостей  $V = 4 \text{ м}^3$  и дано разрешение на их изготовление. С принятием такого решения на комбинате было организовано Ангарское представительство КПИ № 8. Требования к предъявляемой продукции, ответственность за своевременное и достоверное оформление документации существенно возросли. В.И. Волкова сумела в этой усложнившейся ситуации организовать работу коллектива и добиться сдачи продукции КПИ практически с первого предъявления. Молодые работники, пришедшие на смену ушедшим на заслуженный отдых ветеранам: мастер участка О.Н. Картышева, контролеры Л.А. Карпова, И.В. Шагойко, Н.П. Голубь, Л.В. Антипина, И.Ю. Донковцева, Е.В. Морозова, Е.О. Моргунова, О.Ю. Шмелева — достойно продолжают их дело.

В начале 80-х годов на комбинате началась подготовка к модернизации оборудования ЭЗ. Необходимо было подготовить персонал, провести его обучение.

Монтаж опытного участка С-400, приемка железобетонных изделий на ЗЖБИ АУС-16, монтаж основного оборудования, пусконаладочные работы — все это проходило под контролем ОТК. Успешный пуск в 1990 году в эксплуатацию первых двух блоков достойно увенчал работу всех производственных коллективов.

Мастер ОТК участка РЦ А.Н. Казаков, контролеры Л.А. Шиман, З.И. Фугалевич, Л.С. Полякова, Л.С. Протвень, Л.М. Истомина, Л.В. Кряжевских были первыми работниками ОТК, кто



Администрация ОТК. 1-й ряд: О.Н. Картышева, Н.И. Кожевникова, С.В. Надеяева. 2-й ряд: А.М. Чудинов, С.В. Косяк, А.Н. Казаков, О.П. Иванов, С.Н. Черноусов



Участок ОТК ХЗ. Сидят: Н.М. Перфильева, Н.М. Димитрев, бывший мастер контрольный А.М. Чудинов. Стоят: мастер контрольный В.В. Помогаев, В.Н. Демин, Н.Е. Смирнова, М.В. Бацелев, Н.И. Романова, Т.П. Трофимова, А.П. Шкляр



Участок ОТК РМЗ. 1-й ряд: И.Ю. Донковцева, А.Н. Яковлева, бывший мастер контрольный В.И. Волкова, Л.А. Лопатина, Е.В. Морозова. 2-й ряд: Л.А. Карпова, И.В. Шагойко, Л.В. Антипина, Н.П. Голубь, Е.О. Моргунова, мастер контрольный О.Н. Картышева





Участок ОТК ЭЗ РЦ. 1-й ряд: Т.П. Мерещовская, В.П. Александрова, Т.О. Ляпунова, Л.И. Самойлова, Л.В. Кражевских. 2-й ряд: О.Ю. Шмелева, Н.А. Ядрышниковая, Н.С. Полякова, старший мастер контрольный О.П. Иванов, Н.Н. Сидорчук, Е.В. Макушева



1-й ряд: Ю.В. Попова, О.В. Колесникова, И.В. Тарунова. 2-й ряд: И.В. Стефановская, мастер контрольный Н.И. Кожевникова, Т.А. Александрова, А.А. Ткаченко



Участок ОТК «Челнок». 1-й ряд: О.П. Иванов, Н.О. Дронова, Т.А. Шипачева, мастер контрольный С.Н. Черноусов. 2-й ряд: П.Н. Силина, Л.Г. Шохина, З.Н. Рожкова, Л.С. Михайлова, А.А. Белоусова

начинал работу на новом производстве. В дальнейшем большую работу по организации рабочих мест и обучению персонала проделал мастер О.П. Иванов. Вместе с опытными контролерами Н.Н. Сидорчук, Т.П. Трофимовой, Л.И. Самойловой, Н.Н. Моисеевой, А.П. Барковой, А.Г. Красновой, Н.А. Ядрышниковой, Т.П. Мерещовской были проведены многоэтапные работы по контролю следующих захваток.

С началом перестройки на комбинате были спроектированы и построены приборный завод и завод товаров народного потребления. Для проведения контрольных работ на СКТБ ПЗ была организована группа контролеров в составе С.Н. Черноусова, Т.В. Боженковой, Н.П. Пантелеевой.

В 1991 году с пуском завод ТНП образовался еще один участок — ОТК ТНП. Мастером контрольным был назначен Н.М. Кошелев. В группу вошли опытные, перешедшие с других участков ОТК контролеры — Л.А. Шиман, Г.И. Волкова, А.Г. Краснова, Т.А. Суханова, Т.А. Сидоренко. Просуществовал участок недолго. После известных событий 1991 года, последующей переориентации курса развития страны завод ТНП превратился в ОАО «Пластик» и вышел из состава комбината. С 1 марта 1993 года, по решению ОАО «Пластик», технический контроль был отменен, рабочие места контролеров сокращены.

КИУ является одним из основных участков электролизного завода.

Практически одновременно с пуском ЭЗ, с августа 1957 года, в КИУ начала работать и Н.И. Кожевникова. В апреле 1958 года был осуществлен пуск корпуса № 1. Н.И. Кожевниковой был оформлен первый паспорт на готовую продукцию ЭЗ, совместно с первыми контролерами ОТК М.В. Каверзневым, В.Ф. Нижанковским были приняты первые емкости с ГФУ. В сентябре 1962 года было пущено новое холодильное отделение, пришли новые контролеры — Н.П. Терехова, Н.О. Головина. В 1962 году Н.И. Кожевникова была назначена мастером контрольным участка КИУ и с тех пор продолжает уверенно руководить коллективом.

В декабре 2004 года, с вводом в действие здания № 3А, участок УПО ЭЗ, группа контролеров участка ОТК КИУ увеличилась до пяти человек. К опытным ветеранам А.А. Ткаченко и Т.А. Александровой присоединились Ю.В. Попова и И.В. Тарунова, временно, для помощи при освоении нового участка, была переведена из группы ЭЗ РЦ И.В. Стефановская. Небольшой дружный коллектив ОТК КИУ представляет собой сплав опыта и молодости.

С выходом продукции АЭХК на международный рынок во весь рост встала проблема сертификации системы качества на комбинате в соответствии с требованиями МС ИСО 9001-2000. Сертификация предшествовала серьезная подготовка к аудиту практически всех работников ОТК, но основная нагрузка по разработке и внедрению в действие СМК легла на заместителя начальника ОТК С.В. Косяка, старшего мастера контрольного О.П. Иванова, мастера контрольного С.Н. Черноусова. Наличие сертифицированной на соответствие МС ИСО 9001-2000 системы качества является свидетельством высокого уровня культуры производства, повышает авторитет предприятия как у внутренних, так и зарубежных заказчиков.

Не было еще случая, чтобы законное требование ОТК по качеству продукции было не поддержано руководством комбината. Политика руководства комбината всегда основывалась только на безусловном выполнении требований высокого качества продукции, производимых работ.

В трудные годы перестройки комбинат искал пути решения





тяжелых экономических проблем. Одним из приоритетных путей стало строительство участка по переливу ГФУ — «Челнок-А», позволившего выйти на прямые поставки продукции иностранным фирмам. В сентябре 1994 года в корпусе № 803 под контролем ОТК началась приемка трубопроводов и трубных сборок для монтажа основного оборудования. Для выполнения этой ответственной работы были назначены контролеры: С.Н. Черноусов, Н.М. Васильева и Н.О. Раскопина. Кроме контроля монтажа оборудования контролеры участвовали также в разработке инструкций, регламентов, технологических процессов по эксплуатации монтируемого оборудования.

В январе 1995 года две установки по переливу гексафторида урана были готовы к комплексному опробованию и вводу в эксплуатацию. 15 апреля на участке ЭЗ «Челнок-А» введен контроль ОТК. Для проведения технического контроля перелива гексафторида урана была сформирована группа контролеров основного производства. Мастером контрольным ОТК участка «Челнок-А» назначен О.П. Иванов, контролерами — С.Н. Черноусов, Н.М. Васильева, Т.А. Карнаухова, Л.А. Шиман, Л.Г. Шохина, Т.А. Шипачева. В апреле участок приступил к выпуску продукции. Заказчику была отправлена первая партия продукта.

В августе 1999 года на участке «Челнок-А» также введен контроль ОТК при определении действительной вместимости емкостей объемом 4 м<sup>3</sup>, изготовленных на РМЗ. В развитие новых направлений в работе участка под контролем ОТК были введены новые безопасные технологические процессы.

В марте 2001 года О.П. Иванов был назначен старшим мастером контрольным ОТК, С.Н. Черноусов стал мастером контрольным участка ЭЗ «Челнок-А».

В конце года в корпусе № 803 введена в эксплуатацию новая установка К03-В. Контроль технологического процесса на участке ЭЗ КИУ в ночную смену, выходные и праздничные дни был возложен на персонал ОТК участка «Челнок-А». За годы работы контролеры ОТК участка «Челнок-А» освоили новые технологии и стали высококвалифицированными специалистами. Они в полном объеме обеспечивают надежный контроль технологических процессов.

В настоящее время соблюдение требований качества продукции участка «Челнок-А» контролируют: мастер контрольный участка «Челнок-А» С.Н. Черноусов, контролеры основного производства — Л.Г. Шохина, Т.А. Шипачева, З.Н. Рожкова, Л.С. Михайлова, П.Н. Силина, Н.О. Дронова (Раскопина), А.А. Белоусова (Калинина).

Отдел технического контроля, как и прежде, стоит на страже качества выпускаемой комбинатом продукции.

Интересны воспоминания Н.И. Кожевниковой, мастера контрольного ОТК:

*«Я очень хорошо помню 14 августа 1957 года, когда был подписан приказ о моем назначении на работу в ОТК контролером 6-го разряда к Николаю Гавриловичу Овчинникову. Он у нас в Свердловске-44 преподавал гидравлику. Мне нужно было идти в декретный отпуск, а я пришла на работу в ОТК. Отдел технического контроля находился в подвале первого корпуса. Небольшое теплое, душное помещение, примерно 14 м<sup>2</sup>, без окон и дневного света, и несколько столов, за которыми работали контролеры.*

*Василий Алексеевич Зубаков, увидев меня, воскликнул: «Да что же я с тобой буду делать?» Он был начальником БТК-1 и посадил меня за табельщицу, давал кое-какие чертежи делать и все боялся, что я рожу на работе... И все-таки пуск был при мне. 21 октября 1957 года — пуск первого оборудования электролизного завода.*

*25 октября 1957 года я ушла в декретный отпуск. Спустя неделю родила дочь. А уже 18 декабря 1957 года вернулась на работу.*

*В апреле 1958 года полностью пущен корпус № 1 электролизного завода. Мной была принята первая емкость и оформлены паспорта на готовую продукцию.*

*В сентябре 1962 года было пущено новое холодильное отделение электролизного завода, и с этого года я стала контрольным мастером. В моем подчинении всегда было два контролера. Но жизнь не стоит на месте. Расширяется производство, а с ним и объемы работ, и на сегодняшний день в моем подчинении уже больше контролеров. Это А.А. Ткаченко, Т.А. Александрова и вновь обученные контролеры основного производства — Ю.В. Попова, И.В. Тарунова, И.В. Стефановская и О.В. Колесникова.*

*Отрадно сознавать, что на смену нам, ветеранам атомной*

*Н.И. Кожевникова,  
И.В. Тарунова.  
Осмотр емкостей.  
2006 г.*







В.И. Волкова

энергетики и промышленности, приходит грамотная и способная молодежь!»

А вот рассказ В.И. Волковой:

«Я начала свою работу контролером ОТК с февраля 1964 года в механическом цехе. Наша группа к тому времени состояла всего из четырех контролеров. Мы все бывшие работники авиационных заводов, имевшие стаж работы контролерами ОТК.

Приемка продукции выглядела так: на обороте основного чертежа технологом писалась операция токаря, слесаря, шлифовальная и ОТК. Бирка с размерами и фамилией контролера приклеивалась к деталям — вот и все.

Мерительным инструментом были мы обеспечены хорошо. Механический цех в то время только-только вставал на ноги. Долго пришлось добиваться, чтобы на участке реставрации был свой технолог. Сначала им был В.М. Борисов, потом стал И.С. Исаков.

В конце 1964 года в РЦ сократили часть контролеров ОТК и решили работать самостоятельно. Проработав один год, цех завалился браком и возвратной продукцией. Вместо двух сокращенных опытных контролеров взяли пять человек молодых, не имеющих опыта в работе. Пришлось все начинать сначала: учеба, практика, допуск к работе. Я твердо убеждена: чтобы все хорошо знать и уметь, контролеру необходимо 5 лет — тогда можно его считать специалистом своего дела.

1961–1969 — годы интенсивного развития. Было создано 13 участков, которые занимали три здания: инструментальный, механический, реставрации, слесарно-сварочный, гальваники, навивки пружин, участок внешнего монтажа, кузница, термичка, служба механика, служба электриков, заготовительный участок, литейное отделение.

В 1968 году началась модернизация химического завода, и мехцех приступил к вы-



Администрация ОТК с бывшими работниками, ветеранами труда на встрече, посвященной 50-летию ОТК. 1-й ряд (сидят): Н.Т. Верхотурова, М.М. Некрасова, О.Е. Толстова, В.П. Абраменок, Г.М. Симакова. 2-й ряд: З.А. Малютина, С.В. Надеяева, Л.А. Анахина, Л.А. Черкашина, Е.Г. Шулгина, Л.А. Шиман, Л.В. Челушкина, Н.В. Савиных, Л.Д. Алексаньян, Г.М. Старикова, А.И. Воюш, Т.А. Александрова, П.И. Яковлева, А.А. Ткаченко, Н.Н. Моисеева. 3-й ряд: З.И. Фугалевич, Л.А. Никулин, В.В. Яковлев, зам. начальника ОТК С.В. Косяк, Л.Г. Гиматова, председатель профкомитета Н.И. Коженикова, начальник ОТК А.Н. Казаков, Д.М. Зиннатулина, Л.Я. Букольская, Н.И. Непомнящая, Н.М. Васильева





полнению большого заказа. Нам пришлось осваивать сварочное производство. К этому времени в МЦ была сильная группа технологов: В.П. Костин, И.С. Исаков, Т.М. Хромых, Н.С. Черепанова, позднее пришел туда В.П. Языков — всего 15 человек.

Продукция была хорошего качества, о чем на одной из партийных конференций сказал В.Ф. Новокшенов — директор комбината.

Мне вспоминается такой эпизод. Была сварена мешалка из никеля, но качество сварки было такое, что ОТК не смог ее принять. Была назначена комиссия во главе с директором В.Ф. Новокшеновым и главным инженером И.С. Парахнюком. Долго думали, что делать? Затем Виктор Федорович махнул рукой и сказал: «Я принимаю ее под свою ответственность».

Вспоминается и такой случай: однажды контролер инструментального участка пропустила брак. Начальник ОТК издал приказ о наказании, где была фраза: «За брак в работе снять с контролера один разряд». Ознакомившись с приказом, я решила его оспорить, а где и чем, не знала. На помощь мне пришли экономисты цеха — М.И. Павлова и Ю. Доброва. Дали КЗоТ и еще какой-то документ, я его уже не помню. После изучения мы поняли, что не должны были ни я, ни начальник ОТК вообще допускать к этой работе контролера с таким разрядом, а она приняла работу 7-го разряда. Приказ пришлось аннулировать. В 1972 году в октябре месяце ОТК понес большую утрату — ушел из жизни А.А. Морсанов. Это был удивительно честный, принципиальный, порядочный, дисциплинированный, очень грамотный, трудолюбивый и очень требовательный начальник ОТК. Много читал технической литературы и требовал от нас того же. В феврале 1973 года на должность начальника ОТК был назначен Б.Д. Громышев. В штатном расписании ОТК РМЗ появились 6–7-й разряды. Повысилась квалификация, исчезла текучка кадров. Борис Дмитриевич много сделал для отдела. Хорошо помню его наставления, что в случае конфликтной ситуации необходимо брать паузу, не спешить с ответом. Необходимо все обдумать, просмотреть всю документацию, вспомнить все моменты, касающиеся данного конфликта, и только на другой день после хорошего сна принимать решение. Это мне всегда помогало, и я передала свой опыт своим контролерам. Борис Дмитриевич ушел из жизни в сентябре 1991 года.

Более десяти лет мы работали одним составом. Коллектив сплотился и был очень дружным, мы не только работали хорошо, но умели хорошо отдыхать. Проводили общие вечера всего отдела с концертными номерами, отмечали юбилеи, дни рождения, повышения разрядов и т. д. В былые времена помнятся: поездка на картошку в Савватеевку с песнями, сенокос на территории комбината и за ней, спортивные мероприятия. Хорошо провожали контролеров на пенсию. Как часто мы посещали «Современник» — это был наш дом родной! Конференции, совещания по ТБ и другие общественные мероприятия.

С 1991 по 2005 год я работала уже с новым начальником ОТК — А.Н. Казаковым. Воспитанник нашего коллектива, до этого он был заместителем начальника ОТК.

Еще раз хочу вспомнить людей, с которыми я проработала больше 40 лет, с которыми действительно хорошо было общаться и иметь полное понимание. Это: заместитель главного механика В.А. Бендеберов; технологи — В.П. Костин, Тамара Хромых, В.П. Языков, Н.А. Черепанова, В.А. Осин, Ф.А. Веренихина, В.И. Борисов. И конечно, директор РМЗ Ю.В. Селезнев и еще многие другие.

Особенно благодарна всему коллективу РМЗ. Они никогда меня не подводили. Большое спасибо им! А своей смене и контролерам я желаю успехов во всем!»

Рассказ Веры Ивановны Волковой дополняют воспоминания Л.А. Лопатиной:

«Заготовительный участок в РМЗ организовался 5 марта 1996 года. Тогда после посещения представителя КПИ из Москвы возникла необходимость поштучной маркировки каждой заготовки, идущей в производство.

В РМЗ на холодном складе находился металл, скопившийся за многие годы. Первым производственным мастером заготовительного участка была Татьяна Николаевна Елизарова. Под ее руководством весь металл завозился в цех. Заготовительный участок тогда находился в здании № 201. Каждая поковка, каждый лист, каждая труба проходили стопроцентное лабораторное исследование. Эта работа была трудоемкой, много было споров по поводу неподписанного материала в маршрутных картах. Тормозилась работа, если не было химического анализа, происходила пересортица в партии металла. Производственные мастера РМЗ учились правильно читать сертификаты и работать с ГОСТами и ТУ.

Хочется сказать о людях, которые работали тогда на входном контроле и заготовительном участке. Это И.В. Шагойко, Г.И. Волкова, Л.А. Лопатина.





*Руководила нами Вера Ивановна Волкова, она всегда умела находить выход из создавшихся сложных ситуаций, правильно оценить обстановку. Очень много конкретных решений внес Сергей Васильевич Косяк — зам. начальника ОТК. С его помощью разрабатывались формы журналов входного контроля, инструкции по входному контролю.*

*В настоящее время заготовительный участок и склад металлов РМЗ находятся в здании № 806. Работа ОТК заготовительного участка стала более упорядоченной, основная масса изделий идет с сертификатами.*

*Ушли на заслуженный отдых: Вера Ивановна Волкова, Галина Ильинична Волкова. Пришли другие контролеры: Н.П. Голубь, Е.В. Морозова.*

*Руководит нами мастер ОТК Ольга Николаевна Картышева.*

*Хочется надеяться, что наша работа и дальше послужит улучшению качества выпускаемой продукции».*

Необходимо особо отметить большую часть трудового коллектива — женщин. Их бескорыстная, принципиальная позиция в работе, порою самоотверженная, когда одной, перед работниками подразделений, приходится отстаивать свои требования и не ступеваться, добиться понимания иногда у очень экспансивных, горячих работников, все это требует не только высокого профессионализма, но и твердого характера, уверенности в своей правоте, а также в поддержке руководства.

Не забыты работницы отдела, ушедшие на заслуженный отдых. Людмила Александровна Шиман проработала на АЭХК 35 лет, из них в ОТК — 33 года, Нина Михайловна Васильева проработала на комбинате 37 лет, из них в ОТК — 20 лет.

Заслуги работников службы высоко оценены руководством комбината и отрасли. З.Н. Рожкова награждена благодарностью генерального директора «За хорошую работу и в связи с 60-летием отрасли». С.Н. Черноусов — отмечен благодарностью руководителя Агентства по атомной энергии — «За большой вклад в развитие атомной отрасли промышленности и в связи с 60-летием атомной отрасли».

Вся деятельность ОТК неразрывно связана с комбинатом, с его развитием, реконструкцией производств, модернизацией основного оборудования, и большинство этих работ проходило под контролем ОТК. Высокий профессионализм, ответственность всегда были главными чертами работников отдела.



Коллектив ОТК. 2006 г.





## ЭФФЕКТИВНОСТЬ ВЫВЕРЕННЫХ РЕШЕНИЙ

И к твоему названию непременно  
Привычно добавляю слово «мой»...

Высокие требования к надежности и качеству выпускаемой продукции предполагают не только наличие контролирующих функций, но и проработку упреждающих мер по повышению потребительских свойств продукции. Понимание этого положения привело к созданию и внедрению на комбинате комплексной системы управления качеством продукции. Это произошло в 80-е годы. Была создана постоянно действующая комиссия по эффективности и качеству под председательством главного инженера комбината, которая разработала план мероприятий по внедрению КС УКП. 17 апреля 1981 года директором комбината был утвержден «Рабочий проект КС УКП АЭХК», который был зарегистрирован в Главном управлении министерства 28 августа 1981 года.

Система управления качеством разрабатывалась на принципах системно-комплексного подхода. Основу ее составили стандарты предприятия, которых насчитывалось около полутора сотен — по всем направлениям деятельности. КС УКП позволяла предприятию выпускать качественную продукцию, удовлетворяющую требованиям технических условий и стандартов. Однако возросшая в мире конкуренция привела к заметному ужесточению требований, предъявляемых к системам качества.

Во второй половине 1999 года были предприняты первые шаги по приведению действующей системы качества в соответствие современным требованиям. Для этого было выполнено следующее: разработана политика комбината в области качества; организовано обучение специалистов комбината; выработана концепция совершенствования системы качества комбината.

В июле 2000 года началась проработка вопроса о доработке и сертификации систем менеджмента качества и экологии с участием французских фирм «Электрисите де Франс» (ЭДФ) и АФАК. Уже в октябре на АЭХК состоялась встреча с представителями этих фирм и подписан совместный меморандум о сотрудничестве в области создания и сертификации систем менеджмента на АЭХК. Для реализации положений меморандума был подготовлен приказ генерального директора об организации работ по системам менеджмента. В результате выполнения организационных работ приказом генерального директора от 3 января 2001 года был создан Координационный совет по качеству, назначен представитель руководства — заместитель генерального директора по качеству, и была утверждена организационная структура управления системой качества АЭХК, в составе которой появился отдел управления качеством.

Днем организации отдела управления качеством принято считать 5 апреля 2001 года. В этот день генеральным директором комбината был подписан приказ № 292/к, в соответствии с которым начальником ОУК назначен Виктор Георгиевич Батырев.

Комплектование отдела кадрами продолжалось не один год. Специалисты пришли работать из разных подразделений комбината: заслуженные работники комбината Виктор Георгиевич Батырев и Владимир Александрович Леонтьев — из производственно-технического отдела, Евгений Михайлович Петухов и Наталья Владимировна Завьялова — с электролизного завода, Раиса Александровна Петухова, Юлия Геннадьевна Миронова и Денис Ростиславович Рабинович — с химического завода, Валентина Михайловна Макарова — из цеха ремонта приборов, Светлана Ивановна Алабужева — из отдела главного механика, Алексей Алекович Мочалов — из отдела охраны окружающей среды.

В связи с введением в действие новых стандартов семейства ИСО версии 2000 года руководством комбината принято решение о разработке и внедрении системы менеджмента качества, отвечающей требованиям МС ИСО 9001:2000. Первым шагом на пути к намеченной цели стало обучение специалистов комбината основным принципам системного управления качеством по МС ИСО 9001:2000. Одновременно с этим ОУК велась работа по формированию политики и целей комбината в области качества, перечня процессов СМК, распределению ответственности и полномочий в области качества. Разработанные и одобренные Координационным советом документы были утверждены и доведены до сведения персонала комбината. На основе политики и целей АЭХК была организована разработка целей структурных подразделений в области качества.

Отделом управления качеством было предложено руководителям процессов пересмотреть имеющуюся документацию на соответствие ее требованиям МС ИСО 9001:2000. После разработки всей необходимой документации специалистами ОУК был разработан и представлен на обсуждение Координационному совету проект Общего руководства по





качеству АЭХК. В рамках требований новых стандартов в сентябре 2003 года был разработан первый график проведения внутренних аудитов, а в октябре проведен первый внутренний аудит на электролизном заводе.

Одновременно с работой по внедрению системы качества велась работа по выбору сертификационного органа. Результатом этого стало заключение договора с Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр» сначала на предварительный анализ системы качества, затем на проведение сертификационного аудита СМК АЭХК на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2001.

21 июня 2005 года по результатам проведенного сертификационного аудита комбинату были выданы сертификаты соответствия СМК стандарту ИСО 9001:2001 в системах сертификации Российского Регистра и IQNet. Успешному проведению сертификационного аудита предшествовала кропотливая работа всех специалистов ОУК, направленная на оказание методической и организационной помощи подразделениям при подготовке к проведению сертификационного аудита. Состоявшийся в декабре 2005 года первый инспекционный аудит подтвердил правомерность сертификации СМК комбината.

В настоящий момент вся деятельность специалистов ОУК направлена на совершенствование СМК в рамках требований МС ИСО 9001:2000. Эта деятельность включает в себя:

- организацию и проведение анализа процессов СМК и видов деятельности в соответствии с установленными критериями результативности;
- разработку мероприятий, направленных на улучшение и непрерывное совершенствование менеджмента качества;
- организацию и проведение анализа СМК со стороны руководства;
- организацию обучения специалистов комбината основам постановки, управления и повышения результативности процессов СМК в рамках требований МС ИСО 9001:2000;
- систематическое проведение внутренних аудитов с целью выявления несоответствий и разработки корректирующих действий, направленных на устранение причин, их вызывающих;
- организацию и проведение инспекционных аудитов в рамках требований условий по сертификации с целью подтверждения соответствия СМК установленным требованиям.

Главным итогом своей работы, помимо сертификации, специалисты ОУК считают преломление сознания многих специалистов и руководителей в сторону того, что СМК — это не просто абстрактное понятие, но реально работающий механизм, дающий плоды улучшения, повышения конкурентоспособности предприятия и, соответственно, влияющий на благосостояние каждого конкретного работника как сейчас, так и в будущем.



Коллектив ОУК. 2006 г.





## Глава 5

# НА ОСТРИЕ НАУЧНОГО ПОИСКА





## ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ КОМБИНАТА — ГАРАНТ КАЧЕСТВА

В нем силой правит разум вдохновенный,  
В нем жизни ритм и молодая стать...

Сложнейшее производство, использование передовых научных методов на практике требовали внедрения новых технологий, которые, в свою очередь, требовали применения нетрадиционных способов анализа и контроля как отдельных технологических операций, так и всего процесса в целом. Весь процесс разделения изотопов урана хранил множество загадок, которые нужно было решить как можно скорее. Для организации научного поиска контроля технологических параметров на разных стадиях производства и придания исследованиям систематичности на комбинате была создана центральная заводская лаборатория. За несколько десятилетий лаборатория прошла сложный путь становления и развития и в настоящее время представляет собой оснащенный новейшим оборудованием современный комплекс, управляемый высококлассными специалистами, владеющими сложнейшими методами анализа и прогностики.

Центральная лаборатория комбината сегодня:

- более 4 тыс. м<sup>2</sup> производственных площадей в 12 зданиях на промышленной площадке комбината, оснащенных современным аналитическим оборудованием и инженерными системами обеспечения производства анализов;
- аттестация экспортной урановой и неурановой продукции, поставляемой в десятки зарубежных фирм 20 стран мира;
- 239 работников различных профессий, включая 56 линейных руководителей и специалистов инженерно-технического профиля;
- техническая компетентность в выполнении количественных анализов во всех необходимых комбинату областях деятельности, подтвержденная соответствующими свидетельствами государственных органов по аккредитации и аттестации измерительных лабораторий.

История становления аналитической службы АЭХК берет начало в далеком 1957 году, когда В.Ф. Новокшеновым был подписан приказ № 731 от 21 сентября 1957 года «О создании Центральной заводской лаборатории» с подчинением ее главному инженеру завода «Т». Этим же приказом подтвержден статус отдельных лабораторий: ЛКУ и промсантехнической лаборатории — с подчинением их соответственно дирекции завода «Т» и начальнику отдела техники безопасности.

Впоследствии эти лаборатории послужили основой для создания единой системы лабораторного аналитического контроля производств и объектов комбината, организационным оформлением которой стала центральная лаборатория комбината.

Первым начальником ЦЗЛ 28 сентября 1957 года был назначен Виктор Антипович Масленников. Молодому энергичному грамотному инженеру, обладающему организа-





торскими способностями, удалось сплотить коллектив в одно подразделение, готовое решать задачи по аналитическому обеспечению производства.

ЦЗЛ пополнялась молодыми работницами — выпускницами школ. Их обучением занимались опытные аналитики: Г.Ф. Журавлева, А.А. Двинянинова, Н.И. Асташова, Н.Н. Шулешко. Всем им предстояло участвовать в пуске комбината.

В сентябре-октябре 1957 года аналитики перебрались в венткамеру электролизного цеха № 1. Но уже через несколько месяцев под лабораторию выделили три комнаты на втором этаже здания № 5. Были организованы группы: водная (ей отведена отдельная комната), товарной продукции и участка регенерации — соседствовали в одном помещении, разделенном большим лабораторным столом.

Первым руководителем водной группы назначается Нина Нагина, позднее группу возглавила Людмила Павловна Скотникова. В личном архиве Л.П. Скотниковой сохранилась фотография первых работников водной группы.

Руководителем группы товарной продукции назначается Галина Фроловна Журавлева, группы участка регенерации — Вера Петровна Косинцева.

Третья комната отведена будущим спектральщикам. А пока в ней расположился кабинет начальника лаборатории Виктора Антиповича Масленникова, который и стал первым спектральщиком на комбинате. Он укомплектовывал группу оборудованием и лично выполнял необходимые анализы. Впоследствии лаборантом спектрального анализа становится Надежда Екимовна Кормилицына.

В 1959 году в ЦЗЛ пришли молодые инженеры-спектральщики: Любовь Леонидовна Советкина, Геннадий Яковлевич Хохлов.

Лаборатория участка регенерации переезжает на участок «Р». Руководителем ее назначается К.К. Дружинина. Среди первых сотрудников: Скрובהва, Желтова, Варфоломеева, Карягина, Кияницына, Петухова, Стрельникова.

С 1958 года строился химический завод, который состоял из трех цехов, в каждом из них была организована химическая группа по контролю технологического процесса и готового продукта. Формирование лабораторий, обслуживающих цеха химического завода, проходило параллельно со строительством завода. Вот краткая история их создания.

Группа химического цеха № 1. Персонал группы был разбит на пять смен, в которые входили: Т.Д. Башаркина, М.П. Белоусова, Г. Ладушкина, Р.К. Мищенко, М.М. Поменчук, техник Н.С. Королева, лаборанты О.Н. Анисимова, Л.Г. Лебедева, Н.Н. Михайлова, П.Ф. Плотникова, Р.А. Помозова, Л.Н. Туголукова, О.Н. Чернявская, а также молодые специалисты — выпускники Костромского химико-аналитического техникума: К. Белоруссов, Н. Козлов, В. Сазонов, В. Сакулин, Л. Тарунов. В задачу группы входил и аналитический контроль технологических процессов Х-1 и газоочистки, контроль состояния воздушной среды производственных помещений.

Группа химического цеха № 2. На период пусконаладочных работ в группе работало 27 человек: М.Д. Абдулина, А.В. Васильева, И.И. Гаченко, Т.В. Кузнецова, Т. Коробкова, Д.Н. Конгакова, Г.А. Морковкина, В. Пахарева, В.С. Федоровых, О.С. Цешковская и др. В задачу группы входило обеспечение технологов цеха всеми необходимыми анализами, позволяющими вести техпроцессы и удерживать регламентируемые требования в норме: анализ сырья на соответствие требованиям ГОСТа, выполнение анализов на взрывоопасность при проведении сварочных работ в цехе.

В июне 1961 года коллектив смены «Г» (начальник смены М.В. Сапожников, мастер А.А. Лавелин) произвел пуск основного производственного оборудования цеха. В лаборатории коллектив смены «Г» возглавляла И.И. Гаченко, в смене работали лаборанты Т.В. Кузнецова, Т. Коробкова, В. Пахарева, О.С. Цешковская.

Группа химического цеха № 3. С пуском в эксплуатацию основных цехов завода накопилось значительное количество жидких и твердых отходов, требовавших переработки и утилизации. Производство участка регенерации совершенствуется, вводятся новые технологические процессы, от аналитиков требуется выполнение новых анали-



1-й ряд: Л.П. Скотникова, Н.И. Кирильцева, А.М. Донская. 2-й ряд: Л.П. Кошелева, Т.М. Самарцева, Е.П. Гильванова. 3-й ряд: Р.Ф. Скрыпникова, Л.Е. Березина, Л.В. Латышева





В.А. Масленников



К.К. Дружинина



И.И. Гаченко



Л.П. Скотникова

зов. В группе отрабатываются и внедряются методы контроля экстракционных технологических процессов, анализируются новые экстрагенты и смеси. В разные годы активное участие в этих работах принимали О.В. Анисимова, К.К. Дружинина, Н.И. Кирильцева, Л.В. Соколова, Н.А. Степанникова, К.К. Цап, Р.А. Чепурко и другие сотрудники.

С пуском химического завода ЦЗЛ получила свое здание № 312/3, в котором разместились лабораторные помещения групп: сырья и готовой продукции, спектральной, контрольно-методической, аналитической, а также вспомогательные службы.

В июне 1963 года в здании № 329 было выделено помещение для лаборатории. В состав лаборатории в то время входили Б.Г. Карнаухов (руководитель), инженеры М.П. Белоусова, И.И. Гаченко, Т.В. Егорова, Л.Ф. Кияницына, А.В. Костенко, лаборанты Г.И. Войлошникова, А.М. Иксарь, Т.М. Петухова, позднее — М.Д. Желтова, И.М. Карягина, Н.В. Косточкина. С февраля 1964 года руководителем группы была назначена М.П. Белоусова.

Непрерывная модернизация ХЦ-1 ставит перед сотрудниками лаборатории новые задачи. В цехе появляются высокопроизводительные аппараты «ВР» и новые улавливающие установки. Химики совместно с работниками цеха отбирают пробы технологических газов непосредственно из действующих аппаратов, контролируют качество улавливания газов. Группы ЦЗЛ — Г.Ф. Журавлевой, В.С. Науменко, Л.Л. Советкиной обеспечивают аналитический контроль всех программ, направленных на улучшение качества выпускаемой продукции ХЦ-1. На каждой технологической операции изучается поведение примесей, находящихся в сырье и регламентированных по ТУ на готовый продукт.

Группа дефектоскопии существует на комбинате с самого его рождения. И это не удивительно, так как в обязанности ее работников входит контроль поступающей на комбинат металлургической продукции, состояния оборудования при монтаже и его дальнейшей эксплуатации. Штат группы составлял всего шесть человек. Они проводили химический анализ металлов и сплавов, металлографические исследования, физико-механические испытания и неразрушающий контроль сварных соединений и основного металла оборудования. В становлении группы участвовали такие высококлассные специалисты, как Т.П. Сапожникова, С.А. Лебедкина, А.Е. Ерастова, Г.В. Сокол, А.Ю. Тихонов, Б.П. Ханин. Особенно следует отметить вклад руководителя группы Петра Петровича Середкина. Это был настоящий профессионал, эрудит, добрейшей души человек.

## Лаборатория контроля качества

Несколько ранее ЦЗЛ, с 1956 года, берет начало лаборатория контроля качества (ЛКК). В то время она называлась лабораторией контроля увлажнения (ЛКУ). Первым начальником ЛКУ 8 сентября 1956 года был назначен Вадим Петрович Чувашов. В числе первых масс-спектрометристов лаборатории: В.И. Коряков, Г.И. Сташова, Г.И. Нагибин, С.М. Быков, В. Сокин, О.Ф. Хохорин, инженеры И.И. Олейникова, В.Г. Советкин и др.

С пуском разделительного завода ЛКУ предстояло осуществлять контроль за степенью разделения изотопов урана. Лаборатория успешно справляется с поставленной задачей, в октябре 1957 года были получены первые результаты измерений отношений изотопов урана.

В 1963 году ЛКУ объединяют с бюро «Д» под общим названием «радиофизическая лаборатория» (РФЛ), руководителем которой назначается В.П. Чувашов.

В 1965 году РФЛ преобразуется в ЛКК и химинспекцию. Руководителем ЛКК назначается Оливер Федорович Хохорин, начальником химинспекции — Владимир Георгиевич Советкин. Заместителем руководителя ЛКК становится Станислав Аполлонович Девятков. В ЛКК формируются группа контроля качества, руководителем которой стал Владимир Иванович Коряков, и группа экспериментальной масс-спектрометрии, в которую вошли инженеры А.А. Ершов, В.Г. Васильев, В. Сакин, Г. Кишко.

Показатели качества товарной продукции электролизного завода берутся под полный лабораторный контроль.

Конец 60-х годов можно считать временем завершения формирования аналитических служб комбината. В 1969 году начальником ЦЗЛ назначается Иван Аврамович Третьяков, через год его заместителем назначена Людмила Павловна Скотникова.





Из числа первых работников ЦЗЛ, участников пуска химического и электролизного заводов, руководителями групп становятся: Н.С. Королева, И.И. Гаченко, П.Ф. Плотникова, Г.Я. Хохлов, П.П. Середкин, Г.В. Егорова, Р.А. Чепурко.

В 70-е годы химический завод переходит на выпуск товарной продукции по новым ТУ. Одновременно с этим в ЦЗЛ осваивают прогрессивные методы анализа. По-прежнему в основе аналитического контроля лежат химические методы анализа, важную роль начинают играть химико-спектральные и спектрофотометрические методы. ЛКК получает новые масс-спектрометры серии МИ-1201. Все проводимые на комбинате научно-исследовательские работы по совершенствованию технологических процессов имеют необходимое аналитическое обеспечение. Специалисты ЦЗЛ и ЛКК совместно с сотрудниками отраслевых институтов ВНИИХТ и ВНИИНМ участвуют в разработке и освоении новых методов анализа, обеспечивают аналитическую поддержку проводившихся на комбинате научно-исследовательских работ.

17 января 1989 года директором комбината Ю.В. Тихомоловым был подписан приказ № 98 «О создании ЦЛК». Приказом предусматривалось создание на базе ЦЗЛ, ЛКК и отдельных подразделений химинспекции единой аналитической службы — центральной лаборатории комбината. Приказом директора комбината от 26 января 1989 года № 84 начальником ЦЛК был назначен Владимир Сергеевич Гусев, его заместителями — Станислав Аполлонович Девятов и Виктор Фомич Кривов.

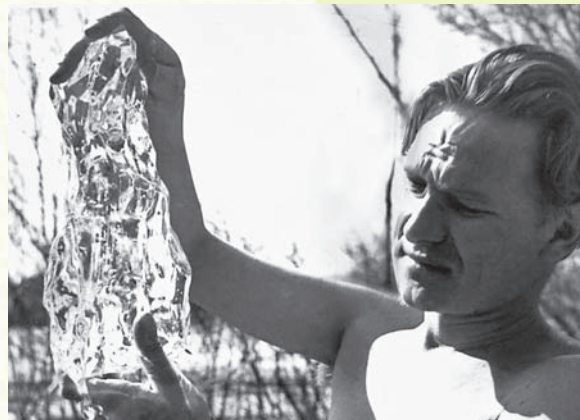
Время с конца 80-х до середины 90-х годов для аналитической службы, как и для всего комбината, было очень непростым. Решением созданных тяжелых экономических проблем мог бы стать выход комбината на международный рынок урановой продукции. Но для этого необходимо было обеспечить качество выпускаемой продукции, отвечающее международным требованиям. Нужно было решить ряд непростых технологических задач и провести коренную перестройку аналитической службы комбината. Вместо девяти показателей качества, которые контролировались при аттестации товарной урановой продукции для внутренних поставок, требовалось внедрить анализ более 40 показателей, регламентируемых международными стандартами. На повестку дня встал вопрос кардинального переснащения существующих лабораторий современными средствами измерений и лабораторной техникой. Необходимо было перейти на новую методическую базу, отвечающую требованиям международных стандартов. Нужны были новые методики для измерения содержания примесей на уровне микрограммовых и даже нанограммовых количеств.

Одновременно следовало обеспечить создание в лабораториях условий, исключающих влияние окружающей среды на результаты анализов. Вопрос создания аналитической службы нового типа требовал скорейшего разрешения.

В этот ответственный для всего комбината период начальнику центральной лаборатории комбината В.С. Гусеву удалось определить основное направление технического перевооружения лаборатории и, самое главное, убедить руководство комбината в его необходимости. С 1992 года начинаются активные работы, связанные с подготовкой лаборатории к аттестации экспортной товарной продукции в рамках программы «Челнок». В связи с высокими требованиями, предъявляемыми к качеству экспортируемого ГФУ, стало необходимым решительно пересмотреть требования к контролю его качества и соответственно пересмотреть условия, в которых выполняются аналитические работы. В 1993 году руководством комбината принято решение о размещении лаборатории участка «Челнок» с группой расфасовки ГФУ в жидкой фазе на площадях действующей лаборатории в здании № 312/3 после проведения его полной реконструкции.

В 1995–1997 годах были завершены проектные работы и проведена полная реконструкция лаборатории. Практически полностью заменено устаревшее аналитическое оборудование, приобретены современные импортные аналитические комплексы. В рамках программы «Челнок» получено и смонтировано оборудование для расфасовки проб, технологическая схема которого была разработана совместно специалистами ЦЛК и США (г. Окридж).

Предпринятые меры позволили обеспечить надежный контроль качества урановой и конверсионной продукции комбината, аттестовать ее на уровне требований международных стандартов для продукции особой чистоты. Тем самым был обеспечен уверенный выход продукции комбината на международный рынок.



*С.А. Девятов, зам. начальника масс-спектрометрической лаборатории. 1970 г.*





Создание новых лабораторий, их техническое переоснащение происходило в непростой период смены поколений работников ЦЛК. Уходили на пенсию те, кто стоял у самого начала аналитической службы комбината, на смену им приходило молодое поколение, владеющее новыми знаниями. Менялась и структура лаборатории. Наставниками и идейными вдохновителями поступающей в лабораторию молодежи стали начальник ЦЛК В.С. Гусев, зам. начальника ЦЛК В.Ф. Кривов, а также ветераны комбината и аналитической службы: Г.Я. Хохлов, В.И. Мурин, Л.Ф. Кияницына, В.И. Коряков, Ю.П. Новиков, М.Ф. Батурова, Л.И. Моисеева, А.А. Москаленко, Н.В. Тунина, Г.И. Оскорбина, Н.А. Аксенов, Г.С. Скрипина, Н.А. Корсина, О.В. Гредюшко, В.Е. Харьковец и др.

Колоссальный профессиональный опыт и знания, накопленные специалистами лаборатории, позволили за небольшой период времени не только донести до молодых сотрудников принципы действия достаточно сложных приборов и оборудования, но и привить интерес к проведению экспериментов.

С приходом в коллектив молодых сотрудников оживилась профсоюзная жизнь лаборатории (председатель профкома С.Л. Корючкина). Молодежь лаборатории активно участвует в спортивно-массовых мероприятиях, проводимых на комбинате (С.Е. Пономарев, Р.Г. Рахимова, А.А. Агарков, Р.Г. Швец, Ю.М. Черноволов и др.).

Из молодых сотрудников, недавно закончивших высшие учебные заведения, была сформирована лаборатория для аналитического обеспечения одного из конверсионных направлений комбината — производства озонобезопасных хладонов. В настоящее время в группе хладонов под руководством Олега Леонидовича Горева в круглосуточном режиме работают 16 человек, полным ходом идет освоение новых методов анализа на сложном аналитическом оборудовании и выполняется необходимый аналитический контроль технологического процесса и готовой продукции.

В лабораториях здания № 312/3 успешно трудится персонал нескольких групп: химических методов анализа (ХМА) под руководством Е.П. Абраменок, инструментальных методов анализа (ИМА) под руководством А.А. Васиченко, радиометрических методов анализа (РМА) под руководством Д.В. Девятерикова. Специалисты и лаборанты этих групп выполняют анализы по входному контролю урансодержащего сырья и аттестационные анализы по контролю качества урановой продукции сублиматного и разделительного заводов. Все сырье для производства ГФУ, поступающее на комбинат, вся готовая продукция, предназначенная для заказчиков, проходят контроль в этих лабораториях. Значительную часть деятельности групп занимают исследовательские и опытные работы по определению состава неизвестных продуктов, компонентов и веществ, возникающих в технологических производствах комбината. Лаборатории оснащены самыми современными спектральными, радиоспектрометрическими и масс-спектрометрическими приборами.

Продолжается развитие лаборатории технологического контроля, возглавляемой М.Б. Кисуриным. Подготовлены технические задания на реконструкцию и техническое переоснащение помещений лабораторий в здании № 301 и лаборатории дефектоскопии. У руководителей групп Е.И. Пешковой, Т.В. Дмитренко, Г.И. Ореховой, А.В. Дьяковича — далеко идущие планы.

В последние годы группа дефектоскопии получила новое развитие (руководитель группы А.В. Дьякович). Используя современное оборудование и приборы, специалисты группы обеспечили контроль качества продукции ремонтно-механического завода. При их непосредственном участии на комбинате организован выпуск упаковок для ядерных материалов. Персонал группы проходит аттестацию в государственных надзорных органах по техническому регулированию и имеет необходимую квалификацию для выполнения измерений, связанных с обеспечением промышленной безопасности.

В настоящее время работу по аттестации экспортной урановой продукции и технологическому контролю на разделительном заводе осуществляют работники лаборатории контроля качества ЦЛК (начальник лаборатории С.А. Ершов). Высококвалифицированный персонал лаборатории (В.Ф. Атнеев, А.А. Мединский, К.М. Оскорбин, А.А. Коблучко и др.) производит измерения изотопных отношений, используя современное масс-спектрометрическое оборудование.



*Владимир Сергеевич Гусев, начальник центральной лаборатории комбината с 1989 г. по настоящее время*





*Персонал группы инструментальных методов анализа*



*Анализ технологических проб разделительного завода*



*Персонал группы химических методов анализа*



*Выполнение анализа*



*Персонал лаборатории контроля качества (ЛКК)*



*Анализ пробы воды из сети промливневой канализации*





Выполнение измерений на газовом масс-спектрометре МИ 1201-АГМ01М



Сотрудники групп инструментальных методов анализа, радиометрических методов анализа и ремонтно-эксплуатационного участка



Измерение состава технологических газов производства хладонов на хроматографе ProGC+



Персонал ремонтно-эксплуатационного участка



Выполнение измерений на газовом масс-спектрометре МИ 1201-АГМ01



Персонал лаборатории промышленно-санитарного контроля в здании № 7





Одним из приоритетных направлений деятельности ЦЛК является лабораторный контроль объектов окружающей среды и воздушной среды производственных помещений практически всех подразделений комбината. Приказом генерального директора комбината в 1996 году в составе ЦЛК была сформирована лаборатория промышленно-санитарного контроля (ЛПСК) в составе двух аналитических групп; одна из них базировалась на площадях разделительного завода, другая — на территории сублиматного завода. Лабораторию с этих пор возглавляет Виктор Михайлович Аболдин. На первых порах в состав ЛПСК входили и специалисты по организации и координации всех работ на комбинате в области охраны окружающей среды, но позднее, в 2000 году, было признано целесообразным для этой цели выделить новое функциональное структурное подразделение комбината — отдел охраны окружающей среды (ОООС).

Работа ЛПСК имеет свои особенности: в отличие от других аналитических подразделений ЦЛК лаборанты сами выполняют отбор проб всех контролируемых объектов как на территории комбината, так и за ее пределами, в том числе в зоне наблюдения, на выпусках сточных вод комбината в поверхностные водоемы. Все пробы доставляют на автомобиле, оборудованном установкой отбора воздушных аэрозолей, в лабораторию для предварительной подготовки и последующего анализа на содержание химических соединений, измерение радиационных характеристик. В выполнении измерений участвует и персонал групп инструментальных, химических и радиометрических методов анализа. Проблеме охраны окружающей среды уделяется первостепенное внимание, и это принципиальная позиция руководства комбината.

Ремонтно-эксплуатационный участок (руководитель М.И. Ерыпалов) выполняет важную функцию — поддержание работоспособности сложных лабораторных отечественных и импортных приборов. Специалисты участка имеют для этого необходимую квалификацию, постоянно совершенствуют свои знания и опыт (О.В. Кряжевских, А.П. Майоров, О.В. Суханова, К.М. Тихонов и др.).

Подтверждением технической компетентности ЦЛК служит ее аккредитация в различных областях деятельности. Центральная лаборатория комбината аккредитована на право выполнения измерений показателей качества готовой урановой продукции методами химического,



*Сотрудники группы хладонов: А.С. Новиков, Е.Г. Тюменцев, Н.Г. Гречухин, О.Л. Горев*



*Сотрудники группы контроля трифлатной продукции*



*Персонал группы контроля технологии разделительного завода*





спектрального и масс-спектрометрического анализов, измерений радиационных параметров урановой продукции, промышленных и природных объектов в целях защиты окружающей среды. Лаборатория промышленно-санитарного контроля в составе ЦЛК аккредитована на право осуществления лабораторного аналитического контроля объектов окружающей среды для контроля воздействия на нее техногенных факторов. Лаборатория дефектоскопии в составе ЦЛК аттестована в системе промышленной безопасности.

В ЦЛК создана и функционирует система качества, отвечающая современным требованиям международного стандарта ИСО-9000.

В настоящее время центральная лаборатория комбината укомплектована высококвалифицированными кадрами в различных областях аналитических измерений, помещения и оборудование лабораторий отвечают всем международным требованиям. Ее развитие продолжается вместе с развитием комбината.

## Полигон для новой техники

Как уже отмечалось, проектные решения приходилось часто дорабатывать или вновь разрабатывать как с привлечением лучших научных сил страны, так и силами технологов и других специалистов комбината, которые буквально на ходу осваивали новую технологию и оборудование. Уже первые участки будущего химического завода, размещенные в зданиях № 2 и 7, стали полигонами для создания его новой техники. Руководители и специалисты, иногда в сотрудничестве с учеными отраслевых институтов, во многом преопределили масштаб и темпы создания и совершенствования производств комбината.

Но научная работа не была интенсивной и комплексной, что затрудняло решение стоявших задач технического развития. Поэтому 4 февраля 1964 года приказом первого директора комбината В.Ф. Новокшенова, бывшего настоящим производственным ученым, на базе наладочно-экспериментальной группы химического завода была образована производственная исследовательская лаборатория (ПНИЛ). Основной задачей лаборатории стало научно-технологическое сопровождение на электролизном, химическом и ремонтно-механическом заводах. Инициаторами создания ПНИЛ были инженеры-технологи Г.М. Паевой, А.В. Уваров, И.М. Ванин и ряд других специалистов, поддержанные научным руководителем комбината, заместителем главного инженера, кандидатом технических наук В.Ф. Алейниковым. В «портфеле» этих технологов были опыт пусковых работ в производственных и опытных технологиях, установках и оборудовании, ряд предложений по коренному усовершенствованию производств и существенное научно-техническое честолюбие, не позволявшее специалистам мириться с прорехами в научном и техническом оснащении производств.

В лаборатории были организованы экспериментально-технологические сектора, занимавшиеся технологической проблематикой химического и электролизного заводов, обеспечением долговечности основного оборудования электролизного завода, физическими проблемами. Для работы были приглашены специалисты из основных цехов комбината. Постепенно, с оборудованием нескольких специальных помещений, появилась возможность выполнения лабораторных исследований и разработок, главным образом по химическому и газоразделительному профилю, с использованием проб и образцов производственных продуктов и деталей оборудования. В итоге отдельные процессы и аппараты моделировались в малом масштабе, а результаты удавалось переносить в производственные условия с небольшими погрешностями и корректировками.

С образованием ПНИЛ упрочнились связи с академической, вузовской и отраслевой прикладной наукой. Скоро выяснилось, что многие предложения и разработки специалистов ПНИЛ и других работников комбината существенно превосходят научный, технологический и производственный уровень разработок профессиональных ученых. Научно-производственные разработки ПНИЛ были нацелены на решение многих задач технического развития комбината. Они касались в основном проблем прогресса в технологии газоразделительного производства и продления ресурса его оборудования, освоения и развития производства фтористого водорода, фтора, гексафторида урана, переработки отходов газоразделительного и химического производств, природоохранной деятельности. Решения, предложенные в результате исследований, имели существенное влияние на весь дальнейший путь развития производства.





Большинство разработок, основанных на детальном изучении свойств веществ, параметров производственных операций и оборудования, оказались жизнеспособными. Это относится к процессу очистки печных газов в производстве фтористого водорода, созданию нескольких поколений среднетемпературных фторных электролизеров, внедрению технологий переработки отходов химического и электролизного производств. Усовершенствованы также процессы газоочистки в различных производствах, которые обеспечивают экологическую безопасность при работе с опасными и токсичными материалами, применяемыми на комбинате. Научную и производственную ценность разработок, выполненных в ПНИЛ, подтверждают многие десятки авторских свидетельств и патентов на изобретения, полученных комбинатом и специалистами ПНИЛ и внедренных в производство. А заложенный в них научный потенциал послужил основой для написания и защиты более десятка кандидатских и докторских диссертаций специалистами ПНИЛ и производственных подразделений комбината. Техническое развитие комбината продолжается и в современных условиях.

Вот что пишет в своих полусутольных воспоминаниях Василий Изосимович Мурин:

*«Я начал работать в ПНИЛ в октябре 1964 года. Физический сектор занимал одну комнатку на втором этаже здания № 312, угловую в юго-западной части здания. В ней помещались: самодельный вытяжной шкаф с электроплитками и посудой, три стола, три сцинтилляционных спектрометра СС-4 на электронных лампах, электромеханическая вычислительная машина «Мерседес» весом около 15 кг и работающая с жутким шумом, гидравлический пресс и емкость с 60 кг спецпродукта «Природа». Я стал четвертым сотрудником. В декабре 2001 года, когда я заканчивал свою трудовую деятельность на комбинате, работал в этом же здании в комнате, вдвое большей по площади, оборудованной по-современному американской фирмой, на новейшем американском хромато-масс-спектрометре «Agilent» с поразительными возможностями...»*

*Мне, рядовому инженеру, конечно, редко приходилось сталкиваться с Виктором Федоровичем Новокишеновым, но кое-что все же было. Виктор Федорович был вполне к нам доброжелателен при посещении нашей лаборатории физической группы ЛКК, когда узнал, что наши анализы по определению разделительной способности диффузионных машин надежнее, чем подобные анализы, производимые в Свердловске-44 и в Институте атомной энергии им. Курчатова. Вместе с другими руководителями посмотрел все оборудование, поговорил с персоналом. Но как же он был сердит на меня за то, что я, находясь в командировке в Институте атомной энергии им. Курчатова, на вопрос знаменитого ученого-физика академика И.К. Кикоина о его (Новокишенова) здоровье, сказал примерно следующее: «Все в пределах нормы, только на ноги немного жалуются». Отругал меня наедине и потом на оперативке у директора электролизного завода демонстративно так продекларировал: «Вот, смотрите, он представил меня перед Кикоиным инвалидом. Каково, а?»»*

Характерны воспоминания бывшего начальника ПНИЛ В.Н. Корючкина:

*«Производственно-научно-исследовательская лаборатория АЭХК была создана на комбинате в 1964 году. Первые предложения о создании ПНИЛ поступили В.Ф. Новокишенову от заместителя начальника ЦЗЛ И.А. Третьякова и научного руководителя в ЦЗЛ Б.Ф. Алейникова.*

*В.Ф. Новокишенов согласился с их предложением и создал ПНИЛ с целью проведения научно-исследовательских работ для решения проблем, возникающих в производствах комбината. Первым начальником ПНИЛ был назначен Б.Г. Карнаузов, затем М.В. Сапожников, А.В. Уваров, затем я (в 1977 г.). Работы персоналом ПНИЛ проводились для расшития «узких мест» во всех производствах комбината. Вспомним, например, что было разработано в 1982 году с участием персонала ПНИЛ:*

- способ очистки полостей охлаждения узлов уплотнения вала от отложений для ремонтного цеха;*
- способ очистки оборудования от вредных отложений (для X-1);*
- усовершенствованный метод «тренировки» сырья для установки холодильного отделения (Э-1);*
- новая методика пассивации основного оборудования (для электролизного завода);*
- рассекатели потока сырья в загрузочных бункерах реакторов (для X-1);*
- технологический процесс отдельной переработки растворов П-78 (для X-3);*
- неразрушающий способ обнаружения трещин в лопатках рабочих колес с использованием приборов ДЭ-1, разработанных совместно с ВИАМ (для РЦ);*





- внедрена методика определения нецелесообразности восстановления защитного покрытия на внутренних поверхностях полостей охлаждения оборудования (для электролизного завода);

- повышена эффективность применения различных притирочных материалов для обработки стальных колец узлов уплотнения вала (для РЦ).

Экономический эффект от внедрения указанных разработок составил около миллиона рублей! Были оформлены четыре заявки на изобретения, на шесть ранее оформленных заявок получены положительные оценки. Два изобретения были внедрены в производствах.

Но подошло время необходимости поиска новых технологий и определения целесообразности их внедрения на комбинате со взглядом на ожидаемое реформирование и конверсию атомной промышленности. Поиски новых производств и первичные испытания проводились интенсивно с большой поддержкой В.Ф. Новокишенова.

Были найдены направления:

- производство шестифтористой серы («элегега»);
- производство химических источников тока (ХИТ) с электродами на основе фторированного углерода и лития;
- производства фторуглеродов для использования их в производствах ХИТ, смазочных веществ, добавок к топливу на Крайнем Севере;
- производство трифлатов;
- производство озонобезопасных хладонов;
- переработка отходного ГФУ в вещества, безопасные для хранения, производство уранилфторида или оксидов урана с обогащенным ураном по изотопу U-235 (у истоков этих идей был ученый ВНИИХТ В.И. Щербаков);
- прогнозировалось создание производства для перевода обогащенного ГФУ в гранулированный диоксид урана с перспективой использования гранул в качестве топлива для АЭС;
- прогнозировалось применение лазерной технологии для нанесения защитного слоя на внутреннюю оболочку аппаратуры и для других целей.

Такие поиски были связаны с многочисленными посещениями многих НИИ и предприятий. Не забываются трудные для руководства комбината времена при замене газодиффузионной технологии на газоцентрифужную. Известно, что эту идею продолжить во время «душила» проблема безопасности эксплуатации нового оборудования в районе возможных землетрясений. По инициативе В.Ф. Новокишенова и при активной поддержке Е.П. Славского был проведен большой комплекс исследований по влиянию сейсмических воздействий на газоцентрифужное оборудование с привлечением специалистов комбината, многих научно-исследовательских и проектных организаций отрасли. После проведения соответствующих проверок замена оборудования была разрешена. Результаты испытаний показали, что размещение нового оборудования вполне удачно. Руководить испытаниями было поручено заместителю главного инженера комбината Г.С. Кондобаеву. Специалисты командировались на вертикальные сооружения в специальных районах юго-запада СССР. К испытаниям готовился стенд С-400.

Большинство идей, поступающих от работников ПНИЛ и цехов по усовершенствованию оборудования, испытывались и дорабатывались на опытно-производственном участке, начальником которого был А.Ф. Лазарев. Опорой для проведения всех этих испытаний были механики (возглавлял Юрий Борисович Макаров), электрики (Геннадий Анатольевич Чайка), прибористы (Сергей Константинович Красиловский) и их преемники: Николай Николаевич Поплевко — главный механик, Александр Семенович Бабундин — главный электрик.

Большой труд вложен работниками группы Л.И. Варфоломеева, в составе которой работали: Юрий Александрович Макеев, Юрий Николаевич Зусайлов, Михаил Иванович Турнаев, Геннадий Валерьянович Зеленков, Александр Владимирович Быков, Андрей Владимирович Тезюничев и др. Хороший труд работников группы, которой руководил Игорь Михайлович Ванин, отмечен им в газете «Профсоюзный вестник» АЭХК.

Во времена реформирования промышленных предприятий ПНИЛ была переименована в опытный цех. Некоторые группы были распределены по цехам и заводам. Затем был ликвидирован и опытный цех».

Работники ПНИЛ и ОЦ заслужили огромное уважение за их полезный и самоотверженный труд. Следует отметить специалистов, руководителей групп научно-исследовательских работ:





- Валерий Дмитриевич Столыпин — заместитель начальника ПНИЛ, вложивший немало сил в решение проблем на электролизном заводе;
- Евгений Васильевич Углов — руководитель группы по доработке гидравлического оборудования и процессов;
- Петр Петрович Середкин — руководитель группы долговечности основного оборудования, проводивший доработку оборудования и улучшение качества изделий РМЗ начиная с анализа материала, выбранного для их изготовления;
- Лев Иванович Варфоломеев — внес большой вклад в совершенствование аппаратуры, доработку и разработку новых технологий;
- Игорь Михайлович Ванин — инженер-технолог, выполнивший важнейшую работу, направленную на совершенствование аппаратуры и технологий и в основном для переработки отходов всех видов и очистки выбросных газов, вырабатываемых цехами комбината.

В заключение можно привести размышления И.М. Ванина, лауреата премии Совета Министров СССР, о роли ПНИЛ и отраслевой науки в становлении и развитии атомной промышленности. Ему удалось выразить самую суть научного поиска на атомном производстве.

*«Говоря о роли науки в становлении и развитии атомной отрасли, следует отметить комплексный подход, который был сформулирован и реализован ее создателями применительно к возведению каждого предприятия, каждого производства, обязательно подкрепленного научным сопровождением. С отраслевой наукой автор этих строк был связан с первых своих шагов на комбинате, когда ему и другим выпускникам Томского политехнического института главным инженером химического завода Ф.И. Косинцевым в мае 1959 года было поручено в кратчайший срок в небольшом помещении здания № 2 ремонтного цеха газоразделительного завода создать полупромышленную установку непрерывного получения тетрафторида урана из гексафторида урана путем обработки последнего тетрахлоридом углерода при атмосферном давлении. Уже в октябре 1959 года установка была создана и продемонстрирована в действии директору комбината В.Ф. Новокшенову и министру СССР Е.П. Славскому. После доработки, проведенной в торце корпуса № 2 газоразделительного завода, установка в 1963 году была передана на завод в Электростали, где была внедрена, а наши последователи даже отмечены Ленинской премией.»*

*Работа с отраслевыми исследовательскими организациями велась и по многим другим направлениям, связанным, в частности, с доводкой, а то и просто реконструкцией проектных технологий и оборудования почти во всех подразделениях комбината, но в связи с недостаточным уровнем содействия в решении возникавших проблем в дальнейшем научная работа на комбинате была коренным образом изменена, и в этом сказалась глубина научной мысли и организаторских способностей первого директора комбината В.Ф. Новокшенова, который пошел на затратный, вроде бы, путь образования в 1964 году производственной научно-исследовательской лаборатории. Научная работа оживилась и проявилась в новом качестве при несомненной роли в серьезной организации такой деятельности первого научного руководителя комбината кандидата технических наук Б.Ф. Алейникова. В результате работникам цехов, часто совместно со специалистами ПНИЛ, удалось разработать и внедрить в производство ряд технологических процессов и аппаратов, которые позволили комбинату стать и до сих пор оставаться передовым по используемым технологиям и оборудованию и одним из самых незначимых в городе и отрасли по вредному воздействию на население и природу. Затраты на создание и содержание ПНИЛ многократно окупались.*

*Достаточно вспомнить о замене на химическом заводе процессов водной абсорбции фтористого водорода на сернокислотную с утилизацией фторидно-сернокислотных растворов в производстве фтористого водорода, прекращение сжигания фторсодержащих газов с заменой на процессы высокотемпературной адсорбции в пылевзвеси, обеспечившие не только возврат в производство ценных компонентов, но и резкое сокращение выброса вредных веществ в атмосферу. Также последовали разработка среднетемпературных фторных электролизеров, пионерная разработка факельных аппаратов для основного процесса фторирования, замена скребковых десублиматоров на аппараты с тепловым сбросом. Следует указать и на замену резиновой крошки на древесные опилки в централизованной системе газоочистки химического завода, внедрение процессов аминного экстракционного извлечения урана из водных технологических растворов газоразделительного и химического производств, а также десятки, если не сотни других разработок.*





Часть этих разработок создана совместно специалистами цехов и отраслевых институтов. Но все же основной вклад в техническое развитие комбината и в частности химического завода внесли руководство и специалисты АЭХК. Об этом свидетельствует появление в 60–80-х годах целой плеяды производственных ученых, ставших кандидатами и докторами наук в результате обобщения итогов создания и внедрения в производство разработанных ими и научно обоснованных технологических и аппаратурных решений, использование которых до сих пор обеспечивает передовые роли комбината по многим позициям технологии и техники. Эта плеяда взлелеяна комбинатом, его руководством. Несомненна положительная роль и отраслевой науки в воспитании этих ученых, часть из которых и после защиты диссертаций продолжали плодотворно направлять техническое развитие комбината, способствовать созданию новых технологий и аппаратуры.

В своей работе мне приходилось, как специалисту химико-технологического профиля, плодотворно сотрудничать с научными работниками ВНИИХТ, ТПИ, УПИ, МХТИ и других институтов, приспособляя их знания, предложения, разработки к сложным условиям производства, обеспечивая технологичность, экономичность и защиту экологии в разработках, созданных учеными зачастую без учета этих непреломных условий использования в производстве. Особо стоит отметить цикл разработок, относящихся к производству безводного фтористого водорода. В частности, внедрение процесса очистки печных газов путем их обработки фторидно-сернокислотными растворами позволило стабилизировать процесс за счет существенного, в несколько раз, увеличения межремонтной кампании в производстве, значительно улучшить качество продукции. Отдельного рассмотрения заслуживают некоторые работы, внедрение которых имело несомненное положительное воздействие на технологию и охрану окружающей среды. Для иллюстрации достаточно упомянуть внедрение процессов выщелачивания урана из твердых отходов газоразделительного и химического производств. Среди других новшеств следует отметить обработку водяным паром в зимнее время вентиляционных газов, отводимых в атмосферу централизованной системой газоочистки химического завода, использование ионообменной установки для очистки скрубберных растворов ЦСГ от урана и множество других новшеств.

Вместе с тем как ранее, так и сейчас не стоит особо выделять роль отраслевой или производственной науки, а также специалистов подразделений в техническом становлении комбината. Следует лишь подчеркнуть безусловно важную роль каждого из этой «триады» специалистов и особую заслугу руководства комбината, заводов и цехов, которые создавали атмосферу инженерного творчества на всех этапах развития производства. Особенно нужно указать на несомненное и всестороннее участие, не только организационное, но и, что особенно ценно, инженерное участие их в инициативных разработках как на стадии лабораторного опробования, так и при полупромышленных, промышленных испытаниях и внедрении в производство».

К сказанному почти нечего добавить. Можно лишь выразить надежду, что роль науки на производстве со временем будет возрастать, и уверенность в этом. Все новое, передовое обязательно будет использовано на практике. Вся история заводской науки убеждает в этом и позволяет работникам комбината глядеть в будущее с оптимизмом.

## РАДИАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕВЫШЕ ВСЕГО

Мы просто не хотели Нагасаки  
На собственной измученной земле...

Важнейшее направление в деятельности комбината — минимизация негативного воздействия производства на здоровье персонала и окружающую среду. Общеизвестно: уран и его соединения, особенно гексафторид, являются радиационно и химически опасными веществами и обращение с ними регулируется жесткими нормативами. Они требуют, чтобы радиационное воздействие на персонал не превышало безопасных допустимых уровней. Аналогичным образом нормируется и содержание этих веществ в окружающей среде для сведения их к минимуму.





Замеры давления и скорости воздушного потока системы вентиляции



Радиационный контроль металлолома при отгрузке в автотранспорт



Инструментальные замеры производительности вентиляции



Замер обогащения урана неразрушающим методом контроля

К счастью, уран и его соединения не обладают такой высокой активностью, как, например, многие радиоактивные продукты деления. В то же время необходимо принимать все меры для предотвращения попадания урана в организм, из-за внутреннего облучения альфа-частицами и химической токсичности. На комбинате еще за год до начала выпуска продукции был организован радиометрический контроль за состоянием «чистоты» рук, спецодежды работников и воздушной среды на рабочих местах. Для решения этой важнейшей проблемы была создана промсантехническая лаборатория (ПСТЛ). Первым ее начальником был назначен Анатолий Михайлович Соболев (приказ директора комбината № 7с от 20 февраля 1957 г.). Лаборатория вошла в состав электролизного завода.

Вот вехи ее дальнейшего развития:

- 21 сентября 1957 года ПСТЛ переходит в подчинение начальнику отдела техники безопасности;
- 23 ноября 1960 года приказом № 884 ПСТЛ переименовывается в бюро «Д»;
- 1 марта 1962 года начальником бюро «Д» назначается Николай Семенович Скоров;
- 16 октября 1963 года бюро «Д» объединяется с ЛКУ и переименовывается в радиофизическую лабораторию. Начальником РФЛ становится Вадим Петрович Чувашов;
- с 1 декабря 1965 года начальником РФЛ назначается Владимир Георгиевич Советкин;
- 1 сентября 1965 года РФЛ преобразуется в химинспекцию и ЛКК.

После смерти В.Г. Советкина 27 сентября 1985 года начальником химинспекции становится Альберт Сергеевич Палютин.

В период с 1986 по 1988 год 13 работников химинспекции приняли активное участие





Измерения радиационного фона. 2006 г.



Информационно-управляющий центр АСКРО

тие в ликвидации аварии на Чернобыльской АЭС, среди них: И.М. Каменев, А.В. Тунин, А.В. Сидоренко, В.Е. Селицкий, В.В. Сокольников, В.Д. Шурахов, Е.И. Соколов, А.Т. Михальчук, П.А. Комаров, А.С. Гусев, В.И. Лопаев, Л.Д. Нефедьева, Л.В. Парчагина. Из них восемь человек впоследствии были награждены орденами и медалями.

Приказом директора от 17 января 1989 года была создана ЦЛК, в состав которой временно вошла и химинспекция, выделившись из нее как бюро контроля специальной безопасности (БКСБ — приказ № 402 от 24 марта 1989 г.), переименованное в 1994 году в БКРБ.

23 мая 1996 года заместителем главного инженера комбината назначается кандидат технических наук Александр Александрович Козлов, который в августе 1996 года инициирует создание отдела радиационной безопасности. Начальником ОРБ назначается А.С. Палютин. В отделе были увеличены штаты, создана служба ядерной безопасности, организованы группа автоматизированного контроля радиационной и химической обстановки (АСКРО), лицензионная группа. В марте 1999 года начальником отдела назначается Александр Васильевич Тунин. В 1998–1999 годы на комбинате создана и введена в повседневный режим работы измерительно-информационная система АСКРО, что существенно повысило эффективность контроля.

С июня 2000 года началась регулярная передача в полуавтоматическом режиме с периодичностью восемь часов данных от АСКРО АЭХК о радиационной, химической и метеорологической обстановке в СКЦ Минатома России (в рамках интеграции АСКРО АЭХК в отраслевую АСКРО и ЕГАСКРО на территории России).

В 2001 году и повторно в 2004-м были проведены аккредитация и аттестация ОРБ на техническую компетентность и независимость при проведении испытаний, получен соответствующий аттестат аккредитации.

В настоящее время численность отдела составляет 43 человека — 17 специалистов, один служащий и 25 рабочих. В составе отдела две группы радиационного контроля — ЭЗ и ХЗ, лицензионная и группа технологического контроля службы ЯБ, группа АСКРО, группа ремонта и вентбюро. Основными задачами ОРБ являются контроль за состоянием ядерной и радиационной безопасности, контроль за выбросами и сбросами радионуклидов в окружающую среду, организация и подготовка материалов для получения лицензий и разрешений в органах Ростехнадзора, контроль за состоянием и эффективностью вентсистем комбината.

## ВАЖНЫЕ ПРИОРИТЕТЫ

В своей руке держу твой пульс живой  
И к твоему названию непременно  
Привычно добавляю слово «мой»...

Принцип обеспечения приоритета сохранения здоровья и жизни работников по отношению к результатам трудовой деятельности был взят за основу Минсредмашем СССР при организации и осуществлении деятельности предприятий и организаций отрасли. В период становления отрасли практически все технологические процессы осваивались впервые. Многие опасные и вредные производственные факторы не были изучены, не имелось инструментальных методов их измерения, отсутствовали инструкции по охране труда, средства индивидуальной защиты. Воздействие вредных и опасных факторов на персонал было значительным.

Для обеспечения безопасности и здоровья работников отрасли были созданы вновь





*Отраслевое совещание по охране труда, радиационной безопасности и охране окружающей среды УПЯМ Росатома. АЭХК (Ангарск). 1984 г.*

или привлечены к участию научно-исследовательские институты, лаборатории, З ГУ Минздрава СССР. В Минсредмаше СССР был организован отдел охраны труда и радиационной безопасности. На предприятиях и в организациях отрасли созданы отделы охраны труда, службы ядерной и радиационной безопасности, лаборатории охраны окружающей среды.

Вопросам безопасности уделялось самое пристальное внимание как на уровне предприятий, так и на уровне высшего руководства отрасли (коллегии министерства



*Отраслевое совещание по охране труда, радиационной безопасности и охране окружающей среды УПЯМ Росатома. АЭХК (Ангарск). 1992 г.*





и ЦК профсоюзов отрасли). Одной из эффективных форм работы по обеспечению безопасности производства в 4 ГУ Минсредмаша явились совещания по вопросам охраны труда, ядерной и радиационной безопасности и охраны окружающей среды представителей предприятий отрасли, 4 ГУ Минсредмаша, ДЯТЦ Минатома России и УПЯМ Федерального агентства по атомной энергии России, ЦК профсоюзов отрасли, НИИ, 3 ГУ Минздрава России. До 1980 года подобные совещания проводились в организации п/я Г-4752 (4 ГУ), Москва, а затем на предприятиях 4-го Главного управления. На совещаниях заслушивались главные инженеры, начальники отделов охраны труда, руководители лабораторий радиационного контроля и охраны окружающей среды. Трижды — в 1984, 1992 и 2001 годах — такие совещания проводились в Ангарске на базе АЭХК.

А начиналась служба охраны труда на АЭХК в 1956 году. 19 ноября на строящемся комбинате был создан отдел № 13 — отдел охраны труда, и этим подчеркивалось его важное значение для обеспечения безопасности выполняемых работ. Первым руководителем отдела был назначен Ефим Аркадьевич Розенбаум, который проработал в этой должности до августа 1960 года. С наращиванием объемов строительства росла и численность работников комбината. Основными задачами вновь созданного отдела явилось создание на комбинате условий для выполнения правил и норм охраны труда, организации безопасных условий труда, осуществление надлежащего контроля за соблюдением требований охраны труда. Работники отдела подошли к выполнению этих задач предельно ответственно. Результат не замедлил сказаться: если в 60-е годы количество несчастных случаев исчислялось несколькими десятками в год и достигало 90 и более случаев, то в 70-е годы снизилось до 10–20. Для столь масштабного и сложного производства этот результат можно признать отличным.

В августе 1960 года ООТ возглавил Владимир Иванович Дрождин, впоследствии ставший главным инженером комбината. С 1958 по 1963 год заместителями начальника ООТ работали: Валентин Иванович Венчаков, Николай Семенович Скробов, Михаил Алексеевич Аверьянов.

С 1962 по 1985 год на комбинате начинается период реконструкции. Работники ООТ участвовали в комиссиях по приемке объектов и оборудования, установлении льгот и компенсаций за вредные условия труда.

С 1965 по 1967 год начальником отдела охраны труда работал Арнольд Иванович Шилов, заместителем начальника отдела — Юрий Иванович Першин (до 1974 г.).



Отраслевое совещание по охране труда, радиационной безопасности и охране окружающей среды УПЯМ Росатома. АЭХК (Ангарск). 2001 г.





*Отдел охраны труда комбината. 1-й ряд: Геннадий Васильевич Ермаков, Ольга Алексеевна Кузнецова, Валентин Константинович Иовенко. 2-й ряд: Леонид Яковлевич Карпов, Юрий Николаевич Романов, Владимир Илларионович Губарев, Владимир Сергеевич Бушанов, Иван Андрианович Урбаев*

*Комиссия по охране труда и экологии: Хобито Ламжапов (стоит), Виктор Чубчиков, Сергей Подберезный, Виктор Шмагин, Дмитрий Моисеев*



В июне 1967 года начальником ООТ был назначен Вадим Петрович Чувашов, до этого прошедший хорошую школу профессиональной подготовки в химинспекции комбината. В этой должности В.П. Чувашов проработал 21 год. В 1974 году на должность заместителя начальника ООТ был назначен Анатолий Иванович Конышев, ранее работавший старшим инженером по ТБ на химзаводе. Эти руководители многое сделали для улучшения условий труда, снижения производственного травматизма на комбинате. Они стали инициаторами создания системы профилактики нарушений правил охраны труда, вели исследовательскую работу в области промышленной санитарии.

В 1988 году руководителем ООТ был назначен Геннадий Васильевич Ермаков, прошедший хорошую профессиональную подготовку в должности начальника электролизного цеха № 2. Большой производственный опыт, знание специфики производства, умение руководить многочисленным коллективом очень помогли Геннадию Васильевичу в его работе по сбережению здоровья работников, занятых на сложных и небезвредных участках.

В 1989 году на основе отраслевой системы управления охраной труда был подготовлен стандарт предприятия, устанавливающий систему управления охраной труда на комбинате. Также был разработан и применялся СТП-15 — «Порядок обучения и допуска персонала к выполнению работ». Эти два документа систематизировали работу по профилактике производственного травматизма и допуску персонала к работам.

С 1982 по 1995 год ведущим инженером по охране труда и технике безопасности в отделе был Валерий Вениаминович Потехин, много сделавший для организации работ инженеров по охране труда подразделений. С 1967 по 1987 год в ООТ успешно трудился Геннадий Анатольевич Ганьшин.

В 1986 году перешел в ООТ из гражданской обороны Георгий Иванович Бобров. Его деятельность была связана с пожарной безопасностью, которая также входила в сферу деятельности ООТ. С 5 июня 1967 года и до ухода на пенсию 30 апреля 1999 года проработала бессменным секретарем-машинисткой Мария Яковлевна Курасова. Она отличалась исключительной добросовестностью, совершенным знанием делопроизводства.

В настоящее время в отделе охраны труда работают:

- начальник — Геннадий Васильевич Ермаков;
- заместитель — Валентин Константинович Иовенко;
- секретарь — Ольга Алексеевна Кузнецова;
- ведущие инженеры по охране труда — Леонид Яковлевич Карпов, Владимир Сергеевич Бушанов, Юрий Николаевич Романов, Владимир Илларионович Губарев;





• инженеры по охране труда — Иван Андрианович Урбаев, Галина Григорьевна Денисевич.

С 1995 года началось обеспечение компьютерами рабочих мест инженеров по охране труда. Сегодня рабочие места всех сотрудников соответствуют современным требованиям.

По-прежнему много внимания уделяется улучшению условий труда на рабочих местах. Улучшена система профилактики нарушений требований охраны труда путем представления отчетности подразделений с последующим подведением итогов.

Все эти меры позволили снизить уровень производственного травматизма на комбинате до двух–пяти случаев в год. Это можно смело признать выдающимся достижением коллектива единомышленников, все силы направляющих на снижение травматизма, сбережение здоровья и самой жизни своих коллег по труду.

## ПРИБОРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Вот и мой комбинат,  
что когда-то был атомным флагманом,  
встал на мирные рельсы...

Задача обеспечения средствами технологического контроля производства обогащенного урана возникла уже на начальной стадии создания разделительного завода, так как низкие давления и высокая химическая активность гексафторида урана не позволяли использовать общепромышленные приборы. В 50-е годы, когда наблюдался стремительный рост атомной промышленности, отрасль стала испытывать хронический недостаток в приборах. В связи с этим было принято постановление Совета Министров СССР от 20 мая 1957 года, обязывающее Министерство среднего машиностроения создать опытно-конструкторскую базу по комплексной механизации и автоматизации производственных процессов в атомной промышленности. В соответствии с ним в 1961 году был построен приборный завод на УЭХК, что позволило не только решить множество проблем на этом предприятии, но и резко усилить эффективность работ во всей отрасли, в том числе на АЭХК.

В Ангарске приборное производство было создано после выхода в свет в ноябре 1987 года постановления Совета Министров СССР «По результатам ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС». Перед Минсредмашем была поставлена задача по организации разработки и серийного производства детекторов и приборов для дозиметрического контроля персонала и населения в полях ионизирующих излучений (ИИ). Во исполнение этого постановления на Ангарском ЭХК было создано специальное конструкторское технологическое бюро (СКТБ) с опытным производством.

Организатором и исполнителем этого решения стал заместитель главного прибориста АЭХК, кандидат технических наук А.А. Козлов, который был назначен заместителем директора комбината по приборному производству. Был создан штаб инициативных, грамотных специалистов, призванных в кратчайшие сроки создать новое производство. Такими специали-

стами были: А.Г. Тетерин (организация производства ОСЧ-солей); Б.М. Шапиро (технология роста кристаллов, физические основы термолюминесценции и дозиметрии); А.Н. Мильков (метрология дозиметрических измерений); В.М. Аболдин (аналитическая химия ОСЧ-солей и фторидов металлов); О.О. Ледер, В.Ю. Черепанов, В.С. Шелехов, Ю.Н. Гиганов (разработка программно-технических средств для дозиметрического контроля); Т.П. Метелева (обработка кристаллов); И.И. Гусевский (механик прибор-

Установка синтеза  
ОСЧ-солей







ного производства); Ю.Г. Макаров (энергетик приборного производства); Е.С. Абрамов (приборист приборного производства).

Из Усоля-Сибирского были приглашены: Ю.М. Карпов (первый начальник СКТВ); Г.Н. Васильев (технология роста кристаллов); В.Е. Соколов (метрология дозиметрических измерений); С.В. Быргазов (разработка дозиметрической аппаратуры).

С профильных предприятий Таджикистана прибыли: А.А. Лугинина (к.х.н., химия ОСЧ-фторидов); С.А. Фассахов (производство ОСЧ-фторидов); В.П. Слащев (разработка дозиметрической аппаратуры).

В 1989 году начальником СКТВ был назначен М.Ю. Шром, бывший начальником конструкторского отдела комбината. Главным инженером приборного производства стал В.Д. Богдан-Курило, ранее работавший заместителем главного прибориста комбината, а его заместителем — А.М. Суровцев, ранее работавший главным прибористом ЭЗ.

При мощной и всесторонней поддержке руководства комбината в лице прежде всего В.П. Шопена коллектив с энтузиазмом взялся за дело. Начинать приходилось практически с нуля. Разработка технических заданий на проектирование и разработку оборудования, проектная документация, курирование строительства производственных зданий и сооружений, заявки на оборудование, изготовление нестандартного оборудования, установка и пуск его в работу, разработка и отработка технологий, получение опытной продукции и запуск ее в серийное производство, набор и обучение персонала — все это было проведено в рекордно короткий срок — около трех лет.

Первой продукцией, которая начала производиться в СКТВ, были монокристаллические термолюминесцентные детекторы ИИ — ДТГ-4, разработанные совместно с Институтом геохимии СО РАН (Иркутск). На усовершенствованный способ получения детекторов был получен патент на изобретение и на Международном конкурсе изобретений «Брюссель Эврика-97» запатентованная технология удостоена диплома и золотой медали (октябрь 1997 г.).

Детекторы ДТГ-4 нашли широкое применение для индивидуального дозиметрического контроля персонала предприятий ядерно-топливного цикла, атомных электростанций, предприятий и учреждений, работающих с источниками ионизирующих излучений, а также населения, проживающего на территории, загрязненной радиоактивными изотопами.

Сегодня в СКТВ, возглавляемом В.Д. Богдан-Курило, удалось создать уникальный комплекс по разработке и производству продукции ядерного приборостроения, включающий:

- опытно-экспериментальный участок под руководством И.Л. Камаева, в состав которого входят: участок с уникальным технологическим оборудованием по синтезу ОСЧ-солей (руководитель С.А. Фассахов); участок по выращиванию монокристаллов (руководитель А.Г. Буйских); участок по обработке монокристаллов (руководитель Л.Ю. Фисенко); участок по изготовлению изделий из пластмасс, организованный А.И. Корнаковой (руководитель И.И. Кучеренко);



*Автоматизированный комплекс АКИДК-301*



*Участок роста монокристаллов*





- высококвалифицированные службы механика (руководитель С.Л. Купич), прибориста (руководитель Е.С. Абрамов), энергетика (руководитель В.П. Шумихин);
- разработку и производство современных электронных приборов для автоматизированного дозиметрического контроля под руководством начальника конструкторского отдела Ф.Н. Прокофьева и во главе с ведущими специалистами С.В. Быргазовым, В.П. Слащевым, В.С. Шелеховым;
- участок по сборке дозиметров под руководством В.Л. Соломкиной;
- аналитическую лабораторию под руководством О.И. Батухтиной и А.А. Лугининой;
- отдел испытания и контроля под руководством В.Е. Соколова;
- лабораторию радиационного контроля во главе с М.П. Мурашовой, выполняющую измерение индивидуальных доз внешнего облучения работников комбината и более десяти сторонних организаций города и области.

Руководство разработкой и внедрением вычислительной техники и средств электроники осуществляет заместитель начальника СКТБ А.М. Суровцев.

В настоящее время производство СКТБ представляет собой замкнутую цепочку от идеи и разработки приборов до создания готовой продукции, ее маркетинга и реализации совместно с УПТК комбината.

Сегодня в СКТБ производится уникальная и востребованная продукция:

- ОСЧ-соли фторидов Li, Ba, Ca;
- оптические и сцинтилляционные монокристаллы на основе  $BaF_2$ ,  $CaF_2$ ,  $CaF_2(Eu)$ ,  $LiF$ ,  $Bi_4Ge_3O_{12}$ ;
- ТЛ-детекторы фотонного и нейтронного излучения — ДТГ-4, ДТГ-4-6, ДТГ-4-7;
- ТЛ-дозиметры фотонного излучения — ДТЛ-01, ДТЛ-02, ДВГ-01;
- ТЛ-дозиметры нейтронного излучения — ДВГН-01;
- профессиональный дозиметр  $\gamma$ -излучения — ДБГ-04А;
- автоматизированные комплексы ИДК — АКИДК-201 и АКИДК-301.

Вся продукция сертифицирована в Госстандарте РФ и допущена к применению на ядерно- и радиационноопасных объектах, а также для контроля доз, получаемых населением, проживающим на загрязненных радионуклидами территориях.

На Международном салоне изобретений в Женеве в апреле 2004 года патент АЭХК на изобретение «Термолюминесцентный дозиметр» удостоен диплома и золотой медали, а также получил специальный сертификат ассоциации изобретателей Тайваня за достижения в области улучшения жизни людей.

Особого упоминания заслуживают комплексы индивидуального дозиметрического контроля. По техническим характеристикам комплексы АКИДК-201 и АКИДК-301 не уступают аналогам таких фирм, как «Rados Technology» (Финляндия), «Vicron» (США), «Harshow» (Германия), и успешно конкурируют с ними на российском рын-

Коллектив СКТБ.  
2005 г.







ке. Комплексы предназначены для дозиметрического контроля в полях фотонного и смешанного гамма-нейтронного излучений. С момента начала выпуска комплексов на предприятия Федерального агентства по атомной энергии и других отраслей промышленности, а также в медицинские и научно-исследовательские учреждения поставлено более 60 единиц. Сегодня они эксплуатируются в Ангарске, Барнауле, Волгодонске, Глазове, Екатеринбурге, Железногорске, Зеленогорске, Заречном (Свердловская область), Иркутске, Красноярске, Кирове, Краснокаменске, Москве, Мурманске, Новосибирске, Новоуральске, Оренбурге, Озерске, Обнинске, Протвино, Санкт-Петербурге, Сосновом Боре, Северске, Сарове, Череповце, Челябинске.

На VI, VIII и IX Международных салонах промышленной собственности «Архимед-2003», «Архимед-2005» и «Архимед-2006» Ангарский ЭХК награжден дипломами, золотыми и серебряными медалями за разработку ТЛ-дозиметров и комплексов АКЖДК-201, АКЖДК-301.

В 2004 году работа по теме: «Разработка научных и практических основ создания и организации серийного производства комплекса средств термолюминесцентной индивидуальной дозиметрии внешнего облучения персонала и населения» была выдвинута на соискание премии правительства Российской Федерации в области науки и техники. В состав участников работы от АЭХК вошли А.А. Козлов (руководитель работы), В.Д. Богдан-Курило — начальник СКТВ, С.В. Быргазов — руководитель группы СКТВ, Ю.М. Карпов — зам. начальника СКТВ, В.П. Слащев — зам. начальника конструкторского отдела СКТВ, В.П. Шопен — генеральный директор комбината. Кроме того, в данной работе принимали участие ряд сотрудников Института геохимии им. А.П. Виноградова СО РАН (Иркутск), ФГУП СК «Радон» (Иркутск), ФГУП ГНЦ ИФВЭ (г. Протвино), ФГУП ГНЦ РФ «Институт биофизики» (Москва), ДБЧС Минатома (Москва).



*1-й ряд: Сергей Витальевич Быргазов — руководитель группы СКТВ АЭХК; Владимир Данилович Богдан-Курило — начальник СКТВ; Виктор Петрович Слащев — заместитель начальника конструкторского отдела СКТВ АЭХК; Юрий Михайлович Карпов — заместитель начальника СКТВ; Евгений Александрович Раджабов — главный научный сотрудник Института геохимии СО РАН, доктор физико-математических наук. 2-й ряд: Александр Александрович Козлов (руководитель работы) — зам. главного инженера АЭХК, кандидат технических наук; Виктор Пантелеймонович Шопен — генеральный директор АЭХК; Александр Георгиевич Тишанин — губернатор Иркутской области; Александр Иосифович Непомнящих — заместитель директора Института геохимии СО РАН, доктор физико-математических наук; Сергей Николаевич Мироненко — главный инженер ФГУП «Радон», кандидат технических наук*





В марте 2005 года Постановлением Правительства России данная работа была отмечена премией Правительства Российской Федерации за 2004 год в области науки и техники, авторам работы было присвоено звание «Лауреат премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники».

Все эти достижения были бы невозможны без главного достояния — специалистов высокого класса, ответственно выполняющих свою работу. Это мастера своего дела, настоящие профессионалы! В разное время здесь работали — В.Д. Герцог, А.Г. Тетерин, Н.Б. Кокорева, В.К. Иовенко, Е.Н. Березин и ряд других сотрудников, ныне ставших лидерами новых направлений. Невозможно перечислить всех сотрудников, заслуживающих упоминания. Но вот некоторые из них. Заместитель начальника цеха Ю.М. Карпов, ведущий инженер техбюро Г.Г. Новикова и инженер по ОТ Н.П. Быкова; работники экономической группы А.Г. Голышев, Г.Н. Афанасьева, Г.Ф. Серегина, Н.А. Бурова; химики В.Л. Сосновский, С.В. Цветков, И.И. Кытманова, Л.Л. Мазуренко; специалисты участка роста кристаллов и начальники смен А.И. Панин, Н.М. Тишкин; трудятся на обработке кристаллов Л.Ю. Фисенко, Е.С. Батунова, Е.А. Левкевич; механики А.В. Маньков, В.А. Чапленков, В.И. Каратеев, В.В. Першин; прибористы С.В. Соколов, В.Д. Чернигов; энергетики А.В. Большаков, Л.И. Мальцев; производство приборов и конструкторский отдел Г.С. Кейб, Ю.В. Турченик, Н.Д. Макласов, М.И. Пантюков, З.К. Казаринова; сборка дозиметров И.И. Привалова, В.А. Петкевич, Т.В. Вежан; отдел испытаний и контроля В.М. Хаирзаманов, О.Н. Вахрушева, О.П. Батухтина.

Сегодня СКТБ работает над новыми перспективными проектами, среди которых — разработка еще одного автоматизированного комплекса ИДК, предназначенного для измерения доз мягкого фотонного и  $\beta$ -излучений в коже и хрусталике глаза. Этот комплекс вместе с комплексами АКЖДК-201 и АКЖДК-301 позволит полностью выполнить требования НРБ-99 в части ИДК внешнего облучения персонала по всем видам ионизирующих излучений.

## ОТДЕЛ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Возьмите кусочек неба,  
Но только без града и снега,  
Пьянящую легкость ветра,  
Лесную зеленую свежесть...

Вопросам охраны окружающей среды на комбинате с самого начала уделялось пристальное внимание, как на этапе проектирования производства, так и на этапах его строительства, реконструкции и развития. Формирование службы охраны окружающей среды, существующей в настоящее время на комбинате, шло в ногу со становлением природоохранного законодательства в стране, адекватно реагируя на его изменения.

Если принять во внимание несовершенство природоохранных технологий в период становления комбината, а также уникальность большей части его производственных объектов, то станет ясно, почему технологические и технические задачи природоохранных проблем пришлось решать почти с нуля одновременно с выполнением производственных программ по выпуску и обогащению гексафторида урана.

Работа в этом направлении проводилась с первого дня и заметно усилилась с созданием в 1964 году производственной научно-исследовательской лаборатории. Работникам подразделений комбината совместно со специалистами ПНИЛ удалось



Сотрудники отдела охраны окружающей среды. 2006 г.





разработать и внедрить в производство ряд технологических процессов, которые позволили комбинату стать и до сих пор оставаться одним из самых экологически чистых предприятий региона. Достаточно назвать замену на химическом заводе процессов сжигания фторсодержащих газов на технологию высокотемпературной адсорбции, обеспечившую не только возврат в производство ценных компонентов, но и резкое сокращение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

В настоящее время на комбинате внедрены и применяются десятки новейших разработок и современных экологически безопасных технологий.

Начало формированию специализированной отдельной службы охраны окружающей среды на комбинате было положено в 1976 году, когда приказом директора от

12 апреля 1976 года № 414 «О создании группы защиты окружающей среды» в составе ПНИЛ на базе химического сектора № 2 была создана группа защиты окружающей среды (ЗОС). Ее руководителем был назначен И.М. Ванин. Задачи группе были поставлены большей частью научно-исследовательского характера. Это:

- разработка способов очистки технологических и вентиляционных газов от пыли и токсических веществ;
- разработка физико-химических методов доочистки сточных вод и водоочистных схем;
- разработка технологии обезвреживания отходов; и т.д.

Таким образом, деятельностью группы ЗОС совместно со специалистами основных подразделений комбината были охвачены все вероятные пути негативного воздействия его производств на окружающую среду.

Функции по контролю вредных химических веществ в выбросах и сбросах комбината, контролю за состоянием окружающей среды выполняла специальная лаборатория, которая в 1972 году была преобразована в химинспекцию комбината. Ее руководитель В.Т. Советкин проработал в этой должности с момента создания химинспекции до сентября 1985 года.

Накопленный опыт показал необходимость дальнейшего совершенствования работы данной группы. Приказом директора комбината от 13 января 1977 года № 42 «О создании лаборатории по охране окружающей среды» в составе ПНИЛ на базе группы ЗОС была создана лаборатория по охране окружающей среды (ЛООС). Руководителем лаборатории был назначен И.М. Ванин. В ее состав входили следующие группы:

- группа по разработке и внедрению процессов газоочистки;
- группа по разработке и внедрению процессов переработки жидких и твердых отходов.

Дополнительно в составе химинспекции комбината была создана группа контроля, статистики, научно-технического анализа и информации, на которую были возложены задачи информационного сопровождения деятельности комбината в области охраны окружающей среды. Руководителем группы был назначен С.В. Губин.

В 1980 году химинспекция была освобождена от выполнения работ, связанных с отчетностью, научно-техническим анализом и информацией по охране окружающей среды. За ней сохранились только функции по контролю вредных химических веществ в выбросах и сбросах комбината, контролю за состоянием окружающей среды. Их выполняла группа по контролю за вредными выбросами и окружающей средой под руководством старшего инженера З.А. Таруновой.

В составе ЛООС была создана группа отчетности, научно-технического анализа. Таким образом, ЛООС преобразовалась в следующую структуру:

- лаборатория — начальник В.К. Стрельников;
- ЛООС — начальник А.Ф. Киринос;
- научно-исследовательская группа — начальник И.М. Ванин;



*Контроль качества сточных вод. Отбор проб воды на реке Малая Еловка. 2006 г.*





- группа по разработке процессов очистки вентиляционных и технологических газов основных и вспомогательных производств от пыли и вредных веществ;
- группа по разработке процессов переработки жидких и твердых технологических отходов;
- группа отчетности, научно-технического анализа и информации — руководитель С.В. Губин.

Общая численность ЛООС составила более 20 человек. В ней работали — В.Я. Белов, Е.И. Ильина, А.Ф. Кирнос, Е.И. Конюхов, Э.Ф. Кудряшева, Г.И. Оскорбина, Н.В. Тунина, В.Н. Щербаков; лаборантами — Е.А. Алексеева, Л.П. Барсукова, Л.А. Бутакова, Н.И. Бурова, Г.В. Гвоздева, З.И. Гусева, Е.Т. Дергачева, Н.Г. Драенкова, Л.К. Загвоздина, И.А. Зыкова, Г.В. Кривова и др. В результате активной деятельности сотрудникам лаборатории удалось разработать и внедрить в производство с внушительным положительным экономическим и природоохранным эффектом ряд разработок, многие из которых были признаны изобретениями.

Так, для участка переработки отходов ремонтного цеха был разработан эрлифтный аппарат газоочистки, внедрение которого позволило значительно уменьшить выбросы радиоактивных и химических веществ в атмосферу. Несколько лет шло совершенствование системы газоочистки на литейном участке ремонтно-механического завода. В настоящее время там действует уникальная в своем роде схема газоочистки с использованием диффузионных фильтров демонтируемого газоразделительного производства. Большой эффект дали разработка и внедрение процессов выщелачивания урана из твердых отходов газоразделительного и химического производств, экстракции урана смесевыми экстрагентами и твердофазной рекстракции при переработке технологических растворов этих же заводов, что позволило сократить количество хранимых отходов, накопленных в пусковой период работы. При этом не только улучшилось качество оборотного продукта, но и существенно сократился сброс радиоактивных веществ, а также аммония, сульфата и других химических веществ в поверхностные водоемы, а впоследствии такой сброс и вовсе прекратился, так как вредные растворы были направлены в систему нейтрализации сбросов химического завода.

Необходимо также отметить обработку водяным паром вентиляционных газов, отводимых в атмосферу централизованной системой газоочистки химического завода, использование ионообменной установки для очистки скрубберных растворов ЦСГ от урана. Внедрение процесса очистки печных газов путем их обработки фторидно-серноокислотными растворами позволило стабилизировать процесс за счет существенного, в несколько раз, увеличения межремонтной кампании в производстве. В лабораторных и промышленных условиях показана возможность значительного снижения содержания фторида кальция и серной кислоты в побочном продукте производства — фторангидриде при его термической обработке в печи разложения плавикового шпата. Одновременно выявлена возможность использования обезвреженного таким образом фторангидрида в производстве цемента. Было установлено, что термически обезвреженный фторангидрид пригоден и для производства гипсобетонных изделий.

Приказом директора комбината от 17 января 1989 года была создана центральная лаборатория комбината, в которую была включена среди прочих и ЛООС. Была также создана лаборатория промсанитарии и охраны окружающей среды. Начальником лаборатории был назначен А.Ф. Кирнос, проработавший в этой должности до 30 ноября 1992 года. После этого он перешел на работу в Сибирский округ Госатомнадзора РФ.

Приказом директора комбината от 30 ноября 1992 года начальником ЛООС был назначен С.В. Губин, проработавший в этой должности до 23 апреля 1996 года. Далее на эту должность приказом генерального директора комбината от 11 апреля 1996 года был назначен В.М. Аболдин.

Как уже отмечалось, конец 90-х годов был отмечен возросшими требованиями надзорных органов в области охраны окружающей среды. Задачи оперативного управления подразделениями комбината в области охраны окружающей среды были

Выполнение мониторинга грунтовых вод. 2006 г.







возложены на заместителя главного инженера комбината по ядерному приборостроению, ядерной и радиационной безопасности А.А. Козлова.

Так как на временных площадках комбината накоплено значительное количество слаборадиоактивных отходов, А.А. Козловым была инициирована работа по сооружению траншейного могильника для захоронения слаборадиоактивных отходов. Его передовая концепция, разработанная с привлечением научных кадров, была успешно воплощена в проекте, прошедшем Государственную экологическую экспертизу. После получения положительного заключения Государственной экологической экспертизы было начато сооружение могильника для захоронения твердых радиоактивных отходов. В 2000–2001 годах все ранее накопленные отходы были захоронены. Данный проект был представлен на конкурсе «Национальная экологическая премия» за 2004 год, и комбинат отмечен дипломом участника конкурса.

Как таковой отдел охраны окружающей среды был образован в соответствии с приказом генерального директора комбината от 13 июня 2000 года. Отдел возглавил А.А. Яновский. В настоящее время в отделе работают О.А. Тунина, Э.И. Соркин, Н.А. Долгих и Я.С. Цыганко.

Эффективность организации работы в области охраны окружающей среды в полной мере показала себя с момента создания отдела. Его сотрудники активно участвуют в формировании экологического имиджа комбината. За участие в Международной выставке «Вода: экология и технология. ЭКВАТЭК-2004» комбинат отмечен дипломом участника выставки. Бизнес-план «Производство озонобезопасных хладонов на ФГУП АЭХК», подготовленный ОООС при участии ХЗ, отмечен специальным дипломом выставки «Байкал — мировое наследие: экономика, туризм, экология», прошедшей в 2001 году в Иркутском международном выставочном СибЭкспоЦентре.

За недолгое время существования ОООС его работники разработали и согласовали с надзорными органами следующие основополагающие природоохранные документы:

- проект нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ;
- проект нормативов предельно допустимого сброса загрязняющих веществ;
- проект нормативов образования и лимитов размещения отходов;
- обоснование безопасности сооружений 311;
- материалы, обосновывающие класс опасности отходов комбината.

Работа в области охраны окружающей среды, начатая первыми работниками комбината, успешно продолжается и будет совершенствоваться в дальнейшем. В 2006 году ОООС встал во главе работ, проводимых на комбинате с целью подготовки к сертификации Системы экологического менеджмента комбината на соответствие требованиям международного стандарта ИСО 14001:2004 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению».

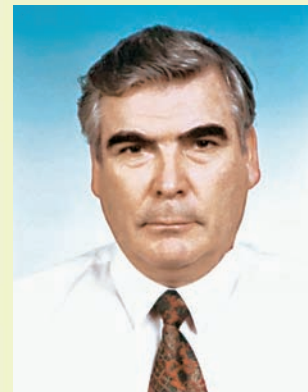
Приказом генерального директора комбината от 11 августа 2006 года «Об экологической политике комбината» введена в действие «Экологическая политика АЭХК». В ней сказано, что «главной целью экологической политики комбината является максимально возможное снижение негативного воздействия на окружающую природную среду при осуществлении производственной деятельности комбината».

Учитывая все это, можно с уверенностью сказать, что экологическая ситуация на комбинате находится под надежным контролем. Население огромного восточносибирского региона может быть уверено в полной безопасности промышленного гиганта.

Ядерное приборостроение, радиационная безопасность, охрана окружающей среды — руководство этими тремя направлениями осуществляется заместителем главного инженера комбината, кандидатом технических наук, лауреатом премии правительства в области науки и техники, заслуженным экологом России А.А. Козловым. Александр Александрович — специалист в области ядерного приборостроения, ядерной и радиационной безопасности и охраны окружающей среды, автор и соавтор 60 печатных работ и девяти изобретений, работает на АЭХК с 1960 года. В 1983 году после окончания заочной аспирантуры ВНИИХТ защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. В июне 1988 года был назначен на должность заместителя директора комбината по приборному производству.

За короткое время на АЭХК было спроектировано, построено и запущено сложнейшее производство СКТБ, включающее ряд уникальных технологий и веществ. Кроме этого были решены следующие экологические вопросы:

- проектирование и строительство на площадке комбината приповерхностных могильников низко- и среднеактивных радиоактивных отходов с применением искусственных барьеров;



А.А. Козлов





Ангарский Электролизный Химический Комбинат

## ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА

Ангарский электролизный химический комбинат всегда открыт для взаимовыгодного сотрудничества, основанного на бережном отношении к окружающей природной среде, со всеми заинтересованными в его услугах партнерами!

Главной целью Экологической политики комбината является максимально возможное снижение негативного воздействия на окружающую природную среду при производстве гексафторида урана разных степеней обогащения, оказании услуг по обогащению урана, фторировании ураносодержащих концентратов и получении гексафторида урана, производстве фтористого водорода безводного, особо чистого тетрафторметана, трифторметансульфокислоты и ее ангидрида, детекторов и дозиметров термолуминесцентных, автоматизированных комплексов индивидуального дозиметрического контроля.

### Реализация главной цели достигается путем:

- внедрения и развития ресурсосберегающих технологий с наименьшим количеством выбросов и сбросов загрязняющих и радиоактивных веществ, отходов производства;
- применения эффективных природоохранных решений и технологий;
- внедрения и развития системы экологического менеджмента.

### Руководство комбината обязуется:

- соблюдать законодательство и нормативные требования по вопросам охраны окружающей среды;
- предотвращать загрязнение окружающей среды;
- обеспечить эффективное функционирование и развитие производства с внедрением системы экологического менеджмента в соответствии с требованиями международных стандартов ISO серии 14000;
- выделять необходимые ресурсы (людские, финансовые, материальные) для реализации системы экологического менеджмента, направленной на повышение экологической безопасности комбината для окружающей природной среды;
- постоянно информировать персонал комбината, деловых партнеров, население о деятельности в области охраны окружающей среды.

Генеральный директор комбината

В.Н.Шопен





- проектирование санитарной защитной зоны комбината;
- разработка и внедрение автоматизированной системы контроля радиационной и химической обстановки;
- разработка проекта и внедрение системы оборотного водоснабжения механизированных моек автохозяйства комбината;
- разработка и внедрение автоматизированных комплексов индивидуального дозиметрического контроля эквивалента дозы гамма-излучения персонала группы А;
- контроль в объектах окружающей среды комбината от негативного воздействия загрязняющих веществ, в том числе по радиационным факторам.

В 2000 году А.А. Козлов сертифицирован норвежской фирмой «Det Norske Veritas» на право внутреннего аудита по системе управления окружающей средой ISO-14000. В 2004 году он принял участие в работе семинаров компаний «Jukes» (Финляндия) и «Scan Ikon Bessmert AB» (Швеция) по теме «Обращение с отходами производства и потребления» и прошел профессиональную подготовку на право работы с опасными отходами в Институте повышения квалификации и переподготовки специалистов по природопользованию, экологической безопасности и охране окружающей среды. Он также является членом Методического совета по радиационной безопасности Росатома России по вопросам перехода предприятий Росатома на новые «Нормы радиационной безопасности» (НРБ-99) и «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности» (ОСПОРБ-99), членом научно-технического совета «Ядерное приборостроение и информационно-измерительные системы» (НТС-8) Росатома, членом радиоэкологического совета Иркутской области, длительное время был членом правления экологического фонда Ангарского муниципального образования.

Приказом генерального директора комбината от 17 января 2006 года № 36 А.А. Козлов назначен ответственным за проведение работ по сертификации Системы экологического менеджмента комбината.

Все сказанное позволяет говорить об экологической безопасности проводимых на комбинате работ. Также можно быть уверенным в том, что в будущем ситуация будет оставаться под надежным контролем, а вопросам радиационной безопасности будет придаваться первостепенное значение.

## ОТ АРИФМОМЕТРА К СУПЕРКОМПЬЮТЕРУ

Время течет за стеной, за окном,  
В белой шкатулке оно исчезает,  
Только лишь сердца живой метроном  
Что-то упрямо считает, считает...

Система управления комбинатом с начала его создания была строго централизованной, и для принятия решений требовалась аналитическая обработка бухгалтерской и управленческой информации. Поэтому одновременно с созданием коллектива управления комбината была создана в 1957 году и машиносчетная станция (МСС), оснащенная по тому времени новейшими перфорационно-счетными машинами (перфораторами, контрольными, табуляторами и импортными электромеханическими 23-разрядными арифмометрами «Мерседес», «Рейнметалл»). Начальником МСС был назначен В.И. Болгов — опытный специалист, приехавший из Тамбова.

Одновременно с созданием МСС осуществлялась наладка технологического процесса, где требовалось произвести много вариантов расчетов соединения тысяч диффузионных машин для получения экономически эффективной производительности завода в целом. Физическая и математическая модель технологического процесса описывалась сложной системой дифференциальных уравнений, один вариант решения которых осуществлялся на тех же «Мерседесах» в течение 24 часов и более, а вариантов надо было рассчитать чем больше, тем лучше, для выбора самого производительного. Для выполнения столь сложных расчетов технологического процесса, а также для его актуальных корректировок была создана расчетно-теоретическая группа (РТГ), которую возглавлял бессменно с 1960 по 1998 год, до ухода на пенсию, Б.В. Науменко,

*Борис Васильевич  
Науменко, началь-  
ник отдела АСУП.  
1972 г.*







*Игорь Гаврилович Шапошников, первый программист, начальник лаборатории АСУП. 1972 г.*

приехавший в 1957 году с предприятия п/я 318, теперешнего Новоуральска.

К 1965 году расчетов стало так много и требовались все более точные варианты, а значит и более длительные по времени, что РТГ перестала удовлетворять потребности и возможности имеющегося оборудования для построения оптимального и наиболее производительного технологического процесса. Вместе с тем в составе РТГ уже появились прикладные математики-расчетчики К.В. Меньшова, И.Г. Шапошников, имевшие хотя бы университетский опыт работы на электронной цифровой вычислительной машине (ЭЦВМ).

Получение новой ЭЦВМ в то время было весьма проблематично из-за их дефицита, и распределялись они в Совмине для важнейших оборонных объектов, поэтому по инициативе РТГ (Б.В. Науменко) было принято решение № 13 о безвозмездном приеме-передаче ЭЦВМ «Урал-1» с объекта А.И. Савчука (п/я 318), куда в апреле 1966 года была направлена бригада специалистов комбината (5 человек) во главе со старшим инженером отдела главного прибориста (ОГП) В.И. Свинцицким (приказ директора предприятия п/я 79 от 15 апреля 1966 г. № 477), которой было поручено изучить ЭЦВМ, демонтировать ее и запустить вновь в работу на комбинате.

Одновременно для освоения программирования и проведения расчетов на ЭЦВМ были направлены на предприятие А.И. Савчука специалисты-расчетчики И.Г. Шапошников, К.В. Меньшова. Программирование осуществлялось непосредственно в машинных кодах без всяких трансляторов, компиляторов и других подобных штук. В августе 1966 года ЭЦВМ «Урал-1» была введена в действие и эксплуатировалась в круглосуточном режиме. С одной стороны, этого требовали самые долгие и сложные расчеты, которые проводились в ночной смене, а с другой — после выключения ЭЦВМ включение ее вновь в рабочее состояние происходило с усилиями, равными пуску заново.

Для обеспечения техобслуживания и ремонта ЭЦВМ «Урал-1» в составе отдела главного прибориста была организована специализированная группа (руководитель группы В.И. Свинцицкий), в которую были привлечены талантливые инженеры, настоящие энтузиасты вычислительной техники (Л.С. Скачкова, Г.С. Раевский, В.Ф. Сакин). Большое внимание новому направлению в расчетах уделяли директор комбината В.Ф. Новокшенов, который даже освоил программирование на ЭЦВМ «Урал-1», главный приборист комбината В.Г. Денисенко и начальник РТГ Б.В. Науменко. Первые программы по расчету технологических схем электролизного завода на ЭЦВМ «Урал-1» были отлажены руководителем группы программирования К.В. Меньшовой уже в сентябре 1966 года. Требуемая технологическим процессом точность расчетов обеспечивалась ЭЦВМ «Урал-1» только в том случае, когда ее техническое состояние было идеальным — вплоть до того, что все примерно полторы тысячи электронных ламп были отбракованы по нитям накала и триггерной характеристике. Специалисты по техобслуживанию ЭЦВМ постоянно по своей инициативе участвовали в «проталкивании» расчетов и анализе программ, и этот творческий подход к делу привел их в 1969 году на мысль — использовать ЭЦВМ для технологического контроля состояния оборудования (диффузионных машин) и техпроцесса обогащения. Эта идея была поддержана главным прибористом комбината В.Г. Денисенко и директором комбината В.Ф. Новокшеновым. Для подключения датчиков техпроцесса с аналоговым выходным сигналом к цифровой ЭВМ «Урал-1» был разработан аналого-цифровой преобразователь на 23 одновременно подключенных датчика, отлажены программы измерения, регистрации и печати измеряемых параметров. Таким образом, впервые инженеры-технологи увидели параметры технологического процесса не в виде отклонения стрелки показывающего прибора, а в виде отпечатанного цифрового значения! С этого момента ЭЦВМ требовалась как для контроля техпроцесса, так и для расчетов этого же техпроцесса.

Чтобы удовлетворить обоим этим требованиям, было намечено в 1971 году приобрести ЭВМ АСВТ М-3000 выпуска киевского завода ВУМ, уже на полупроводниковых элементах, имеющую в своем составе мощную по тому времени вычислительную часть (процессор, каналы, устройства памяти) и разветвленную систему устройств для связи с технологическими объектами (УСО), а также операционную систему — жалкий аналог американской ОС-360 (фирмы ИВМ). Полный аналог не позволяла иметь советская элементная база, тогда бы ЭВМ была размером с двухэтажный дом. Масштабы стоек ЭВМ двухметровой высоты и их количество, требующие для размещения машзал площадью





не менее 160 м<sup>2</sup>, а также потребляемая мощность 60 кВт — весьма впечатляли начальство.

Для освоения новой вычислительной техники на киевский завод ВУМ была направлена бригада специалистов ОГП в составе семи человек: Г.С. Раевский, Л.С. Скачкова, Ю.П. Новиков, А.Г. Малыш, Е.Л. Харьковец (механик), В.Ф. Огнев, руководителем бригады был назначен В.И. Свинцицкий. В течение трех месяцев (с апреля по июнь 1971 г.) бригада осваивала на заводе новую для себя элементную базу, новые принципы построения архитектуры ЭВМ и управление ею.

Ввод в действие ЭВМ АСВТ М-3000 осуществлялся в специально построенном в здании № 4 на промплощадке машинном зале ЭВМ, оснащенном электропитанием и кондиционированием для поддержания постоянной температуры. Пусконаладочные работы велись непрерывно с октября по декабрь 1971 года в напряженном ритме (круглосуточно) с участием заводской бригады и обученных специалистов ОГП, которые на равных с заводчанами работали и предлагали технические решения. Например, когда ЭВМ никак не хотела пройти нормативные тестовые испытания (2 часа бесбойной работы), специалисты ОГП предложили и осуществили повторную пропайку всего наружного монтажа ЭВМ (десятки тысяч паек), а также заменили несколько сотен электролитических конденсаторов в источниках питания — и оказались правы, после этого ЭВМ стала работать надежно и была принята в эксплуатацию. Следует заметить, что Минсредмаш приобрел несколько таких машин для объектов, расположенных в Томске, Новосибирске, Красноярске и других городах, и, как отмечали сами разработчики — Северодонецкий НИИУВМ и изготовитель — киевский завод ВУМ, устойчиво ЭВМ работала только в Ангарске, что объяснялось высокой ответственностью и квалификацией специалистов техобслуживания и требовательностью директора комбината В.Ф. Новокшенова, на стол которому ежедневно к 9.30 должны были лечь итоги ежедневных расчетов 22 задач с результатами работы диффузионного завода.

После пуска в 1972 году ЭВМ М-3000 в эксплуатацию работы по использованию ее для контроля технологических параметров диффузионного оборудования были развернуты на «полную катушку». Прежде всего в составе ОГП была создана лаборатория технических средств (ЛТС) численностью 30 специалистов. Начальником был назначен В.И. Свинцицкий. В ее составе были: группа УСО — руководитель Г.С. Раевский, группа техобслуживания ЭВМ — руководитель Л.С. Скачкова, и группа периферийных устройств — руководитель А.Г. Малыш. Перед ЛТС была поставлена задача по созданию автоматизированной системы управления технологическим процессом диффузионного завода (АСУТП-Электролиз) на базе действующих систем КИПиА.

Действующие системы КИПиА были построены как дистанционные системы рележно-блочного типа измерения аналоговых величин датчиков, установленных на диффузионных машинах, и отражения их на приборах щита технологического контроля (ЩТК). Каждый вызываемый блок имел 49 датчиков (Р, I, t° газа, U), которые поблочко подключались системой вызова к одному и тому же блоку показывающих приборов на ЩТК. Всего к ЩТК подключались примерно 16 тысяч датчиков на расстоянии от 1500 до 2000 м, и, естественно, измерительные каналы подвергались наводкам, помехам от сварочных работ, работы кранов и т.д.

В составе действующих систем КИПиА следует отметить разработку и внедрение в период с 1962 по 1969 год именно в Ангарске так называемой «токовой схемы», когда загрузка диффузионной машины на максимальную производительность контролировалась по измерениям силы тока, потребляемого двигателем компрессора. Для этого были разработаны датчики измерения силы тока (трансформаторного типа) и схемы дистанционного измерения сигналов с каждого датчика каждой диффузионной машины. Разработчиками этой схемы были специалисты ОГП: инженер



*Ю.П. Новиков и В.И. Свинцицкий на освоении и приеме ЭВМ АСВТ М-3000. Киев, 1971 г.*

*Группа разработчиков ЛТС ОГП: Ю.П. Новиков, Г.С. Раевский, Л.С. Скачкова, В.И. Свинцицкий, А.Г. Малыш. 1972 г.*







Н.Н. Ломейко, зам. начальника отдела № 11 Е.А. Дуванский, начальник отдела № 11 (будущий ОГП) В.Г. Денисенко, участниками разработки этой схемы в 1965–1966 годах были также начальник экспериментальной лаборатории отдела № 11 Е.П. Петрицкий и старший инженер этой же лаборатории В.И. Свиницкий, которые добились линейной характеристики токового датчика в диапазоне измеряемого сигнала (0–2 В переменного тока), что позволило унифицировать и сделать взаимозаменяемыми показывающие стрелочные приборы на ЩТК.

АСУТП-Электролиз создавалась в течение 1972–1974 годов на базе УСО разработки Северо-Донецкого НИИ УВМ, которые являлись периферийными устройствами (ранг 2А) ЭВМ М3000-АСВТ. На их основе были созданы системы вызова, подключения, измерения, сравнения с установочными значениями и печати отклонений всех примерно 16 тысяч датчиков. При этом достигнутые точность измерения, «правильность» значения измеренного параметра, быстродействие измерения, печать в цифровом виде однозначно правильного параметра были просто несравнимы с системой показывающих приборов. Конечно, все это далось большим трудом, было освящено духом первопроходцев-энтузиастов, поддержкой руководства ОГП, диффузионного завода и комбината. Большой вклад внесли специалисты экспериментальной лаборатории ОГП Ю.Я. Скачков, В.Д. Богдан-Курило и др. в разработку алгоритмов измерения параметров  $P$ ,  $I$ ,  $t$  газа,  $U_{\text{пит}}$ , которые обеспечили точность и правильность печатаемых значений; главный приборист В.Г. Денисенко и его заместитель А.А. Козлов оперативно решали все возникающие вопросы по организации монтажных работ, метрологических измерений, по

привлечению специалистов из НИИ УВМ и приборных служб комбината; директор диффузионного завода Б.С. Пужаев активно анализировал и давал свои рекомендации по формированию исходных значений, расчету отклонений, определению правильности и однозначности печатаемых параметров: то ли это помпаж компрессора, то ли дребезжит «козочка» датчика давления МС, то ли «земля» в схеме, то ли недогруз машин и т.д. Директор комбината В.Ф. Новокшенов активно поддерживал усилия и прибористов, и технологов, и расчетчиков во внедрении АСУТП. Как итог этой работы в 1974 году В.Ф. Новокшенов, В.Г. Денисенко, Б.С. Пужаев, Б.Ф. Алейников, И.С. Парахнюк были отмечены Государственной премией Совета Министров СССР за разработку токовой схемы и системы контроля технологических параметров с использованием ЭВМ.

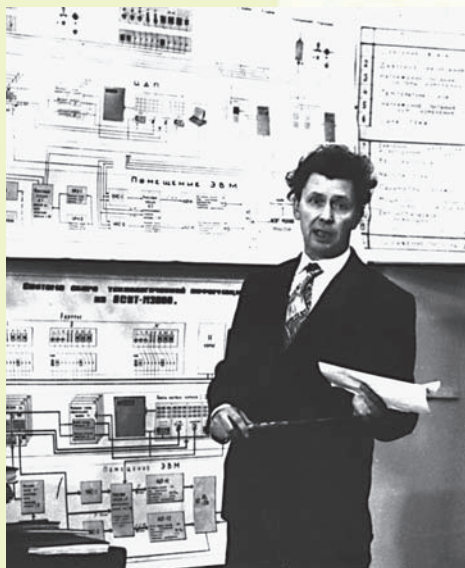
Одновременно с использованием М3000-АСВТ в целях АСУТП-Электролиз РТС (бывшая РТГ) развивал другое направление использования ЭВМ — для технико-экономических расчетов. В стране в это время (в начале 70-х гг.) обозначилась линия ЦК КПСС на создание автоматизированных систем управления предприятием (АСУП), и передовой комбинат не мог остаться в стороне от этого движения. РТС в 1971 году пополнился специалистами асуповского направления и был преобразован в отдел АСУП. И.Г. Шапошников стал заместителем начальника отдела

АСУП по асуповскому направлению, а вскоре научным руководителем разработок АСУ был назначен Г.А. Сергеев, ранее занимавший должность зам. главного инженера химического завода. В апреле 1974 года отдел АСУП был реорганизован в информационно-вычислительный центр (ИВЦ). В ноябре 1974 года после окончания основных работ по АСУТП-Электролиз руководством комбината было принято решение о передаче из ОГП в состав ИВЦ ЛТС вместе с УСО, ЭВМ М3000 и машзалом ЭВМ. Начальником ИВЦ и главным конструктором АСУ был назначен Г.А. Сергеев.

Развитие АСУП на комбинате, несмотря на его размытые цели и задачи, отсутствие технического базиса в стране в целом и на комбинате в частности для создания целостной системы управления, отсутствие экономических мотивов создания таких систем, имело свои значительные и знаменательные вехи.

Так, в 1975 году государственной комиссией принята первая очередь АСУ предприятия п/я Р-6786, в которой были решены важнейшие задачи оперативно-календарного управления технологическими схемами и режимами работы основного технологического оборудования электролизного завода на основе контроля и управления загрузкой каждой технологической ступени (АСУТП-Электролиз), учета потерь производительности от простоев блоков на ППР, учета выработки готовой продукции.

Для вспомогательного производства были автоматизированы расчеты графиков ППР вспомогательного оборудования, совмещенные с расчетом плановой трудоемкости на производство ремонтных работ. Кстати, эта разработка практически без изменений



*Доклад главного прибориста В.Г. Денисенко об АСУТП-Электролиз на техническом совете комбината. 1974 г.*





*Сдача первой очереди АСУП госкомиссии. Докладчик — В.И. Свиницкий. На переднем плане (слева направо): В.Ф. Новохишенов, Г.А. Сергеев, С.А. Чепурко, И.С. Парахнюк, В.Л. Галустьян. 1975 г.*

эксплуатируется отделами главного энергетика и главного механика с 1973 года по настоящее время!

В рамках экономико-организационных подсистем с начала 70-х годов были начаты масштабные работы по автоматизации управления материально-техническим обеспечением комбината. Этому способствовали внимание, уделяемое данной теме руководством Главснаба, а также активная позиция начальника отдела материально-технического снабжения С.А. Чепурко, ведущих специалистов по организации снабжения В.П. Шопена, Э.А. Скорика и др.

Наращивание вычислительных мощностей осуществлялось темпами, опережающими разработку задач АСУ. Так, уже в 1976 году был построен машзал ЭВМ № 2 в жилом поселке комбината и введена в эксплуатацию вторая ЭВМ М3000-АСВТ, затем был произведен переход с ЭВМ М3000-АСВТ на ЭВМ Единой серии ЕС-1033, ЕС-1045. К 1986 году на комбинате эксплуатировались две ЕС-1045 в полном комплекте — самые современные и высокопроизводительные по тем временам ЭВМ в нашей стране.

Во второй половине 70-х годов возникли проблемы с нехваткой энергетических мощностей. Для комбината это выразилось в жестком, динамически меняющемся лимитировании потребления электроэнергии и, как следствие, привело к необходимости динамической корректировки плановых и технологических показателей работы. Перед АСУ была поставлена задача — создать автоматизированную систему оперативного реагирования и управления основными технико-экономическими показателями комбината в динамически меняющихся условиях. Задача была успешно решена путем разработки и внедрения технико-экономического планирования, расчета электробаланса комбината и создания системы оперативной информации руководства (АСОИР) на основе применения редкой по тому времени технологии удаленной телеобработки информации. На стол директора комбината был поставлен дисплейный комплекс ЕС-8564 (АП-64), соединенный телефонными линиями связи на расстоянии 7,5 км с ЭВМ машзала № 1, на экран которой по запросу выдавалось множество оперативных и отчетных календарных данных о работе основных производств и комбината в целом. ЭВМ работали в круглосуточном режиме без выходных и праздников, обеспечивая сбор





и переработку всей необходимой информации как для управления технологическими процессами, так и для управления комбинатом в целом.

Указанные разработки стали важнейшей составляющей второй очереди АСУ п/я Р-6786, которая была введена в эксплуатацию в 1980 году.

Результаты развития автоматизированных систем управления предприятий Минсредмаша в традиционных направлениях (по результатам сдачи двух очередей) были признаны неудовлетворительными из-за отсутствия четких целей автоматизации, отсутствия типовых проектных решений и государственной координации работ в этих направлениях. Зарождалась идея создания типовых проектов АСУ промышленных предприятий (АСУ Плутон, АСУ Плутон-III для предприятий 4-го Главного управления Минсредмаша).

В целях дальнейшего совершенствования организации работ по созданию автоматизированных систем управления на предприятиях 4-го Главного управления в декабре 1980 года приказом по министерству на АЭХК создается отраслевая лаборатория по автоматизированным системам управления 4-го Главного управления (ОЛ АСУ).

В целом развитие АСУ комбината под флагом АСУ Плутон-III в 1981–1990 годах не принесло комбинату ничего существенно нового, кроме выполнения неотложных работ, а именно перевода на ЭВМ комплексов задач по бухгалтерскому учету и расчету заработной платы в связи с полным физическим износом счетно-перфорационной техники, а также внедрения на электролизном заводе комплекса задач по учету газовых центрифуг.

Идея же типовых разработок АСУ и их тиражирования на родственные предприятия 4 ГУ под управлением ОЛ АСУ постепенно дискредитировалась и превращалась в фарс, и тому были объективные причины. Страна входила в глубокий экономический и политический кризис. Планы создания приемлемой для АСУП вычислительной техники, как-то: ЭВМ и периферийного оборудования, не выполнялись. ЭВМ, поступающие на

смену устаревших моделей, были страшно дороги, некачественны, требовали больших затрат на эксплуатацию. Отсутствовала базовая системная математика (системы управления базами данных, языки программирования высокого уровня). Система подготовки и переподготовки кадров в области АСУ не базировалась на знаниях и опыте передовых зарубежных стран.

В связи с неэффективностью проекта АСУ Плутон-III ОЛ АСУ в 1989 году была выведена из состава комбината и передана в отраслевой институт (ЦНИИ «Атоминформ») в качестве его Ангарского филиала. Директором этого филиала был назначен Г.А. Сергеев. Проект Плутон-III был завершен.

Перестроечные процессы, начатые в стране, отразились и на комбинате. С 1991 года комбинат лишился оборотных средств, резко упал уровень заработной платы, начался отток специалистов, был введен режим крайней экономии материальных и финансовых ресурсов. В 1992 году начальником ИВЦ был назначен В.И. Свинцицкий (приказ от 9 декабря 1992 года № 1396/к), который при поддержке руководства комбината сумел за счет экономии (перестал платить деньги за техобслуживание ЭВМ фирме ЦТО Минрадиопрома) организовать доплату электроникам и программистам всего комбината, в том числе и ИВЦ, что помогло удержать квалифицированных специалистов этого профиля.

Переход комбината на новые условия хозяйствования в первой половине 90-х годов, которому сопутствовали гиперинфляция, разрушение хозяйственных связей, чехарда законов и ведомственных нормативных актов, потребовал от ИВЦ «пожарной» работы по адаптации ранее разработанных и востребованных в текущей жизни задач АСУ. В основном это касалось задач бухгалтерского учета, расчета заработной платы, учета материальных ресурсов.

Наряду с этим новые условия хозяйствования требовали автоматизации в ранее не существовавших направлениях, как-то: учет расчетов с поставщиками и потребителями продукции/услуг комбината, включая расчеты с населением, бюджетирование



*Пуск ЭВМ ЕС-1045 в машзале № 2. Г.А. Сергеев, С.И. Чубаров, В.И. Свинцицкий, Л.В. Климанов, Б.И. Ефимов, В.И. Исупов, В.И. Курочкин. 1984 г.*





*Производственное совещание в УИСиТ. 2006 г.*

и контроль исполнения бюджетов по направлениям доходов/расходов, налоги и персонифицированный учет.

Новому этапу развития автоматизации и автоматизированной системы управления предприятием способствовали и позитивные факторы, связанные с реальным появлением на рынке современной, доступной (вначале крайне дорогой, но быстро дешевеющей) вычислительной техники зарубежного производства, а впоследствии и суперсовременных программных систем по различным направлениям деятельности.

Комбинат стал быстро насыщаться персональной вычислительной техникой. Вычислительная техника вышла из огромных машзалов и из власти специализированного персонала (программистов, электроников, операторов) и пришла непосредственно на рабочие места специалистов-функционалов — бухгалтеров, экономистов, технологов, конструкторов, руководителей.

Потребности информационного обмена между рабочими местами породили локальные вычислительные сети подразделений и рабочих групп. Существующая структура ИВЦ перестала соответствовать требованиям по сопровождению усложняющейся конфигурации вычислительной системы комбината, в связи с чем в 2000 году руководством комбината было принято решение о преобразовании ИВЦ в Управление информационных систем и технологий (УИСиТ), главной особенностью которого было создание четырех проектно-эксплуатационных участков для обслуживания комбинатопроизводства, электролизного, химического и ремонтно-механического заводов, жилого района (отдел кадров, цех эксплуатации объектов жилого района, автохозяйство, ремонтно-строительный цех, профилакторий, цех питания, отдел детских дошкольных учреждений, группа учета расчетов с населением). Начальником УИСиТ был назначен В.И. Свинцицкий.

Во второй половине 90-х годов с вводом в действие Гражданского кодекса, Налогового кодекса, включая Единый социальный налог, Закон о персонифицированном учете и др., перед АСУ комбината встали новые задачи, решение которых старыми методами локальной автоматизации на основе собственных разработок не приводило к перспективе создания интегрированной системы управления предприятием. Это же показал и опыт создания АСУ Плутон-III.

Ошибки прошлого повторять было нельзя, и руководству комбината был предложен совершенно новый курс создания АСУ комбината — курс на создание интегрированной информационной системы, в основе которой лежат корпоративная вычисли-





тельная сеть, современная системная математика (ОС Solaris, Windows, СУБД Oracle) и прикладные программные системы мирового уровня BAAN, BOSS, Autocade, Lotsia Soft, MS Office...

В настоящее время АСУ комбината укомплектована высокопроизводительными серверами Fujitsu Siemens, функционирующими в трехзвенной архитектуре: сервер баз данных (Oracle), сервер приложений (программы прикладных пакетов BAAN, BOSS, Lotsia Soft и др.) и 970 клиентов в корпоративной вычислительной сети; имеет в своем составе плеяду специалистов — мастеров своего дела, осуществивших все идеи современного АСУП на практике, удовлетворив при этом взыскательные требования специалистов предприятия: бухгалтеров, экономистов, плановиков, технологов, конструкторов, комплектовщиков и других специалистов и руководства комбината, что позволяет с оптимизмом смотреть в будущее развития вычислительной техники и программных средств, роль которых в системе управления предприятием будет становиться всеобъемлющей и непрерывно возрастающей. Все это позволяет и коллективу УИСиТ с оптимизмом работать на свое будущее!

*Коллектив УИСиТ.  
2006 г.*







## Глава 6

# УСЛОВИЯ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ





## КАДРЫ РЕШАЮТ ВСЁ

Мы доказали: есть талант и силы,  
Чтобы достойный дать ответ...

Создание в Сибири производства по обогащению урана потребовало привлечения огромных финансовых средств, материальных и людских ресурсов. Пуск уникального предприятия в невероятно короткие сроки был бы невозможен без самоотверженной работы первостроителей комбината. Недаром один из руководителей Минатома РФ назвал людей «главным золотом, добытым за полвека работы отрасли, без которых невозможен ни научный порыв, ни успехи, ни достижения». Важнейшим условием своевременного пуска в Ангарске атомного комбината было создание работоспособного коллектива, готового решать сложнейшие задачи. Комплектование кадрами велось разными путями. В предпусковой период на комбинат прибывали специалисты с родственных предприятий Урала и Сибири, молодые рабочие — выпускники технических училищ, демобилизованные воины. Всех надо было встретить, оформить, создать условия для жизни и работы. Отбор будущих работников производился очень строго, все поступающие заполняли специальные анкеты, документы подвергались тщательной проверке. Так, в 1954 году на работу было принято десять человек, среди них первый директор предприятия Виктор Федорович Новокшенов, главный энергетик комбината Александр Иванович Рыбинцев, старший бухгалтер Евгения Семеновна Спасенко, и. о. главного инженера УКСа Людмила Федоровна Самсонова. В 1955 году прием составил уже 47 человек: главный инженер предприятия Иван Сафронович Парахнюк, машинистка отдела № 1 Анна Ильинична Истомина, заведующая технической библиотекой Надежда Даниловна Корелина, инженер-куратор УКСа Анатолий Макарович Усанин и др. В 1956 году на комбинат было оформлено 409 человек, а в 1957-м, в год пуска, был принят 2 021 человек, о чем свидетельствуют документы тех лет.

Немалый вклад в обеспечение успешного начала работы предприятия внесли работники кадровой службы. Первым специалистом этой ответственной службы стала Вера Герасимовна Габдрахманова, старший инженер-инспектор по кадрам, которая поступила на комбинат 21 ноября 1954 года.

Отдел кадров был образован приказом директора комбината № 5 от 26 апреля 1955 года. В числе первых работников отдела были начальник отдела кадров Федор Иванович Корелин, инспекторы по кадрам Мария Николаевна Анучина, Иван Николаевич Анисимов, Зинаида Михайловна Петренко, Елена Сергеевна Скакова, Революина Владимировна Борисова, Маргарита Николаевна Бредихина. Многие из первых работников отдела кадров были участниками Великой Отечественной войны. Один из них — Иван Федорович Порошин — проработал на комбинате около 40 лет. Придя на комбинат в феврале 1956 года, он в течение 27 лет трудился инженером и начальником сектора комплектования кадров, а выйдя на пенсию, работал в цехе благоустройства. Специалист высокого уровня, добрый и отзывчивый человек, он дал путевку в трудовую жизнь



*И.Ф. Порошин*





Сидят: А.В. Китаев, И.Н. Анисимов, Ю.А. Манюк, З.М. Петренко, Н.А. Кушаева, А.М. Шахматов, Е.Е. Пужаева, Е.С. Обухович. Стоят: И.Д. Сергеева, А.В. Ерошенко, Н.А. Филаткина, М.А. Ильин, И.Ф. Порошин, Г.В. Шангин, Т.А. Полухин, Н.А. Пойлов, В.А. Лобков

генерального директора комбината по управлению персоналом и социальным вопросам. В разные годы руководителями кадровой службы на комбинате были: Василий Петрович Носоченко (1957–1958), Андрей Михайлович Шахматов (1958–1963), Виктор Андреевич Долбунов (1963–1968), Елизавета Ефимовна Пужаева (1969–1975), Виктор Поликарпович Орцев (1975–1990). Все они имели богатый производственный и жизненный, а многие и боевой опыт, полученный на фронтах Великой Отечественной войны, прошли школу общественной работы в партийных организациях, профсоюзе или комсомоле, были людьми неординарными, творческими. С 1990 года по настоящее время кадровой службой руководит Василий Петрович Бондарь.

Каждый из руководителей навсегда оставил свой яркий след в истории комбината. Один из них — Виктор Поликарпович Орцев — участник Великой Отечественной войны, фронтовик, награжденный многими боевыми наградами, талантливый организатор. Начав трудовую деятельность на комбинате в 1960 году инженером-прибористом, в дальнейшем работал начальником цеха ремонта приборов, заместителем секретаря партийного комитета



Сидят: И.А. Зыкова, Л.С. Кузнецова, В.П. Орцев, З.М. Петренко, А.А. Сиротинская, М.Г. Смольчук, А.А. Горлина. Стоят: В.П. Бондарь, Н.Н. Морозова, В.К. Мизюканова, Т.Л. Котлярова, Г.С. Новикова, Л.Ю. Кузнецова, Л.А. Доровская, Л.Е. Носова, Г.П. Романова, Н.С. Викулова, Т.М. Шангина, В.А. Фролов

многим работникам комбината.

Ниже приведены фото работников отдела кадров, сделанные в разные годы.

В первые годы становления кадровой службу возглавлял помощник директора комбината по кадрам, являвшийся одновременно начальником отдела кадров. В 1975 году была введена должность заместителя директора комбината по кадрам. С 2000 года кадровую службу возглавляет руководитель в ранге заместителя



*В.П. Носоченко*



*А.М. Шахматов*

комбината, председателем объединенного завкома № 37, помощником и заместителем директора комбината по кадрам. Уйдя на заслуженный отдых, возглавил Совет ветеранов комбината. Его организаторские способности, продуктивная работа с фондом «Милосердность» и руководством комбината позволяют решать вопросы по оказанию помощи неработающим пенсионерам.

Сегодняшний руководитель кадровой службы В.П. Бон-



*В.А. Долбунов*





Е.Е. Пужаева



В.П. Орцев



В.П. Бондарь

дарь работает на комбинате с октября 1964 года, прошел путь от рабочего до заместителя генерального директора комбината. Главное в его деятельности — организация работы по подбору и расстановке персонала, повышению его компетентности и квалификации, что способствует обеспечению устойчивой работы комбината и дальнейшему расширению и модернизации производства без увеличения численности коллектива.

В трудные годы перестройки на комбинате удалось сберечь кадровый потенциал, не допустить развала коллектива, сохранить систему подготовки кадров на производстве. Постоянно совершенствуются формы и методы работы, материальная база учебного центра комбината. В деле подготовки и повышения квалификации работников налажены устойчивые связи с Ассоциацией развития персонала Иркутской области, региональными учебными заведениями. Заключены долгосрочные договоры о целевой контрактной подготовке специалистов для основных производственных подразделений в Томском и Уральском политехнических университетах. Комбинат остается одним из немногих предприятий города, где ежегодно проходят производственную практику студенты и учащиеся учебных заведений высшего, среднего и начального профессионального образования.

В феврале 2000 года руководством комбината было принято решение об объединении кадровой службы и социальной сферы под единое начало, и В.П. Бондарь назначен заместителем генерального директора комбината по управлению персоналом и социальным вопросам. Именно с этого времени на комбинате начался систематический поиск путей решения социальных проблем, отвечающих требованиям сегодняшнего дня. Приняв на себя руководство такими подразделениями, как цех питания, отдел детских дошкольных учреждений, санаторий-профилакторий, цех обслуживания объектов жилого района, Василий Петрович досконально изучил их специфику и особенности и постоянно ставит перед ними новые задачи по совершенствованию деятельности.

В последние годы на комбинате активизировалась социальная политика: стали решаться жилищные проблемы работников путем выдачи займов на приобретение жилья, получило развитие добровольное медицинское страхование персонала. Все чаще работники комбината, как и в прежние доперестроечные годы, стали отдыхать и лечиться в санаториях России. Похорошел внешне и разнообразил методы оздоровления профилакторий комбината. Комбинат сохранил систему детских дошкольных учреждений, детский оздоровительный лагерь. Эффективная деятельность в области социальной политики способствовала тому, что по итогам 2002 года комбинат стал призером третьего Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» (в отраслевой номинации), по итогам 2003 года занял первое место в областном конкурсе «За высокую социальную эффективность и развитие социального партнерства», по итогам пятого Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» 2005 года награжден Дипломом 2-й степени в основной номинации «Реализация социальных программ». По итогам 6-го Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» 2006 года комбинат признан победителем в отраслевой номинации «Атомная энергетика и промышленность».

Все это — результат огромной работы, проделанной руководством комбината и в первую очередь заместителем генерального директора комбината по управлению персоналом и социальным вопросам Василием Петровичем Бондарем.

В области выработки и реализации кадровой и социальной политики В.П. Бондарь активно сотрудничает с профсоюзной организацией комбината, Советом ветеранов войны и труда. Он является членом попечительского совета благотворительного фонда «Милосердность», образованного для оказания социальной поддержки нерабо-



Б.К. Пронин (слева) и А.В. Китаев на первомайской демонстрации





тающим ветеранам комбината, возглавляет коллективы физкультуры и спорта комбината.

В Ангарске он человек известный, уважаемый. Был депутатом Думы Ангарского муниципального образования, постоянно работает в трехсторонней комиссии по регулированию социально-трудовых отношений. За трудовые успехи В.П. Бондарь награжден орденом Почета, медалями «За трудовое отличие», «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», многими ведомственными знаками отличия в труде. Активная работа по становлению и развитию атомной промышленности отмечена Почетной грамотой Министерства Российской Федерации по атомной энергии и Президиума отраслевого профсоюза. Но главная его награда — уважение и признательность людей, работе с которыми он посвятил свою жизнь.

В должности начальника или заместителя начальника отдела кадров в разные годы работали: А.В. Китаев, А.В. Загарских, В.В. Макаренко, В.А. Фролов, В.П. Бондарь.

С 1991 года отдел кадров возглавляет Ирина Сергеевна Плеханова.

На рубеже тысячелетий на заслуженный отдых ушло уже второе поколение кадровиков комбината — А.А. Сиротинская, В.И. Лобода, Л.А. Доровская, Н.Н. Морозова, Г.С. Новикова и другие опытные работники. Добрую память оставил о себе Борис Кузьмич Пронин, который трудился в отделе более 30 лет. Коллеги ценили его за оптимизм и безотказность, умение устанавливать контакт с людьми.

Профессиональной памятью и прекрасным знанием кадрового делопроизводства отличалась Людмила Александровна Доровская. Галина Сергеевна Новикова была первым специалистом отдела, занимавшимся развитием системы автоматизации кадрового учета.

Сотрудников отдела кадров всегда отличали профессионализм, большой жизненный и производственный опыт, доброжелательное отношение к работникам и ветеранам комбината, умение работать, не считаясь с личным временем. И сегодня в отделе трудятся профессионалы, в совершенстве освоившие современные технологии работы с персоналом, великолепно разбирающиеся в вопросах трудового и пенсионного законодательства.

В 1962 году совсем молоденькой девушкой пришла на комбинат Лариса Степановна Кузнецова. Работала слесарем-прибористом на электролизном заводе, училась заочно в техникуме, в 1973 году перешла на работу в отдел кадров. Сегодня Лариса Степановна является одним из наиболее компетентных специалистов на комбинате в вопросах предоставления пенсионных льгот при назначении досрочной пенсии.

В 1988 году после демобилизации из внутренних войск МВД России пришел в



А.В. Китаев



А.В. Загарских

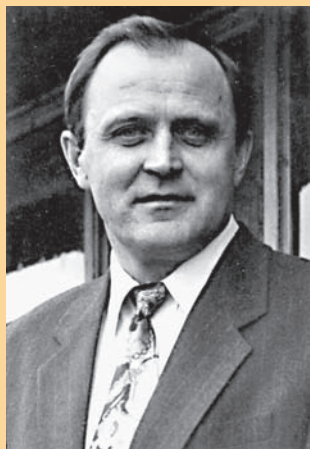


В.В. Макаренко



Работники отдела кадров и ветераны на праздновании 50-летия кадровой службы. Т.М. Шангина, В.Д. Тарануха, Н.С. Викулова, З.Н. Васильева, Т.Л. Котлярова, А.А. Горлина, Л.А. Доровская, А.А. Сиротинская, Л.Е. Носова, А.А. Китаева, Б.К. Пронин, Г.В. Новоселова, Е.И. Сухенко, Л.С. Кузнецова, Г.П. Романова, В.И. Лобода, Т.Ф. Прокудина





В.А. Фролов

отдел кадров Николай Дмитриевич Филиппов, ныне занимающийся вопросами воинского учета. Как специалиста его отличают профессионализм, принципиальность, умение отстаивать позиции комбината в городском военном комиссариате.

Специалистом своего дела является Тамара Михайловна Шангина, активная общественница и бесменный организатор всех общественных мероприятий в отделе.

С 1973 года работает на комбинате Нина Семеновна Викулова, в 1992–2001 годы она возглавляла пенсионный отдел, а ныне является ведущим специалистом в вопросах персонифицированного пенсионного учета.

И остальные сотрудники отдела, каждый на своем месте, квалифицированно и грамотно делают свою работу. В последние годы коллектив отдела кадров заметно обновился, пополнился специалистами, имеющими богатый опыт работы с людьми, — И.Ю. Шороховой, А.И. Корнаковой, а также молодыми работниками — Ю.В. Мищенко, И.И. Крюковой и др.

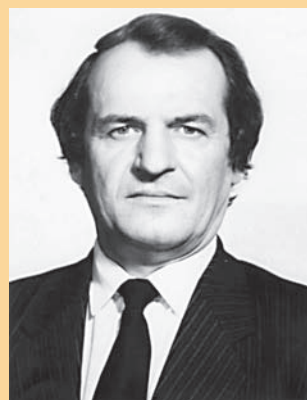
Со дня образования отдела кадров в нем была сосредоточена и подготовка кадров. Первым специалистом такого профиля на комбинате стал Юрий Александрович Манюк, поступивший в отдел 5 апреля 1957 года и проработавший на комбинате — инженером по подготовке кадров, начальником бюро, начальником учебного комбината — до марта 1990 года.

В мае 1977 года отдел подготовки кадров и учебный комбинат выделены из структуры отдела кадров в самостоятельное подразделение. Долгое время в структуру кадровой службы входил пенсионный отдел комбината, который был упразднен в 2002 году в связи с передачей функций назначения и выплаты пенсий в органы Пенсионного фонда Российской Федерации.

Отдел кадров всегда ответственно выполнял задачи, поставленные перед ним руководством комбината. Главной задачей остается обеспечение потребностей в персонале действующих производств. За время существования комбината на работу принято почти 60 тысяч человек — впечатляющая цифра! В годы активного строительства комбината прием на работу составлял до трех тысяч человек в год. Отдел кадров временно обеспечивал людскими ресурсами электролизный завод в период его перехода на новую энергосберегающую технологию обогащения урана, а также химический



Ю.А. Манюк



В.П. Бондарь



И.С. Плеханова



Сплав молодости и опыта: кадровики разных лет на праздновании 50-летия кадровой службы в 2005 г.





завод в период развития новых производств на основе химии фтора — хладонов и трифлатов.

Успешно осваивать новые методы работы позволяет грамотное использование автоматизации в деятельности отдела кадров. Рабочие места сотрудников отдела кадров оснащены современной компьютерной техникой, использование корпоративной информационной системы управления трудовыми ресурсами «БОСС-кадровик» предоставило широкие возможности для принятия гибких управленческих решений, учета персонала и оформления кадровой документации, повышения эффективности работы.

Специалисты отдела кадров всегда помнят о том, что работают на уникальном высокотехнологичном предприятии, имеющем ядерноопасные производства и сложившиеся коллективы уникальных специалистов и рабочих высочайшей квалификации. Сегодня перед кадровой службой стоят задачи по сохранению сложившихся традиций в работе с персоналом, а также по поиску новых форм и методов работы, отвечающих требованиям времени. И есть полная уверенность в том, что эти задачи будут успешно решены.

## КУЗНИЦА КАДРОВ

Пуškai встают все новые преграды,  
Мы все преодолеем и выполним наказ...

Служба подготовки кадров комбината была сформирована в мае 1957 года, в период становления предприятия и комплектования его подразделений подготовленным кадровым составом. Уникальное производство требовало множество специалистов самого разного профиля. При этом предъявлялись повышенные требования к квалификации и навыкам. Для решения этой проблемы необходимо было готовить специалистов на месте. Специфика и новизна производства требовали создания эффективной системы подготовки и переподготовки кадров для работы на уникальном предприятии, оснащенном сложнейшей техникой и использующем передовые научно-технические методы. И эта непростая задача была решена — на комбинате успешно действует учебный центр, оснащенный необходимым оборудованием, на котором сотрудники комбината повышают свою квалификацию и осваивают новые методы труда.



Учебный центр





Рабочие будни учебного центра

Структура и наименование подразделения несколько раз менялись: сектор подготовки кадров, бюро производственно-технического обучения, отдел технического обучения, отдел подготовки кадров. И наконец в 1994 году приказом директора комбината был создан учебный центр, основными задачами которого являются повышение компетентности и квалификации работающего персонала, необходимых для успешного выполнения производственных и социально-экономических задач, обеспечение надежности и безопасности производства. В разные годы эту службу возглавляли: Юрий Александрович Манюк, Василий Петрович Бондарь, Василий Александрович Лобков; с 1993 года по настоящее время учебный центр возглавляет Анатолий Сергеевич Карпенко. На сегодняшний день в центре трудятся десять квалифицированных сотрудников, еще 28 специалистов наряду с основной работой осуществляют функции цеховых организаторов профессиональной подготовки кадров в подразделениях.

Для проведения занятий привлекаются более 150 практикующих специалистов и инструкторов производственного обучения.

Ежегодно подготовку в центре проходят от двух до трех тысяч работников комбината. Только с 2001 по 2005 год обучено 12 637 человек! Более 400 работников комбината обучаются без отрыва от производства в высших и средних профессиональных учебных заведениях. По договорам с Томским и Уральским политехническими университетами осуществляется целевая подготовка по основным инженерным профессиям 83 студентов. Производственную и преддипломную практику в подразделениях комбината проходят ежегодно от 200 до 300 студентов вузов и учащихся профтехучилищ. Учебный центр оснащен современными техническими средствами обучения, в том числе мощной компьютерной базой и аудиовизуальными средствами обучения, что позволяет проводить занятия на высоком техническом и методическом уровне.

На базе этого подразделения проводятся отраслевые и региональные семинары с привлечением в качестве преподавателей специалистов отраслевых институтов повышения квалификации, других учебных заведений. Все это позволяет говорить о высокой эффективности работы учебного центра комбината. Многие работники с благодарностью вспоминают его специалистов, оказавших им действенную помощь в овладении новыми знаниями.

## СТРАТЕГИЯ УСПЕХА

Работники невидимого фронта —  
Ваятели успехов и побед...

Особая роль в деятельности комбината всегда принадлежала работникам планово-экономического отдела. Финансовое выражение успехов и неудач, нахождение узких мест и поиск путей выхода из трудных ситуаций, стратегическое планирование и глобальное регулирование производственных процессов посредством эффективного управления, планирования и контроля — вот сфера деятельности этого крайне важного подразделения.

Первый начальник ПЭО Сергей Иванович Чубаров прибыл на комбинат летом 1957 года.

В отделе уже работали Валентина Семеновна Иноземцева, Валентина Федоровна Симонова, Ирина Савченко, Клавдия Григорьевна Коновалова. Сергей Иванович запомнился солидным добродушным человеком, спокойно переносившим подшучи-



С.И. Чубаров





ПЭО-2. 1976 г.

вания молодой начальницы расчетно-теоретической группы Нины Владимировны Цено, с которой он активно взаимодействовал по вопросам производственной программы. В.С. Иноземцева работала на комбинате недолго. Остальные женщины проработали в отделе по три десятка лет, передав затем эстафету новому поколению сотрудников.

Судьба С.И. Чубарова (1913–2003) характерна для людей его поколения. Он родился 30 марта 1913 года на Урале, в селе Филипповка, что стоит на берегу реки Сылва недалеко от знаменитой Кунгурской ледяной пещеры. Рано остался без матери и начал самостоятельную жизнь. После школы поступил в Кунгурский машиностроительный техникум, по окончании которого в 1933 году был направлен на Уралмашзавод — первенец тяжелой промышленности страны. В 1935 году перешел работать мастером на Пермский завод, где трудился до 1938 года, после чего поступил на дневное отделение машиностроительного факультета Уральского политехнического института. К началу войны окончил три курса института, в июле 1941 года был призван в армию и направлен на учебу в Смоленское пехотное училище, эвакуированное в Сарапул. Через три месяца группу выпускников училища, куда вошел и С.И. Чубаров, направили для дальнейшего обучения в Военно-воздушную академию им. Н.Е. Жуковского. С декабря 1943 года и до конца войны он находился на фронте. Службу проходил в 5-й Воздушной армии 2-го Украинского фронта, занимался оперативным ремонтом авиационной техники на прифронтовых аэродромах, зачастую под бомбежками и обстрелом. Освобождал от фашизма многие государства Европы. Закончил он военную службу на Сахалине. За участие в Великой Отечественной войне С.И. Чубаров награжден орденом Красной Звезды, медалями «За взятие Будапешта», «За взятие Вены», «За победу над Германией», «За победу над Японией», юбилейными наградами.

После войны Сергей Иванович вернулся в Свердловск и продолжил обучение в УПИ, по окончании которого в 1948 году был направлен на работу на Уральский электрохимический комбинат. С этого времени вся его жизнь оказалась крепко связанной с атомной отраслью. Ему посчастливилось познакомиться и работать с выдающимися людьми, внесшими огромный вклад в развитие атомной промышленности и науки. Среди них были такие корифеи, как Игорь Васильевич Курчатов, Исаак Константино-





ПЭО-3. (Б.В. Науменко — сидит второй слева)

вич Кикоин, многие руководители главка и министерства, родственных предприятий, ученые отраслевых институтов.

В Ангарск Сергей Иванович приехал летом 1957 года. Главк направил его на строящийся комбинат для работы начальником планово-экономического отдела, и Сергей Иванович проработал в этой должности почти три десятилетия — с 14 августа 1957 по 10 декабря 1985 года! Он был человеком своего времени и умел трудиться в условиях жесткой централизации экономики и обстановке строгой секретности, сопровождавшей работу комбината в те годы. С глубоким уважением относился к работникам своего отдела, очень ценил их за высокую квалификацию и отдачу в работе, и они платили ему признательностью.

В последующие годы в отделе работали: Б.В. Науменко, В.Д. Беломестных,

Г.Н. Авдиенко, Л.А. Белоконь, Т.П. Бычкова, Е.В. Киселева, К.Г. Коновалова, Л.А. Лавелина, Г.А. Макарова, Л.П. Минеева, Л.В. Павлова, Л.В. Панченко. В отдел влился весь коллектив расчетно-теоретической группы: Г.А. Карпенкова, А.Н. Катьянов, С.А. Ковалев, А.В. Соболева, Ю.А. Соболев.

Для более эффективной организации работы были созданы три самостоятельных группы:

- группа планирования основного производства (руководитель Т.В. Третьякова);
- группа планирования вспомогательных производств (руководитель Г.Н. Авдиенко);
- расчетно-теоретическая группа (руководитель Ю.А. Соболев).

Вскоре расчеты технологических схем электролизного завода были переданы непосредственно на завод. В связи с этим на электролизный перешли А.Н. Катьянов и А.В. Соболева.

Начальник отдела Б.В. Науменко вспоминает о тех годах:

*«Производственной программой комбината я занимался с 1960 года. С 1976 года по моим программам проводились расчеты программы в денежном выражении на АСВТ М-3000 на*

*любой рассматриваемый период с выдачей калькуляций на урановую продукцию разделительного и сублиматного заводов. Владел ситуацией по модернизации обоих заводов. Для нового производства освоил расчеты цепочек из газовых центрифуг. В связи с частыми командировками в главк был хорошо знаком со всеми работниками главного управления.*

*В цехах жизненными вопросами были труд, зарплата. Цеховые расходы составляли менее 10 % в смете затрат комбината и всегда могли быть отрегулированы сырьевой составляющей. По убеждению директора комбината, необходимо было прежде всего повысить ответственность экономистов отдела за выполняемую работу. Были введены еженедельные оперативки по обсуждению текущих вопросов. Я, по-видимому, излишне горячо взял*

ПЭО-1







Сотрудники ПЭО с главным инженером комбината М.В. Сапожниковым (второй слева). Канун 2004 г.

ся за дело. Реакция коллектива была для меня неожиданной. Профорг пригласил меня на профсоюзное собрание, где меня дружно осудили за ненужное во многих случаях нагнетание нервозности. Пришлось с критикой согласиться.

Директор комбината Ю.В. Тихомолов потребовал всесторонне отразить работу комбината с помощью таблиц и графиков — отдельно всех пяти заводов комбината — и постоянно отслеживать все изменения. Это была кропотливая, подчас авральная работа. Незаменимым по части четкого представления таблиц, графиков был Геннадий Николаевич Авдиенко.

В 1986 году начался переход на новые условия хозяйствования. К большей самостоятельности добавилась ответственность за обеспечение средствами хозяйственной деятельности комбината и соцкультбыта. В части подготовки данных по распределению прибыли и формированию смет соцкультбыта можно было всегда полагаться на Евгению Васильевну Киселеву. Точность ее расчетов была гарантирована.

На фоне грандиозных объемов уранового производства карликом смотрелся завод товаров народного потребления. Но свою роль он выполнял, заполняя соответствующую статью в плановых показателях и отчетах. Занималась ТНП Людмила Андреевна Лавелина. Она же курировала ремонтно-механический завод.

Всегда надежной опорой в повседневной текучке были руководитель группы планирования основного производства Тамара Васильевна Третьякова, куратор по электролизному заводу Лидия Афанасьевна Белоконь, куратор по химическому заводу Клавдия Григорьевна Коновалова, кураторы вспомогательных производств Лидия Павловна Минеева, Людмила Владимировна Павлова.

Заместитель начальника отдела Владимир Дмитриевич Беломестных занимался расчетами по рацпредложениям, бригадным подрядам, кооперативным движением. Владимир Дмитриевич подходил к написанию пояснительной записки к Годовому отчету комбината очень ответственно.

Новый импульс хозяйственной деятельности комбината дали заключение договоров на поставку обогащенного урана с иностранными фирмами, выход на международную арену. Повысились требования к качеству продукции.

Оформление договоров, протоколов разногласий вел плановый отдел.

3 января 1994 года трагически, в авиакатастрофе под Иркутском над Мамонами,





оборвалась жизнь экономиста отдела Ларисы Васильевны Панченко, направлявшейся в министерство для сверки поступающей по контрактам валюты.

С ростом числа контрактов в отделе была организована группа экспортных поставок урана под руководством Ю.А. Соболева. Его «правой рукой» была Галина Александровна Макарова.

В феврале 1995 года введена должность заместителя начальника ПЭО по экспортным поставкам. По моей рекомендации ее занял инженер-физик основного производства Виктор Давыдович Герцог, ныне заместитель директора комбината по экономике.

Появление современных персональных компьютеров качественно изменило работу плановиков отдела. В сентябре 1990 года для расчетов производственных программ комбината в отдел из ИВЦ была переведена Людмила Михайловна Подоплелова, которая успешно занимается этой работой и ныне. Освоила ведение на компьютере смет затрат комбината на производство продукции Татьяна Петровна Бычкова. На компьютерах стали готовить договоры на поставку урановой продукции и протоколы разногласий Ю.А. Соболев, Г.А. Макарова.

Вместе с компьютерами в отделе появлялись специалисты, владеющие новой техникой: в 1997 году — Т.Ю. Шопен, И.Л. Юргина, в 1998 году — А.Р. Акулов, А.П. Медведкин, в 1999 году — С.В. Козлова.

В начале 1998 года начальником ПЭО комбината был назначен В.Д. Герцог, а я остался в отделе в должности ведущего экономиста. Молодежь уверенно осваивала работу в плановом отделе. В мае 1999 года шесть сотрудников отдела: Л.А. Белоконь, В.Д. Беломестных, Е.В. Киселева, Л.А. Лавелина, Г.А. Макарова, Б.В. Науменко — ушли на пенсию».

В настоящее время планово-экономическим отделом руководит Андрей Петрович Медведкин — грамотный специалист, настоящий профессионал. Под его руководством коллектив успешно осваивает новые формы хозяйствования, решает непростые проблемы существования и развития предприятия в новых рыночных условиях. Высокий профессионализм сотрудников позволяет уверенно смотреть в будущее.



Коллектив ПЭО с заместителем генерального директора по экономике В.Д. Герцогом (сидит в центре). 2006 г.





## РЕЗУЛЬТАТЫ ВИДНЫ ВСЕМ

За сухими цифрами и строчками  
Видятся мне судьбы поколений,  
Будни героических свершений,  
Подвиг ежедневного труда...

Современное предприятие невозможно представить без отдела организации труда и заработной платы. Решаемые им задачи весьма многочисленны и значимы для эффективной организации работы большого и разнопланового трудового коллектива. Среди них: контроль за соблюдением трудового законодательства, подготовка коллективного договора, разработка штатных расписаний по всем подразделениям комбината, разработка и контроль за применением тарифных ставок и расценок, должностных окладов, разрядов, доплат, надбавок и коэффициентов к заработной плате, разработка положения о премировании работников, организация проведения трудового соревнования и конкурсов профессионального мастерства, организация и разработка графиков работы сменного и дневного персонала, проведение работы по нормированию труда, совершенствование структур управления и форм организации труда, страхование автотранспорта и имущества комбината. Отделом выполняется кропотливая и очень важная работа — важная с точки зрения правильной организации труда и отношений разных служб и специалистов. Роль такого отдела на предприятии особенно высока в период его становления и развития. Не случайно на АЭХК о создании такого отдела позаботились еще до ввода в строй основного производства. Приказом директора комбината от 19 ноября 1956 года предписывалось: «С 20-го ноября с.г. ввести следующую нумерацию цехов и отделов комбината: ...Отдел плановый, труда и зарплаты — отдел № 14». С этого времени началась история этого незаменимого и важного для работы всего комбината подразделения.

В целях улучшения организации деятельности с апреля 1957 года из состава отдела планового, труда и заработной платы выделен в самостоятельный отдел «Отдел труда и заработной платы» с присвоением условного номера «№ 8». На должность старшего инженера отдела труда и заработной платы 22 апреля 1957 года был назначен Анатолий Михайлович Татаринков.



Сотрудники ООТиЗ, 1996 г. 1-й ряд: Т.Г. Кутявина, М.Б. Порошина, Н.А. Макаров, Н.П. Новокшенова, Л.В. Филимонова. 2-й ряд: Е.С. Разборова, В.П. Бутаков, Ю.А. Рязанов, Б.М. Шалак, Е.Ф. Гольмакова, В.Н. Афанасьев, В.Н. Кокорев





Первым начальником отдела труда и заработной платы был назначен 22 июня 1957 года Евгений Михайлович Баталин.

17 мая 1965 года начальником отдела труда и заработной платы был назначен Анатолий Михайлович Татарин, проработавший в этой трудной и ответственной должности до 21 ноября 1972 года.

В период с 22 ноября 1972 по 8 мая 1975 года исполняющим обязанности начальника отдела являлся заместитель начальника отдела Александр Александрович Гагарин.

9 января 1975 года начальником отдела организации труда и заработной платы стал Николай Афанасьевич Макаров. Он проработал в этой должности до 31 декабря 1990 года. Николай Афанасьевич прибыл на комбинат из Северска, где был начальником бюро научной организации труда. С 1 января 1991 года Н.А. Макаров назначается на должность заместителя директора комбината по экономике.

С января 1991 по май 1995 года исполнение обязанностей начальника отдела возлагается на заместителя начальника отдела Александра Александровича Гагарина. С 1 июня 1995 по 1 марта 1997 года должность начальника отдела отсутствует в штатном расписании.

5 марта 1997 года на должность начальника отдела организации труда и заработной платы был назначен Виктор Николаевич Афанасьев, работающий в этой должности до настоящего времени.

О положительном влиянии деятельности ООТиЗ на эффективную работу всего комбината можно судить по следующим мерам, предложенным для улучшения организации работ.

**8 мая 1961 года** — впервые в стране дневной персонал завода «С» и управление завода переведены на график работы с двумя выходными днями в неделю.

**Сентябрь 1966 года** — на предприятии создан совет научной организации труда.

**Август 1995 года** — изменена система оплаты труда руководителей, специалистов и служащих с использованием 20-разрядной тарифной сетки.

**Февраль 1997 года** — выполнены разработки комплекса программ по автоматизации табельного учета и формирования данных по использованию рабочего времени для расчета заработной платы, а также автоматизированы рабочие места экономистов.



Сотрудники ООТиЗ. 2006 г.





**Июнь 1997 года** — утвержден зарплатный проект, предусматривающий возможность выплаты заработной платы работникам комбината с использованием пластиковых карточек.

**Июль 2002 года** — возобновлены производственные соревнования среди подразделений комбината, конкурсы профессионального мастерства среди основных профессий рабочих комбината.

**Апрель 2004 года** — введено в постоянную эксплуатацию программное средство «БОСС-кадровик», позволяющее автоматизировать рабочие места работников ООТиЗ, ООТ, ОК и экономистов всех подразделений комбината.

Отдел организации труда и заработной платы является системообразующим подразделением комбината, без которого была бы невозможна его эффективная работа. Сложнейший научно-производственный комплекс, использующий передовые технологии, требует и передовых методов управления и планирования. В том, что все эти годы комбинат успешно работал и выполнял сложнейшие задачи, — несомненная заслуга и работников отдела организации труда и заработной платы. Сотрудники отдела с уверенностью смотрят в будущее. Отдел пополняется молодыми перспективными специалистами, умеющими работать в современных условиях. Главной задачей отдела по-прежнему остается обеспечение эффективной работы всего производственного комплекса, и с этой задачей он с честью справляется.

## НЕЗРИМЫЕ РЫЧАГИ

Куда бы ни забросила судьба,  
Куда б ни повела меня дорога,  
Я помню о тебе, мой комбинат,  
Я мысленно с тобой, я твой всегда!..

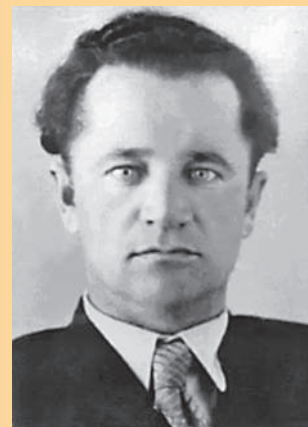
Во все времена в любой стране и при любом общественном строе важнейшую роль в грамотной организации любых форм хозяйствования играли бухгалтеры. Предприятия атомной промышленности не составили исключения. Сам факт создания бухгалтерии за три года до пуска основного производства — в 1954 году — говорит о многом. В частности, о том, что без четкого решения финансовых вопросов стройка была бы невозможна. 26 апреля 1955 года приказом директора комбината подразделению было присвоено название «отдел № 3», третий после отдела режима и отдела охраны. В то время бухгалтерия занималась учетом финансово-хозяйственных операций по строительству объектов производственного и социального назначения. В бухгалтерской отчетности, словно в зеркале, отражались результаты труда многотысячного коллектива. Финансовый учет и контроль — вот две важнейшие задачи этого небольшого и внешне неприметного подразделения. На строящемся комбинате с самого начала упор был сделан на жесткую исполнительскую дисциплину, идеальный порядок и стопроцентный контроль. Все это способствовало решению поставленных перед трудовым коллективом задач.

В 1957 году на комбинат поступило первое урановое сырье из Томска, и это положило начало основной деятельности комбината по переработке урана. В то же время произошло разделение до сих пор единого производства на управление капитального строительства и основную деятельность. Бухгалтерия также разделилась на два коллектива. Бухгалтерию основной деятельности возглавил В.А. Алексеев, а бухгалтерию управления капитального строительства — Е.С. Спасенко.

Василий Алексеевич Алексеев был назначен главным бухгалтером в 1954 году и проработал в этой должности до 1961 года. На его плечи легла ответственная миссия по организации самой бухгалтерской службы, разработке задач учета, внедрению новых по тем временам форм бухгалтерии и механизации учета. При нем был сделан первый шаг на пути к автоматизации бухгалтерского учета, что впоследствии сыграло положительную роль в переходе на новые методы хозяйствования.

Огромную работу при разработке методического материала и инструкций выполнили заместители главного бухгалтера: Г.С. Бабенко, А.И. Пресняков, М.К. Логинов. Методическими материалами пользовались еще не одно поколение бухгалтеров вплоть до начала реформирования бухгалтерского учета.

В 1964 году к обязанностям главного бухгалтера приступил Виктор Георгиевич Фетисов. Он начал трудовую деятельность на предприятии в октябре 1957 года в ка-



В.А. Алексеев





В.Г. Фетисов

честве руководителя группы, потом был назначен заместителем главного бухгалтера по финансам, а с апреля 1964 года возглавил учет на комбинате и оставался главным бухгалтером вплоть до ноября 1985 года — времени ухода на заслуженный отдых. Его самоотверженный труд был отмечен правительственными наградами — медалями «За трудовые отличия» и «За доблестный труд».

Долгое время единственным помощником бухгалтера при работе с цифрами были счета, а журналы и отчеты велись вручную. Это была чрезвычайно кропотливая работа, требовавшая полнейшего внимания и сосредоточенности. Малейшая ошибка в расчетах могла свести на нет усилия целого коллектива. Но ошибок не было. В главной бухгалтерии комбината трудилось около 45 человек. Участки бухгалтерской работы возглавляли опытные высококвалифицированные руководители групп: группу учета основных средств — А.Г. Колесников; группу учета расчетов по заработной плате — А.В. Авдеев, Г.И. Наумова; группу учета материальных ценностей — Н.И. Бабенко, А.А. Лебедева; группу учета производства — В.П. Бабаев, В.А. Попова; общую группу — Е.В. Такмовцева, С.Е. Бортников. Финансовую группу возглавлял заместитель главного бухгалтера А.И. Пресняков и группу спецучета и отчетности — заместитель главного бухгалтера М.К. Логинов.

Главный бухгалтер фактически являлся основным контролером финансово-хозяйственной деятельности предприятия. В 60–70-х годах бухгалтерский учет на комбинате начал постепенно автоматизироваться. Функционировала машиносчетная станция, на которой велась обработка бухгалтерских документов. В первую очередь автоматизировали расчеты с рабочими и служащими по заработной плате, затем и некоторые другие учетные работы. В 80-х годах была приобретена машина ЭВМ ЕС, образовался информационно-вычислительный центр.

В 1985 году на должность главного бухгалтера был назначен энергичный грамотный специалист — Виктор Адамович Романов. Он начал трудовую деятельность в 1966 году слесарем-сборщиком на Иркутском машиностроительном заводе. Затем четыре года учебы в Иркутском институте народного хозяйства, а в 1972 году был принят на должность заместителя главного бухгалтера тепличного комбината УРСа. Молодого принципиального руководителя заметили и пригласили стать главным бухгалтером Ангарского завода химреактивов. Но уже в 1980 году судьба приводит его на АЭХК. Через пять лет В.А. Романов возглавил главную бухгалтерию. За время работы он в совершенстве освоил финансово-экономическую деятельность. Особой его заслугой



В.А. Романов



Группа расчетов заработной платы. 1978 г.





стало внедрение автоматизированной системы управления «Зарплата». Это явилось несомненным достижением в работе расчетной группы бухгалтерии. Учет становился прозрачным.

В.А. Романов оставался главным бухгалтером до 1994 года, находясь на посту в сложных условиях перестройки и слома общественного строя, делая все, чтобы смягчить последствия кризиса, охватившего всю страну.

В эти непростые годы сотрудники главной бухгалтерии засучив рукава взялись за новую для них работу и успешно справились с ней. Не покладая рук работали руководители групп М.И. Кушнир, В.Ф. Денисенко, В.А. Попова, Н.С. Столяр, Т.В. Тараканова, И.Ф. Войтенко и другие работники бухгалтерии. Пришли новые опытные и квалифицированные кадры: Галина Георгиевна Громова, Любовь Тимофеевна Огнева, Светлана Иннокентьевна Горбунова, Татьяна Анатольевна Свитичева.

В январе 1995 года главным бухгалтером комбината назначена Татьяна Петровна Любочкина. Татьяна Петровна пришла на АЭХК в 1980 году в качестве бухгалтера расчетной группы, позже была переведена экономистом группы специального учета. Она быстро освоила доверенный ей участок, большой объем по составлению сводной бухгалтерской отчетности выполняла точно и качественно. Способность самостоятельно принимать ответственные решения, высокий профессионализм, творческий подход к поставленным задачам — все это стало решающими факторами для назначения Татьяны Петровны сначала заместителем главного бухгалтера, а затем и главным бухгалтером комбината. Этот ответственный пост она занимает и в настоящее время, вполне оправдывая оказанное доверие.

В условиях перестройки и реформы бухгалтерского учета необходимо было оперативно реагировать на часто меняющиеся законодательные акты и положения. Дело осложнялось сложным финансовым положением комбината, нехваткой ресурсов и средств для расчетов. Но все трудности удалось преодолеть. В очередной раз сказался высокий профессионализм сотрудников главной бухгалтерии, умение решать сложные нестандартные задачи.

Большую работу по постановке и автоматизации бухгалтерского учета ведет заместитель главного бухгалтера по методологии — Галина Георгиевна Громова. Много лет проработав главным бухгалтером общепита ОРСа АЭХК, в 1995 году она перешла на новый участок. Ей удалось грамотно сформировать новый план счетов, осуществить переход на новые формы и способы учета, автоматизировать совместно с УИСиТ наиболее трудоемкие участки. Все это позволило комбинату идти в ногу со временем, грамотно решать поставленные задачи.

Современная главная бухгалтерия АЭХК — это коллективный труд девяти групп, каждая из которых ответственно ведет учет той или иной деятельности комбината.

Дважды в месяц вспоминают добрым словом работники комбината группу расчетов заработной платы. Старейшими работниками расчетной группы, которые трудились с основания комбината, по праву считаются ее первый руководитель Георгий Семенович Бабенко, а впоследствии — Алексей Васильевич Авдеев, Вера Михайловна Волкова, Татьяна Владимировна Михайлова, Зинаида Ивановна Усова, Валентина Арсентьевна Елецких, Александра Яковлевна Горячкина.

В настоящее время зарплата на комбинате выплачивается без задержек. Большим шагом вперед явилось применение пластиковых карт и широкое использование сети банкоматов не только в черте города, но и далеко за его пределами. Возглавляет группу Любовь Витальевна Хлюпина. Молодой грамотный коллектив точно и в срок начисляет заработную плату многотысячному персоналу комбината, своевременно выдает справки, без промедления решает множество текущих вопросов.

Группа по учету материалов бухгалтерии была организована с началом строительства комбината. Все активы, предназначенные для строительства, от гвоздей и бетона, а также сырье для производства продукции должны были быть учтены. Многие



*Т.П. Любочкина, главный бухгалтер АЭХК с 1995 г. по настоящее время*



*Г.Г. Громова, зам. главного бухгалтера*





*Группа учета материалов, группа реализации. 2006 г.*

ли: Н.Ф. Карпова, Л.Н. Афонина, Т.П. Забродина.

Важна и ответственна работа группы учета основных средств и капитальных вложений. Капитальные вложения определяют будущее комбината, закладывают фундамент для дальнейшего развития производства. Бессменный руководитель группы — Мария Ильинична Кушнир. Она пришла на комбинат в 1964 году. Прошла трудный путь от простого бухгалтера детских учреждений до руководителя группы. За свой самоотверженный труд удостоена званий «Ветеран труда», «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Бок о бок с ней более двух десятков лет трудятся ведущий бухгалтер по основным средствам Г.Я. Тельнова и ведущий бухгалтер — знаток капитальных вложений А.Г. Муликова — надежные помощницы и грамотные специалисты. А рядом с ними уже более десяти лет уверенно работают и отлично справляются с поставленными задачами на своих сложных рабочих участках О.Н. Ковальчук, Н.А. Рябченко и И.Е. Щегловская.

Учет выпуска урановой продукции ложится на плечи группы учета производства, свода и отчетности. Специальный учет урановой продукции, основного и вспомогательного производства производит группа под руководством Т.А. Свитичевой. Все результаты хозяйственной деятельности предприятия формируются здесь.

Отчетные документы уже много лет составляются под руководством заместителя главного бухгалтера Нины Сергеевны Столяр. В этой работе ей нет равных. Департамент ядерно-топливного цикла каждый год отмечает высокое качество бухгалтерской отчетности нашего комбината.

Группа налогового учета осуществляет отдельный вид учета, введенный законодателем с 2002 года. В этот период потребовалось разработать налоговые регистры для учета, а также методологию, кодировку, учетную политику. Елена Юрьевна Васильева возглавила эту непростую работу. Профессиональный аудитор и бухгалтер, она и на рабочем месте, и в судебных разбирательствах отстаивает финансовые интересы комбината. Была сформирована группа, занимающаяся вопросами налогообложения. С.В. Ускова, Л.Ф. Хворостян, М.В. Карбаинова, молодые специалисты группы уверенно разбираются в хитросплетениях налогового законодательства.

Группа учета фондов, расчетов и внешнеэкономической деятельности имеет самую длинную аббревиатуру из всех под-



*Налоговая группа, группа расчетов с населением. 2006 г.*





разделений этого отдела. Само название показывает широкий спектр работ, выполняемых бухгалтерами этой группы. Все важные процессы учета, касающиеся хозяйственно-финансовой деятельности комбината, отслеживаются, контролируются, учитываются в ГУФР и ВЭД. Здесь же учитываются расчеты с бюджетом, с поставщиками, валютные операции, командировочные расходы и проч. и проч. Н.Г. Мастюгина, Т.Г. Переломова, Т.В. Сушко, А.А. Биянова составляют костяк группы.

Группа банковских операций — группа оперативного учета в главной бухгалтерии — была образована в феврале 1995 года. Задачами ГБО стали проведение операций по наличным и безналичным расчетам, работа с ценными бумагами, проведение взаимозачетов, учет дебиторской и кредиторской задолженности. Это своеобразная группа быстрого реагирования. Провести электронные платежи через банк, получить и продать валюту, оформить вексель — все это требует оперативности и точности. В составе группы Т.В. Павлова, Н.В. Кропина, В.В. Кузнецова, В.Е. Титарева. В 1998 году руководителем группы назначена С.И. Горбунова.

Одновременно со строительством комбината началось строительство объектов социально-культурного и бытового назначения. Основное строительство было развернуто в лесу юго-западнее от центра города, где постепенно образовался целый жилой район, который начался с квартала «А». В марте 1956 года начал функционировать жилищно-коммунальный отдел комбината, а с 1964 года — жилищно-коммунальное управление, в состав которого входила и бухгалтерия.

Для ведения бухгалтерского учета расчетов с населением, за ремонт и содержание жилья, коммунальные услуги, расчетов по реализации путевок на базу отдыха и в детский оздоровительный лагерь, абонентской платы за услуги связи в структуре главной бухгалтерии была организована группа учета расчетов с населением. Непросто было наладить и автоматизировать процесс учета, но со временем сотрудники группы — К.И. Чеснокова, Е.В. Горбунова, Е.В. Ощепкова, Г.З. Бикбаева — решили эту проблему.

Коллектив главной бухгалтерии значительно помолодел в последние годы, на смену опытным работникам приходят грамотные, энергичные, молодые кадры. Высокий профессиональный уровень работников бухгалтерской службы неоднократно подтверждался аудиторами, налоговыми инспекторами, специалистами Федерального агентства по атомной энергии. В каждом выполненном работниками АЭХК деле есть и частичка труда бухгалтера, частичка его души, его беспокойного сердца.

Вспоминает Михаил Капитонович Логинов:

*«Свою трудовую деятельность на комбинате я начал в июне 1957 года. А до этого трудился на предприятии п/я 318 в закрытом городе Свердловск-44, где тогдашним начальником основного технологического цеха был В. Ф. Новокшенов. С Виктором Федоровичем мы постоянно общались на протяжении уже нескольких лет. В 1954 году Виктор Федорович Новокшенов был направлен в Иркутскую область для строительства и пуска нового завода по переработке урана. На прощание он сказал мне: «Как только будет построен завод, позову тебя к себе для налаживания бухгалтерского учета».*

*В 1956 году В.Ф. Новокшенов вместе с главным бухгалтером В.А. Алексеевым приехали в Свердловск-44 и стали настойчиво приглашать меня в Сибирь на новый завод. Но не хотелось мне тогда покидать мою малую родину — Седой Урал. В июне 1957 года я с семьей переехал в Сибирь, в молодой, растущий город Ангарск, на будущий комбинат.*

*В это время предприятие приступило к началу своей основной деятельности — переработке урана. Началось и разделение бухгалтерского учета между управлением капитального строительства и основной деятельностью. Была проведена тщатель-*



*Группа учета фондов, группа банковских операций. 2006 г.*





ная инвентаризация на складах УКСа и в монтажных организациях, после составлена сличительная ведомость, на основании которой в соответствии с нормативами, тоже предварительно четко определенными, был составлен разделительный баланс.

В коллективе основной деятельности были созданы группы:

- *основных средств.* Руководил ею какое-то время В.П. Бабеев, затем — А.Г. Колесников, после — М.И. Кушнир. Работали в группе А.И. Певнева, Н.А. Кузнецова, В. Гагарина, Т.А. Щенявская, В.С. Борцова;

- *по расчету заработной платы рабочим и служащим.* Возглавляли группу в разное время Г.С. Бабенко, А.В. Авдеев, Г.И. Наумова. Трудились в ней З.И. Васильева, А.Г. Тихоньких, М.М. Бородулина, В.А. Елецких, В.М. Волкова, П.С. Сиротина, Т.В. Белова, В.И. Савкина, Г.Ф. Иващенко. В этой группе начинала свою трудовую деятельность и будущий главный бухгалтер Т. П. Любочкина;

- *материальная.* Руководили ею сначала Н.И. Бабенко, потом А.А. Лебедева. Работали в ней Н.Н. Орешкина, К.Г. Агапова, В.И. Ноженко, А.И. Михальская, Л.Т. Ланкович, М.В. Котовщикова, Т.Н. Селянкина;

- *производственная.* Возглавляли группу Б.Н. Васильев, Б.Н. Гуренко, В.П. Ба-

баев, В.А. Попова. Здесь трудились Д.С. Москалев, В.В. Лапшенкова, М.П. Смирнова, П.Д. Земскова, Е. Прозорова, З. Корепанова;

- *специального учета.* Возглавлял эту группу М.К. Логинов. Работали Г.К. Погорелко, Н.Ф. Маковский, Н.А. Кузнецова, Н.С. Бисарина, Н.Н. Орешкина, М.И. Целищева, А.Д. Войцехович;

- *общая.* Руководили подразделением в разное время Е.В. Такмовцева, С.Е. Бортников, Н.С. Столяр. В составе этой группы были Т. Жгунова, М.Л. Карбаинова, Е.А. Ильина, М.В. Недбайло, Д.С. Журавлева, М.Н. Барахтенко, В.И. Сергеева;

- *финансовая.* Руководили группой В.Г. Фетисов, А.И. Пресняков. В нее входили М.Ф. Ветошкина, Л.И. Рысухина, Т.В. Матвеева, кассир А.С. Васильева, А.Н. Васильева, С.И. Чижов.

Бухгалтерию основной деятельности до 1962 года возглавлял В.А. Алексеев, а с 1962 года — В.Г. Фетисов. Заместителями главного бухгалтера по методологии в разное время были И.П. Бушков, Г.В. Романовский, Г.С. Бабенко, В.А. Романов. Заместителями главного бухгалтера являлись: по финансам — А.И. Пресняков, по специальному учету — М.К. Логинов. Ревизорами в бухгалтерии работали А.Д. Белокрылов, З.И. Артемова. Л. Морева исполняла должность секретаря.

Коллектив бухгалтерии вел безупречный контроль за сохранностью и расходами материальных ценностей. С пос-

тавленными задачами мы всегда справлялись успешно. На протяжении десяти лет квартальные и годовые отчеты являлись эталоном для главка и служили примером четкой, слаженной работы коллектива. Замечаний со стороны проверяющих не было никогда.

Хотя иногда в бухгалтерской работе возникали трудности, но жизнь была интересной, увлекательной, мы чувствовали свою значимость и ответственность.



Группа спецучета, производства, группа учета основных средств. 2006 г.



Группа расчетов заработной платы, ревизоры. 2006 г.





*И на склоне лет есть о чем вспомнить. К сожалению, за давностью событий забылись фамилии, имена и отчества некоторых работников, но помнятся их добрые лица, их старания, усердие и самоотверженный труд».*

Интересны воспоминания Валентины Арсентьевны Елецких:

*«Осенью 1957 года я была принята на работу в п/я 79. Одновременно со мной пришел трудиться на будущий комбинат Александр Дмитриевич Белокрылов. Он был назначен заместителем главного бухгалтера, я — бухгалтером расчетной группы.*

*Работа осуществлялась по журнально-ордерной системе, т. е. имелись большие ведомости, скорее напоминающие бумажные простыни, испещренные мелкими, одним нам понятными циферками. И прежде чем начислить к выдаче положенную сумму, приходилось перебрать множество цифр «вдоль и поперек». Этот метод подсчета на «уголок» всегда был основным принципом расчетов в бухгалтерии. От нашего терпения и внимательности напрямую зависело благополучие любого работника комбината. И мы считали, корпели, часами выискивая ошибку, забывали и про обед, и про чай, и про окончание рабочего дня. Зато сколько было счастья и морального удовлетворения, когда «уголок» сходился!*

*В то время руководителем расчетной группы был Георгий Семенович Бабенко, бывший фронтовик, тяжело раненый во время войны. Он был настоящим мастером своего дела, верным другом и, главное, — внимательным руководителем. Работалось с ним просто замечательно.*

*Позднее образовалась машиносчетная станция, где начислялась заработная плата, хотя большая часть работы производилась бухгалтерами вручную и на машиносчетную направляли уже, что называется, «пережеванную продукцию». Со временем работа все больше совершенствовалась. Появился вычислительный центр. А мы, бухгалтеры, переехали в новое здание заводоуправления.*

*Сколько было рядом отзывчивых, честных и благородных людей на нашем предприятии!*

*В мою бытность рядом со мной работало немало интересных, грамотных специалистов. Вспоминается старший бухгалтер Алексей Григорьевич Тихоньких. Фронтовик, дошедший до Берлина. Чистой и доброй души, интеллигентный, скромный человек, воспитавший в послевоенные годы двоих приемных детей. Добрым словом вспоминаю Е.А. Певневу, М.В. Недбайло, И.П. Бушкова, Е.М. Такмовцеву, Н.М. Балееву, А.Г. Колесникова, Е.А. Ильину, М.М. Бородулину, А.П. Гершевич, М.Н. Барастенова, В.М. Волкову, Г.Ф. Иванишко, Г.И. Михайлову, Т.В. Михайлову, А.В. Авдеева, С.Е. Бортникова, А.И. Преснякова, М.К. Логинова, Н.И. Бабенко, А.А. Лебедеву, В.П. Бабаева, В.И. Савкину, А.Д. Банщикова и многих-многих других, с кем довелось поработать за долгую трудовую жизнь.*

*Я отдала комбинату 42 года своей жизни. Не чуралась общественной работы. Была и в профсоюзном активе, и бессменным руководителем партийной ячейки.*

*Основной работы было много. Но вверенный мне участок деятельности всегда был в порядке. Четко начисленная и во время выплаченная зарплата — разве это не залог ударной работы нашего коллектива? Работали дружно, слаженно. Время шло. Завод рос, мужал, и мы вместе с ним сами становились старше и мудрее. Отдел обновлялся молодыми кадрами, а нам пришла пора идти на заслуженный отдых. С тех пор много лет прошло. Мне уже 75 лет. Теперь на заводе, как бы вместо меня, работают мои дети — сын, дочь, зять. Глядишь, и внук подрастет, перешагнет знакомую проходную еще при жизни бабушки».*

А вот рассказ бывшего главного бухгалтера УКСа Валентины Федоровны Денисенко:

*«1957 год, конец июля. Я с двумя детьми приехала на Майский вокзал. На город уже опустилась ночь, чужой незнакомый город и никого. Мой муж в это время был в командировке, встретить нас было некому. Кое-как добрались до общежития строителей на улице Мира. Там и расположились. Уже гораздо позже нам дали двухкомнатную квартиру в 107-м квартале. Надо было искать работу, а детских садов не хватало, не с кем оставить детей. Выручили знакомые, тоже приехавшие с нами из Свердловска-44. Вот и отправилась я устраиваться на комбинат. Добираться из города до «квартала» было очень трудно, транспортное сообщение еще не было налажено. Приняли меня на МСС — машиносчетную станцию. Поручили вести об-*

В.Ф. Денисенко и ее коллеги







работку оборотных ведомостей. Однажды к нам заглянула главный бухгалтер УКСа Е.С. Спасенко, заинтересовалась, кто я да что могу, и предложила перейти на работу бухгалтером УКСа. И с разрешения В.Ф. Новокшенова, который еще в Свердловске был начальником моего мужа, я стала бухгалтером по учету материальных ценностей и оборудования. Оборудование — это сердце завода, основа технологического процесса, все надо было знать о нем, какие комплектующие нужны, какое оборудование требует монтажа, какое можно сразу вводить в эксплуатацию. Коллектив бухгалтерии управления капитального строительства составлял 13 человек. Работать было не просто, мне приходилось постоянно ходить на склады, которые были расположены на территории промплощадки. Складских помещений в то время не хватало, забиты они были сверху донизу. Сибирский мороз, об отоплении можно было только мечтать, даже чернила в «непроливашках» замерзали, туалеты «скворечники» на улице, работали в овчинных тулупах. Первой заведующей складским хозяйством была В.Н. Ширшова, а после В.Н. Рулева — работящие, стойкие женщины. Промерзнешь целый день на складе — и бегом по холоду в управление.

Документооборот был колоссальный — по два больших чемодана, в простонародье именуемые «балетками». Главный инструмент — счеты. Мастерски владели этими инструментами Нелли Федоровна Карпова, Просковья Ивановна Акулова, Лидия Федоровна Лобанова, Надежда Васильевна Бульгадаева. Позже к нам присоединилась Анна Ивановна Ковальчук.

Время шло неумолимо. Комбинату были необходимы новые технологии. Старое оборудование уже не могло конкурировать с современными газовыми центрифугами. Приобретение же нового оборудования осуществлялось за счет долгосрочного кредита Госбанка. Составлялся очень серьезный документ, определяющий сроки поставки оборудования, сдачи его в монтаж и гашения кредита.

Работали на совесть, считали каждую копейку, до ночи засиживались, детей без присмотра бросали, но главное было наше общее дело — строительство комбината. Какое счастье сейчас осознать, что наш самоотверженный труд не остался незамеченным. Я удостоена званий «Ветеран производства АЭХК», «Ветеран труда», «Заслуженный работник АЭХК». И в год золотого юбилея АЭХК, глядя, как вырос наш комбинат, мне приятно думать, что в этом есть и мой труд, моя маленькая заслуга».

Эти живые воспоминания ветеранов передают атмосферу времени, когда закладывался фундамент комбината, создавались его мощь и величие. Становится ясным, как стала возможной столь грандиозная стройка — благодаря неприметному труду каждого из многих тысяч его строителей. Работники главной бухгалтерии — далеко не последние в этом почетном списке.

## НЕ ЧИСЛОМ, А УМЕНЬЕМ

И жар души, и лед бесстрастных чисел,  
Нам все подвластно...

В 1996 году в связи с ростом неплатежей и активным развитием договорных финансовых отношений возникла потребность в разумном и грамотном распоряжении имеющимися денежными ресурсами и в создании службы для работы с бюджетами различных уровней, внебюджетными фондами, контрагентами, банковскими структурами, а также для контроля за движением финансовых потоков внутри предприятия. До этого на предприятии отсутствовала служба, которая бы занималась разработкой плана поступления и расходования денежных средств. Денежные средства тратились подразделениями без учета будущих поступлений и текущего состояния. Возникали ситуации, когда для выплаты работникам заработной платы не хватало денег. Все это стало неизбежным следствием резкой смены общественно-экономического уклада в начале 90-х годов. Но такая ситуация была совершенно недопустима. Поэтому генеральным директором комбината В.П. Шопеном перед заместителем генерального директора по экономике Н.А. Макаровым была поставлена задача — создать на комбинате структуру, ответственную за выполнение задач по планированию, расходованию и составлению отчетов за использованием финансовых потоков предприятия. По инициативе Н.А. Макарова было создано бюро прогнозирования и управления финансами — БПУФ,





утвержденное ПГДК № 430 от 16 апреля 1996 года. Начальником бюро был назначен Д.А. Листопадов, ранее работавший на ЭЗ. Кроме него в состав бюро вошли экономист планового отдела П.Г. Тюрин и экономист приборного завода С.И. Маковозова.

Наработанные за долгие годы социалистического хозяйствования методы работы изживали себя, требовались новые подходы к ведению бизнеса, так как в стране был кризис неплатежей. Поэтому с самого начала своей деятельности сотрудникам БПУФ пришлось осваивать такие новые формы расчетов, как взаимозачеты взаимных требований. Несмотря на сложное финансовое положение, необходимо было продолжать выплачивать заработную плату и налоги, а самое главное — не допустить срыва поставок готовой продукции и остановки производства. Сотрудникам бюро пришлось активно включиться в работу по проведению зачетов с бюджетами всех уровней, погашению задолженности перед Пенсионным фондом и ФОМС, по планированию размещения денежных средств и закрытию кассовых разрывов за счет привлечения кредитных ресурсов. В сложные годы перестройки, когда комбинат старался выжить в новых рыночных отношениях, в условиях недофинансирования, тотальных неплатежей покупателей продукции, разрыва старых связей с поставщиками, финансисты, непрерывно сменяя один другого, находились в Москве для проведения налоговых платежей комбината по зачетным схемам через уполномоченные коммерческие банки. В то время были налажены контакты и дружественные отношения с финансовыми управлениями города и области, руководством внебюджетных фондов, ведущими кредитными учреждениями, такими как АКБ «Инкомбанк», и многочисленными контрагентами. Во многом благодаря действиям сотрудников бюро в те годы было создано прочное основание для дальнейшего благополучного финансового развития комбината.

В 1998 году обязанности контроля за БПУФ были возложены на заместителя главного бухгалтера Александра Васильевича Глумова, который возглавляет финансовый отдел до настоящего времени в должности помощника генерального директора комбината по управлению финансами. К началу 1998 года в связи с возросшим объемом работ назрела необходимость в создании более крупной службы. На основании ПГДК № 221 от 20 февраля 1998 года на комбинате был создан финансовый отдел. Его сотрудниками стали бывшие члены БПУФ, а также новые члены коллектива: Н.В. Рудина, М.А. Мухина и Л.П. Сухих, пришедшая с приборного завода. Все они активно включились в работу, взяв на себя ответственность за финансовую отчетность и движение денежных потоков предприятия. В течение нескольких лет была налажена системная работа по контролю за поступлением и расходованием финансов предприятия. И в настоящее время без финансового плана, согласованного с помощником генерального директора комбината по управлению финансами, не обходится ни одна крупная сделка.

Помимо основной деятельности комбинат является поставщиком жилищно-коммунальных услуг и имеет собственную АТС. Кризис неплатежей и выплат заработной платы неизбежно привел к образованию дебиторской задолженности. Поэтому перед финансовым отделом была поставлена скорейшая задача ликвидировать накопившуюся за несколько лет дебиторскую задолженность, которая составила на тот момент десятки миллионов рублей. Эта внушительная сумма образовалась из неплатежей от бюджетных организаций, из предоставленных, но неоплаченных льгот по оплате жилищно-коммунальных услуг и услуг связи и просто долгов организаций города, не желающих платить за предоставленные услуги. Финансовый отдел активно включился в новую для себя работу по решению данной проблемы, не позволявшей комбинату достичь стабильности, искажавшей перспективы роста и развития. Для этого совместно с юридическим отделом, отделом главного энергетика, отделом экономической безопасности и главной бухгалтерией была налажена система по отслеживанию и возврату накопленных



А.В. Глумов

Сотрудники финансового отдела АЭХК







долгов. Были полностью погашены долги коммерческих организаций города перед комбинатом за тепло и связь. Работа по погашению предоставленных льгот и задолженности со стороны бюджетных организаций продвигалась с трудом, наталкиваясь на сопротивление городских властей, не привыкших рассчитывать по своим долгам. В конце концов совместными усилиями вышеуказанных служб комбината данная проблема была в целом решена. Это позволило трудовому коллективу повысить эффективность использования финансовых средств, что неминуемо сказалось как на качестве выпускаемой продукции, так и на благосостоянии работников комбината.

Чтобы идти в ногу со временем, в совершенстве владеть всеми финансовыми инструментами и быть в курсе всего происходящего в финансовой и денежно-кредитной сфере, сотрудники отдела ежегодно повышают свое профессиональное мастерство: обучаются в отраслевых институтах повышения квалификации, на различных курсах и семинарах, в том числе и за рубежом. За время работы сотрудники отдела неоднократно награждались грамотами и благодарностями Минатома и руководства за добросовестный труд. Эффективная деятельность финансового отдела АЭХК будет продолжена.





## Глава 7

# НА СЛУЖБЕ ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА





## РИТМИЧНОЕ СНАБЖЕНИЕ — ЗАЛОГ УСПЕХА

Средь сосен дышит комбинат,  
Уходят трубы в звездопад.  
Пусть не забудут никогда —  
Здесь доля нашего труда!..

Без комплексного и своевременного обеспечения всего комбината в целом и каждого подразделения в отдельности материальными ресурсами не может быть ни нормального повседневного существования производства, ни дальнейшего его развития. Хозяйственные вопросы включают в себя весь спектр нужд любого предприятия. Огромная стройка требовала материалов, оборудования, инструмента, спецодежды и т. д. и т. п. — все это в огромных количествах.

С 1958 по 1984 год решение этих вопросов было возложено на заместителя директора комбината по общим вопросам Василия Петровича Носоченко. Под его управлением находились отдел снабжения, складское хозяйство, автохозяйство, цех благоустройства, железнодорожный отдел, типография и ряд мелких организаций жилого района.

Все это беспокойное хозяйство четко работало благодаря каждодневному контролю В.П. Носоченко.

С сентября 1985 года данную службу стал возглавлять Владимир Сергеевич Меньшов, которого перевели из основного производства с должности начальника ремонтного цеха. Он стал следующим заместителем директора комбината по общим вопросам.

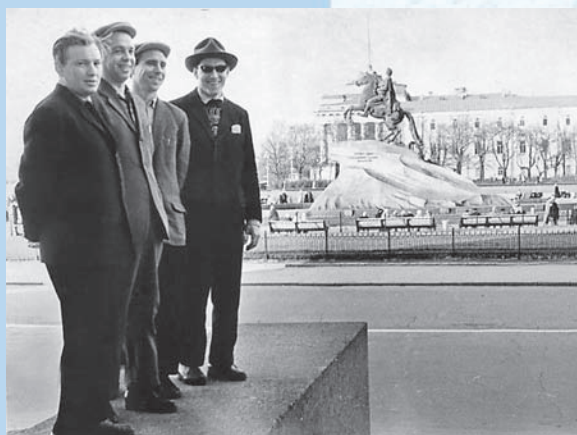
Вот что Владимир Сергеевич вспоминает:

*«Я называл себя тогда «заместителем по общим ответам», потому что вопросов было огромное множество. И на все приходилось давать ответы — работа новая, ответственная и интересная.*

*В круг моих полномочий и обязанностей кроме основных входили весь соцкультбыт, жилищный комплекс, три колхоза. Словом, надо было и пахать, и сеять, и косить, и строить. Бывало, по 30 часов из машины не выходил, чтобы везде успеть».*

Прошло время. Комбинат вошел в новую фазу развития. Предприятие начали допускать к заключению зарубежных контрактов — абсолютно неосвоенная область знаний и работы. Кому поручить? Ответ возникает раньше, чем вопрос. Меньшова без промедления откомандировали в Академию народного хозяйства при Совете Министров СССР. Программа — организация внешнеэкономической деятельности и интенсивных форм сотрудничества.

Мудрые люди знают, что каждый человек талантлив и одарен, просто многие занимаются не своим делом. На ежедневное преодоление себя тратится колоссальное количество сил и энергии, неудовлетворенность порождает уныние, болезни и преждевре-



Ленинград. Командировка в ЛОТЭП.

Г.Ф. Мальцев — начальник отдела оборудования,  
Ю.И. Нехайчук — инженер группы комплектации оборудования ТЭЦ-И-10,  
Н.В. Неверов — инженер,  
Б.С. Чирков — руководитель группы





менное увядание. И наоборот — когда ты занимаешься любимым делом и получаешь удовольствие от самого процесса, тебе нет преград. Потому что работа, выполненная с энтузиазмом и вдохновением, уникальна. Это неиссякаемый источник наслаждения, радости и энергии. Итак, рецепт молодости по В.С. Меньшову: *«Я очень люблю свою работу! Не знаю, что такое призвание и есть ли оно у меня, мне просто нравится работать».*

Снабжением комбината оборудованием и комплектующими занимался отдел оборудования при управлении капитального строительства. Вначале начальником отдела оборудования был А.И. Коврижкин, а в 1958 году на эту должность назначили В.Ф. Антонова.

Группа комплектации оборудованием в конце 50-х годов выехала в Ленинград для обработки проектных документов по строительству комбината. Руководителем группы стал Б.С. Чирков.

Согласно приказу директора электролизного завода (В.Ф. Новокшенова) № 293 от 6 мая 1957 года группу снабжения вывели из отдела оборудования и на ее базе организовали отдел материально-технического снабжения (ОМТС). Исполнение обязанностей начальника отдела снабжения было возложено на В.М. Вогинова. Затем его сменил В.Д. Лапшин, а с сентября 1963 по октябрь 1986 года, почти четверть века, ОМТС возглавлял Святослав Александрович Чепурко. В том, что комбинат работал, не испытывая проблем с материалами, — его заслуга.

С октября 1986 года по настоящее время службу снабжения возглавляет Геннадий Павлович Тюрин. На его долю выпали сложнейшие годы перестройки и слома общественного строя. Благодаря четкой работе снабженцев комбинат не испытывал проблем с поставками сырья и других материальных ресурсов.

Практически вся трудовая деятельность Г.П. Тюриня связана с АЭХК. Окончив в 1971 году Иркутский политехнический институт по специальности — инженер-



Г.П. Тюрин и  
В.П. Носоченко



Коллектив ОМТС.  
1984 г.





Сотрудницы УПТК. 2006 г.



Рабочее совещание в кабинете у Г.П. Тюрина. 2006 г.



В.С. Меньшов

механик по самолетостроению, он стал работать на Иркутском машиностроительном заводе, затем в строительных организациях Ангарска. 17 марта 1975 года Геннадий Павлович начал свой трудовой путь на АЭХК с должности конструктора отдела № 16. А в октябре 1980 года был назначен заместителем начальника ОМТС. В это же время он окончил Иркутский институт народного хозяйства, получив второе высшее образование.

ОМТС пережил несколько реорганизаций. В 1990 году были укрупнены группы. Всего их стало две: группа химической продукции и ГСМ (руководитель Владимир Иванович Лыткин) и группа металлопродукции (руководитель Галина Сидоровна Семененко).

В 1996 году была создана новая структура — управление производственно-технологической комплектации, в состав которой вошли ОМТС, складское хозяйство, железнодорожный отдел, типография, канцелярия и административно-хозяйственный отдел комбинатууправления.

В 1998 году из состава УКСа был исключен отдел оборудования. Его функции и сотрудники перешли в УПТК. УПТК стало единым органом снабжения комбината всеми видами материальных ресурсов. Прошедшее с той поры время показало правильность принятия данного решения.

С конца 90-х и по 2002 год в структуре УПТК действовала группа взаимозачетов, которая провела операции на сотни миллионов рублей. После перехода на денежную оплату поставок продукции группа взаимозачетов был расформирована.

В состав УПТК в настоящее время входит группа маркетинга и сбыта, основной задачей которой является сбыт всех видов неурановой продукции.

Богатый производственный опыт, установившиеся связи с внешними поставщиками и четкая организация деятельности УПТК позволяют с уверенностью смотреть в будущее. Труд нескольких поколений не пропал даром.

## СОХРАНИТЬ И ПРИУМНОЖИТЬ!

Дела, заботы — им конца не будет,  
На том стоим и это в сердце носим...

В ноябре 1956 года на комбинате появился цех, который был назван базой оборудования. Складское хозяйство начиналось в полном смысле слова на голом месте. Поступающие оборудование и материалы разгружались под открытым небом у наспех проложенных железнодорожных путей. Доставка оборудования к объектам строительства осуществлялась в основном тракторами на листах. Подчас в ожидании разгрузки на подъездных путях простаивали сотни вагонов.

Руководители стройки хорошо понимали, что от решения проблемы складирования и оперативной доставки грузов напрямую зависит успех всего дела. Для решения проблемы были привлечены грамотные специалисты. Это принесло свои плоды. В результате предпринятых шагов к середине 60-х годов в эксплуатации было уже более 20 тыс. м<sup>2</sup> закрытых складских площадок, более 6 тыс. м<sup>2</sup> рампы и разгрузочных площа-





док с твердым покрытием. В ноябре 1966 года база оборудования была переименована в цех складского хозяйства.

Рассказывает Галина Кузьмина:

*«Я сама проработала здесь 17 лет, на моих глазах происходили довольно значимые события, вернее — изменения, реорганизация и улучшение условий труда. И что особо хочется отметить — людей. Сейчас в основном это молодой коллектив, который осваивает новые рабочие профессии, но всему свое время, и излишняя суета, порывистость, сменилась деловитостью, спокойствием, рассудительностью, присущей взрослому человеку.*

*Видимо, поэтому я вспоминаю, как привлекательны были в работе наши ветераны — спокойные, уравновешенные люди, сейчас они на заслуженном отдыхе, и нам порой немного грустно, что их нет рядом.*

*Я пришла в цех, когда начальником был В.В. Макаренко, человек активный, знающий людей. Проводились частые цеховые собрания, на которых до работников доводились новые требования, горячо обсуждались текущие дела, поощрялись передовики, порицались нарушители.*

*Цех образовался в ноябре 1956 года и именовался базой оборудования. В ноябре 1966 года база оборудования была переименована в цех складского хозяйства, были выстроены склады № 43, 44, 46, 49. Склад № 62 находился в избушке с настоящей русской печкой. Разгрузка вагонов шла под дождем и снегом, уставшие и промерзшие приемщики и такелажники возвращались в избушку и озябшие ладони прикладывали к печке, пили горячий чай. В непогоду грязь стояла по колени, переобувались на складе № 46 и оттуда шли уже в рабочих сапогах до склада-избушки. В 1989 году избушка была снесена и выстроено светлое одноэтажное здание, сейчас в нем размещается бригада такелажников во главе с мастером склада № 62, а кладовщики находятся в двухэтажном здании АБК, там же служба электриков, диспетчерская, мастера, душевые.*

*Многие из тех, кто работал с самых первых дней в цехе, ушли на заслуженный отдых, но остались еще старожилы. Продолжают работать на благо комбината: Н.П. Самсонов — мастер сантехников, Л.Н. Чихирин — экономист цеха, А.Д. Моргунов — инженер по приемке, А.Г. Долгова, З.Г. Кутузова, Н.В. Шемендюк — заведующие складами, А.Ф. Владимиров — плотник, Т.В. Слепченко — кладовщик, Л.И. Лосева — табельщик цеха, А.И. Ковальчук, А. Быков, А.Г. Шишкин — такелажники. Работа в цехе интересная, каждый день приносит что-то новое. Груз идет со всех уголков страны и из-за рубежа. Не успеваем оформить груз документально, как он уж заказан в монтаж. И так ежедневно. Много сил в работе с людьми прилагает старший мастер В.В. Шмагин. По сути, он является главным помощником начальника цеха по всем вопросам.*

*Быстротечно время, скоро придет на смену ветеранам новое поколение молодых рабочих. И все так же будет кипеть работа, будут готовить новогодние вечера, устраивать поездки на Байкал, в музеи, театры, встречаться на природе, будет продолжаться летопись цеха, а со старых фотографий будут смотреть озаренные улыбкой такие молодые, такие задорные лица наших ветеранов».*

С начала 80-х на электролизном заводе ведутся работы по реконструкции: строятся склад № 806, пять арочных складов, два склада-ангара, монтируются козловой кран, 22 крана-штабелера.

В цехе проводятся мероприятия по механизации погрузочно-разгрузочных работ, строительству новых объектов, улучшению бытовых условий. За это время введены в действие складские



Ветеран Великой Отечественной войны  
М.И. Полуэктов



Л.В. Смирнова



О.И. Чащина — товаровед цеха, заместитель  
председателя профкома цеха





помещения в здании № 806, пять складов арочного типа, два склада-ангара, 22 крана-штабелера. Построен административно-бытовой комплекс цеха.

Заведующая складом Любовь Вениаминовна Смирнова, к примеру, без усилий перемещает грузы весом до 500 кг с помощью крана-штабелера.

Вспоминает Г.Д. Астраханцев:

*«Неприметны должности кладовщиков, такелажников, водителей, погрузчиков, мастеров погрузочно-разгрузочных работ и даже товароведов складского хозяйства на фоне основных цехов большого и сложного механизма всего комбината. Но роль складского хозяйства в целом — это материально-техническое обеспечение основных цехов. От мыла и спецодежды до запасных частей, от оконного стекла до унифлекса на крыши цехов — все идет через склады нашего хозяйства. Работа нужная и важная.*

*Более 20 лет я отработал в электролизном цехе № 2. Вот уже 12 лет работаю такелажником на складе № 45. За эти годы с изменением условий труда и уменьшением объема товарных поставок на комбинат сокращался и штат. Многие ушли на заслуженный отдых. Но костяк коллектива работает с полной отдачей сил. Народ опытный, знающий свое дело, помогающий друг другу в беде и радости. В большом коллективе складского хозяйства есть рабочие династии и семейные пары».*



Сотрудники цеха складского хозяйства

Сегодня складское хозяйство — это девять центральных складов, склад ГО, база ГСМ-500, службы: электромеханическая, приемки груза и диспетчерская. За последние годы достроен и введен в эксплуатацию склад газовых баллонов, установлены новый козловой кран, машина по перемотке кабеля, произведены частичная замена оборудования на базе ГСМ-500, ремонт обваловки и калибровки емкостей, ремонт и строительство новых асфальтовых дорог.

Значительно возросли объемы отгрузки с комбината хладона, трифторметансульфоновой кислоты, продукции приборного производства, что ставит перед складским хозяйством новые более сложные задачи и проблемы.

В 1999 и 2001 годах из цеха ушли на заслуженный отдых ветераны, трудившиеся на комбинате с конца 50-х — начала 60-х годов, люди, чьими руками наш комбинат строился, пускался, набирал мощность и модернизировался. Это В.М. Беседин, Т.Г. Рулева, Ю.М. Чеглаков, В.Н. Ефремов, Н.К. Гаврилов, И.Е. Мухоморов, В.В. Суков, А.И. Мордасова, А.Г. Долгова. До сих пор работают в цехе А.Д. Моргунов, З.Г. Кутузова, Н.Л. Самсонов, В.И. Шульгин, А.Г. Долгова. Все они носят звания «Заслуженный работник АЭХК» и «Ветеран производства».

Новым сотрудникам предстоит поддержать и приумножить традиции комбината.

В цехе СХ в настоящее время трудятся 14 человек, имеющих звания «Ветеран





производства», «Заслуженный работник АЭХК» и знак «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Это Н.А. Гусева, А.И. Князев, А.И. Ковальчук, В.С. Коренев, З.Г. Кутузова, Л.И. Лосева, А.Д. Моргунов, Н.П. Самсонов, В.И. Шульгин, Г.Д. Астраханцев, Г.Ю. Керн, С.Д. Карпушова, Н.В. Шемендюк, А.Г. Шишкин.

**Трудовые династии цеха:**

1. Ковтун Елена Александровна, Булхов Александр Павлович, Булхова Мария Михайловна.
2. Гусева Нина Александровна, Бойков Виктор Иванович, Бойкова Оксана Викторовна.
3. Шемендюк Нина Васильевна, Гаврук Ирина Олеговна, Брюханов Василий Андреевич, Брюханова Татьяна Алексеевна, Шемендюк Олег Иванович.
4. Рудакова Елена Исааковна, Рудаков Сергей Васильевич, Рудаков Сергей Сергеевич.
5. Кузнецов Сергей Дмитриевич, Кузнецова Лариса Сергеевна.
6. Торопов Геннадий Иванович, Торопов Сергей Геннадьевич, Торопов Алексей Геннадьевич.
7. Моргунов Анатолий Дмитриевич, Моргунов Игорь Николаевич, Моргунов Сергей Александрович.
8. Коренев Василий Семенович, Сотников Дмитрий.
9. Астраханцев Геннадий Дмитриевич, Астраханцев Артем Анатольевич.

Мария Кирилловна Ксенофонтова приехала в Ангарск из Петровск-Забайкальского в 1971 году и сразу устроилась работать на АЭХК, которому отдала 30 лет. Была, что называется, специалистом широкого профиля и везде работала с полной отдачей сил. В 1994 году была переведена кладовщиком в склад запасных частей и инструмента. С теплотой отзываются о ней водители и снабженцы из цехов. Выросшая в большой семье, знавшая тяжелый труд не понаслышке, не утратила свои душевные силы, всегда с открытым сердцем к людям. 30 лет без единого больничного листа — это трудовой подвиг.



Коллектив складского хозяйства. 2006 г.





Светлана Юрьевна Фадеева приехала в Ангарск в связи с переводом мужа на комбинат из Краснокаменска в 1986 году. Сначала устроилась секретарем-машинисткой в ПНИЛ, а в 1987 году перешла работать в цех складского хозяйства оператором. Работы всегда было много. Спокойная, выдержанная, с врожденным чувством такта, такой была Светлана в коллективе, и эти качества ей очень помогли в работе.

Более 20 лет проработала заведующей складом в здании № 806 Ольга Николаевна Мушкательникова. Руководить людьми и быть материально ответственным лицом не просто, но Ольга Николаевна со всем этим успешно справляется. Отличный специалист, пользуется заслуженным авторитетом, активно участвует в общественной жизни. Она председатель профкома цеха, член жилищно-бытовой комиссии комбината, член профкома комбината.

Складское хозяйство выполняет на АЭХК важнейшую функцию. Без четкой организации хранения и распределения огромного потока грузов была бы невозможна эффективная работа промышленного гиганта. В том, что данная работа все годы проводилась и проводится предельно четко и эффективно, — заслуга людей, которые трудятся на этом ответственном участке.

## ЧЕТКОСТЬ, СКОРОСТЬ, АККУРАТНОСТЬ

Километры, версты, мили  
У шофера за спиной,  
Едет он в автомобиле  
И в мороз, и в дождь, и в зной...

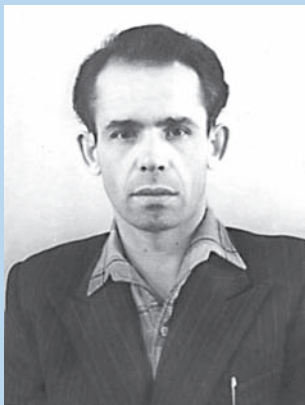
В музее трудовой славы, расположенном в ДК «Современник», есть следующая запись: *«Ежов Олег Константинович — первый начальник цеха № 20 — Автохозяйство. Родился в 1927 году. На АЭХК в 1957 году сразу был назначен на указанную должность и проработал до ухода на пенсию в 1987 году — 29 с половиной лет».* За этими строчками — целая жизнь. Жизнь — отданная родному комбинату.

А начиналось все в 1954 году, когда на балансе предприятия числилось всего шесть автомобилей, на которых работали шесть водителей. В марте 1955 года ответственность за порядок в гараже, за состояние автомашин и пожарную безопасность была возложена на Герасима Григорьевича Власова. Г.Г. Власов был не только шофером. С августа 1955 года исполнял обязанности механика, отвечающего также и за снабжение запчастями. Вместе с ним начинали трудовой путь шоферы М.П. Калмыков, С.А. Суханов, Н.Г. Минаков. Осенью того же года на помощь Г.Г. Власову назначается В.А. Алексеев, и они уже вдвоем проводят среди шоферов инструктаж по заполнению путевых листов на грузовых перевозках и обеспечивают отчетность по ним. В ноябре 1955 года передается первая автомашина в арендное пользование медсанчасти № 28.

1 марта 1956 года Г.Г. Власов переходит на должность водителя легковой автомашины, продолжая исполнять обязанности автомеханика. В апреле 1956 года автомехаником назначается П.Е. Коробенков. А в мае появляются две новые автомашины: ГАЗ-69а — для служебного пользования директором завода и автопогрузчик — для работы на складах. Приходят новые водители: М.Л. Степаненко, В.Л. Лебедев, Л.Л. Кулагин. В связи с отсутствием теплой стоянки для диспетчерско-дежурного автомобиля использовался гараж 47-го квартала.

В июле 1956 года директор комбината пересаживается на персональный автомобиль М-20 «Победа» под номером 88-04, еще одну новую «Победу» отдают в диспетчерско-дежурную службу работникам управления. Растущий парк автомашин заставил задуматься об эффективности его использования. Было утверждено расписание движения служебных автомобилей в город и на объекты. В.Ф. Новокшенов распорядился организовать ежемесячный учет использования автотранспорта, бороться с холостыми пробегами и избегать ненужных поездок на отдельно выделенных автомашинах.

В сентябре 1956 года П.Е. Коробенков назначается исполняющим обязанности заведующего гаражом, а исполняющим обязанности автомеханика гаража стал Василий Леонтьевич Лебедев. Автотранспортное хозяйство завода пополнилось грузоподъемными механизмами, которые работали на разгрузке железнодорожных вагонов поступающего на базу оборудования. В октябре начальником гаража назначается М.Н. Мельников, в обязанности П.Е. Коробенкова входит теперь ведение техосмотров и ремонта



О.К. Ежов



А.В. Костерин





автокранов. В этот напряженный период от четкой работы автотранспорта напрямую зависят сроки монтажа оборудования.

25 октября 1956 года организовывается парк легковых автомашин. В октябре этого же года появилась необходимость разделить технику на две автоколонны. Начальниками автоколонн были назначены Александр Андреевич Бердников и Геннадий Иоильевич Смирнов.

Приказом директора предприятия от 12 сентября 1957 года на должность начальника цеха № 20 назначен прибывший переводом из Свердловска-44 Олег Константинович Ежов. В это время гараж активно укомплектовывается кадрами, прибывают специалисты с родственных предприятий Урала. Среди прибывших переводом: табельщица Т.А. Богданова, водители Н.Н. Вертепов, Ю.А. Смирнов, И.В. Самофеев.

Олегу Константиновичу Ежову было всего 30 лет, когда он в 1957 году занял руководящую должность. Начал свою трудовую деятельность в 1942 году после окончания школы учеником автослесаря в гараже фабрики им. Ногина в городе Вичуг Ивановской области. В 1944 году поступил в Ивановский автотранспортный техникум, по окончании которого его направили в автохозяйство Свердловска-44, откуда он и прибыл в Ангарск. Сам он так вспоминает об этом времени:

*«Цех ютился в помещениях барачного типа в районе четвертого поселка. Гаража как такового не было, автомобили и техника хранились на открытой стоянке. Отсутствовала технология ремонта подвижного состава. Зимой в сорокаградусные морозы для того, чтобы завести автомобили, воду носили от батарей отопления. Первым делом пришлось организовать коллектив на оснащение открытой стоянки горячей водой, а для размещения участка по производству плотницких и кузовных работ пришлось рыть землянку. В 1957 году началось строительство нового гаража по типовому проекту на 40 грузовых автомобилей, однако оно не соответствовало ни назначению, ни специфике комбината, поэтому совместно с Ленинградским проектным институтом пришлось перестраивать его почти заново».*

Но парк рос и пополнялся грузовыми и специальными автомашинами, автокранами, тракторами и строймеханизмами, автобусами. Существующий автогараж требовал реконструкции. К началу 1962 года на балансе у предприятия было уже 234 транспортных единицы, а к началу 1964 года парк автобазы вырос до 286 единиц.

В 1959 году построено первое и на тот момент единственное здание, совмещающее в себе бокс стоянки автомобилей, ремонтные мастерские, мойку автомобилей, складские и административные помещения. В этом же году были построены моторный бокс и автозаправочная станция.

В 1967-м — построен навес для стоянки дорожно-строительных механизмов. Через год — здание стоянки автомобилей.

В 1970 году администрация автобазы переезжает в новое отдельно отстроенное здание. А в 1974-м построены бокс ремонта механизмов и бокс стоянки автобусов.



*В начале славных дел. 1960 г.*

*Олег Константинович Ежов со своими картинами*







Анастасия Андреевна Свитичева. 1964 г.



Александр Васильевич Костерин. 1969 г.



Гений Николаевич Артеменко. 1963 г.

Стремительно разрастающийся автопарк дал возможность отказаться от перевозки людей на работу поездами и перейти на автобусные перевозки, которые осуществляются и в настоящее время.

1 декабря 1973 года приказом директора комбината автобаза переименована в «Автомобильное хозяйство комбината».

Олег Константинович Ежов возглавлял автохозяйство 30 лет. У него было любимое выражение: «Каждый должен нести свой чемоданчик». Он свой чемоданчик перестал нести, лишь уйдя на пенсию в 1987 году. О.К. Ежов награжден медалью «За трудовое отличие», орденом «Знак Почета», медалью «За доблестный труд», его портрет занесен в Книгу почета комбината.

О первом начальнике транспортного цеха рассказывает начальник автоколонны Виктор Чубчиков:

*«Первым делом ему пришлось мобилизовать коллектив на оснащение открытой стоянки горячей водой, а для размещения участка по производству плотницких и кузовных работ пришлось рыть землянку. Настоящим праздником для рабочих и водителей стало открытие участка по ремонту двигателей. На протяжении 30 лет Олег Константинович возглавлял автохозяйство, сплачивал вокруг себя дружный коллектив. Всю трудовую деятельность он активно занимался общественной работой.»*

*В 2007 году Олегу Константиновичу исполняется 80 лет. В это трудно поверить, потому что где бы и когда бы ни встретился с ним, он всегда энергичен, подтянут и бодр. Поистине заряд молодости в нем неиссякаем. А между тем за спиной у него столько свершений, что хватило бы, пожалуй, не на одну жизнь. Он очень много работал, а рабочее утро всегда начиналось с кабинета председателя цехового комитета автохозяйства. Был он строг, но в меру. И как выразился один из руководителей автоколонны: «На планерке часто были жаркие споры, но виновного в каком-то нарушении он не давал «добить» до конца, а всегда находил в человеке что-то свое, может, непонятное окружающим.»*

*Олег Константинович в течение трех созывов был депутатом Юго-Западного районного Совета. Сейчас, когда есть свободная минута, он садится с кистью за полотно и рисует. Вот природа, Байкал, а здесь просто вечер, но как все мило, какая богатая душа вложена в этот прекрасный мир!»*

С 1987 по 1999 год начальником автохозяйства был Олег Иванович Орехов, начавший трудовую деятельность на АЭХК в 1973 году. За время его работы в автохозяйстве значительно обновился транспортный парк. В 1991 году по его инициативе ранее открытая стоянка для дорожно-строительных механизмов была реконструирована в бокс стоянки и ремонта ДСМ.

Большую помощь и поддержку ему оказала председатель цехового комитета Людмила Леонидовна Ковальчук, которая более десяти лет занималась профсоюзной работой в автохозяйстве. Полученные ею звания «Заслуженный работник АЭХК», «Ветеран труда», «Ветеран атомной энергетики и промышленности» говорят сами за себя. Кроме этого, Людмила Леонидовна награждена Грамотой ЦК профсоюза, к 40-летию комбината занесена в Книгу почета объединенного комитета профсоюза.

С 20 января 1999 года и по сегодняшний день автохозяйство возглавляет Евгений Александрович Кузьмин.

Современное автохозяйство является одним из крупнейших подразделений комбината. 280 единиц техники и более 500 работников — вот его активы!

Автохозяйство подразделяется на несколько служб.

В службу эксплуатации входят:





- четыре автоколонны:  
*автобусная* (начальник Виктор Степанович Батюшкин),  
*грузовая* (начальник Виктор Владимирович Чубчиков),  
*спецколонна* (начальник Алексей Иннокентьевич Вилисов),  
*мехколонна* (начальник Игорь Николаевич Лагерев);
- диспетчерская;
- компьютерная;
- экономическая;
- ремонтная служба;
- ремонт оборудования;
- контрольно-техническая служба;
- хозяйственная служба;
- участок благоустройства;
- оранжерея;
- участок отстоя и ремонта катеров.

Очень важен труд работников хозслужбы. Уборка в кабинетах, боксах, мытье автобусов, выдача на складе необходимых инструментов, работа на АЗС, выдача ГСМ — вот круг их обязанностей. Мастеру хозслужбы В.В. Морозову не приходится думать о том, кто будет работать за отсутствующих в отпуске или за тех, кто на больничном, так как взаимовыручка здесь — обязательное условие. Всегда можно положиться на Н.Ф. Масаренко, А.В. Боднарчук, Г.П. Лапшину, Н.А. Толстову, Т.П. Хабибулину, Н.А. Полькину, С.В. Массанову и других работниц.

В автохозяйстве огромное количество техники, которая нуждается в грамотном обслуживании и ремонте. Начальником ремонтных мастерских работает Георгий Васильевич Колган. За работу всех технических служб несет ответственность главный инженер Юрий Владимирович Патраков.

В 2000 году в автохозяйство был передан участок благоустройства, включающий в себя дорожную службу и оранжерею, руководит которой на протяжении многих лет Алла Максимовна Белова.

В 2003 году в состав автохозяйства переданы два катера: «Аскольд» и «Бриз». За время навигационного периода с мая по сентябрь на этих катерах отдыхают свыше 500 человек. Увидеть красоты Байкала катера помогли и многим гостям из зарубежных стран, таких как Финляндия, Франция, Германия, Япония, Америка и Китай.

В автохозяйстве есть люди, проработавшие в нем всю жизнь.

Василий Андреевич Иванчо в 1963 году был принят на работу водителем автобуса. Его трудовой стаж — 41 год, из них 38 лет и 8 месяцев он отработал водителем автобуса в диспетчерской службе комбината. Василий Андреевич говорит: *«Я благодарен судьбе, счастлив в рабочем коллективе, и хочется пожелать молодым водителям работать с душой, чтобы от своего труда получать удовлетворение, потому что успех зависит от того, насколько каждый честен в своих поступках»*. За свой труд В.А. Иванчо получил звания: «Ветеран производства», «Ветеран труда», «Заслуженный работник АЭХК», «Заслуженный работник атомной энергетики и промышленности», «Почетный автотранспортник», «За работу без аварий» всех трех степеней, четыре Почетные грамоты от руководства комбината и Почетную грамоту от министерства и президиума ЦК профсоюза.

В 1956 году из Свердловска-44 приехала Л.Е. Смирнова. В ее памяти остались первые грузовые автомобили ЗИС-5 с фанерными кабинами, оборудованные будками для перевозки людей. Помнит она и водителей, с которыми начинала работать: Смирнова, Зеленкова, Панкрушина, Степаненко, Свитичева, крановщи-



*Вручение переходящего Красного знамени. 1981 г.*



*К услугам трудящихся — комфортабельные автобусы*





ков — Кравченко и Макаренко. На весь гараж было всего два автослесаря и мастер. Начальником эксплуатации был И.И. Дружинин. За свою трудовую деятельность Л.Е. Смирнова удостоилась многих наград и благодарностей, звания «Ветеран труда». В 1987 году она ушла на заслуженный отдых.



Работники автохозяйства

боты на комбинате — 30 лет. Он имеет значок «За работу без аварий 1 степени», медаль «За доблестный труд» и другие награды.

Г.Н. Артеменко начал трудовую деятельность в гараже в 1957 году. Сначала он перевозил людей на автобусе ПАЗ, потом — оборудование на грузовой машине ЗИЛ, затем пересел на легковую автомашину «Победа» и возил главного инженера завода И.С. Парахнюка, после этого была машина «Волга», на которой ездили В.И. Дрождин и Ю.В. Тихомолов. В 1988 году Гений Николаевич ушел на пенсию. Но в 1993 году снова вернулся, сел за руль УАЗа и проработал до 1999 года, после чего перешел в склад комплектации. Лишь в 2003 году ушел на заслуженный отдых. Рядом с мужем в должности диспетчера с 1958 по 1985 год проработала его жена — А.Н. Артеменко.

Водителем грузовой машины ЗИЛ-164 с 1958 года работал И.М. Голобоков.

Больше года возил он оборудование в ремонтный цех, а потом 15 лет проработал на автокране. Когда появились автобусы ЛАЗ, пересел за руль автобуса — на четверть века!

Г.Г. Гордеев в 1958 году, отработав всего полгода водителем грузовой машины, добровольно ушел в армию. Вернувшись, снова стал работать в гараже — теперь уже водителем «скорой», затем пересел на большой автобус, много лет занимался перевозкой людей.

Ф.Ф. Долголев пришел в гараж в 1959 году, работал водителем автобуса. Стаж его работы на комбинате — 40 лет.

В.В. Чубчиков работает в автохозяйстве с 1974 года. Долгое время водил грузовые автомобили всех марок. В 1986 году стал начальником колонны грузовых автомобилей.

А.В. Кастерин — фронтовик, участник битвы на Курской дуге, получивший там ранение, — приехал в Ангарск в 1951 году. Он принимал участие в строительстве комбината с первых дней. Уйдя на отдых в 1990 году, с благодарностью говорит об О.К. Ежове: «Строгий и справедливый человек!»

Молодые работники автохозяйства берут пример с ветеранов.

Начальник автобусной колонны В.С. Батюшкин рассказывает об А.В. Плеханове:



Во всем должен быть порядок





*«За 12 лет работы в автохозяйстве Саша заслужил благодарность руководства и уважение коллектива. Когда происходило обновление автобусного парка, Саша в составе водителей десять раз осуществлял перегон автобусов из Нижнего Новгорода, Москвы, Кемерово. И в этих поездках проявлял техническую грамотность, инициативу, сообразительность. Приходилось перегонять автобусы и в дождь, и в снег, в гололед и большие морозы».*

Владимир Мартьянов — слесарь по ремонту автомобилей. Родился Володя в Читинской области, в Ангарск приехал пятилетним мальчиком, окончил ПТУ, где увлекся мотокроссом, выполнил норматив кандидата в мастера спорта СССР. В автохозяйстве Владимир Юрьевич работает с 2001 года, прошел по рабочим ступеням до 7-го разряда.

Слесарь-комплектовщик Сергей Яковлевич Кучеров пришел в цех в 2000 году слесарем по ремонту автомобилей. Он очень быстро влился в коллектив ремонтной службы, умело выполняет работы по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования автомобилей. Занимается рационализаторской деятельностью, изготовил и внедрил в работу стенды для проверки приборов системы зажигания и проверки световой сигнализации.

Совсем не случайно у автомобилистов есть свой ежегодный профессиональный праздник — День работников автомобильного транспорта! Это очень сложная и ответственная профессия, требующая от человека лучших качеств — ответственности за порученное дело, высокой квалификации, самодисциплины. Все эти качества в полной мере проявили работники автохозяйства комбината. На сегодняшний день автохозяйство — это подразделение с большим опытом работы, в котором трудятся квалифицированные, знающие свое дело специалисты, благодаря которым успешно выполняются масштабные задачи, стоящие перед комбинатом.

## ДИСПЕТЧЕРСКАЯ СЛУЖБА. ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ОТДЕЛ

Прочерчена наша земная дорога  
Пунктирную строчкой на бархате ночи...

Уже со второй половины 1954 года были начаты первые работы по строительству железнодорожных путей для подвозки оборудования для строящегося комбината. Это была очень ответственная задача, от ее выполнения напрямую зависела вся стройка. За дело взялись со всей решимостью. К концу 1957 года были проложены железнодорожные пути до складов № 701–705 и до базы оборудования. Условная протяженность путей на территории завода составила 20 км!

В октябре 1957 года для решения вопросов, связанных с железнодорожным транспортом, была создана диспетчерская служба при заводууправлении. Старшим диспетчером комбината назначен Геннадий Ефимович Рассказов.

4 октября был подписан соответствующий приказ директора завода:

*«Для решения вопросов, связанных с железнодорожным и автомобильным*



*Г.Е. Рассказов, начальник цеха железнодорожного транспорта (1957–1995 гг.)*



*Празднование годовщины Октября. 1973 г.*



*7 ноября 1966 г.*





Обслуживание подвижного состава. 2006 г.

транспортом, а также целого ряда других оперативных вопросов в связи с круглосуточной работой цехов завода.

**ПРИКАЗЫВАЮ**

1. Создать диспетчерскую службу при заводоуправлении в составе:

Старшего диспетчера — 1, диспетчеров — 4, операторов — 1.

2. Старшим диспетчером завода назначить т. РАСКАЗОВА Г.Е. с окладом 1600 рублей в месяц.

3. Функции транспортной группы завода передать диспетчерской службе завода».

С этого дня начинается отсчет истории диспетчерской службы. Первыми ее работниками стали: Александр Матвеевич Бочаров, Анатолий Павлович Аполонский, Владлена Владимировна Камышова, Гавриил Эммануилович Кушнарев, Анастасия Кузьминична Кушнарева, Валентина Ивановна Шибанова.

В связи с расширением производства и в целях обеспечения железнодорожных перевозок, содержания подвижного состава и путей в рабочем состоянии возникла необходимость в создании железнодорожного цеха. Такой цех и был создан, ему был присвоен номер 21. В состав цеха вошли: диспетчеры, приемо-сдатчики, монтеры путей, кладовщик.

Приказ директора комбината от 13 февраля 1958 года гласил:

«В целях обеспечения железнодорожных перевозок, содержания подвижного состава и железнодорожных путей предприятия в состоянии, отвечающем правилам эксплуатации, и централизации погрузочно-разгрузочных работ на предприятии

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Организовать цех железнодорожного транспорта, присвоив ему № 21.

2. ВОЗЛОЖИТЬ НА ЦЕХ № 21:

а). все внутризаводские железнодорожные перевозки;

б). раскредитовку всех прибывающих грузов на станцию Суховская;

в). планирование железнодорожных перевозок;

г). контроль за соблюдением договорных обязательств, касающихся железнодорожных перевозок и оформления претензионных материалов;

д). эксплуатацию подвижного состава и железнодорожных путей и производство необходимых текущих ремонтов;

е). погрузку и выгрузку всех грузов предприятия, кроме грузов управления капитального строительства.

3. НАЗНАЧИТЬ начальником цеха № 21 тов. РАСКАЗОВА Г.Е. с окладом 1700 рублей в месяц, освободив его от обязанностей старшего диспетчера предприятия. Исполнение обязанностей старшего диспетчера возложить на тов. АПОЛОНСКОГО А.П. с окладом 1400 рублей в месяц.



Сотрудницы ЖДО. 2005 г.



С 1995 г. и по настоящее время отдел возглавляет Нина Ивановна Осипова





4. Тов. ШАХМАТОВУ А.М. укомплектовать к 15/3-1958 г. штат цеха № 21 по согласованию с тов. РАССКАЗОВЫМ Г.Е. в основном за счет перевода из имеющегося наличия работников.

5. Тов. РАССКАЗОВУ Г.Е. до 20/2-1958 г. принять весь подвижной состав, обеспечить его нормальную работу и ремонт.

6. Предлагаемое штатное расписание цеха № 21 УТВЕРДИТЬ.

В. НОВОКШЕНОВ».

Так было положено начало славной истории цеха железнодорожного транспорта.

Комбинат рос, объемы производства увеличивались с каждым годом. Неизбежно возникла необходимость в образовании собственного вагонного парка. А после приобретения теплушек появилась группа проводников, а также аккумуляторщик.

В сентябре 1987 года было завершено строительство здания № 706 для железнодорожного участка, позволившее значительно улучшить условия работы, повысить производительность труда.

В 90-е годы в отделе появилась должность обходчика путей и искусственных сооружений. На нее был принят Петр Нестерович Анисимов.

В 2000 году произошло обновление вагонного парка, была введена новая специальность вагонного механика.

Ныне в железнодорожном отделе трудится 36 человек. Ветераны уходят на заслуженный отдых, на их место приходят молодые специалисты.

Традиции, заложенные первыми работниками этой непростой и ответственной службы, бережно хранятся. Задания по перевозке грузов выполняются в сроки. С полным основанием можно сказать: железнодорожное хозяйство комбината находится в надежных руках.



Коллектив железнодорожного отдела. 2006 г.





## ЗАКОННОСТЬ ПРЕВЫШЕ ВСЕГО!

И в суетливом ослепленье  
Сумей найти и оценить  
То мимолетное мгновенье  
И ту единственную нить...



Н.Н. Жуков

В задачи юридического отдела входят организация и использование правовых средств для обеспечения соблюдения законности в деятельности комбината и контроля за соответствием действующему законодательству заключаемых договоров и международных контрактов, внутренних нормативных актов и правовых документов, представление интересов комбината в судебно-правовых учреждениях, органах государственной власти и управления. В структуре комбината юридическая служба занимает важное место. Это своего рода краеугольный камень, на котором зиждется юридически грамотная деятельность промышленного гиганта, а следовательно, благополучие трудового коллектива.

Формально юридическая служба возникла спустя два года после создания комбината, когда начали интенсивно развиваться его производственные мощности и возникла необходимость в правовой защите его хозяйственных интересов. Но юрисконсульт работал на предприятии уже в 1956 году. Это был Николай Ни-

кифорович Жуков — первый руководитель правовой службы, человек, проработавший в должности юрисконсульта 33 года, с 1956 по 1989 год!

Николай Никифорович является участником Великой Отечественной войны, кавалером ордена Красной Звезды. В составе 3-го Украинского фронта участвовал в боевых действиях по освобождению Украины, Молдавии, Румынии, Болгарии. После ранения, в ноябре 1943 года, вновь вернулся в действующую армию. С боями прошел путь от Белоруссии до Балкан. После демобилизации в 1947 году поступил в Московский юридический институт, который окончил в 1952 году с квалификацией юриста. Всю сознательную жизнь Николай Никифорович посвятил правовой работе на комбинате. Его трудовая деятельность отмечена многочисленными поощрениями и наградами, как руководством комбината, так и отрасли. Николай Никифорович является ветераном труда комбината, носит звание «Заслуженный работник АЭХК», награжден медалью «Ветеран труда». Ему присвоено звание «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Хорошая теоретическая подготовка в институте, самообразование, наличие правовой литературы в технической библиотеке комбината, жизненный опыт явились надежным подспорьем в решении конкретных производственных вопросов. В настоящее время Николай Никифорович занимается общественной работой, является членом Совета ветеранов Великой Отечественной войны АЭХК.

Заложенные Н.Н. Жуковым традиции сохранялись и приумножались. В 1995 году правовая служба на комбинате была укреплена молодыми перспективными юристами. Время обусловило необходимость перехода на другие условия хозяйствования. С выходом комбината на международный рынок назрела потребность в защите его интересов правовыми средствами специалистов, обладающих знаниями в области гражданского и налогового законодательства, таможенного права и по многим другим правовым вопросам. В связи с этим в 1995 году была создана юридическая группа в составе пяти человек. Руководителем группы назначен Сергей Гурамович Карчава.

В 2001 году юридическая группа трансформировалась в юридический отдел, который с момента образования и до настоящего времени возглавляет Николай Степанович Вихров. В составе отдела 13 специалистов, все они имеют законченное высшее образование, а трое — по два высших образования. Юристы распределены по видам деятельности комбината, каждый отвечает за порученный участок работы. Поскольку большинство специалистов имеют большой практический опыт, то многие из них являются универсалами, могут заменить каждого из отсутствующих либо дать консультацию по любому правовому вопросу. Значительных успехов в своей деятельности добились С.Г. Карчава, Е.Д. Тарасова, И.В. Свинцицкая, А.Н. Любочкин.





*Коллектив юридического отдела АЭХК. 2006 г.*

Сегодня работа крупного предприятия невозможна без надежной правовой защиты. Юридическая служба АЭХК стала своеобразным правовым щитом для комбината, и все его работники могут быть уверены: юристы придут к ним на помощь в трудную минуту, а решения будут выверенными и точными с юридической точки зрения.

## ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ, БЕЗ КОТОРОГО НЕ ОБОЙТИСЬ

Написанное пером — не вырубишь топором.

Типография существует на комбинате около полувека. Что она нужна, стало очевидным задолго до ее возникновения. Огромный документооборот, обилие приказов и распоряжений, служебных записок, выписок, формуляров и всякого рода бланков, наконец, необходимость копирования технических чертежей и схем, тиражирования брошюр и альбомов, каждодневная потребность в услугах профессиональных печатников, корректоров и наборщиков — все это неизменные атрибуты большого промышленного предприятия. Обойтись без собственной типографии такое предприятие никак не может.

На основании приказа В.Ф. Новокшенова № 29 от 14 января 1960 года на комбинате была организована типография. Первоначально ее разместили в бытовых помещениях гаража. Заведующим типографией был назначен Виктор Ильич Кулаков — первый директор и организатор Ангарской городской типографии. В этой должности Виктор Ильич проработал до 1972 года, после чего заведующей типографией стала Галина Дмитриевна Габдулина.

Первыми работниками типографии были: наборщик Евгений Дагис, Галина Габдулина, Лидия Дорохова, Галина Молдаванцева, Тамара Фомочки-



*Они были первыми полиграфистами*





Работники типографии. 1982 г.

на, Лидия Старова. Из городской типографии перешли: линотипист Анна Егоровна Приходченко, переплетчик Елена Петровна Горгоц.

3 марта 1960 года отпечатали первый печатный лист продукции, и с этого момента на протяжении многих лет типография четко и в срок выполняет многочисленные задания разных служб.

Место ее размещения менялось дважды. Первый переезд состоялся в новую пристройку первого этажа комбинатууправления. По воспоминаниям очевидцев, когда включили печатные машины, а они оказались под кабинетом Виктора Федоровича Новокшенова, все схватились за головы — так было шумно. Пришлось уплотняться. В этом помещении типография продержалась десять лет. Затем для нее отстроили новое приспособленное помещение. В 1988 году типография вновь переехала, теперь уже надолго.

В 70-е годы в типографии работало до 37 человек. Это корректоры Ольга Листопадова, Лидия Макаренко, а также известная впоследствии писательница и автор великолепных романов Вера Захарова. Наборщиками трудились Л.А. Изотова, Ч.З. Бобровских, Л.П. Чернышева, Ольга Зайцева, Ольга Изотова, линотипистом — Наталья Васильева. Печатниками с первых дней работали Петр Кузьмич Горбулин, Николай Александрович Рязанцев, Клава Мыльникова, Галина Соклакова, Октябрина Калашникова. На смену им пришли Татьяна Кудрина, Тамара Танкова и Оксана Соловьева. С начала 1960 и до 1987 года самым строгим кладовщиком была Л.П. Наумова, после чего ее сменила Наталья Федорова.

Со дня основания комбината работала электрофотографом Т.Н. Вологодина, затем — Л.А. Одесюк. В настоящее время в типографии работают Надежда Найденова, Лариса Томилова, Зоя Акименко — они втроем обслуживают по два-три аппарата. Больше всего сотрудников занято в переплетном цехе. Первыми переплетчиками были Г.В. Горбик, Л.В. Старова, Е.П. Горгоц, М.П. Солодова, М.Ф. Горинская, Н.Е. Бело-



Сотрудники типографии. 2006 г.





усова, Т.К. Обыскалова, Т.А. Венкова. Постепенно коллектив переплетчиков менялся, и в настоящее время работает молодежь: Елена Молдаванцева, Вера Батачаева, Елена Шишкина, Ольга Кадомцева. Печатником плоской печати трудится Сергей Исаев, бумагорезчиками — Н.Н. Минеева и Л.И. Короткова. Менялась техника, и в настоящее время работает молодой бумагорезчик Евгений Трофимов. Поддерживают чистоту в типографии Л.А. Лемаева и Ирина Васильева.

В 1991 году типография получила лицензию на производственную деятельность; ее работники решили помочь комбинату в сложный период снижения объемов работ. Печатали детскую литературу, всевозможные справочники и реализовывали их своими силами. Коллектив состоял в основном из десятиклассников, которые осваивали азы полиграфии, учились, ездили на сельхозработы.

Слаженная работа сотрудников типографии помогла комбинату добиться высоких показателей в производственной деятельности. Через руки типографов прошли многие важные документы. В трудные годы администрация комбината имела возможность издавать необходимую печатную продукцию. С поставленными задачами коллектив типографии всегда справлялся. Так будет и впредь.

## ИДТИ В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

И что-то в мире случилось вдруг,  
Как будто шире стал тесный круг...

История образования отдела внешнеэкономической деятельности уходит в то недалекое прошлое, когда после распада СССР возникла необходимость установления жестких таможенных границ и новых таможенных правил. На комбинате был создан отдел сбыта, занимающийся в том числе и отправкой продукции за границу. С усовершенствованием таможенного дела совмещать функции отдела сбыта с оформлением внешнеэкономических поставок становилось все труднее, и по инициативе и при непосредственном участии коммерческого директора В.С. Меньшова 10 июля 1996 года отдел сбыта был преобразован в отдел внешнеэкономической деятельности.

Начальником вновь созданной структурной единицы стала Луиза Викторовна Васильева, отдавшая родному комбинату 40 лет жизни. Она начинала работу на комбинате учеником слесаря-прибориста, затем, пройдя цеховую науку и все ступени роста, была назначена руководителем нового, не имеющего традиций подразделения. И по сей день Луиза Викторовна служит комбинату, выручая его в непростых ситуациях. Регулярно бывает в командировках по стране и за рубежом. Умеет найти взаимопонимание с таможенной. Успешно преодолевает подводные камни производственного процесса. За долгий и добросовестный труд ей присвоены звания «Ветеран производства», «Ветеран атомной энергетики и промышленности», неоднократно объявлялись благодарности и вручались Почетные грамоты от руководства.

Профессионализм и скромность — основные качества всех сотрудников отдела внешнеэкономической деятельности. Коллектив численностью всего девять человек обеспечивает таможенное оформление экспортных поставок продукции комбината и ввоза из-за рубежа сырья и оборудования. Знания и опыт необходимы еще на стадии подготовки проектов контрактов, без визы сотрудников ОВЭД не подписывается ни одно внешнеэкономическое соглашение.

Наученные упорным трудом и опытом, вдохновленные успехом и удовлетворенные итогами своей работы, сотрудники отдела ответственно завершают длительный и трудоемкий процесс по обеспечению обязательств перед контрагентами. Нередко недоработки и упущения других грузом ложатся на плечи сотрудников отдела. В самых сложных ситуациях его специалисты находят единственно верное решение. Основная деятельность — это работа с таможенной. Но есть еще и перевозчики товаров, и валютные контролеры в лице банков и налоговой инспекции. Сотрудников отдела касается практически все: от момента упаковки и отправки груза, установления причин задержки его в пути и до получения последнего цента по заключенной сделке.

Кадровый состав отдела подобран с расчетом на максимальное использование знаний и опыта каждого члена коллектива. Наряду с экономистами есть переводчики-референты, инженер электронной техники, инженеры-физики, технологи, химики, математики. Большинство обучалось на курсах повышения квалификации.





От сотрудников требуются такие качества, как коммуникабельность, взаимовыручка, равнодушие, корректность и целеустремленность, высокий интеллект, а также знание иностранного языка, персонального компьютера, таможенного и налогового законодательства, банковского дела, технологии производства, технических характеристик экспортируемых и импортируемых товаров и др.

Зачастую работа сотрудников зависит от расписания работы таможенных органов, железнодорожных станций, аэропорта и пр. Нередки ситуации, когда приходилось выезжать на работу и в ночное время. Такой ритм могут выдержать далеко не все. На сегодняшний день состав отдела стабилен. Вот имена его сотрудников:

Амина Фаткуловна Бибаева. Стаж работы на комбинате почти 37 лет. Ведущий экономист, специалист по валютному контролю, знает экономику, много лет проработала в ЦРП. Неоднократно поощрялась благодарностями и Почетными грамотами руководства. Имеет звания: «Заслуженный работник АЭХК», «Ветеран производства», «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Обаятельная женщина и хороший садовод.

Николай Никифорович Боровиков (стаж работы на комбинате более 13 лет) — ведущий экономист по экспортно-импортным поставкам урана и «спецтары». Профессионал высокого уровня.

Александр Александрович Кривенко (стаж работы на комбинате 19 лет) — ведущий экономист по экспортно-импортным поставкам урана и «спецтары». Специалист с высокими профессиональными знаниями. Имеет от руководства благодарность за успешный труд.

Ирина Геннадьевна Пахомова (стаж работы на комбинате 13 лет) — целеустремленный аккуратный работник, отвечающий за выполнение поставок товарного хладона за рубеж. Без отрыва от производства приобрела второе высшее экономическое образование, много лет совмещала основную работу с делопроизводством. Продолжает в третьем поколении династию Кушнаревых.

Александр Михайлович Шорохов (стаж работы на комбинате 10 лет) — энергичный, разносторонне развитый и профессионально грамотный специалист, курирующий основные контракты по сбыту трифлатной продукции и импорту эксклюзивно разработанного оборудования для основного производства. Придя на комбинат молодым специалистом, продолжил династию Шороховых. Зарекомендовал себя творческой лич-



Сотрудники отдела внешнеэкономической деятельности. 2006 г.





ностью, трудолюбивым исполнительным экономистом, прошедшим обучение в рамках Президентской программы подготовки резерва управленческих кадров.

Елена Леонидовна Стрельникова (стаж работы на комбинате 17 лет) — специалист широкого профиля, обеспечивающий бесперебойное оформление сырья для химзавода, запасных частей для электролизного завода, а также порядок на СВХ АЭХК. Поощрялась руководством за спортивные и трудовые успехи. Бессменный профорг отдела.

Наталья Михайловна Логинова (10 лет стажа таможенного брокера) и Марина Юрьевна Селезнева (выпускница БГУЭП) — новые сотрудницы, но с первых же дней обозначили свою активную жизненную позицию добросовестным и оперативным исполнением служебных обязанностей.

В настоящее время коллектив отдела четко и своевременно выполняет возложенные на него руководством и профессиональной деятельностью задачи, понимая свою роль последнего звена в сложной цепочке экспортно-импортных операций.

## БЕСПЕРЕБОЙНЫЙ МЕХАНИЗМ

Ни минуты покоя, ни секунды покоя,  
Это наша судьба — вот что это такое...

Отдел хранения, транспортировки и контроля с первых дней создания выполнял важнейшую работу по обеспечению цехов комбината сырьем и поддерживал связь с родственными предприятиями по отгрузке и доставке готовой продукции.

Первым начальником отдела стал подполковник запаса Иван Алексеевич Гаврилов, его заместителем — Евгений Иванович Короткий, инженером — Сергей Михайлович Савицкий, председатель профорганизации — Александр Яковлевич Богданов. В то время в отделе работали: П.Н. Петухов, В.И. Коряков, В.А. Щербаков, Л.С. Сарапов, Н.Г. Сафиулин, В.М. Бабичев, В.А. Милеев, М. Филиппов, Н.А. Бойцов, И.А. Вилков, Н.В. Погорейко.

Впоследствии отделом руководил замечательный человек, великий организатор — Борис Алексеевич Гладкий. Заместителем начальника отдела работал И.И. Обухович, инженером — А.В. Савиных, председателем профорганизации — В.М. Бабичев.

В отделе была создана контрольно-методическая группа, которую возглавлял А.С. Елфимов, в нее входили Н.А. Орлов, Е.М. Замятин, В.Д. Мироненко. Силами нескольких человек выполнялась важнейшая работа по обеспечению сохранности и контроля всего оборудования комбината. Большую лепту в решение этой задачи внесли ветераны группы сопровождения: А.Е. Культенко, Н.Н. Калугин, И.И. Мирончак.

После того как отдел № 7 возглавил Л.В. Белоусов, он стал называться ОХТК — отдел хранения, транспортирования и контроля. Заместителями начальника в разные годы были: Михаил Александрович Шорохов, в дальнейшем назначенный на должность начальника отдела № 1, Леонид Яковлевич Карпов, в настоящее время ведущий инженер ООТ, Борис Евгеньевич Панков, ныне пенсионер; профорганизаторами были В.В. Жуков, Н.В. Погорейко. С большой ответственностью работали в отделе женщины: О.А. Иванюк и Ф.Ф. Ситникова.

В настоящее время отдел возглавляет А.Л. Корзун, заместитель — М.И. Заичкин, руководитель группы — С.А. Кысин, профорг — А.И. Гафыкин.

Профессионализм, высокая самоотдача, ответственность, требовательность — качества, присущие новому составу руководителей отдела.

Андрей Леонидович Корзун — начальник отдела. Общий стаж работы на комбинате более 30 лет. Руководитель современного уровня. Работоспособность, четкое выполнение поставленных задач, требовательность к подчиненному персоналу позволили в короткий срок придать отделу статус значимого производственного подразделения.

Михаил Иванович Заичкин — заместитель начальника отдела. Общий стаж работы на комбинате 30 лет. Продолжатель традиций рабочей династии семьи Заичкиных. Руководитель современного уровня. Отвечает за все производственные и общественные направления деятельности отдела — охрана труда, ядерная и радиационная безопасность, ведение договоров, контрольно-методическая деятельность, соблюдение режима секретности, зам. председателя участковой избирательной комиссии. Ранее получен-





ный в ремонтном цехе опыт профсоюзной работы позволил ему создать в коллективе атмосферу взаимопонимания и взаимовыручки.

Сергей Александрович Кысин — руководитель группы хранения и транспортирования. Несмотря на небольшой стаж работы на комбинате, сумел за короткое время освоить все штатные должности в отделе — от инженера-химика до заместителя начальника отдела. Именно с приходом Сергея Александровича на должность руководителя группы связано начало модернизации транспортных средств (авто- и железнодорожных), позволившей рационально, а главное — безопасно использовать имеющийся подвижной состав. Трудлюбивый, исполнительный работник.

Александр Иванович Гафыкин — председатель профсоюзной организации отдела, контролер основного производства. Один из самых авторитетных и уважаемых работников комбината. Стаж работы на комбинате более 40 лет. «Золотой голос» всех спортивных и общественных мероприятий.

Ветераны, отдав комбинату все силы, ушли на заслуженный отдых, их места заняли энергичные специалисты, такие как В.А. Симонов, В.М. Зайчиков, И.С. Азанов, О.В. Сидоров, О.В. Голоушкин и многие другие.

Создана новая аналитическая группа во главе с Е.Г. Пихтиным. Эта группа выполняет очень серьезную работу по учету и контролю ядерных материалов на комбинате. Добрых слов заслуживают сопровождающие спецпродукции: А.М. Ведрицкий, В.Б. Гладкий, В.М. Чесноков, Н.П. Буркин, М.В. Анкудинов, М.А. Бабанов, В.С. Саломатов.

Коллектив отдела всегда вовремя выполняет поставленные задачи, участвует в производственном соревновании и общественной жизни комбината, вносит свою лепту в большое общее дело.

## РАЗВИТИЕ СВЯЗИ НА АЭХК

Без связи нет управления,  
без управления нет победы...

Необходимость в оперативной телефонной связи, без которой невозможна нормальная организация масштабных работ, возникла с первых дней строительства. Первые линии связи заработали уже в 1954 году. В 1957-м была сформирована специальная группа, а еще через три года приказом директора предприятия от 14 марта 1960 года был создан цех связи, в состав которого вошли службы связи на заводах «Т», «С» и ТЭЦ. Начальником нового цеха назначен Николай Максимович Диев.

В 1962 году была введена в строй первая АТС на ТЭЦ-10. Через год смонтирована УАТС «Южная» в здании № 5. В 1964-м сдана в эксплуатацию декадно-шаговая АТС-4 в жилом районе. В 1965-м включена в работу производственная поисковая радиосвязь в корпусах электролизного завода.

28 декабря 1966 года начальником цеха связи назначен Виктор Алексеевич Житов, проработавший на этой должности более 40 лет! С его именем связаны все достижения цеха.

На всем пути становления цеха связи рядом с В.А. Житовым работал надежный заместитель начальника цеха Федор Тимофеевич Дрогунов.

Все последующие годы работники цеха обеспечивали бесперебойную надежную связь между огромным количеством участков и цехов. Заслуги связистов были отмечены высокими наградами.

В 1984 году цеху связи присвоено звание: «Подразделение высокой культуры производства и организации труда». В 1987 году цех стал победителем ударной вахты по достойной встрече 70-летия Октябрьской революции и 30-летия со дня пуска комбината. Все отлично понимали громадную роль



Работники цеха связи. 2002 г. Н.В. Мазалева, В.А. Житов, И.В. Беклемишев, Л.М. Кочкина





Возле стенда АТС-4

бесперебойной качественной связи в эффективной организации и управлении сложнейшим научно-промышленным комплексом.

В 1995 году введена в эксплуатацию электронная АТС-54/59 в жилом районе Ангарска. В 1996-м смонтированы две квазиэлектронные АТС на промплощадке.

Длина линий коммуникаций измеряется десятками километров, число коммутационных соединений превысило цифру в 100 тысяч единиц!

Техника не стоит на месте. На смену оборудованию,

верой и правдой служившему почти полвека, пришла современная техника.

В 2002 году на комбинате была включена первая очередь комплекса новой электронной АТС «Definity», что позволило резко повысить качество и надежность проводной связи.

В 2004 году было принято решение об отключении устаревшей декадно-шаговой технологии АТС-4. Последний звонок на этом оборудовании сделал генеральный директор АЭХК Виктор Пантелеймонович Шопен.

В настоящее время коллектив цеха обеспечивает надежную бесперебойную связь производственных подразделений и жилого района. Благодаря ответственной работе связистов многотысячный коллектив работает в едином ритме, а это важнейшее условие для успешной деятельности всего предприятия.



Последний звонок на оборудовании, прослужившем почти полвека

## ГАРМОНИЯ ВЫСОКОГО ПОРЯДКА

Жизнь длиною в пятьдесят шагов,  
В пятьдесят толчков живого сердца!..

Свою деятельность канцелярия начала с 25 февраля 1957 года в составе административно-хозяйственного отдела. Уже тогда возникла необходимость в упорядочении стремительно усиливавшегося документооборота. Все понимали: без правильного и строгого учета документов может наступить хаос. Проблема управляемости грандиозным комплексом стояла на первом месте. Налаживание системы учета и контроля, оперативного управления службами, сведение разнохарактерных работ и разноплановых усилий в единый трудовой порыв — все это требовало четкой управляющей системы, создания точно работающего механизма. Таким механизмом должна была стать канцелярия комбината. На нее были возложены обязанности по работе с документацией: получение корреспонденции в почтовом отделении, регистрация, печатание документов, подготовка их на доклад директору и главному инженеру комбината, ознакомление других руководителей с документами по резолюциям руководства, размножение и доставка документов всем подразделениям комбината, а также контроль за правильным ведением делопроизводства во всех подразделениях комбината.

Первым заведующим канцелярией была назначена Галина Григорьевна Субботина, очень ответственный и горячо любящий свое дело человек. Инспектором по делопроизводству стала Наталья Тимофеевна Фугалевич, энергичный специалист, прекрасно знающий дело. Она следила за состоянием делопроизводства на всем комбинате.

Документов приходилось получать и обрабатывать очень много, буквально мешками. Документы печатали на пишущих машинках или писали от руки. Так как множительной техники не было, размножали в типографии. За правильностью оформления всех документов следили работники канцелярии.

В состав канцелярии входило машинописное бюро, где печатались документы





*Людмила Николаевна Беляевская, Светлана Алексеевна Ведерникова, Любовь Васильевна Косармыгина, Елена Николаевна Манзюк, Лидия Николаевна Стрельникова, Нина Александровна Дашкова, Алла Ивановна Мельникова, Мария Васильевна Сосина, Вера Федоровна Подвербных, Лариса Павловна Маликова, Клавдия Степановна Есина, Марина Владимировна Труфанова, Альбина Михайловна Лазаренко. 30 мая 1990 г.*

для всего управления комбината. Грамотность, знание правил оформления документов — одно из необходимых условий работы машинисток. Всегда отличались трудолюбием, высокими деловыми и человеческими качествами Н.Л. Мягонких, Л.Н. Стрельникова, А.М. Лазаренко, Л.В. Косармыгина, А.С. Шатилина и многие другие, которые со временем переходили на работу в различные подразделения предприятия.

В 1975 году канцелярия получила статус самостоятельного структурного подразделения комбината. За годы существования канцелярии было внесено много изменений в порядок ведения несекретного делопроизводства.

В настоящее время на канцелярию возложены хранение и использование всех печатей комбината, учет и хранение важнейших документов комбината — это Устав ФГУП АЭХК, все лицензии, сертификаты, разрешения, свидетельства и т.д. Объем доставляемых документов, чертежей, журналов, газет по-прежнему очень велик. Доставка документов по подразделениям осуществляется ежедневно экспедиторами. Ими в разные годы работали: Любовь Чудаева, Полина Чернова, Галина Гусева, Мария Сосина, Альбина Мельникова, Валентина Макарова, Валентина Чеснокова, Валентина Шульгина и многие другие. Из-за тяжелого физического труда кадровый состав часто менялся. В настоящее время экспедиторами канцелярии трудятся Галина Федоровна Иванова и Елена Александровна Травина. Они не только доставляют, но и сами формируют документы по подразделениям.

В состав штата канцелярии много лет входили секретари директора комбината и заместителя директора комбината по общим вопросам. Позже было принято решение о создании аппарата при руководстве, куда вошли секретари дирекции.

Первым секретарем директора комбината много лет работала Полина Иосифовна Розенбаум. Через ее внимательные руки проходили все важнейшие документы, определявшие судьбу комбината.

Нельзя не упомянуть о тесном сотрудничестве канцелярии с секретарями дирекции. В их число входят настоящие профессионалы: Светлана Алексеевна Ведерникова, посвятившая много лет работе в дирекции комбината; Нина Борисовна Воробьева, работающая у заместителя генерального директора комбината по безопасности; Лариса





Павловна Маликова — секретарь заместителя генерального директора по экономике; Ирина Юрьевна Осипенко — секретарь главного бухгалтера; Нина Александровна Ефимова — секретарь заместителя технического директора. Всех их связывает общая работа по четкой и своевременной передаче, хранению и использованию документации.

Много лет секретарем коммерческого директора работала Людмила Николаевна Беляевская. Она одна из немногих владела методом печатания документов вслепую с большой скоростью и высоким качеством. Сейчас она находится на заслуженном отдыхе.

Многие годы трудовой деятельности в канцелярии посвятила Вера Федоровна Подвербных. Своим задором и жизненной энергией она помогала молодому поколению познавать теорию и практику во всех вопросах делопроизводства. Работая с 1975 года старшим инспектором, Вера Федоровна прикладывала все усилия, чтобы условия работы сотрудников соответствовали принятым нормам, отстаивала интересы коллектива. Будучи требовательным специалистом, строго следила за исполнением всех нормативных актов по делопроизводству. Впоследствии Вера Федоровна возглавила работу коллектива. Коллеги вспоминают о ней как о человеке, сочетающем в себе очень ценные человеческие и деловые качества: отзывчивость, чуткость, доброту, способность понять и прийти на помощь в любой момент и высокую ответственность, исполнительность, умение решать производственные вопросы, грамотно организовывая сотрудничество с руководителями всех подразделений.

Вся работа с документами прошлых лет основывалась на ручном труде. Пишущая машинка была верхом технических возможностей. Но именно в эти годы был заложен прочный фундамент для успешной работы сегодняшнего поколения. Большая заслуга в этом принадлежит Нине Александровне Дашковой — заведующей канцелярией, Иде Александровне Халтуевой — делопроизводителю, Марии Васильевне Сосиной — делопроизводителю. Каждая из них отличается трудолюбием. Работая с такой массой документации, с таким разнообразием документального материала, необходимо иметь определенный склад характера, запас терпения, чувство доброжелательности и такта к исполнителям.

Перемены в жизни закономерны. Действующая на предприятии автоматизированная система контроля исполнения поручений контролировалась специалистами ИВЦ. Со временем программа была установлена в канцелярии, на рабочем месте инспектора. На данной должности работает Клавдия Степановна Есина.

В ее адрес можно сказать много теплых слов. За ее плечами многолетний трудовой стаж. Много знаний и опыта передано Клавдией Степановной молодому поколению, новым сотрудникам. К ней всегда обращаются за советами и помощью все секретари комбината.

Деятельность работников канцелярии и процесс документирования постепенно оснащаются современной оргтехникой, способной оказывать неоценимую помощь



*Сотрудницы канцелярии поздравляют с 51-й годовщиной Клавдию Степановну Есину. Февраль 1993 г.*



*Сотрудницы канцелярии. 2006 г.*





в работе. В планах — автоматизация всей работы канцелярии, над чем работают в настоящий момент специалисты УИСиТ.

Сегодня в канцелярии трудится дружный, сплоченный коллектив, который включает в себя молодых грамотных специалистов, способных быстро и квалифицированно дать информацию по любому вопросу документооборота. Руководит коллективом Ирина Павловна Эллерт. Старший инспектор — Марина Владимировна Труфанова, инспектор — Клавдия Степановна Есина, делопроизводитель — Альбина Ивановна Мельникова, экспедиторы — Галина Федоровна Иванова и Елена Александровна Травина.

Можно быть уверенными: традиции высокой ответственности за порученное дело, оперативности в решении сложнейших вопросов комбината, четкости в работе будут сохранены. Сохранены и приумножены.

## НА СТРАЖЕ ИНТЕРЕСОВ РОДИНЫ

Мы только что засыпали могилы,  
Мы пережили страшную войну,  
А где-то там, на Западе, решили  
Взорвать наш дом, нарушить тишину...

Комбинат строился в трудные послевоенные годы. Это было время «холодной войны», которое теперь уже трудно представить. С первых дней на объекте были установлены строгие режимные требования, обусловленные временем. Подобные меры были характерны не только для нашей страны. Американский генерал Гровс в эти же годы отмечал схожие черты жизни на атомных объектах: «изоляция, режим секретности, спартанские бытовые условия». Такова была на тот момент международная обстановка.

## Отдел защиты информации

История отдела № 1 и судьбы людей, стоявших у его истоков, неразрывно связаны с историей строительства и развития комбината.

События этих дней остались в скупых строках официальных документов того времени и в памяти людей, участвовавших в строительстве комбината № 820 в городе, рожденном Победой.

В разные периоды становления комбината отдел назывался по-разному: спецотдел; отдел секретной документации комбината; секретный отдел; отдел защиты информации. Но 26 апреля 1955 года приказом директора № 5с в целях зашифровки действительных наименований подразделений комбината спецотделу был присвоен условный индекс «№ 1». С тех пор, вот уже более 50 лет, отдел с достоинством соответствует этому названию.

1 октября 1954 года был издан первый приказ директора В.Ф. Новокшенова с грифом «секретно». И с этого дня на обороте листа всех секретных приказов и распоряжений по комбинату стоит роспись старшего инспектора отдела № 1 Веры Герасимовны Габдрахмановой. Она была первым сотрудником будущего отдела № 1 комбината, в Ангарск приехала вместе с другими специалистами с родственного предприятия из Свердловска. 14 декабря 1954 года В.Г. Габдрахманова по акту приняла на ответственное хранение секретные документы по деятельности комбината от начальника спецотдела Ангарского управления строительства № 16 Г.Д. Четина, всего около 50 документов. Так начиналась история отдела № 1.

Первое официальное упоминание об отделе № 1 на комбинате содержится в письме В.Ф. Новокшенова в Свердловск от 31 декабря 1954 года, в котором он просил выслать его рабочую тетрадь, так как на предприятии уже организован отдел № 1 с охраной в соответствии с требованиями министерства.

Отдел жил своей напряженной жизнью, неотделимой от бурной жизни коллектива комбината, который готовился к пуску диффузионного разделительного производства, первого в Восточной Сибири.

Строился завод, рос документооборот, в группу секретного делопроизводства к старшему инспектору В.Г. Габдрахмановой пришли работать инспектор Валентина Василь-



В.Г. Габдрахманова





евна Зуева из КГБ и машинистка Анна Ильинична Истомина, которая была первым секретарем у директора комбината. При таком составе сотрудников первым начальником отдела был назначен Василий Григорьевич Макаров, который работал в этой должности с 20 февраля 1956 года по 3 мая 1957 года. Отдел наряду с ведением секретного делопроизводства занимался оформлением анкет на лиц, принимаемых для работы на комбинат. Со временем эти функции и сотрудники, их выполнявшие (Ф.В. Петренко и М.А. Булатова), были переданы в ведение отдела № 2.

В разные годы начальниками головного отдела № 1 работали:

А.Т. Иванов — март 1957 — июль 1959 года,

В.П. Пышкин — май 1959 — ноябрь 1970 года,

А.В. Малышев — январь 1971 — декабрь 1982 года,

М.А. Шорохов — декабрь 1982 — декабрь 1992 года.

Отдельную страницу в истории и судьбе отдела № 1 занимают сотрудники, которые выполняют обязанности заместителя начальника отдела. На эту должность всегда назначались опытные сотрудники отдела, имеющие опыт организации и ведения секретного делопроизводства, деловая компетенция которых не вызывает сомнения. На их плечи ложится кропотливая методическая работа с сотрудниками отдела и исполнителями по разъяснению специфических требований закрытого делопроизводства, разработка инструкций, положений, методик.

Первым заместителем начальника отдела в 1961–1983 годах была Вера Ильинична Большакова, которая работала в отделе инспектором и хорошо знала секретное делопроизводство. В 1983 году на этом ответственном посту ее сменила Эмилия Павловна Наговицына, которая ушла на пенсию и уехала из города. С июля 1994 по декабрь 2004 года заместителем начальника отдела работала Галина Аркадьевна Левандовская.

Основное разделительное производство комбината набирало проектную мощность, практически вся проектная, конструкторская документация поступала в закрытом исполнении, и объем документооборота возрастал. В целях оперативного обеспечения специалистов завода необходимой документацией на заводе «Т» в 1957 году была организована спецчасть № 1 в структуре управления завода.

Боевое крещение спецчасть получила 20 мая 1957 года, когда из отдела № 1 комбината была получена почта в объеме 88 секретных документов инвентарного учета. В этот день был взят на учет первый документ с грифом «секретно». Первым начальником спецчасти № 1 был назначен М.П. Харитонов, которого сменил И.А. Свистов, работавший здесь же старшим инспектором.

Немного позже, в декабре 1960 года, на заводе «С» также была организована спецчасть № 2, начальником которой был назначен Н.А. Слукин, его сменил на этом посту А.С. Щепин. Кроме того при ЦЗЛ и ПНИЛ в октябре 1965 года была открыта спец-



Сотрудники ОЗИ.  
2006 г.





часть № 3 под руководством старшего инспектора А.И. Истоминой, ранее работавшей в спецчасти № 1.

В соответствии с приказом директора комбината от 13 июля 1979 года № 677 в ИВЦ комбината был создан отдел технической документации. Функции обеспечения секретного делопроизводства были переданы от отдела № 1 электролизного завода вновь образованному отделу. Первым начальником отдела технической документации в ИВЦ был назначен В.М. Троицкий.

В начале 90-х годов прошлого столетия в истории отдела № 1 произошли значительные изменения. На основании приказа директора комбината от 3 декабря 1992 года № 1169 головной отдел № 1 был реорганизован в отдел защиты информации с включением в его состав СНТГ (специальная научно-техническая группа) и группы фондов.

В трудное время рождался отдел защиты информации. Это было время ваучеров и приватизации, время надежд и горьких разочарований, время, когда комбинат еле держался на плаву из-за общей неразберихи в стране. У истоков ОЗИ стоял последний начальник головного отдела № 1 М.А. Шорохов, переведенный в отдел защиты информации.

Было признано целесообразным создать отдел №1 в структуре управления комбината, выведя персонал первых отделов из структуры управления заводов и ИВЦ. Был издан приказ № 65 от 20 января 1993 года «О реорганизации первых отделов». На основании приказа было проведено сокращение персонала, оставшийся персонал переведен из заводов и ИВЦ в отдел защиты информации, который сохранил за собой условный индекс «отдел № 1».

В июле 1993 года из состава ОЗИ выведена СНТГ, а в ноябре 2001 года — группа фондов, обе группы сейчас входят в состав службы безопасности комбината на правах структурных подразделений. На этом реорганизация отдела № 1 комбината считается завершённой.

Первым начальником ОЗИ был назначен М.А. Шорохов, после его кончины в период с декабря 1995 по февраль 2005 года начальником ОЗИ работал В.И. Сченснович.

В 2002–2003 годах между ФГУП «АЭХК» и ФГУП «ЦНИЛОТ» (Москва) был заключен договор на выполнение работ по разработке автоматизированной системы секретного делопроизводства на АЭХК. Объектом автоматизации является бизнес-процесс секретного делопроизводства на комбинате, практическую реализацию которого осуществляют сотрудники ОЗИ.

Акт приемки АССД «АЭХК» подписан комиссией комбината, но реализация проекта затягивается из-за отсутствия финансирования.

С марта 2005 года отдел защиты информации возглавляет бывший главный инженер электролизного завода Юрий Иванович Макеев.

Жизнь продолжается в новых лицах, событиях, в новой истории отдела № 1.

## Отдел физической защиты и режима

Ангарский электролизный химический комбинат еще в период строительства находился под пристальным вниманием иностранных государств и их специальных служб. В 1954 году для зашифровки истинного назначения строящегося комбината ему было присвоено условное наименование «в/ч 31589». Секретный объект в глухой сибирской тайге строили военнотрудовые строительные части, солдаты, сержанты и офицеры, демобилизованные из рядов Советской Армии, КГБ, МВД СССР, вольнонаемные и заключенные. Развивающемуся производству важного государственного объекта необходимы были специалисты, способные организовать защиту сведений, составляющих государственную тайну, охрану объекта, работу по соблюдению пропускного и внутриобъектового режима.

7 февраля 1955 года командиром в/ч 31589 был назначен Федор Иванович Карелин. Ему предписывалось инструктировать вновь поступающих на работу по вопросам режима. Первым работником по вопросам организации режимных требований на комбинате с 9 февраля 1955 года стала Надежда Даниловна Карелина, которую назначили на должность старшего инспектора по режиму. В июне 1956 года ее сменил Иван Федорович Борисов, переведенный затем на должность шифровальщика.

С 7 сентября 1956 года в должности старшего инспектора по режиму свою тру-





довую деятельность на комбинате начал Александр Васильевич Фаюстов, который затем в течение 25 лет, до марта 1986 года, работал заместителем начальника отдела № 2.

Отдел режима, или отдел № 2, был образован 20 ноября 1956 года в соответствии с приказом директора комбината В.Ф. Новокшенова от 19 ноября 1956 года № 820с. Фактически отдел № 2 начал формироваться с января 1957 года, и в его состав вошли три инспектора. В июле 1957 года дополнительно введена должность старшего инспектора, на которую назначается Григорий Иванович Замащиков. В 1958–1959 годах в отделе работало четыре инспектора.

Первым помощником директора комбината по режиму был Федор Тимофеевич Попов, работавший в этой должности с июня 1956 по март 1958 года. Его сменил Николай Иванович Пелагейкин, который в сентябре 1960 года был переведен в Министерство среднего машиностроения. С января 1961 по ноябрь 1962 года заместителем по режиму работал Владимир Алексеевич Барбарыкин.

Комбинат строился, наращивал свои мощности, и требования к режиму неизбежно возрастали. В 1962 году на комбинат из Москвы на должность начальника отдела № 2 был направлен полковник Иван Иванович Шибков, который руководил отделом до 1968 года. Далее отдел режима последовательно возглавляли:

- полковник Виктор Яковлевич Ракетский — с 1968 по 1971 год;
- полковник Михаил Иванович Березин — с 1971 по 1977 год;
- полковник Владимир Михайлович Быстров — с 1977 по 1987 год;
- полковник Владимир Федорович Манжосов — с 1989 по 1994 год.

В отделе № 2 всегда работали замечательные люди, которые щедро отдавали весь свой жизненный опыт, профессиональные знания, энергию души организации охраны и обеспечению режимных требований. В их числе:

- ветеран Великой Отечественной войны Федор Васильевич Петренко. Работал с 1957 года инспектором отдела № 1, затем с 1964 по 1987 год руководителем группы допусков отдела № 2;
- старший инспектор группы допусков Мария Александровна Булатова, начала трудовую деятельность на комбинате в 1960 году в отделе № 1, затем в 1964 году переведена в отдел № 2, где трудилась до 1979 года;

• ветеран Великой Отечественной войны Николай Иванович Чернышев, работавший старшим инспектором группы режима (с 1967 по 1989 г.);

• старший инженер по ИТСО, затем зам. начальника отдела Валерий Васильевич Житов, который начал свою трудовую деятельность на комбинате в 1962 году после увольнения в запас из в/ч 3466, охраняющей АЭХК, и работал в отделе с 1986 по 2004 год;

• старший инженер по ИТСО с 1975 года, затем заместитель начальника отдела с 1986 по 1991 год Валентин Алексеевич Семененко;

• старший инспектор, затем руководитель группы допусков, профгруппорг отдела Галина Ивановна Бондарь (с 1980 по 2002 г.);

• старший инспектор Наталья Алексеевна Гранина (с 1987 по 2004 г.);

• старший инспектор, затем руководитель группы режима Сергей Иванович Карнаухов (с 1988 по 2004 г.);

• фотограф Юрий Яковлевич Воскобойников (с 1979 г. по настоящее время) и многие другие.

Большой вклад в развитие и организацию эффективной работы отдела № 2 внес Владимир Федорович Манжосов, не только в период работы начальником, но и в дальнейшем, будучи на должности заместителя генерального директора комбината по безопасности.

В декабре 1992 года приказом директора комбината № 1169 отдел № 2 получил



*Сотрудники отдела № 2. 1986 г. 1-й ряд: В.Г. Смольчук, Ф.В. Петренко, Г.И. Бондарь, В.М. Быстров. 2-й ряд: Н.И. Чернышев, Б.И. Смирнов, В.М. Шафигулин, В.А. Семененко, В.В. Житов, Ю.Я. Воскобойников*





Ф.В. Петренко



Н.И. Чернышев

название «отдел защиты ядерных материалов и объекта». В его состав был включен штаб по делам гражданской обороны и чрезвычайных ситуаций, в котором трудились Алексей Григорьевич Краев, Эдуард Бениаминович Коршенбойм, Михаил Павлович Мязин.

Затем в соответствии с приказом директора комбината от 1 февраля 1993 года № 110 отдел переименован в «отдел безопасности».

В 90-х годах криминогенная обстановка в Ангарске осложнилась, участились случаи хищений материальных ценностей, что потребовало повышения надежности охраны объектов комбината. В 1996 году приказом генерального директора АЭХК отдел безопасности преобразован в управление безопасности, в структуру которого вошел отряд ведомственной охраны. Начальником управления назначен Леонид Германович Шангин, работавший с октября 1994 года заместителем начальника отдела безопасности.

В период с 1996 по 1998 год исходя из экономической целесообразности проведена большая работа по переводу всех объектов комбината с милицейской охраны под ведомственную. Кадровые перестановки, направленные на омолаживание персонала, способствовали повышению боеспособности отряда, на руководящие должности были назначены бывшие офицеры ВВ МВД РФ и органов милиции. В жилом районе и на территории промышленной площадки были образованы две новые команды ОВО. Много внимания уделялось профессиональной подготовке сотрудников охраны, техническому оснащению охраняемых объектов. Это существенно улучшило результативность работы отряда. В связи с вводом в действие «Типовой структуры управления и нормативов численности работников подразделений ведомственной охраны Минатома» с 1 ноября 2004 года ОВО был исключен из структуры управления безопасности, которое преобразовано в отдел физической защиты и режима. Начальником отдела назначен Л.Г. Шангин, заместителем начальника — Александр Васильевич Максин.

Комбинат в условиях развития рыночной экономики продолжал расширять свою внешнеэкономическую деятельность. В рамках межправительственного соглашения с КНР по сооружению объектов № 405 и 504 АЭХК принимал активное участие в строительстве заводов. Большое количество наших специалистов выезжали в загранкомандировки, более ста китайских граждан прошли обучение на комбинате. Перед отделом были поставлены новые задачи и введена должность ведущего инженера по внешнеэкономическим связям. Это позволило повысить эффективность режимных мероприятий при организации приема иностранных специалистов, оформлении работников комбината для выезда за границу. Над реализацией данных задач уже более восьми лет успешно работает ведущий инженер по ВЭС Александр Арсеньевич Плеханов.

Начиная с 1997 года, в связи с реализацией новых федеральных «Правил по защите ядерных материалов, ядерных установок и пунктов хранения ядерных материалов», отдел основные усилия сконцентрировал на решении вопросов реконструкции и модернизации системы физической защиты (СФЗ) объектов комбината. Эта работа проводится в постоянном взаимодействии с отделом главного конструктора, отделом главного прибориста УПТК, при непосредственном участии управления капитального строительства.

Для реализации задач по совершенствованию ТСФЗ в структуре режимного отдела в 1997 году была образована группа, затем участок внедрения и эксплуатации технических средств





физической защиты — УВЭТСФЗ (начальник Юрий Михайлович Кустов). В состав участка входят три группы: группа технических средств охраны (ТСО) — мастер Иван Михайлович Токмаков (работает на комбинате с 1975 г.), группа по обслуживанию автоматизированной системы контроля доступа (АСКД) — руководитель Константин Викторович Лойко, группа периметровых технических средств физической защиты (ТСФЗ) — руководитель Евгений Тимофеевич Бондарев.

Специалисты участка занимаются всем комплексом задач — от подготовки технических заданий на проектирование элементов СФЗ до внедрения (монтажа и наладки), эксплуатации, обслуживания и ремонта оборудования, выполненного на базе микропроцессорной техники. В настоящее время они обслуживают АСКД на всех КПП, систему видеонаблюдения, практически все технические средства физзащиты, используемые для охраны объектов комбината в/ч 3466 и филиалом № 21 ФГУП «Атом-охрана», как на территории промплощадки, так и за ее пределами. Десятки различных типов ТСО, тысячи приборов и датчиков, километры сигнальных кабелей днем и ночью, в жару и в холод поддерживают специалисты отдела в рабочем состоянии.

В настоящее время в структуру ОФЗР также входят: группа допусков (руководитель Оксана Викторовна Белова), группа режима (руководитель Петр Алексеевич Качановский), бюро пропусков (начальник Татьяна Александровна Стреха) и фотолаборатория. По сути, указанные подразделения являются форпостом перед промышленной площадкой комбината, через который проходят тысячи анкет и заявок, сотни граждан, оформляющихся для работы на комбинате и прибывающих из сторонних организаций, десятки командированных. Эти подразделения осуществляют контроль пропускного и внутриобъектового режима, постоянно работают в составе различных комиссий, проводят служебные расследования, регистрацию и оформление пропусков на тысячи единиц автотранспорта и т. д. О работе фотолаборатории (Юрий Яковлевич Воскобойников, Владислав Викторович Абрамов) красноречивее всего говорят фотографии, запечатлевшие работников комбината, различные факты и события из жизни



*1-й ряд: Е.Л. Безбородов, Л.Г. Шангин, А.В. Максин, Ю.Я. Воскобойников. 2-й ряд: Е.Б. Платонов, Т.Ю. Тараненко, О.В. Белова, Т.В. Болих, Т.А. Стреха, К.И. Бабушкин, В.В. Абрамов. 3-й ряд: Д.Л. Верховцев, С.Н. Саломатов, П.А. Качановский, А.В. Белоусов, Е.В. Сосновский, А.С. Холманский. 4-й ряд: Ю.М. Кустов, К.В. Лойко, Е.Т. Бондарев, А.Г. Лушников, И.М. Токмаков, С.В. Цыганко, Н.В. Дробилина. 5-й ряд: Е.В. Чебаков, П.А. Ждановских, А.В. Потапенков, С.С. Лимонов, А.Ю. Личман, С.В. Рудяженко, Д.И. Цыганков, Я.А. Беда. 2006 г.*





подразделений, на конкурсах, выставках, спортивных соревнованиях и праздничных вечерах, а также фотографии на пропусках. В адрес ОФЗР ежедневно поступает большое количество документов, которые необходимо обработать и своевременно отправить нужному адресату. Эта задача возложена на делопроизводителя Наталью Владимировну Дробилину.

В отделе в основном работают бывшие военнослужащие — офицеры запаса, для которых понятие «долг» и «ответственность» стоят выше понятий «нормированный рабочий день» и «доплата за сверхурочную работу». Поэтому работают столько, сколько необходимо для дела, имя которому — безопасность комбината. В последнее время, в связи с наличием угрозы совершения террористических актов, существенно возросли требования к организации СФЗ. Успешное решение этих задач возможно только при условии слаженной, аналитически выверенной работы профессионально подготовленных специалистов в тесном взаимодействии с подразделениями комбината, командованием в/ч 3466 (ВВ МВД РФ), охраняющей комбинат, отделом в Ангарске РУ ФСБ РФ по Иркутской области, 4-м отделением милиции, Иркутской прокуратурой по надзору за исполнением законов на особо режимных объектах и другими правоохранительными органами.

В отделе много свежих идей и планов, он продолжает укрепляться новыми кадрами. Работники ОФЗР хранят и развивают славные традиции своих предшественников, ветеранов отдела по обеспечению надежной защиты интересов и безопасности родного комбината.

## Отряд ведомственной охраны АЭХК

Работа отряда ведомственной охраны АЭХК до начала 90-х годов особо не афишировалась. Но тем интереснее рассказ о подразделении с особыми уставными задачами, в котором слова из Устава Вооруженных сил России «*Бдительно охранять и стойко оборонять свой пост...*» являются основополагающими.

24 января 1957 года директором строящегося ударными темпами электролизного завода В.Ф. Новокшеновым был подписан приказ № 41, положивший начало формированию ведомственной охраны АЭХК. Одним из пунктов приказа было указание помощнику директора по режиму Федору Тимофеевичу Попову и начальнику отдела подготовки кадров Федору Ивановичу Карелину в срок до 28 января 1957 года совместно проработать вопрос и дать предложения по организации вооруженной военизированной охраны предприятия. Основанием для подготовки этого приказа явились большое скопление железнодорожных грузов, прибывающих в адрес строящегося предприятия, несвоевременность их раскредитования и, как следствие, выплата больших штрафов железной дороге за их хранение.

В ходе непродолжительных консультаций и согласований было принято решение о создании на предприятии подразделения военизированной охраны. Исполняющим обязанности начальника вооруженной вахтерской охраны (ВВО) — так было названо новое подразделение, приказом директора завода от 9 февраля 1957 года № 81 был назначен Иван Климентьевич Власенко, 1919 года рождения, фронтовик, капитан запаса, член КПСС с 1943 года, бывший политработник. Вновь назначенный на должность начальник приступил к формированию своего подразделения. Целый ряд вопросов, которые необходимо было решить, возник перед ним: это и подбор персонала, и поиск подходящих служебных помещений, обеспечение подразделения оружием, боеприпасами и разработка документации караулов, определение объема, задач службы и многое другое.

В целях оказания практической помощи в организации ВВО руководством электролизного завода было принято решение об откомандировании И.К. Власенко сроком на пять дней в Москву с посещением Красноярска.

Командировка в столицу была до предела заполнена вопросами согласования документов, «утряски» структуры и штатной численности, изучения требований, предъявляемых к подразделениям охраны, а также встречами с руководителями различных рангов. По возвращении домой Иван Климентьевич приступил к формированию «костяка» своего цеха. Параллельно с приемом объектов комбината под охрану караулами ВВО проходили аттестация руководящих кадров и назначение их на должности начальников караулов и их помощников.



Ф.И. Карелин





*Сидят: неизв., Степан Максимович Тирских, неизв., Петр Михайлович Якимов, Алексей Васильевич Фаюстов, Василий Семенович Чурилов, неизв. Стоят: пригл. из КГБ, неизв., Георгий Макарович Гайворонский, пригл., Иван Яковлевич Мезенцев, пригл., Яцух, Михаил Кириллович Андреев, Николай Иванович Гедров, пригл. 1968 г.*

Общий образовательный уровень работников в то время был невысок. Основную часть составляли дети первых лет советской власти. В те годы не многие могли похвастаться полным средним образованием, а среднее техническое или высшее образование вообще имели единицы. Так, подавляющее число работников охраны имели от двух до семи классов образования. Поэтому на общем фоне начальник подразделения И.К. Влащенко, имеющий гражданскую специальность — «техник-топограф» плюс опыт военно-политической работы, считался очень грамотным и знающим руководителем. Кроме того, как правило, в охране того времени работали люди пенсионного возраста. Молодежь в охрану не шла. Работа в этом подразделении престижем не пользовалась. Формирование подразделений охраны осуществлялось по остаточному принципу. Если в охрану и приходили молодые ребята, то только по причине слабого состояния здоровья, те, кто не смог пройти медицинскую комиссию для работы в цехах основного производства. Некоторые злые языки, видя заиндевелших от холода, стоявших на караульных вышках стрелков ВОХР, дразнили их «трусами, завернутыми в тулупы и выброшенными на мороз». Трудно было подобрать кандидатов на замещение должностей начальников караулов. Ведь это должны быть люди, умеющие организовать несение службы подчиненными, знающие караульную службу, уверенно владеющие огнестрельным оружием и, как тогда говорили, «морально устойчивые и политически грамотные». Таких в охране тех лет было не так много. В основном ветераны-фронтовики. Нельзя не отметить, что до 80 % охранников того времени были женщины.

Первым начальником караула формируемого подразделения охраны приказом № 196 от 26 марта 1957 года был назначен Иван Семенович Мирончак, отставной офицер-фронтовик, награжденный в период Великой Отечественной войны восемью медалями и двумя боевыми орденами.

Начальниками караулов ВВО в период с мая по июль 1957 года были назначены: Н.С. Соборов, Г.М. Гайворонский, И.А. Вилков, Ф.В. Игнатьев, В.Е. Архипов, Н.А. Бойцов, В.В. Курдяев, В.А. Тонких.

В целях обеспечения материально-технического снабжения вооруженной вахтерской охраны приказом директора электролизного завода от 17 апреля 1957 года на должность старшины отряда был назначен опытный кладовщик Константин Карлович Репш, 1913 года рождения.

21 октября 1957 года в 4 часа 18 минут был пущен в работу первый агрегат электро-





лизного завода, положивший начало процессу обогащения урана. В технологический процесс включились 308 диффузионных машин. Эта дата стала днем рождения комбината. Вместе со всеми работниками предприятия энтузиазмом и радостью был охвачен и коллектив ВВО. Хотя работники охраны и не работали на основном производстве, но они всеми силами способствовали его ритмичной работе и защищенности. Вместе с родным предприятием развивалась и вооруженная вахтерская охрана, совершенствовались приемы и способы надежного выполнения этим подразделением поставленных перед ним задач.

В соответствии с Приказом председателя Государственного производственного комитета по среднему машиностроению СССР № 07 от 6 января 1965 года вооруженная вахтерская охрана была реорганизована в ведомственную военизированную охрану. 2 марта 1965 года Государственный комитет преобразован в Министерство среднего машиностроения СССР. Приказом министра от 16 апреля 1965 года № 104 вводится в действие новое Положение о военизированной охране министерства.

На подразделения ВОХР были возложены функции охраны предприятий, научно-исследовательских институтов, проектных организаций, учреждений и других объектов министерства.

Военизированная охрана министерства должна была осуществлять выполнение следующих задач:

- охрана объектов и материальных ценностей;
- осуществление пропускного режима;
- сопровождение и охрана в пути следования специальных грузов, закрытой корреспонденции и материальных ценностей;
- оперативное взаимодействие с подразделениями войсковой и пожарной охраны при ликвидации последствий возможных аварий, взрывов и пожаров на объектах;
- оперативное руководство ведомственной сторожевой охраной.

В этот период должность рядовых работников охраны, несущих службу на постах, получает единое название — стрелок ВОХР.

Вопросы реорганизации подразделения легли на плечи уже опытного начальника охраны Ивана Климентьевича Власенко и его заместителя Петра Михайловича Яцуха, майора запаса, работающего в должности заместителя с 26 сентября 1961 года.



*Сидят: неизв., Харися Ромазановна Федорова, Татьяна Ивановна Кривошеина, Клеонида Иннокентьевна Юрьева, Владимир Петрович Матвеев. Стоят: Александр Иванович Новиков, Сергей Васильевич Кривошапов, неизв., неизв. 1963 г.*





16 марта 1966 года начальник охраны И.К. Влащенко переходит на новое место работы в отдел № 7 комбината и место руководителя на два месяца остается вакантным. В течение этого периода руководство предприятия пытается подобрать достойную кандидатуру на освободившуюся должность. Выбор пал на начальника караула Георгия Макаровича Гайворонского — 1911 года рождения, майора запаса, члена КПСС с 1943 года. Однако, проработав в указанной должности ровно год (с 17 мая 1966 по 18 мая 1967 г.), Г.М. Гайворонский по собственному желанию вновь переходит на должность начальника караула.

С 18 мая 1967 года отряд возглавляет Василий Семенович Чурилов, 1929 года рождения, инспектор отдела № 2 комбината. До работы на комбинате В.С. Чурилов служил в Управлении охраны общественного порядка Иркутской области в качестве начальника отделения милиции и имел большой опыт работы с людьми и руководства коллективом. Имел Василий Семенович и военный опыт. До перехода на работу в органы внутренних дел он закончил армейскую службу в звании старшего лейтенанта.

В декабре 1967 года в эксплуатацию было сдано новое помещение поста по охране въезда на ведомственную дорогу комбината со стороны жилого района. До этого момента охранники несли службу в маленькой постовой будке, где в лучшем случае можно было лишь укрыться от слабого ветра. На аналогичном посту по охране въезда на ведомственную дорогу со стороны поселка Юго-Восточный подобное помещение было построено только в январе 1986 года. По рассказам ветеранов отряда посты охраны того времени были плохо оборудованы, в зимнюю стужу работники, охраняющие хранилища материальных ценностей, расположенные на открытых площадках, замерзали, летом негде было укрыться от палящего зноя. На многих постах охрана несла службу на продуваемых всеми ветрами караульных вышках. В связи с этим выставление стрелков на подобные посты производилось по армейскому принципу, со сменой через каждые два часа.

Нелегкие условия работы, низкая заработная плата, невысокий престиж профессии способствовали высокой текучести кадров. Те, кто не выдерживал подобных условий и у кого не было перспективы перейти в другой цех предприятия, увольнялись. Многие стремились во что бы то ни стало попасть на работу в любые другие подразделения комбината. Это касалось не только стрелков ВОХР, но и первых руководителей отряда.

10 октября 1969 года заместитель начальника отряда П.М. Яцух переводится в цех ЭВК на должность помощника начальника цеха по АХЧ. На его место с 1 ноября 1969 года назначается начальник караула Федор Иванович Бурлаков, 1923 года рождения. До работы в охране Ф.И. Бурлаков определенное время работал в инкассации отделения Госбанка Ангарска. Должность заместителя Ф.И. Бурлаков исполнял до 7 февраля 1983 года.

23 июня 1975 года на комбинат поступает распоряжение второго управления министерства «О повышении бдительности стрелков по сохранению боевого оружия и материальных ценностей на охраняемых объектах». В соответствии с этим документом руководством АЭХК принимается решение об усилении контроля за несением службы стрелками в ночное время. В этих целях организуется проведение ночных проверок несения службы руководством ВВО на выделяемом автомобиле диспетчерской службы. Запрещаются пешие передвижения одиночных вооруженных стрелков вне пределов промышленной площадки.

В 1976 году утверждается новая программа обучения личного состава военизированной охраны. К проведению занятий с персоналом охраны привлекаются работники спецпрокуратуры, ОПО-12, специалисты ИТСО. Более пристальное внимание уделяется вопросам безопасности при проведении учебных стрельб из огнестрельного оружия.

28 июля 1977 года выходит в свет приказ министра среднего машиностроения «О мерах по обеспечению сохранности оружия и боеприпасов на предприятиях Министерства». Этот документ стал отправной точкой всеобщего разоружения военизированной охраны. На основании приказа министра директором АЭХК В.Ф. Новокшеновым утверждается «План мероприятий по обеспечению сохранности оружия и взрывчатых



*Иван Григорьевич Будькин, Василий Семенович Чурилов, Иван Тимофеевич Олейник. 1984 г.*





веществ». Руководству охраны ставится задача максимально ограничить получение и использование огнестрельного оружия работниками ВВО при исполнении служебных обязанностей. Оружие изымается с большинства постов. Сдаются на склад карабины СКС, пистолеты ТТ и боеприпасы к ним. Металлическими дверями и решетками укрепляются караульные помещения.

С 1 мая 1981 года вместо должности «стрелок ВОХР» в отряде ВВО вводятся должности контролеров на КПП (1-го и 2-го классов). И это было обосновано, поскольку должность стрелка предполагает наличие у него огнестрельного оружия, а в то времена персонал охраны оружие видел только на стрельбах, проводящихся один раз в год.

7 февраля 1983 года место заместителя начальника отряда занимает командир отделения ВВО Владимир Алексеевич Васечкин, 1932 года рождения. Отработав в указанной должности до ноября 1986 года, В.А. Васечкин переходит на другое место работы, а на освободившуюся должность назначается начальник команды В.А. Сыралев. С 16 декабря 1988 года должность заместителя начальника ВВО занимает Михаил Иванович Галабурда, ранее работавший в отряде на должности начальника команды.

17 марта 1989 года начальник отряда ВВО В.С. Чурилов увольняется на пенсию. Однако в силу производственной необходимости исполняет обязанности до августа 1989 года. 15 августа 1989 года на должность начальника отряда ВВО назначается Владимир Алексеевич Киселев, отставной офицер — майор, ранее проходивший службу в войсковой части 3466, осуществляющей охрану периметра комбината и его основных производств, в должности заместителя начальника штаба. Майор запаса В.А. Киселев, выпускник Ленинградской военно-политической школы Министерства охраны общественного порядка СССР, руководил подразделением охраны до 31 января 1996 года. Впоследствии начальники отрядов назначались только из бывших офицеров высшего звена в/ч 3466. Они в полном объеме владели знаниями системы охраны комбината, знали порядок взаимодействия с войсковыми подразделениями, органами внутренних дел и Федеральной службы безопасности, обладали твердыми навыками руководства подчиненными подразделениями.

В 1993 году участились случаи хулиганских действий на территории жилого района, вблизи объектов, охраняемых ВВО, а также на местности, прилегающей к периметру насосной станции № 1, расположенной у водозабора из Ангары, и попытки проникновения посторонних. Особенно тревожила ситуация с насосной станцией. В июле 1993 года было принято решение о выделении ВВО дежурной автомашины для решения оперативных вопросов. Так в охране появилась первая автомашина УАЗ, которая способствовала существенному повышению мобильности отряда. Одновременно проведены работы по укреплению ограждения вокруг территории насосной, отработаны варианты действий охраны в случае осложнения обстановки.

12 ноября 1994 года на вооружение поступают пистолеты Макарова, которыми вооружаются начальники караулов и персонал, входящий в состав «тревожных групп». Оставшиеся в обращении пистолеты ТТ сдаются на склад.

Учитывая осложняющуюся криминогенную обстановку в городе, по инициативе руководителей ЦМСЧ-28, руководством цеха ОЖР было подготовлено Решение о передаче под охрану отряду ВВО территории и объектов ЦМСЧ. Это решение было утверждено директором комбината 1 июня 1995 года и положило начало образованию и становлению команды ОВВО, занимающейся охраной объектов жилого района. Команде был присвоен номер пять, а позже после очередной штатной реорганизации — номер два. Помимо выставления стационарных постов в основных лечебных корпусах ЦМСЧ-28 и входящих в ее состав поликлиниках было предусмотрено оборудование четырех контрольно-пропускных пунктов, на которых устанавливались посты охраны. Но в связи с недостаточным выделением денежных средств на содержание охраны медицинского городка было принято решение об охране его территории силами «тревожной группы» ОВО. Первым начальником сформированной команды назначен В.И. Шабаев, отставной военнослужащий внутренних войск.

1 марта 1996 года начальником отряда ВВО назначается майор запаса Александр Дмитриевич Левашов, последняя должность в структуре МВД — командир батальона в/ч 3466.

2 сентября 1996 года на комбинате образовано управление безопасности, которое возглавил Л.Г. Шангин. В структуру управления, кроме отдела № 2, вошел отряд ВВО.



ОВО. Учебе — серьезное отношение. 2006 г.





В 1997 году под охрану команды № 2 передается расположенный в поселке Новый-4 склад ГСМ-500, ранее находившийся под охраной отдела вневедомственной охраны УВД Ангарска. В это же время под охрану ВВО передаются объекты цеха питания комбината: кафе-гостиницы «Южная», «Блинная», столовая и кондитерский цех МЖК, ранее также находившиеся под охраной милиции.

В ноябре 1998 года заместителем генерального директора комбината по безопасности В.Ф. Манжосовым был утвержден акт «О частичном изменении системы охраны», на основании которого было произведено разграничение зон ответственности сформированных в ВВО команд и передаче под юрисдикцию команды № 2 еще ряда объектов, расположенных в жилом районе. Это производственная база ЖКУ; здание УКП (нынешний УИСИТ); АТС-4; ЖКУ и ЖЭК-1/3. Тогда же формируется та структура ВВО, которая с незначительными изменениями существует и по сей день.

В последнее десятилетие специалисты ИТСО управления безопасности комбината работали над совершенствованием инженерного оборудования охраняемых объектов. Все больше зданий и помещений переводятся под охрану с помощью технических средств. Все большее количество линий охранной сигнализации заводятся на централизованные пульты ведомственной охраны, расположенные в караульных помещениях, а также на посты ВВО, расположенные в обособленных зданиях. В связи с этим идет сокращение стационарных постов, сокращение и перегруппировка персонала охраны.

Новым этапом в развитии ведомственной охраны отрасли стал выход федерального закона РФ № 77-ФЗ «О ведомственной охране» 14 апреля 1999 года, определивший правовые основы порядка применения работниками ведомственной охраны физической силы, специальных средств и огнестрельного оружия, прописал гарантии личной безопасности работников ведомственной охраны, определил круг задач, которые могут возлагаться на ВО.

На АЭХК подписывается приказ генерального директора АЭХК № 1572 от 9 декабря 2000 года «Об изменении структуры отряда ВО». В приказе, в частности, говорится: «...в последний год число попыток хищений и краж материальных ценностей предприятия с объектов не находящихся под охраной ВВО, имеют тенденцию к росту, осложняется криминогенная обстановка в окружении комбината, остается реальной угрозой проведения терактов... В связи с этим для обеспечения ритмичной и безопасной работы подразделений АЭХК целесообразно принять меры по созданию высокопрофессиональной, мобильной и надежной ведомственной охраны». Отряд ведомственной военизированной охраны был переименован в отряд ведомственной охраны (ОВО).

Приказом генерального директора по личному составу № 07/к от 4 января 2001 года новым начальником отряда был назначен Валерий Николаевич Стреха, подполковник запаса, до своего назначения проходивший службу в должности заместителя командира в/ч 3466.

19 марта 2001 года в Минатоме подписывается приказ № 147 «Об утверждении программы профессиональной подготовки работников ведомственной охраны...», который отменяет ранее действовавшую программу обучения.

Новой программой определяется порядок подготовки работников к действиям в условиях, связанных с применением служебного и боевого оружия, специальных средств и физической силы, предусматривается проведение курсов начальной подготовки для вновь поступающих на работу в подразделения ВО и порядок допуска к работе по ее окончании.

1 апреля 2001 года в структуре отряда ведомственной охраны комбината появляется еще одна команда — команда по охране объектов, расположенных на территории промышленной площадки АЭХК. В этот период многие предприятия, входящие в структуру Минатома России, акционируются, в связи с этим ранее охранявшие их части и подразделения внутренних войск МВД РФ сокращаются, охрана этих предприятий полностью переходит в ведение ведомственной охраны. Вновь назначенный начальник отряда приступает к формированию новой команды руководителей отряда. На должность инженера по вооружению и материально-техническому обеспечению отряда назначается отставной майор милиции М.П. Кириллов, до прихода в отряд командовавший батальоном вневедомственной охраны УВД Ангарска. Инженером по организации службы назначается подполковник запаса М.И. Куракулов, пришедший в отряд после окончания службы в одной из войсковых частей зенитно-ракетных



Напряженные будни ОВО. 2006 г.





войск в должности заместителя начальника штаба. Заместителем начальника отряда назначен подполковник милиции в отставке И.В. Томляк, ранее занимавший должность начальника штаба УВД Ангарска. Экономистом отряда назначается А.С. Пакелькин, прошедший стажировку на аналогичной должности в РМЗ АЭХК.

3 апреля 2001 года приказом министра атомной энергетики № 194 введен ряд новых Положений, касающихся форменного обмундирования работников ОВО. В это время руководство ОВО приступает к обновлению нормативной документации подразделения и приведению ее в соответствие новым требованиям министерства. Пересматриваются должностные инструкции персонала, особое внимание уделяется подготовке работников ВО к действиям при чрезвычайных обстоятельствах. Разрабатывается положение «Об отряде ведомственной охраны АЭХК». Проводится работа по улучшению материального обеспечения отряда: закупаются новые переносные радиостанции, специальные средства, средства видеонаблюдения, проводятся ремонтные работы в постовых помещениях. Въезды на ведомственную дорогу оборудуются инженерными заграждениями, там же устанавливаются электромеханические шлагбаумы нового образца. Проводится работа по обновлению дежурных автомобилей. Осуществляется кропотливая кадровая работа. В отряде ВО появляются персональные компьютеры, используемые для обработки служебной документации, ведения баз данных по нарушителям пропускного и внутриобъектового режимов, проведения занятий с персоналом, тестирования работников. Приобретается лазерный стрелковый тир, позволяющий проводить занятия по огневой подготовке практически в любых помещениях и на открытой местности без использования боеприпасов.

С 1 июля 2002 года на территории Российской Федерации вступает в действие новый кодекс «Об административных правонарушениях». Впервые за всю историю существования ведомственной охраны действия ее работников законодательно закрепляются соответствующими статьями кодекса. В 2003 году в целях повышения общего уровня профессиональной подготовки работников охраны руководство комбината



1-й ряд: начальник команды № 3 Л.Н. Барютин, инженер по организации службы М.И. Куракулов, зам. начальника отряда И.В. Томляк, начальник отряда В.Н. Стреха, экономист А.С. Пакелькин, начальник команды № 1 А.Д. Левашов. 2-й ряд: начальник караула В.В. Ширинкин, начальник караула С.Л. Зырянов, начальник караула В.В. Кожеуров, начальник караула Н.В. Мацук, начальник караула А.А. Александров, начальник караула А.С. Бессудов, начальник караула Э.Г. Долбин. 3-й ряд: начальник караула А.И. Подузов, начальник караула Ю.М. Русаков, начальник караула В.А. Забродин, начальник караула В.И. Сазонов, начальник команды № 2 В.И. Шабеев, начальник караула В.М. Якимов. Январь 2004 г.





приняло решение о проведении в течение 2003–2004 годов занятий по профподготовке силами преподавательского состава Восточно-Сибирского института МВД РФ.

1 августа 2003 года вместо должностей контролеров КПП в отряде ВО вводятся должности охранников трех категорий. Каждая из категорий соответствует степени овладения работником навыками и правовыми основами применения физической силы, специальных средств и огнестрельного оружия.

Постепенно меняется и кадровый состав ОВО. С повышением престижа профессии все больше молодежи приходит в отряд. Теперь уже до 80 % персонала ОВО составляют сотрудники в возрасте от 20 до 45 лет. 20 % сотрудников имеют высшее образование. Преобладающее место в структуре отряда постепенно занимают мужчины, прошедшие службу в армейских подразделениях и органах внутренних дел, испытанные на прочность в различных «горячих» точках. Уровень профессиональной подготовки охраны неуклонно растет. Помимо таких дисциплин, как стрельба, рукопашный бой, общая физическая подготовка, работникам охраны преподают основы административного и уголовного права, правила эксплуатации технических средств охраны и радиосвязи, психологические основы конфликтов и правила поведения в конфликтных ситуациях. Возрождено соревнование между караулами ОВО, проводятся конкурсы профессионального мастерства. Руководители подразделений обучаются методам совершенствования деятельности подразделений, охраняющих ядерноопасные объекты по программе международного сотрудничества, в рамках соглашения, заключенного между Минатомом России и Департаментом атомной энергетики США. На проводимых совместно с подразделениями внутренних войск и органами внутренних дел учениях персонал ОВО отрабатывает способы предотвращения и пресечения террористических актов на предприятии, захвата заложников и другие вопросы.

1 октября 2006 года ОВО был выведен из структуры Ангарского электролизного химического комбината и включен в состав образованного в структуре Федерального агентства РФ по атомной энергии — Федерального государственного предприятия «Ведомственная охрана Росатома». Подразделение получило статус филиала № 21. На должность директора филиала назначен М.П. Кириллов.

В настоящее время продолжается планомерная перестройка отряда ведомственной охраны в боевую и мобильную единицу, способную встать на защиту охраняемых объектов АЭХК в любых условиях.

## Специальная научно-техническая группа

В середине 70-х годов в результате развития космонавтики, радиоэлектроники, компьютерной техники и технологий, совершенствования средств и методов ведения разведки стала особенно актуальной защита информации от утечки по техническим каналам. С целью разработки адекватных мер защиты и осуществления контроля за их реализацией было принято решение о создании на объектах Министерства среднего машиностроения специальных научно-технических подразделений.

6 октября 1975 года подписан приказ директора АЭХК о создании на комбинате самостоятельной специальной научно-технической группы в составе четырех человек, подчиненной непосредственно главному инженеру и заместителю директора по режиму и охране. В состав группы вошли работники комбината, имеющие опыт работы с измерительной аппаратурой, а также специалисты аналитической группы отдела № 7. Руководить группой было поручено Владимиру Федоровичу Сычеву. В числе первых работников были Дмитрий Карпович Клещевников и Николай

*И.В. Лацигин,  
В.С. Мокеев,  
А.Н. Подоплелов.  
2006 г.*







Дмитриевич Кошелев. Затем в состав группы был принят Николай Иванович Спичко. Сотрудникам подразделения пришлось осваивать совершенно новое направление деятельности в области защиты секретов — противодействие техническим разведкам. В число задач входила также аналитическая работа по предупреждению утечки государственных секретов.

За годы существования СНТГ его численность варьировалась от четырех до двух человек. В период с 1981 по 1983 год в составе группы работал Леонид Павлович Колупаев, ныне являющийся одним из руководителей кадровой службы комбината. В 1983 году в группу из ИВЦ был переведен Игорь Владимирович Лацигин.

В 1986-м начальником СНТГ был назначен Александр Николаевич Подоплелов, ранее возглавлявший группу разработки средств защиты информации ИВЦ и отраслевой лаборатории АСУ.

За последние годы технический потенциал группы значительно вырос. В распоряжении специалистов СНТГ появилось новое современное оборудование, включая программно-технические комплексы, обеспечивающее выполнение сложных задач. В состав группы вошел Владимир Сергеевич Мокеев — молодой специалист по технической защите информации, который в короткое время освоил специализированное оборудование и современные методики.

В настоящее время СНТГ является действующим органом по аттестации объектов информатизации комбината, аккредитованным Росатомом.

## Группа фондов АЭХК

Группа фондов — это самостоятельное структурное подразделение, входит в состав службы безопасности комбината, является организационно-методическим центром по вопросам постановки архивного дела и организации работы с секретными и несекретными документами комбината.

Защита государственной тайны, обеспечение режима секретности при учете, хранении, использовании архивной документации, комплектование архивных фондов являются приоритетными направлениями деятельности группы фондов.

Вот краткая история создания и развития этого важнейшего подразделения комбината.

10 июня 1968 года приказом директора предприятия создан единый архив (как структурное подразделение в составе отдела № 1) с целью упорядочения и объединения в своем составе всей вышедшей из повседневного пользования секретной и несекретной документации, имеющей историческое, длительное практическое и техническое значение. Этому событию предшествовала кропотливая работа, начатая еще в 1961 году центральной экспертной комиссией под председательством В.Л. Когана.

Первоначально архив располагался в отдельном кирпичном здании, бывшего проуробства 10-го района СУ-16 на промплощадке. Здание было оборудовано инженерно-техническими средствами охраны. Состояло из десяти отдельных комнат. В первый же год единым архивом было принято на хранение более тысячи единиц секретных документов. Штат архива тогда состоял из четырех человек: заведующего, старшего инспектора, инспектора и переплетчика.

Заведующим единым архивом был назначен Л.И. Колупаев — заместитель начальника отдела № 1, бывший фронтовик и работник КГБ. Свою трудовую деятельность на комбинате Леонид Иванович начал в должности старшего инспектора отдела № 1 с 13 сентября 1960 года. С 4 июня 1968 по 1 января 1989 года возглавлял архив комбината. В течение 21 года умело организовывал деятельность коллектива. Под его руководством была проделана значительная работа по комплектованию и сохранению архивных фондов.

За многолетний и добросовестный труд Леонид Иванович неоднократно награждался Почетными грамотами, медалями.

Активными участниками постановки архивного дела на комбинате со дня основания единого архива были:

- Ольга Ильинична Муканина — старший инспектор-хранитель секретных материалов. В архиве проработала 14 лет. Имела благодарности, Почетные грамоты, была занесена на Доску почета комбинатоуправления;





- Клавдия Степановна Блинова — инспектор-хранитель открытых документов. В архиве работала с 1968 по 1976 год. Поощрялась благодарностями, Почетными грамотами;

- Валентина Федоровна Степанова — инспектор-хранитель открытой документации с 1976 по 1985 год. Имела благодарности, была занесена на Доску почета комбинатууправления;

- Татьяна Романовна Горбулина — в должности переплетчика в архиве проработала 19 лет. В ее послужном списке благодарности, Почетные грамоты, знак «Победитель соревнования за 1980 год», медаль «Ветеран труда».

В 1973 году на базе единого архива создана группа фондов документальных материалов как самостоятельное подразделение с непосредственным подчинением заместителю директора по режиму и охране. В 1976 году группа фондов документальных материалов переименована в группу фондов научно-технической документации. В 1982 году это подразделение наделено полномочиями кустового архива, в обслуживании которого находились 24 организации ведомства, территориально приближенные к архиву.

Впечатляют объемы работы, проделанной под руководством Л.И. Колупаева. В 1972 году впервые составлена схема систематизации документальных материалов группы фондов. За два десятка лет, с 1968 по 1989 год, принято и упорядочено около 80 тысяч единиц хранения по основной деятельности, технологических документов, по изобретательству и рационализаторству, по личному составу. Кроме приема, учета и хранения, работниками группы фондов проводилась комплексная работа в подразделениях комбината и обслуживаемых организациях по архивным вопросам и грамотной организации документов в делопроизводстве.

В последующие годы заметный след в работе архива оставили Нина Андреевна Новикова, Тамара Иосифовна Нечиталюк, Альбина Пантелеевна Лузгина, Антонина Васильевна Рябчикова.

В 1992 году группа фондов была включена в состав отдела № 1. В ее штате с 1994 по 2000 год числилось всего два человека.

Приказом генерального директора комбината от 30 августа 2001 года № 1283 на основании ПМ РФ по АЭ от 31 мая 2001 года № 310 группа фондов выделена как самостоятельное структурное подразделение с непосредственным подчинением заместителю генерального директора по безопасности.

В настоящее время в группе фондов АЭХК работают четыре сотрудника:

- Татьяна Алексеевна Хаткевич — начальник группы фондов;

- Валентина Александровна Колупаева — старший инспектор — ответственный хранитель секретной документации;

- Татьяна Ивановна Заичкина — старший инспектор — ответственный хранитель открытой документации;

- Татьяна Анатольевна Карнаухова — старший инспектор отделения открытой документации.

В группе фондов АЭХК хранится более 100 тысяч единиц хранения документальных материалов комбината, расформированных войсковых частей, ликвидированного ОРСа, медико-санитарного отдела № 28. В современных условиях группа фондов продолжает выполнять задачи по соблюдению режима секретности, обеспечению сохранности документов, их учету и использованию, а также по организационно-методическому управлению постановкой архивного дела на комбинате. Вся документация, представляющая практическую, историческую и техническую ценность, будет сохранена и передана последующим поколениям.



*В.А. Колупаева,  
Т.А. Карнаухова,  
Т.А. Хаткевич,  
Т.И. Заичкина*





## Гражданская оборона

История подразделений гражданской обороны на комбинате начинается с 1956 года. В это время подразделения гражданской обороны создавались практически на всех предприятиях СССР, не исключая сугубо гражданские объекты. Вполне закономерно повышенное внимание созданию системы ГО на таком серьезном стратегическом объекте, каким являлся крупнейший комбинат по обогащению урана. Работниками штаба ГО АЭХК проводились мероприятия по планированию всего комплекса задач, стоящих перед гражданской обороной страны, отрасли, комбината. Были созданы невоенизированные формирования ГО. Комплекс подготовки этих формирований осуществлялся путем проведения регулярных занятий, тренировок, учений. Наряду с подготовкой невоенизированных формирований проводилась подготовка всего персонала комбината в системе ГО. Вместе с производственными задачами, стоящими перед коллективом комбината, успешно решались задачи, которые позволяли быть готовыми к защите персонала от угроз мирного и военного времени. Строились защитные сооружения, создавалась и совершенствовалась система оповещения персонала и населения по сигналам ГО, закладывались средства индивидуальной защиты, другое имущество и техника для выполнения соответствующих мероприятий.

В настоящее время штаб ГОЧС АЭХК работает под руководством заместителя генерального директора комбината по безопасности Владимира Федоровича Манжосова. Важность такой работы повысилась в условиях резко возросшего риска чрезвычайных ситуаций природного характера и техногенного терроризма. Силами этого подразделения планируются мероприятия по устойчивой работе комбината в повседневной деятельности и в особый период, также мероприятия по мобилизационной работе. Противопожарные мероприятия, плановые обследования подразделений, профилактические действия по недопущению нарушений требований нормативных документов — все эти вопросы постоянно находятся под контролем штаба ГОЧС. Одновременно проводится большая работа по поддержанию на должном уровне технического состояния фонда защитных сооружений ГО. Организовано хранение и освежение имущества ГО. Подготовка персонала и личного состава аварийно-спасательных формирований ГОЧС проводится в соответствии с требованиями нормативных и законодательных документов РФ.

В ноябре 2004 года комиссия МЧС РФ дала состоянию уровня гражданской обороны комбината высокую оценку.

Руководителями ГО комбината в разные годы являлись:

- Петр Михайлович Башлыков — начальник штаба МПВО с 16 апреля 1956 года;
- Анатолий Филиппович Штефан — начальник штаба МПВО с 1 декабря 1958 года;
- Владимир Михайлович Марченков — заместитель директора комбината — начальник штаба с 19 июня 1963 года;
- Василий Михайлович Калашник — заместитель директора комбината по ГО — начальник штаба ГО с 16 марта 1970 года;

- Петр Семенович Лакеенков — заместитель директора комбината по ГО — начальник ГО с 1 мая 1974 года;
- Роман Егорович Рудых — заместитель начальника с 1 апреля 1976 по 30 апреля 1983 года;
- Михаил Александрович Власов — заместитель директора по ГО с 24 апреля 1979 года;
- Владимир Григорьевич Смольчук — заместитель директора по режиму и охране с 12 марта 1979 по 1 января 1992 года;



*Михаил Иванович Куракулов, Эдуард Бениаминович Коршенбойм, Михаил Павлович Мязин. 2006 г.*





• Владимир Федорович Манжосов — заместитель директора по режиму и охране с 26 марта 1994 года по настоящее время.

В том, что все эти годы проблема обеспечения высокой эффективности системы гражданской обороны на комбинате решалась на достойном уровне, большая заслуга как руководителей, так рядовых сотрудников, участвовавших в ее решении.

## Третья группа

Для решения производственных задач начиная с этапа строительства и в процессе становления комбината были и остаются актуальными вопросы обеспечения оперативной специальной связи руководства предприятия с аппаратом и предприятиями Минсредмаша, в настоящее время Росатома.

Первоначально подразделение, выполняющее эти задачи, с 1956 года входило в состав отдела № 1, а с 1977 года является самостоятельной группой в составе службы безопасности. В разные годы это важное для комбината направление деятельности обеспечивали инспекторы отдела № 1 И.Ф. Борисов, М.Ф. Ваганова, И.Н. Созонтов, а с 1984 года руководитель группы А.Г. Андрухин.

## Группа экономической безопасности

Приказом генерального директора комбината от 23 ноября 1998 года в целях оказания содействия подразделениям предприятия в решении вопросов, связанных с обеспечением экономической безопасности в деятельности комбината, в структуре службы безопасности комбината была создана группа экономической безопасности. Ее возглавил Александр Арсеньевич Плеханов, бывший офицер ФСБ. В феврале 2002 года руководителем группы становится ведущий инженер ГЭБ Анатолий Михайлович Брызгалов, работающий в этом подразделении практически со дня его основания. При выборе нового руководителя подразделения, стоящего на страже экономической безопасности, руководство комбината учло также и большой опыт работы А.М. Брызгалова, который, являясь сотрудником федеральной службы безопасности в период с 1985 по 1989 год, осуществлял деятельность по оперативному сопровождению АЭХК как особо режимного объекта. Первым помощником А.М. Брызгалова стал ведущий инженер Юрий Михайлович Полежаев. Ю.М. Полежаев, подполковник милиции в отставке, бывший начальник УВД Ангарска, привнес в деятельность ГЭБ новые методы оперативной работы, способствующие повышению ее результативности. Имеющийся у него за плечами опыт работы в органах предварительного следствия и ОБХСС позволил вскрыть ряд проблемных вопросов в финансово-хозяйственной деятельности отдельных подразделений комбината. В ноябре 2006 года Ю.М. Полежаев был приглашен на должность заместителя генерального директора по безопасности одного из крупных акционерных предприятий, входящих в структуру топливно-энергетического комплекса страны. Ему на смену прибыл его бывший заместитель по Ангарскому УВД Игорь Викторович Томляк, с апреля 2001 года работающий заместителем начальника ОВО АЭХК.

Создание такой структуры, как ГЭБ, — настойчивое веление времени. Роль подразделений по защите производственно-экономической деятельности предприятий возрастает из года в год. Работа группы позволяет в значительной мере снизить риск при взаимодействии с контрагента-



*А.М. Брызгалов  
(в кресле),  
И.В. Томляк.  
2006 г.*





ми, предупреждать, пресекать и расследовать факты причинения АЭХК материального ущерба, ежегодно возвращать комбинату сотни тысяч рублей. Эффективность работы измеряется значительными суммами. В связи с увеличением объема работы и расширением круга задач, стоящих перед группой, в октябре 2006 года руководством комбината было принято решение о вводе в структуру ГЭБ должности экономиста. На эту должность в ноябре 2006 года был назначен работник главной бухгалтерии комбината Андрей Александрович Солодаев.

В условиях открытой экономики и свободного рынка своевременная и грамотная работа группы экономической безопасности представляется необходимой и чрезвычайно полезной, позволяющей к минимуму свести риски при взаимодействии с партнерами предприятия и в других вопросах экономической деятельности АЭХК.

Руководителями службы безопасности АЭХК в разные годы являлись:

Федор Тимофеевич Попов — помощник директора по режиму с 1 июня 1956 по 20 марта 1958 года;

Николай Иванович Пелагейкин — помощник директора по режиму и охране с 1 марта 1958 по 2 сентября 1960 года;

Владимир Алексеевич Барбарыкин — заместитель директора по режиму с 5 января 1961 по 1 февраля 1962 года;

Петр Данилович Костин — заместитель директора по режиму с 1 января 1962 по 10 июля 1967 года;

Алексей Михайлович Кондырев — заместитель директора по режиму с 16 августа 1967 по 12 марта 1979 года;

Владимир Григорьевич Смольчук — заместитель директора по режиму и охране с 12 марта 1979 по 1 января 1992 года, заместитель директора по режиму с 1 января 1992 по 1 февраля 1993 года, заместитель директора по безопасности с 1 февраля 1993 по 25 марта 1994 года;

Владимир Федорович Манжосов — заместитель генерального директора по безопасности с 26 марта 1994 года по настоящее время.

Оглядываясь назад и окидывая придирчивым взглядом полувековую историю Ангарского электролизного химического комбината, можно с удовлетворением констатировать, что предпринятые с первых дней шаги по защите предприятия от иностранных разведок и спецслужб достигли своей цели. За все годы режимными службами комбината не было допущено ни одной утечки информации. И то, что за все время не случилось ни одного сколько-нибудь серьезного происшествия, связанного с режимом и секретностью, что антитеррористическая защищенность комбината организована на должном уровне, — все это позволяет признать деятельность службы безопасности АЭХК высокоэффективной, а затраченные усилия — многократно оправданными. Можно также не сомневаться, что в обозримом будущем значимость подобной работы будет только усиливаться.



*В.Ф. Манжосов*





САНАТОРИЙ  
ПРОФИЛАКТОРИЙ

## Глава 8

ВСЁ ДЛЯ ЧЕЛОВЕКА  
ТРУДА





## НА ПЕРЕДНЕМ ФРОНТЕ

И снова день, и снова труд и бой,  
Нам по плечу рекорды трудовые...

Весомый вклад в становление и развитие Ангарского электролизного химического комбината внес коллектив управления капитального строительства. При непосредственном участии этого структурного подразделения, в качестве заказчика, были возведены не только производственные объекты, но и жилые дома, детские сады, больницы, учреждения культуры — все то, без чего невозможна эффективная работа большого трудового коллектива.

Приказ о создании управления капитального строительства был подписан 26 апреля 1955 года. В те дни еще не было комбината, а был коллектив, настроенный построить и запустить комбинат.

Вот что вспоминал об этом уникальном времени Иосиф Самуилович Лихтер, работавший с первых дней инженером по комплектации основного технологического оборудования УКС:

*«Я приехал в Ангарск в мае 1956 года. На моих глазах на пустом месте построился и стал работать огромный комбинат, вырос целый город — культурный, благоустроенный, современный. «Город без окраин» — так мы называли Ангарск. В 50–70-е годы по всей нашей огромной стране строились десятки соцгородов, вступали в действие новые предприятия, их было много, но широкой известности они не получили, так как их появление было делом обыденным для тех лет. Однако об Ангарске знали во всех уголках страны. Я это утверждаю со всей уверенностью, так как по делам службы бывал во многих местах, и всюду стоило только упомянуть, что я из Ангарска, как совершенно незнакомые люди начинали проявлять большой интерес, расспрашивать о нашем городе: какой он, как выглядит, какой климат. Находились и такие, кто был уверен, что на улицах Ангарска можно встретить медведей, волков и даже рысь.*

*Приходилось рассказывать, что вместо медведей по улицам ходят трамваи и автобусы, что в Ангарске много солнца и зелени, что зимой случаются морозы ниже 45 градусов, но дышится легко, потому что сухой воздух, полный штиль и безоблачное небо ослабляют воздействие морозов на организм людей и способствуют укреплению здоровья. Между прочим, в справочниках тех лет отмечалось, что в Ангарске 315 солнечных дней в году, хотя в Кисловодске только 310. Так и было до тех пор, пока не появились искусственные моря, изменившие климат. Ангарск стал моей второй родиной, а комбинат, где я проработал 42 года, стал родным домом.*

*По прибытии я впервые близко познакомился с Виктором Федоровичем Новокшеновым. Благодаря удивительным способностям этого человека, его энергии, обширной эрудиции и кругозору удалось в сжатые сроки построить и начать эксплуатировать огромное предприятие и жилой район. Он одинаково грамотно решал и сложнейшие технические вопросы, и экономические, и организационные. Как у всех волевых и со-*





средоточенных людей, у него была великолепная память, он не забывал даже о самых незначительных мелочах, с сотнями сотрудников был знаком лично, мог безошибочно судить об их деловых качествах, знал их нужды и чаяния. Отстаивая свои взгляды, он «не ломал шапку» перед министром, но и мог внимательно и серьезно относиться к деловым предложениям самого простого работника. И все эти качества у него сочетались с удивительной простотой и скромностью в отношениях с людьми.

И хотя мне от него не единожды перепадало, я до конца своих дней буду с большой теплотой вспоминать этого человека.

В мае 1956-го весь коллектив комбината состоял из 25 человек, но вскоре начал быстро увеличиваться. У первого корпуса стояли только стены без крыши, готовых складских помещений тоже не было, строилась база оборудования (впоследствии склад № 62), были заложены фундаменты здания № 11 (склад № 98). Официально работал только УКС (руководитель В.М. Кулаков), а при УКСе — отдел оборудования (руководитель Л.И. Коврижкин), куда я был зачислен инженером по комплектации основного технологического оборудования.

До этого я пять лет отработал в Свердловске-44 в отделе оборудования УКСа по комплектации основного оборудования, следовательно, не был новичком в этом деле. Естественно, я задавал вопросы руководству, когда предполагается поставка этого оборудования, но ни В.Ф. Новокшенов, ни главный инженер И.С. Паракнюк, ни тем более Л.И. Коврижкин ничего определенного сказать не могли, хотя и говорили, что есть задание о запуске в эксплуатацию пускового минимума в объеме 45 осей первого корпуса. Поэтому я испытал что-то вроде шока, когда, знакомясь с делами, обнаружил, что в спецотделе предприятия хранится оформленный по всем правилам договор с Кировским заводом на поставку во втором полугодии 1956 года 800 машин Т31У (позднее Т-52), да еще с правом досрочной поставки. Договор был оформлен в начале года и подписан И.С. Паракнюком. По-видимому, он был введен в заблуждение тем, что машины в договоре были названы вентиляторами, а на внушительные суммы затрат по договору он просто не обратил внимания.

Теперь это кажется курьезом, но тогда было не до шуток. До начала поставки оставалось не более месяца, а у нас была недостроенная база оборудования, из грузоподъемных механизмов имелось только два трехтонных автокрана, не было таке-лажников, не было даже стропов. Когда я доложил Новокшенову о наличии договора, он, как мне показалось, вначале даже растерялся, по крайней мере, дал мне задание срочно разослать телеграммы в министерство и на Кировский завод о том, что мы не готовы к приемке таких грузов, а потому просим поставку не производить. Телеграммы я отправил, но сказал Новокшенову, что это бесполезно, так как остановить такое огромное производство, как на Кировском заводе, так и у его смежников (в Омске, Харькове и Ижорах), невозможно. Впрочем, он и сам это понял и начал действовать со всей решительностью. В короткий срок были закончены приемные рампы на базе оборудования, к ним проложены железнодорожные пути. Территория была спланирована, выстроен оградительный забор. К счастью, к нам поступил пятитонный автокран, а также бульдозер на базе трактора С-80.

Новокшенов самолично набирал таке-лажников, крановщиков, вникал и разбира-лся во всех подробностях предстоящей работы, согласовывал вопросы режима, пожарной безопасности, учета, хранения, добился предоставления комбинату об-менного фонда железнодорожных вагонов (120 осей).



В.В. Радченко, заместитель генерально-го директора АЭХК по капитальному строительству. 2006 г.

Руководители УКСа и электролизного завода на сданном объекте. Октябрь 2006 г.







Разумеется, он действовал не в одиночку, мы помогали ему как могли, но он умел правильно поставить задачу и строго спросить за исполнение. В результате, когда прибыл первый транспорт (40 четырехосных вагонов), он был разгружен, хотя и с немалым трудом. Постепенно работа стала налаживаться, люди стали приобретать опыт, умение. Мне особенно запомнился период с середины 1956 года до середины 1957-го. Это было время больших трудностей, но и больших результатов.

В начале 1957 года закончилось строительство склада № 98. Правда, в здании не было отопления, не были смонтированы мостовые краны, да и складской персонал полностью отсутствовал, но все-таки это было крытое складское помещение, где можно было хранить изделия, боящиеся атмосферных осадков. Так как немногочисленный рабочий персонал был занят на базе оборудования, то для разгрузки на складе № 98 Новокишенов привлек ИТР, в основном из службы эксплуатации. Он лично возглавлял эту бригаду, случалось, люди вручную загоняли в склад груженные вагоны, а после выгрузки выгоняли вагоны из склада.

Любопытно, что сотрудники отдела оборудования к этой работе не привлекались, а мне поручалась только организация работ. Было довольно стеснительно руководить бригадой грузчиков, в которую входили главные специалисты, начальники не существующих пока цехов и подразделений, а зачастую и сам директор. Но работа шла, хотя и не всегда гладко. Помню один довольно курьезный случай. Прибыл под разгрузку крытый четырехосный вагон, отправленный из Московской конторы МТС. Половина вагона была загружена и тщательно отгорожена дощатым щитом, к тому же опломбированным. Другая половина вагона была оборудована под теплушку, в которой помещалась военная охрана. Вагон прибыл поздно вечером, я организовал его приемку от охраны, вызвал бригаду «титулованных» грузчиков, а сам уехал в отдел проработать почту, а затем — домой. Примерно в два часа ночи «ребята» явились ко мне с взволнованным и даже испуганным видом. Они сообщили, что, вскрыв деревянный щит, почувствовали сильный запах яблок. По их мнению, в вагоне были отгружены какие-то ОВ, а иначе зачем была нужна охрана? Надо отметить, что в те времена предоплата не производилась, отгрузочные документы и счета отправлялись получателю после отправки груза и зачастую попадали к нему, когда груз уже был выгружен. Так было и в этот раз. Я как мог успокоил товарищей, сказав им, что никаких ОВ мы не ждем, и что такого рода изделия отгружаются в специально оборудованных транспортных средствах. Но ребята ушли, не поверив мне и ругаясь в мой адрес довольно откровенно.

В 8 часов утра, когда я приехал на работу, меня вызвал Новокишенов, поручил собрать и отвезти грузчиков на склад, выгрузить вагон, но предварительно разобраться, что это за груз, который так напугал людей. Когда мы приехали на склад, я залез в злополучный вагон, а бригада остановилась метрах в восьми от него. Я оторвал доски щита и увидел, что вагон был загружен разным хозяйственным инвентарем. Там были ведра, лопаты, метелки, пожарные топоры и... выглянув из вагона, я принял позу римского трибуна и воскликнул: «Сапоги!», после чего громко расхохотался.

Что делать — я был молод и еще не научился сдерживать свои эмоции. Товарищи сильно обиделись (пожалуй, вполне справедливо), все они были старше меня и по возрасту, и по должности. Чтобы успокоить рассерженных людей, я вернулся в вагон и выставил напоказ несколько пар великолепных хромовых сапог — именно они и издавали приятный сладковатый запах. Вагон был разгружен, в самом углу стоял небольшой, аккуратно изготовленный ящик, в котором находился секретный прибор «Ирис», из-за него-то и была отправлена охрана.

В 1959 году к нам начали поступать машины Т-56 для третьего корпуса. Я к тому времени успел составить полную комплектуючную ведомость ожидаемой поставки. Мне были подробно известны и количество, и номера сборок, неожиданно

Совещание в кабинете В.В. Радченко. 2006 г.







из главка пришло указание отгрузить родственному предприятию один комплект компрессоров Т-56. Причем в указании были перечислены не номера чертежей сборок компрессора (130 гр. 01), а номера чертежей их установок (130 гр. 16). Я тогда зашился в работе, поэтому не стал особенно вникать — почему указаны компрессоры по группе 16, тем более что мы не получали эти изделия собранными установками, да и разница между компрессором и его установкой несущественная. Я просто дал указание подобрать комплект (44 узла пяти разныхборок), погрузить и отправить изделия (с охраной). Я упустил из виду то обстоятельство, что с некоторого времени к нам стали поступать компрессоры с несколько измененными номерамиборок (например вместо 130-М-0007 стали поступать 130-01-0017, вместо 130-01-0008—130-01-0018 и т. д.).

Узлы были погружены в вагоны и отправлены в адрес получателя. И тут-то я спохватился — почему не рассмотрел чертежи установок (130 гр. 16) и нет ли тут какой-нибудь «крамола». Так и оказалось. Нужно было отправить компрессоры новыхборок, так как в них были применены усиленные лабиринтные уплотнения (впоследствии у нас силами наших служб «старые» лабиринты были заменены «новыми», специально присланными поставщиками).

Между тем транспорт уже ушел. Я пошел к Новокшенову вместе с чертежами и доложил о своей грубой ошибке. Разобравшись, директор сказал: «С твоим наказанием решим после, сейчас надо действовать». Через наше министерство он связался с МПС, эшелон был перехвачен на Красноярской железной дороге, возвращен, компрессоры были заменены нужными сборками и в тех же вагонах, с той же охраной отправлены получателю.

Я вспомнил лишь некоторые эпизоды из своей работы в УКСе, работы, насыщенной до предела разными событиями, работы трудной и зачастую неблагодарной. Рядом со мной трудилось много людей, разных по характеру, по способностям, по взглядам на жизнь. Однако основная цель у нас была одна — построить комбинат. Этой цели мы добились.

В заключение я попробую по памяти перечислить тогдашних сотрудников комбината, с которыми вместе работал или имел деловые контакты: И.С. Паракнюк, М.Ф. Карпушев, В.П. Носоченко, Гавриков, Е.И. Короткий, В.А. Алексеев, Л.И. Коврижкин, Ю.И. Овчинников, В.Е. Тонконог, Н.В. Неверов, Б.С. Чирков, Г.Ф. Мальцев, И.П. Бушков, М.Л. Аркадьев, А.Е. Селиванов, В.И. Сеницын, Б.Н. Прилепский, В.Д. Лапшин, Е.С. Спасенко, В.Ф. Денисенко, Ф. Басалай, Суворов, Н. Косовская, Г. Кухтикова, Ерминов, Волхов, Шорохов, Инжелевский, А. Желтова, З.Ф. Амирова, Доброжанская, Гурьяшина, Н.Н. Жуков, Е.А. Розенбаум, С.А. Чепурко, В.Е. Перминов, Е.С. Обухович, В.А. Мокин, Л.П. Тапхаров, С.Т. Забадаев, И.А. Дорошенко и многие-многие другие — удивительные люди, совершившие трудовой подвиг!»

Резкое усиление темпов строительства произошло в начале 1957 года. Перед строителями и эксплуатационщиками была поставлена задача скорейшего ввода в действие комбината как объекта первостепенной государственной важности. Строительство велось ударными темпами с привлечением большого количества людских ресурсов, строительных механизмов и транспортных средств. Ускорение темпов строительства и осуществление ряда временных мероприятий позволили 21 октября 1957 года осуществить пуск первой очереди первого корпуса электролизного завода. Темпы строительства электролизного завода были очень интенсивными. 8 февраля 1963 года весь электролизный завод в объеме четырех корпусов вместе с энергетическим и вспомогательным оборудованием был введен в эксплуатацию.

С 1957 года одновременно со строительством электролизного завода велись работы еще на двух строительных площадках: химического завода и ТЭЦ-10. Первую продукцию в объеме пускового минимума химический завод выдал 29 декабря 1960 года, а в конце 1962 года был выведен на проектную мощность. В апреле 1962 года в полном



Трудовые будни. Главный инженер УКСа В.Ш. Нигамедьянов и зам. главного инженера В.А. Шаманов. 2006 г.





объеме была введена в эксплуатацию ТЭЦ-10. В 1963 году в результате ударной работы строителей и эксплуатационного персонала был завершён пуск комбината в объёме, предусмотренном проектом.

Интересны воспоминания Любови Николаевны Барохи, бывшего начальника ПСБ управления капитального строительства:

*«В 1964 году мы с мужем приехали в Ангарск как молодые специалисты после окончания Уральского политехнического института в Свердловске. В то время Ангарск был известен всей стране как молодежный город, до которого «только самолетом можно долететь», как пелось в популярной тогда песне. В первую очередь нас поразила природа. Со всех сторон город окружал лес. Был май, везде цвели цветы, особенно понравились малиново-сиреневые все в цвету удивительные кусты, оказывается, это цвел багульник, которого мы раньше не знали. Ну, а потом, когда мы увидели комбинат, поняли, какой он мощный и как на нем все прекрасно и разумно организовано. Ведь со дня первого пуска прошло всего семь лет, а уже работали на полной мощности и выпускали продукцию химический и электролизный заводы, был построен красивый жилой район со всей инфраструктурой: детскими дошкольными учреждениями, школами, спортивной базой, магазинами.*

*Неоценимый вклад в становление и развитие комбината внес коллектив УКСа. В то время начальником УКСа работал Леонид Иванович Коврижкин, главным инженером — Юрий Иванович Овчинников, который затем, с 1969 по 1997 год включительно, возглавлял УКС. Это были совсем еще молодые руководители 30–35 лет. А какими они были знающими свою работу специалистами, технически грамотными, целеустремленными. Они вели за собой коллектив, были очень требовательными, бескомпромиссными в работе с генеральным подрядчиком. Коллектив УКСа всегда работал очень дружно, с полной отдачей. Сердцем УКСа, конечно, по праву считался производственно-технический отдел, который в то время возглавлял Леонид Евграфович Селиванов, его заместителем был Олег Тихонович Павловский, кураторами, или, как теперь говорят, инженерами по технадзору, были: В.В. Копытько, Т.Н. Лапицкий, Ю.А. Стародумов, Н.Е. Симагин, Л.П. Чалов, А.Н. Осипов, Г.И. Захаров, Г.И. Гольшев. Начальником отдела оборудования был Генрих Филиппович Мальцев, бюро генерального плана руководил Виктор Иванович Синецын, главным бухгалтером был Лев Александрович Иванов, начальником планово-сметного отдела — Михаил Леонтьевич Аркадьев. В планово-сметном отделе работали Анна Николаевна Доброжанская, Ольга Константиновна Журавлева. Они были людьми с большим жизненным опытом, очень знающие, квалифицированные специалисты, щедро делились своими знаниями с нами, молодыми, начинающими работниками. За что я им очень благодарна. К сожалению, они уже ушли из жизни. Хочется добрым словом вспомнить и других работников планово-сметного отдела тех лет: З.Ф. Амирову, Е.М. Сергееву, А.Т. Чалову. Коллектив УКСа выполнял очень сложные задачи как по строительству производственных объектов химического и электролизного заводов, так и по дальнейшей реконструкции и модернизации основных производств, именно для этих целей на базе монтажного участка был создан ремонтно-строительный цех, который в те годы возглавлял Иосиф Егорович Солдатов. Наряду с промышленными объектами небывалыми темпами шло строительство жилья, в те годы строили жилые дома в 189-м и 207–210-м кварталах. Велась комплексная застройка жилых кварталов. Почти в каждом — детские комбинаты, школы, магазины. И до настоящего времени жилой район комбината, или, как его до сих пор называют, «квартал», выгодно отличается от многих районов Ангарска, во многом благодаря талантливым работам художников-монументалистов Н.И. Горохова, К.Б. Воеводина и др., украсивших мозаичными панно фасады жилых домов. Они тоже работали в архитектурно-художественной мастерской вместе с архитекторами, которые создавали неповторимый облик строящихся объектов, их интерьеров, разрабатывали архитектурно-планировочные решения по благоустройству объектов. Славные традиции УКСа сохраняются и в настоящее время нынешним руководством и его работниками».*

Одновременно со строительством промышленных объектов рос и новый город со своей инфраструктурой соцкультбыта. В 60-е годы с большим размахом комбинат строил объекты жилья и соцкультбыта. Для улучшения эстетического облика жилого района возникла необходимость создания архитектурно-художественной мастерской.

За время существования УКСа построено 910 тысяч м<sup>2</sup> жилья, 25 детских дошкольных учреждений, семь общеобразовательных школ, музыкальная школа, 33 магазина, комплекс ПТУ, 15 предприятий общественного питания, Дворец культуры «Современ-





ник», комплекс спортивных сооружений «Ермак», включая плавательный бассейн и зимний стадион с искусственным льдом, комплекс зданий ЦМСЧ-28, профилакторий, объекты коммунально-бытового назначения. Сухое перечисление этих объектов не дает полного представления о масштабах строительства. Фактически был построен небольшой город со всей инфраструктурой и коммуникациями. Четкая, слаженная работа, ответственность за порученное дело, высочайший профессионализм позволили добиться потрясающих результатов.

Кроме этого, УКС долгие годы занимался строительством объектов агропромышленного комплекса. Построены теплично-парниковый комбинат, сельхозобъекты, а также объекты жилья и соцкультбыта в селах Савватеевка, Одинск и Зверево.

В 1983 году началась реконструкция основного производства электролизного завода в здании № 801. Значительно выросли объемы строительно-монтажных работ, а также объемы обеспечения строительства проектно-сметной документацией, оборудованием и материалами заказчика. Для решения поставленной задачи численность УКСа, составлявшая в 70-е годы 50–60 человек, была увеличена до 127 человек. В результате напряженной работы строителей АУС-16, УКСа, эксплуатационного персонала цеха М-1 и других подразделений комбината в декабре 1990 года была запущена в работу первая захватка здания № 801.

А вот рассказ А.А. Фадеева, работавшего в УКСе в более поздние годы:

*«Мое первое знакомство с управлением капитального строительства состоялось в марте 1969 года при строительстве профессионально-технического училища № 34, курирование строительства которого от управления профессионально-технического образования было поручено мне. В короткий срок был построен комплекс училища в составе административно-учебного здания и учебно-производственных мастерских. Весь комплекс был готов к 1969/70 учебному году, оснащен необходимым оборудованием, учебно-наглядными пособиями и мебелью для полноценной подготовки рабочих для комбината и начал свою работу.»*

Деятельное участие в этой большой работе принимали руководители УКСа Л.И. Коврижкин, Ю.И. Овчинников, а также работники отделов УКСа Л.Е. Селиванов, Г.Ф. Мальцев.

*Моя непосредственная работа в УКСе комбината началась в сентябре 1986 года. В этот период на комбинате проводилась большая работа по реконструкции производства, замене оборудования раздельного производства, строились объекты вспомогательного производства на промплощадке, строились и вводились в эксплуатацию объекты жилья, соцкультбыта, дошкольные детские учреждения, предприятия торговли и общественного питания, продбаза УРСа, ТПК, объекты сельского хозяйства в селах Савватеевка, Одинск. Огромная роль в исполнении запланированного отводилась специалистам, работающим в УКСе, в том числе в отделе оборудования. На отдел оборудования возлагалось обеспечение строящихся объектов оборудованием и всеми материальными ресурсами поставки заказчика. Кроме того, отдел оборудования решал вопросы поставки оборудования на эксплуатационные нужды подразделений комбината. Для той большой работы, которая проводилась по строительству промышленных объектов, объектов жилья, соцкультбыта, торговли, сельского строительства, расширялись отделы УКСа, увеличивалась их численность, велся подбор и прием на работу специалистов, в том числе и отдела оборудования. На тот момент численность отдела оборудования составляла 53 человека, пять групп: группа механико-технологического оборудования, электрооборудования и оборудования КИПиА, группа спецоборудования, группа нестандартизированного оборудования и группа обработки проектной документации. Отдел оборудования был самым многочисленным в УКСе.*

*Немаловажную роль в огромной работе по реконструкции производства, строительстве промобъектов, объектов жилья, соцкультбыта и др., плодами которой пользуемся мы сегодня, сыграли руководители и специалисты отдела оборудования, работавшие в то время.*

*В разное время отдел оборудования возглавляли работающие сегодня на комбинате В.Я. Гаврилов, В.Ш. Нигамедьянов, А.Л. Корзун.*

*Много лет в отделе оборудования УКСа проработали Н.А. Погорелов, С.М. Носов, Т.В. Перепелица, Л.А. Ищенко, Т.В. Цыганкова, Т.Л. Разномасцева, Г.А. Заборский, В.Г. Арсентьев, И.В. Галиулина, В.А. Чилеко.*

*Работают в настоящее время в УПТК по комплектованию оборудованием С.М. Носов, Т.В. Перепелица, Л.А. Ищенко, Т.В. Цыганкова, В.А. Чилеко, на других должно*





стях — Г.А. Заборский, Т.Л. Разномасцева, В.Г. Арсентьев, И.В. Галиулина, Н.А. Погорелов, для которых отдел оборудования стал хорошей школой.

Нужно отдать дань уважения за огромный вклад в строительство и реконструкцию производства ныне находящимся на заслуженном отдыхе специалистам отдела оборудования УКСа Г.Ф. Мальцеву, Д.А. Толмачевой, М.Н. Ермак, В.Т. Ермакову, В.А. Помигаловой, Л.Н. Афониной и многим другим бывшим работникам отдела оборудования.

Вспоминаю доброй памятью своих коллег А.М. Усанина, А.Н. Балалайкина, работавших со мной много лет в отделе оборудования УКСа.

Всем, кто назван и с кем я работал и работаю все годы, я благодарен за сотрудничество и совместную работу. Желаю и дальше работать также успешно».

В разные годы начальниками УКСа работали:

- Людмила Федоровна Самсонова;
- Вячеслав Михайлович Кулаков;
- Василий Михайлович Тонконог;
- Леонид Иванович Коврижкин;
- Юрий Иванович Овчинников;
- Валерий Васильевич Радченко — ныне действующий заместитель генерального директора по капитальному строительству.

Юрий Иванович Овчинников, заместитель генерального директора комбината по капитальному строительству, работал в УКСе с 1960 по 1969 год в должности главного инженера, а с 1969 по 1997 год возглавлял УКС в должности заместителя генерального директора комбината по капитальному строительству.

Большой вклад в строительство объектов комбината внесли работавшие в те уже далекие годы главными инженерами УКСа Олег Тихонович Павловский, Юрий Иосифович Нехайчук, Николай Николаевич Метелев, Валерий Васильевич Радченко, являющийся в настоящее время заместителем генерального директора по капитальному строительству. Бессменным секретарем УКСа с 1976 года работает Нонна Васильевна Волкова, которая до тонкостей знает свое дело и добросовестно его исполняет.



Коллективу УКСа, имеющему богатый производственный опыт и глубокие знания, по плечу самые сложные задачи. Сентябрь 2006 г.





Нельзя не вспомнить ветеранов, высококлассных специалистов своего дела, наставников, проработавших на комбинате и в УКСе по 35–40 лет. Это Валентина Федоровна Денисенко — главный бухгалтер УКСа, Генрих Филиппович Мальцев — начальник отдела оборудования, Анатолий Макарович Усанин — зам. начальника отдела оборудования, Виктор Иванович Синецын — начальник генплана, Любовь Николаевна Бароха — начальник планово-сметного бюро, Петр Леонидович Батурин — начальник ПТО, Нелли Федоровна Карпова — бухгалтер.

От 20 до 30 лет проработали на комбинате и в УКСе В.Ш. Нигамедьянов, В.А. Филиппская, Н.В. Волкова, Н.В. Троя, О.Т. Павловский, В.А. Шаманов, В.В. Стародубов, А.И. Давыдов, В.М. Галуза, С.И. Шулешко, Н.И. Зайцева, Е.А. Дотц, Г.В. Текалова.

Более 15 лет работают в УКСе В.М. Васильев, С.А. Плаунов.

В 1987 году в отдел оборудования УКСа пришел работать Виктор Шарифьянович Нигамедьянов в должности руководителя группы. Благодаря имеющемуся опыту работы, энергичности, инициативе он в короткий срок прошел ступени начальника отдела оборудования, зам. начальника УКСа по оборудованию, а с 1998 года он является главным инженером УКСа.

УКС все годы своего существования был работоспособным, дружным, сплоченным коллективом.

В 1998 году была проведена реорганизация УКСа: отдел оборудования был передан во вновь образовавшуюся структуру комбината — УПТК. В настоящее время управление капитального строительства состоит из производственного отдела, отдела подготовки производства и планово-сметного бюро. Как и прежде, это незаменимое подразделение выполняет серьезные производственные задачи по строительству, реконструкции и ремонту производственных объектов и объектов соцкультбыта и готово к решению сложнейших задач.

## СКОРАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПОМОЩЬ

Мы в общем стояли строю,  
Мы делаем общее дело...

В ноябре 1959 года на комбинате был организован ремонтно-строительный цех, перед которым ставились задачи выполнения ремонта производственных зданий и сооружений, изготовления нестандартных столярных изделий для нужд комбината и строительство зданий небольшого объема. Возглавил цех Иосиф Егорович Солдатов. Управление цеха находилось в здании ныне существующего склада № 45, с численностью работающих 60 человек, и он назывался монтажным участком. В 1967 году монтажный участок переименовали в строительно-монтажный цех. Сегодня в цехе работает 370 человек, в основном это высококлассные специалисты и инженеры. Объем выполняемых работ в финансовом выражении порой превышает объем, осваиваемый всеми подрядными организациями, работающими на АЭХК. Главной задачей цеха является ремонт основных фондов комбината и строительство новых технологических объектов и линий самого высокого уровня.

В разные годы в должности начальника цеха работали:

- с 1970 года руководил СМЦ Олег Александрович Флаткин;
- с 1978 года руководил РСЦ Михаил Александрович Петров;
- с 1987 года — Виктор Георгиевич Сахаровский;
- с 1994 года цехом руководит Владимир Иванович Литвинов.

Прошедшие годы ознаменованы напряженным трудом рабочих, специалистов, их трудовыми достижениями.

Вот краткая трудовая летопись ремонтно-строительного цеха.

*Ведется монтаж  
мостового крана  
в здании № 201  
РМЗ. 2006 г.*







*Бригада В.С. Павлова на строительстве участка трифторидазота здания № 301. 2006 г.*

*Изготовление и сборка мебели в столярном цехе. В центре мастер В.В. Гусев. На переднем плане станочник Б.В. Мангутов. 2006 г.*



В 1962 году производился монтаж электролизеров СТЭ-5к в здании № 301.

1966 год — монтаж электролизеров СТЭ-10к в здании № 301; реконструкция здания № 3.

1969–1971 годы — монтаж трех вертикальных реакторов в здании № 301. В 1970 году — монтаж синхронных генераторов в здании № 332, а также монтаж электролизеров СТЭ-20к в здании № 301.

В 1977 году проводился комплекс ремонтно-строительных работ в здании № 301 (ЛКК); монтаж электролизеров СТЭ-50; электромонтажные работы на объекте «Плавательный бассейн».

В 1979 году выполнены ремонтно-строительные работы в зданиях химзавода по организации ЦЦП.

1986 год — выполнение ремонтно-строительных работ по устройству ВАКД в здании № 301; реконструкция здания ДК «Современник»; капитальный ремонт детского сада № 17.

В 1990 году производились строительно-монтажные работы по выполнению инженерно-технических средств охраны; ЗТНП — на участке изготовления изделий из пластизоля.

1995, 1997 годы — выполнение комплекса строительно-монтажных работ для совершенствования технологии участка «Челнок»-1, 2.

1998–1999 годы — выполнение строительно-монтажных работ на особо важном для комбината объекте, здании № 316, где производились озонобезопасные хладоны.

В 2000 году выполнен монтаж испытательного стенда СПЧС-200; монтаж рессивера РЛ-6 и агрегата АК80-2-0 в здании № 805; внедрение системы «Фобос», первая очередь в здании № 3Б; зда-

ние № 801 — третья захватка; ремонтно-строительные работы на объектах оздоровительного лагеря им. Героев-космонавтов.

2000–2006 годы — РСЦ принимал участие в строительстве участка по производству озонобезопасных хладонов здания № 316, участка перелива «Челнок» в здании № 803, участка расширения КИУ в здании № 803. Цех выполняет монтаж всего поступающего на комбинат нестандартного технологического оборудования, потому что только РСЦ располагает всеми необходимыми для этого специалистами. В своей работе работники цеха применяют самые передовые технологии и инструменты.

Продолжалась реконструкция зданий № 3, 314, 316, 803, 822, хирургии ЦМСЧ-28; здания УКП.

В последние годы темп работ не снижается. Были проведены работы в зданиях № 801, 803, 806А, 316, 329, ремонтировались оздоровительный лагерь им. Героев-космонавтов, спортивная площадка МЖК и многое другое.

Немалую долю в общее дело вносит монтажный участок РСЦ.

С 1994 года участок возглавлял Геннадий Александрович Сахута. Его трудовая деятельность на комбинате началась с 1964 года в отделе главного прибориста слесарем-прибористом. За 40 лет он был удостоен многих почетных званий: «Ветеран производства АЭХК», «Заслуженный работник АЭХК», «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «Ветеран труда». Это не просто награды, а дань уважения человеку, живущему производством.

С большой теплотой отзывается о нем коллектив, в котором он проработал много лет. На участке работает много замечательных, талантливых и творческих людей. На монтажном участке это Олег Викторович Пригара — классный специалист, лучший на комбинате сварщик, Анатолий Григорьевич Ермолович — экономист по планированию монтажного участка, стаж работы на АЭХК — 40 лет, но мало кто знает, что он еще и пишет прекрасные стихи; Сергей Иванович Щекочихин — монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций.





Дружный коллектив монтажного участка объединяет не только желание и умение работать, а еще и настоящий профессионализм и ответственность за порученное дело.

Сплоченный коллектив ремонтно-строительного цеха обладает бесценным опытом в решении сложнейших производственных задач и готов к выполнению новых ответственных заданий.

## ПРИОРИТЕТНАЯ ЗАДАЧА

Среди тайги и дремлющих просторов  
Вставал чудесный город — мой Ангарск!..

Одновременно со строительством комбината началось строительство объектов социально-культурного и бытового назначения. Для размещения большого количества прибывающих на стройку людей требовались жилые дома, больницы, детские сады, магазины, столовые, учреждения культуры и другие объекты. Это была важнейшая задача, от решения которой напрямую зависел успех дела. Опыт создания подобного производства на Урале однозначно свидетельствовал о предельной значимости этой проблемы. За дело взялись горячо и основательно. Главные работы по возведению жилого массива были развернуты в лесу юго-западнее Ангарска. Впоследствии здесь образовался целый жилой район со всей инфраструктурой, который затем слился с городом Ангарском. Но он был задуман и построен как обособленный городок, в котором есть все необходимое для жизнедеятельности, отдыха и развлечений.

Первый жилой дом был сдан уже в 1955 году, это был дом № 1 в 107-м квартале. Еще три дома были сданы в эксплуатацию в сентябре–декабре 1957 года. Затем сдавались в эксплуатацию жилые дома кварталов 106, 107, 80, 88, 89, 85, в кварталах — «А», «Б», 211. В 1958 году построено 16 жилых домов, в 1959-м — 20. В последующие годы вводились по несколько многоквартирных домов.

В 60-е годы в городе появляются панельные одноликие четырех- и пятиэтажные дома. Не желая мириться с серостью и примитивизмом, Виктор Федорович предложил художникам В. Федорину, К. Воеводину, Н. Горохову, Н. Терехову украсить все дома, придать нарядный облик квартальному жилмассиву. В этом проявились поэтичность и романтизм первого директора комбината, его высокий душевный настрой.



Улицы Ангарска





Вместе с жильем возводятся магазины, детские учреждения, общежитие, поликлиника, клуб «Комсомолец», школа № 25. В первые же годы были построены: кинотеатр «Юность», магазины «Рассвет», «Детский мир», гостиница «Южная» с рестораном, музыкальная школа, техническое училище № 34, баня, прачечная.

В 1967 году, к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции, вступил в строй культурный центр жилого района — Дворец культуры «Современник» — предмет особой гордости строителей.

В жилом районе появились первые три девятиэтажных жилых дома — одни из первых построенных в Восточной Сибири. В 80-е годы гостеприимно распахнул двери ресторан «Баргузин», в строй действующих вошли поликлиника на тысячу посещений в смену, фотосалон, магазины, химчистка, аптека, столовая на промплощадке на 200 мест, детские учреждения, ателье мод, магазин «Оптика», школа.

Все это говорит о том, что руководство АЭХК было озабочено не только выполнением производственного плана, но и уделяло самое пристальное внимание созданию хороших бытовых условий для всех тружеников, понимая, что плохо обустроенный работник не сможет полноценно трудиться на своем рабочем месте. Жилые дома работников комбината казались шикарными для тех лет: высокие потолки, просторные комнаты, газ, горячая вода. Особая атмосфера добропорядочности, интеллигентности, образованности сохраняется в коллективе АЭХК поныне.

Ангарский электролизный химический комбинат как хороший хозяин заботился о том, чтобы жителям района было удобно и приятно жить. Выполняется эстетическое оформление жилого района, устанавливаются панно, оформляются уголки отдыха, высаживаются деревья, кустарники и цветы.

Жилой массив АЭХК в начале 60-х годов назывался «Новокшеновкой». Это название кварталов «А» и «Б» помнят и старожилы, знает и молодое поколение, как помнят и то, что доехать до «квартала» можно было по «бетонке» мимо поселка Кирова, воинской части, кладбища и сплошного лесного массива. Снабжение в те годы и в Ангарске было достаточно хорошее, но за красивыми вещами, обувью, мебелью ездили обязательно в «квартал». Ехали иркутяне, усольчане, приезжали со всей области.

Улицы жилого массива имеют звучные названия: Фестивальная, Красная, Социалистическая, Енисейская, 14 декабря. Небольшая уютная улица привлекает внимание туристов триптихом — три больших мозаичных панно, выполненных ангарскими художниками К. Воеводиным и Н. Гороховым. Наконец, улица В.Ф. Новокшенова. Незнакомый, которого знали все, секретный директор, человек, окруженный ореолом Тайны. Так о нем пишут журналисты. А те, кому пришлось работать с ним рядом, говорят о его деловых качествах, высокой духовной культуре, кругозоре и мировоззрении, высокой порядочности и внимании к простым людям.

В дни празднования 35-летия города в 1986 году улица Социалистическая стала неузнаваемой. Композиция начинается с панно, выполненных Вадимом Федориным, — о начале революционной деятельности рабочих в России. Николай Горохов показал становление советской власти через огромный портрет революционерки и труженицы. Николай Терехов выполнил портрет В.И. Ленина. Константин Воеводин завершил композицию мозаикой «Родина-мать». Сюжеты на космические темы, уже упомянутый триптих «Из жизни декабристов» и по сей день придают праздничность и нарядность Ангарску.

Чтобы узнать историю появления «бетонки», а затем и Ленинградского проспекта, нужно вернуться в 1955 год. Бетон доставляли к месту укладки семитонные МАЗы по извилистой лесной дороге мимо поселка Кирова, деревни Старица — с бетонных заводов, которые располагались в районе нефтехимкомбината. Протяженность пути доходила до 25 км. Проблему решил гость из Москвы А.Н. Комаровский, отдавший всю свою жизнь строительству крупнейших объектов страны, лауреат высших премий страны, награжденный многими орденами. Весной 1955 года он взял рейспину и провел прямую линию, соединяющую окраину Ангарска в районе поселка Кирова и строящийся в то время четвертый поселок.

В конце 80-х — начале 90-х годов темпы строительства жилых домов не ослабевают:

- в 1989 году построено 3 жилых дома общей площадью 22 636 м<sup>2</sup>;
- в 1990 году — 4 жилых дома площадью 22 817 м<sup>2</sup>;
- в 1991 году — 2 жилых дома площадью 12 343 м<sup>2</sup>;
- в 1992 году — 1 жилой дом площадью 9 327 м<sup>2</sup>.

В последние годы возможности для строительства социальных объектов значительно уменьшилась. Но и в этих непростых условиях руководство комбината находит





пути решения насущных проблем. С целью обеспечения жильем молодых семей было принято решение о строительстве молодежных жилых комплексов. А в 1997 году для остро нуждающихся работников было приобретено 80 квартир. Жилой фонд АЭХК в Юго-Западном районе Ангарска составлял 12 100 квартир, общей площадью 646 тыс. м<sup>2</sup>. Забота о жилищно-бытовых условиях у профсоюзного комитета остается постоянной.

С 1986 года Ангарский электролизный химический комбинат стал основным заказчиком АУС. Этот трудовой коллектив построил для города свыше 7 млн м<sup>2</sup> жилья, три Дворца культуры, четыре музыкальных школы, Музей боевой и трудовой славы сибиряков, 42 школы, летний и зимний стадионы, три плавательных бассейна, четыре профилактория, магазины, клубы и много других объектов народного хозяйства. Руками ангарских строителей воздвигнуты города Байкальск, Саянск, Краснокаменск, Первомайск, сотни жилых домов, школы, фермы, магазины в подшефном Аларском районе. В последние годы ОАО АУС осуществляет строительство объектов жилья и соцкультбыта, а также промышленных объектов различного назначения в городах Ангарске, Иркутске, Усолье-Сибирском, Байкальске и других населенных пунктах Иркутской и Читинской областей, выполняет реконструкцию и ремонт существующих зданий с новым решением интерьеров. Возглавляет Ангарское управление строительства Виктор Леонидович Середкин — заслуженный строитель России, ветеран отрасли.

За несколько десятилетий комбинат построил и передал городу множество уникальных объектов. Строили и для сторонних предприятий и организаций. Среди объектов:

- здание Ангарского городского отдела внутренних дел;
- здание хлебокомбината с инженерными коммуникациями, благоустройством и оборудованием;
- жилой дом № 14 в 177-м квартале;
- общежитие на 600 мест в 17-м микрорайоне с оборудованием, бытовой техникой;
- железнодорожные пути, склады, здания магазинов;

- ПО «Савватеевское» — жилые дома типа «коттедж» с коммуникациями, благоустройством и хозяйствами для содержания скота и птицы; общежития с оборудованием;

- ПО «Тепличное» — насосные станции с оборудованием, сети водо- и электроснабжения, автодороги, работы по осушению и орошению земель;

- городской отдел образования — оснащение техникой компьютерных классов, технических кабинетов и т.п.

В 1963 году передана в региональную энергосистему ТЭЦ-10.

В 1993 году из состава комбината выделяется АО «Пластик».

В 1989 году передаются сети газопровода жилого района.

В 1999 году передано ЖКУ с жилыми домами и нежилыми помещениями. В муниципальную собственность безвозмездно были переданы все жилые дома квартала, а также детские учреждения, гаражи, хоккейный корт, спортзалы «Ермак», лыжероллерная трасса, водохранилище, здание плавательного бассейна с оборудованием, горно-лыжная база, детские учреждения, столовые, аптеки, магазины, библиотеки, автодороги, тротуары, благоустройство улиц жилого района «квартала»; гостиница «Южная», тепловые сети, сети водопровода и канализации, сети наружного освещения жилого района.

Ангарский электролизный химический комбинат являет собой пример высокой ответственности и неустанной заботы о своих сотрудниках. Люди, строившие комбинат, работавшие на нем, имели возможность для полноценного отдыха и достойной

*В таком доме  
приятнее жить*







жизни. И в этом большая заслуга дирекции комбината, показатель высоких человеческих качеств его первого директора и тех, кто обеспечивал людям достойную жизнь.

## РЕШЕНИЕ БЫТОВЫХ ПРОБЛЕМ

Наша служба не опасна, но трудна...

Цех благоустройства и соцкультбытовых сооружений был создан приказом директора АЭХК от 8 сентября 1971 года. Построенные в большом количестве жилые дома, а также множество других объектов социально-культурного назначения нуждались в ремонте и текущем обслуживании. Для придания этой работе четкости и организационной целостности и было создано новое подразделение. Начальником данного непростого цеха был назначен Иван Иванович Ивлев.



*И.И. Ивлев, первый  
начальник цеха  
БуСС*

Базой для нового цеха послужил дорожный участок. В состав цеха были введены: персонал дорожного участка, лесного хозяйства, зеленого хозяйства, работники ЖКУ и АХО, занимавшиеся содержанием соцкультбытовых и спортивных сооружений. Цех расположился в здании первой котельной, переданной ему на баланс. В распоряжении цеха имелась необходимая техника, современные средства для тушения лесных пожаров, бензопилы, комбайны, тракторы и сенокосилки, станочное оборудование. Один за другим сдавались следующие важные объекты: хоккейный корт, плавательный бассейн, водно-спортивный комплекс, концертно-танцевальный зал ДК «Современник», база отдыха «Явтушенково», оздоровительный лагерь им. Героев-космонавтов, поликлиника, профилакторий. На цех также была возложена организация уборки картофеля, заготовка сена, через него поставлялись материалы на строительство объектов в подшефные хозяйства Усть-Удинского района.

Численность цехового персонала постоянно увеличивалась.

Первым табельщиком вновь образованного цеха была Валентина Алексеевна Волокитина. Цеховой профсоюзный комитет возглавила Раиса Андреевна Теплова, которая много времени и сил отдавала работе в профсоюзе. В 1974 году председателем профсоюзной группы избирается Алла Максимовна Белова. На протяжении многих лет она была лучшим председателем профсоюзного комитета.



*На уборке картофеля.  
1972 г.*

В январе 1986 года был сдан в эксплуатацию МЖК-1 в 219-м квартале. В него заселились первые жильцы. Красивые холлы на каждом этаже с телевизорами и коврами, оборудованные в детские комнаты. Необходимая мебель по квартирам. Заведующим МЖК-1 назначена Людмила Георгиевна Захарова; воспитателями работали А.Ф. Рассаднева, С.В. Моссанова; кладовщиками — Т.В. Кондакова, Г.И. Свиридова.

К 1988 году были сданы в эксплуатацию жилые блоки МЖК-2 в 189-м квартале, блок обслуживания, спортивный зал. Чтобы вовремя выполнить заселение, сотрудники цеха работали по 12 часов в сутки, а иногда и в выходные дни. Среди общежитий Министерства атомной промышленности в соревновании на звание «Лучшие общежития» МЖК-1, 2 неизменно занимали первые места.

В 1994 году был сдан в эксплуатацию уже третий по счету МЖК в 34-м микрорайоне — самый крупный, состоящий из пяти жилищных блоков. Возглавляет коллектив заведующая

Галина Андреевна Дронова. В 1986 году директором общежитий назначена Надежда Николаевна Мартынова.

С проживающими в МЖК детьми, а их около 700, работают квалифицированные воспитатели — М.И. Головных, О.А. Хорава, Г.М. Мышалова. Для детей организованы кружки — мягкой игрушки, тестопластики, шахматный, тенниса, бальных и восточных танцев, изостудия и многое другое.





В марте 2000 года произошло переименование цеха БиСС в цех ОЖР — цех эксплуатации объектов жилого района, со следующими подразделениями:

- участок оздоровительных сооружений (оздоровительный лагерь им. Героев-космонавтов, база отдыха «Явтушенково», торговый дом) — начальник участка Иван Лукич Исайченко;
- участок общественных сооружений (учебный центр, Дом общественных организаций, отдел кадров, спортивный комплекс, объекты медсанчасти, группа профдезинфекции) — начальник участка Елена Григорьевна Рассохина;
- участок жилищно-коммунального хозяйства (спортивно-оздоровительный комплекс, общежитие № 2, три молодежно-жилищных комплекса) — начальник участка Н.Г. Гончарова.

Персонал участка общественных сооружений обслуживает объекты ЦМСЧ-28, ЦГ-СЭН-28, спорткомплекс АЭХК, учебно-консультативный пункт, Дом общественных организаций, клуб «Палестра». Сторожа трудятся на вахтах лыжной базы и ДОО, уборщики производственных и служебных помещений — в спорткомплексе, УКП, ДОО, ОК, клубе «Палестра», маляры и станочники деревообрабатывающих станков обслуживают все объекты участка по текущему ремонту.

Руководитель группы Елена Валерьевна Зубань с инструкторами организуют спортивные мероприятия. Для проведения физкультурно-оздоровительной и спортивной работы руководство и профсоюзный комитет создают необходимые условия: приобретают инвентарь, работают высочайшего класса тренеры, есть оборудованные спортплощадки и т.д. Спортивные праздники, спартакиады, веселые и семейные старты, которые проводятся в спортивных залах, стали традиционными, проходят ярко, красочно и очень популярны у детей и родителей.

22 июля 2008 года оздоровительный лагерь им. Героев-космонавтов будет отмечать полувековой юбилей. Лагерь всегда отличался особым порядком, дисциплиной, своевременным проведением ремонтных работ. За десятилетия работы в нем отдохнули десятки тысяч детей работников комбината.

Ремонтные работы в молодежных комплексах, общежитиях и детских дошкольных учреждениях ведет группа под профессиональным руководством Надежды Гавриловны Гончаровой. Благодаря четкому графику все помещения поддерживаются в отличном состоянии.

Большая работа по физвоспитанию проводится в детских дошкольных учреждениях. В 1991 году по инициативе комитета ВЛКСМ АЭХК создан физкультурно-оздоровительный клуб по месту жительства «Палестра». В 2000 году клуб переехал



Конкурс рисунка на асфальте



Выставка старинной утвари. 2005 г.



Детский спектакль в МЖК-2





Спартакиада среди детей и подростков МЖК-1, 2, 3. 2004 г.

из подвального помещения в МЖК-2. За 15 лет через клуб прошла не одна сотня подростков.

На сегодняшний день в клубе занимается более 200 человек, из которых треть составляют работники АЭХК. В клубе подготовлены восемь чемпионов города по жиму лежа и первый в Ангарске мастер спорта пауэрлифтингу. Двое членов клуба стали призерами конкурса «Богатыри Приангарья» 2003–2004 годов.

В феврале 2002 года председателем профсоюзной организации была избрана Ирина Александровна Соболева. Несмотря на большой объем должностных обязанностей, она несколько лет успешно совмещает общественную работу и производственную деятельность. За успешную работу проффоргом в 2005 году ее фотография была помещена на Доску почета профкома комбината.

С первого дня основания цеха и по настоящее время руководителем цеха ОЖР является Иван Иванович Ивлев, человек с большим жизненным и производственным опытом. Сколько доброго, полезного и необходимого было сделано этим руководителем за десятки лет работы в цехе! Основным принципом его руководства была активизация работы цеха по всем направлениям. К этому стремятся в своей работе все сотрудники подразделения. Результаты такой работы видны всем.

В любое время, хоть когда,  
Мы выложим дорожки.  
А коли нужно — хоть сейчас  
Пойдем копать картошку.

Мы вместе многое прошли.  
Строили, мыли, косили.  
Мы делали все от души  
И наград за это не просили.

Так бесхитростно выразил свои чувства бывший работник цеха М. Ткаченко. И в этой искренности и простоте, в готовности к выполнению любой, самой незаметной и непритязательной работы кроется секрет успешной деятельности этого незаменимого подразделения, вот уже четвертый десяток лет честно исполняющего свои непростые обязанности.





## ПОЛНОЦЕННОЕ ПИТАНИЕ — ОСНОВА ВСЕГО

Человек есть то, что он ест...

Грандиозная стройка требовала экстраординарных усилий для обеспечения строителей всем необходимым для успешной работы. Для снабжения строителей промышленных предприятий и жилых объектов Ангарска горячим питанием, продовольственными и промышленными товарами первой необходимости было создано управление рабочего снабжения, первоначально расположившееся в восьмом районе. Были также созданы торговый отдел и отдел общественного питания, которые находились в четвертом поселке.

Первыми руководителями торговли и общественного питания стали: Н.И. Щеглова, Н.И. Ершов, В.И. Шипикин, Г.П. Бенкогенов, Б.Д. Коршенбойм, И.М. Головань, Домбровский, Н.И. Турков. На их плечи легла непростая задача организации новой структуры и налаживания четкой работы.

Уже в 1956 году в поселке Юго-Восточном, в четвертом поселке и около старого здания заводоуправления были открыты столовые № 8, 9, 11, а также магазины № 14, 15, 16, 19, 29. Первыми руководителями столовых и магазинов были: Н.А. Аксенова, Л.И. Золотухина, А.Л. Ягодка, Ткачев, Зуева, Даренских, Т.А. Колдаева, Т.Я. Демина, М.Я. Рябченко. На территории промплощадки в районе строительства электролизного завода была открыта первая столовая № 13, которая обеспечивала горячим питанием рабочих пусконаладочных работ, что явилось серьезным фактором в деле повышения производительности труда и решало не одну лишь проблему питания, но во многом устраняло множество проблем чисто медицинского характера (связанных с нерегулярным и неполноценным питанием рабочих, занятых на тяжелых физических работах).

Приказом по Министерству среднего машиностроения от 24 февраля 1958 года на базе двух отделов торгового и общественного питания был создан ОРС п/я-89/2, начальником которого назначен Николай Иванович Ершов. Заместителем по торговле стал Б.Д. Коршенбойм, по общепиту — И.Г. Радин. Торговый отдел размещался в жилом доме № 1 квартала «А», а общепит — в доме № 9 в 211-м квартале. В 1962 году управление ОРСа перевели на третий этаж магазина «Рассвет» в 182-м квартале.

В 1958 году введены в строй капитальные здания: столовая № 16 в квартале «Б», магазин № 24 в квартале «Б», магазин № 23 в квартале «А». С первых дней в столо-



Празднование Дня торговли. 1972 г. Справа — начальник ОРСа Б.Д. Коршенбойм





*Кулинарные изделия ангарских кондитеров известны далеко за пределами города. В центре — Н.И. Трефилова*

вых и магазинах трудились: М.И. Аристова, Р.И. Гришина, А.П. Подкорытова, П.Т. Копылова, П.И. Абрамова, К.Л. Худолева, К.В. Дроздова, Володарцева, И.Я. Денисов, Л.В. Родионова, Т.К. Дронова, А. Пономарева, А.Н. Приходько, А.И. Плотникова, Е.П. Сливкина, М.Е. Бухвалова, К.А. Бочарникова, П. Мастивный, Меринов, Е.П. Лисневская, З.Л. Шульгина, В.М. Масленкина, В.Г. Макаренко, А.С. Гужва, Е.Ф. Королева, Р.А. Ефимова, К.В. Панова, З.Н. Трофимова, Н.И. Трефилова, Р.Д. Савельева и многие другие.

В 1959 году на электролизном заводе в здании № 5 была открыта круглосуточная столовая, возглавила ее И.Г. Дерябина. В 1959–1962 году были открыты столовые на ТЭЦ-10, химзаводе, при заводууправлении, на РМЗ. Возглавляли эти

столовые И. Гудкова, А.Л. Ягодка, Е.П. Сливкина, П.М. Окара, Г.В. Сундефу, Ершов, Л.В. Василенко. Открыты в эти годы четыре промтоварных и семь продовольственных магазинов. В них работали: Д. Тугояков, М. Снегирева, Г.А. Ширяев, И.В. Слепнева, Т.И. Чупанова, М.А. Редикальцева, З. Баханцева, К.В. Рудых, Швец, А.Г. Карасюк. Все это стало важнейшим фактором для создания здорового рабочего климата, экономии времени и сбережения того, что теперь называется «человеческим ресурсом».

Готовили к открытию столовые и магазины, трудились в них с первых дней: Н.Д. Головенко, Л.В. Мосина, В. Варопаева, А.Н. Зуева, Т.П. Сайчук, С.Л. Косарева, Г.Г. Громова, В.Д. Шутько, М.Н. Потугина, Е. Приходкина, К.А. Выборова, Г. Сидоренко, А.И. Жвачкина, Т.С. Чернооченко, Н.Н. Винокурова, И.М. Романкевич, М.М. Дмитриева, Р.Д. Давыдова, Е.И. Верновская, А.Д. Верновский, П.М. Штанкевич, Т.М. Каневская, А.И. Елисеева, Н.И. Иванова, Е.Г. Первушина, Е.П. Булатова, Е.М. Дядькова, А.М. Борисенко, М.С. Фильковская, А.А. Ушанова, А.Н. Лазученко, З. Никитенок, З.А. Зуенок, А.Д. Севостьянова, Л.А. Казарикина и многие другие.

В 1963 году начальником ОРСа был назначен Бениамин Давыдович Коршенбойм, проработавший в этой должности почти четверть века. Заместителями его стали Екатерина Петровна Валко и Петр Михайлович Окара.

Б.Д. Коршенбойм, пройдя путь от старшего товароведа до начальника крупного ОРСа, накопил большой опыт организаторской работы, приложил много сил и энергии для дальнейшего становления и развития вверенного ему участка. На этом посту Бениамин Давыдович зарекомендовал себя грамотным, знающим торговое дело специалистом, требовательным руководителем. Им была создана материально-техническая база торговли и общественного питания, обеспечено на высоком уровне снабжение и обслуживание персонала комбината и жителей квартала. Под его руководством был сформирован основной кадровый состав руководителей предприятий торговли и общественного питания.

В 1963–1965 годах были открыты ресторан «Южный» в 182-м квартале, столовая № 24 «Орбита» в 211-м квартале, которую возглавила В.С. Марченко, заведующая производством — А.И. Плотникова. Из этой столовой снабжались все школьные столовые квартала. Открыты четыре продовольственных и два промтоварных магазина, их возглавили Т.А. Рудис, К.А. Выборова, В.П. Надеяев, Т.А. Якушева, А.Г. Карасюк и В.П. Сотникова, ставшая впоследствии начальником продовольственного отдела ОРСа.

В конце 1965 года замом по общепиту ОРСа был назначен Николай Иванович Турков, трудившийся на этом посту до 1979 года. Работая инженером-кулином и заместителем начальника ОРСа по общепиту, Николай Иванович принимал непосредственное участие в подготовке к открытию всех столовых, подборе кадров для них. Вместе с руководителями столовых и технологами отдела В. Варопаевой, Л.В. Мосиной, Г.А. Толкачевой он организовывал спецпитание и диетпитание в столовых промплощадки, обслуживание в столовых жилого района и мероприятий, проводимых на комбинате и в городе. С 1984 по 1986 год Н.И. Турков работал в УРСе замом по общественному питанию.





С 1966 по 1970 год были введены в строй 12 предприятий торговли и общественного питания, в числе которых:

- магазин «Мелкий опт» для кольцевого снабжения детских дошкольных учреждений;
- крупнейшая на промплощадке столовая № 17 на 420 мест в здании № 5А.

Руководили вновь открывшимися предприятиями А.И. Власова, М.Л. Шишкова, Л. Добричева и Р.Ф. Пегова.

Темп работ не снижается. В 1972 году было построено здание в 207-м квартале, два этажа в нем было передано управлению ОРСа. В этом же году открылись столовые при ПРП и при общепите № 2.

В последующие годы введены в эксплуатацию десятки магазинов и предприятий общественного питания, среди которых выделяются: новая столовая в четвертом поселке, технологическая лаборатория ОРСа (руководитель А.З. Лавренчук), трехэтажный ресторан «Баргузин» с баром и магазином «Кулинария» и ряд других объектов.

С конца 1986 года ОРС возглавил Е.П. Проскурин. Заместителем по торговле стала С.М. Шелопугина, заместителями по общепиту — Н.Н. Брызгалова, впоследствии ее сменили Л.В. Мосина и Г.А. Толкачева.

С 1990 года начальником ОРСа работала С.М. Шелопугина, замом по торговле стал Р.Д. Димухамедов, по общепиту — И.И. Дорфеева.

На этот период численность работников ОРСа составляла 2 300 человек, в том числе работавших в общественном питании — 800. Внушительные цифры!

Работники ОРСа настойчиво повышали образовательный и профессиональный уровень: обучались в вузах и техникумах, на курсах повышения квалификации. В летнее время работники общественного питания командировались для работы в столовую оздоровительного лагеря им. Героев-космонавтов, на двухдневную базу отдыха «Явтушенково»; работали выездные буфеты в пойме реки Китой, в жилом районе, на Еловском водохранилище. На протяжении всех лет работники торговли и общественного питания принимали участие в полевых работах в тепличном хозяйстве и Савватеевке, в закладке овощей и засолке капусты на ТЗБ. Закладкой картофеля на хранение на базе занимались работники комбината, доставкой — работники ОРСа, ТЗБ обеспечивала хранение и сохранность урожая.

Труд работников ОРСа был по достоинству оценен. 205 сотрудников были отмечены государственными наградами за вклад в работу и выполнение заданий с высоким качеством. Высокие награды свидетельствуют о важности исполняемых задач.

Звание «Отличник советской торговли» имели Б.Д. Коршенбойм, Л.Н. Бойко, Л.Л. Мутина, В.П. Константинова, И.Г. Дерябина, Р.А. Ефимова, А.А. Ушанова, Р.Д. Савельева, Т.М. Макаркина и др.

Звание «Лучший повар министерства» присвоено Р.Д. Савельевой, А.Д. Севостьяновой, Л.П. Черезовой.

Звание «Лучший продавец министерства» получено О.Г. Кузьминой, Г.И. Ивановой.

Многие работники удостоились званий: «Ветеран торговли», «Ветеран УРСа», «Ветеран труда», «Мастер-повар» и «Мастер-кондитер».

Мастер-кондитер Л.С. Циклинская неоднократно проводила персональные выставки тортов, пирожных, поражающих присутствующих яркими композициями, тематикой, рисунком, лепными украшениями, выполненными действительно рукой мастера. Многих молодых работников научила она мастерству и привила любовь к профессии.

В 1991 году в соответствии с решением правительства РФ и на основании постановления мэра Ангарска ОРСы были ликвидированы, предприятия торговли и общественного питания переданы в муниципалитеты.

1 марта 1992 года на основе ОРСа были



*В столовой № 17 электролизного завода просторно и чисто*





созданы отдел общественного питания при АЭХК под руководством И.И. Дорофеевой, а также торговая фирма «Восток» под руководством С.М. Шелопугиной.

В июне 1992 года начальником ООП назначен А.М. Голубченко.

В феврале 1998 года ООП был переименован в цех питания.

В настоящее время в цехе питания трудится 214 человек — в столовых № 17, 18, 21, 22, 23, автохозяйства, МЖК-1.

Работники цеха обеспечивают питанием персонал АЭХК, продуктами — столовые ОДДУ и профилактория, оздоровительного лагеря и двухдневного Дома отдыха, обслуживают делегации, приезжающие на комбинат, многочисленные вечера и свадьбы.

На протяжении всего времени существования коллектив цеха обеспечивал качественным питанием десятки тысяч человек. Эта важнейшая и ответственная работа всегда выполнялась с отличным качеством. Славные традиции сохраняются и сегодня.

## ВСЯ НАША ЖИЗНЬ ВО ИМЯ ДЕТСТВА

Честь, память и хвала тем, самым первым,  
Кто смело шел вперед, почти не зная сна,  
Не унывая и не сетуя на нервы,  
Творить спешили добрые дела...

Строительство и развитие комбината, привлечение молодых специалистов и рабочих было невозможно без открытия детских садов, позволяющих создать условия для молодых семей и их детей. Этой проблеме руководители комбината придавали первостепенное значение. Результатом их усилий стал следующий факт: в 70-е годы АЭХК первым в Советском Союзе полностью решил проблему с устройством детей в детские сады!

Первый детский сад для работников комбината открылся в 1956 году в 107-м квартале. Именно здесь начали свою педагогическую деятельность Валентина Николаевна Астраханцева, Нина Карповна Баранова, Лидия Георгиевна Савинова, Людмила Матвеевна Чернигова.

Первой заведующей первым детским садом была Александра Николаевна Чащина.

В 1958 году открываются детский сад № 2, заведующая Лидия Георгиевна Савинова, и детский сад № 3, заведующая Людмила Федоровна Мулявина.

1960 год. Открываются детские сады № 4, 5, 6, 7. Первыми заведующими в них были: Маргарита Михайловна Озорнина, Надежда Николаевна Лопатина, Анна Николаевна Воробьева, Валентина Николаевна Астраханцева.

Последующие годы отмечены массовой сдачей в эксплуатацию детских садов и яслей. Открылись детские сады № 8 и 9. В начале 1962/63 учебного года вступил в строй ясли-сад № 11, заведование которого приняла Александра Николаевна Чащина. В 1962 году распахнули двери детские ясли № 1, 2, 3, 5, 6, 7.

С 1963 по 1965 год в Юго-Западном районе Ангарска было открыто сразу семь яслей-садов на 289 мест каждый. Для детей с нарушением физического развития открыт специализированный детский сад туберкулезного профиля.

Строительство детских садов стало важнейшей задачей комбината. За четыре года было построено 15 детских садов. В 60–70-е годы детские сады открывали заведующие Л.Р. Пляскина, В.И. Шелест, М.М. Озорнина, Л.М. Чернигова, А.Н. Воробьева вместе с такими же самоотверженными талантливыми методистами В.С. Лобаревой, В.М. Минченко, З.К. Ануфриевой, З.К. Алексеевой, Л.В. Коробенковой.

За неполных десять лет было построено 24 детских сада на шесть тысяч мест.

Первыми организаторами дошкольного дела на АЭХК были:

- с 1957 по 1962 год — начальник отдела Надежда Васильевна Баталина;
- с 1962 по 1964 год — Галина Васильевна Кащеева;
- с 1965 по 1986 год — начальник ОДДУ Александра Николаевна Чащина;
- с 1986 по 2001 год — начальник ОДДУ Маргарита Михайловна Озорнина;
- с 2001 года — начальник ОДДУ Ольга Степановна Рыбачева.

Вспоминает Александра Николаевна Чащина:

*«Я была приглашена на работу в детский сад № 1 заведующей в 1956 году. После окончания института с 20 апреля 1965 года меня назначили в должность начальника отдела детских дошкольных учреждений АЭХК (1 500 человек персона-*



*А.Н. Чащина, начальник отдела ДДУ с 1965 по 1986 г.*





ла, шесть тысяч детей). Сделано было много благодаря усилиям коллектива и руководства комбината. Была решена основная проблема с устройством детей в детские учреждения уже в 70-е годы, тогда как по Министерству среднего машиностроения 40 тысяч детей не могли еще посещать детские сады, по Ангарску — 45 тысяч, по России — 1 миллион 30 тысяч детей. Мы первыми перешли на пятидневную рабочую неделю. Именно в наших детских садах впервые в Союзе была переименована должность няни в должность помощника воспитателя, одновременно этой категории работников была повышена зарплата за счет выплаты премиальных. Следовательно, была решена проблема текучести кадров.

Выделить кого-то из большого количества работающих трудно. Такого самоотверженного труда за свою жизнь я не встречала, так как все мы знали, что работаем на комбинате оборонной промышленности.

Наша работа в период с 1982 по 1985 год была отмечена Министерством среднего машиностроения. По результатам смотра мы неоднократно получали первые и вторые классные места с вручением Диплома и денежной премии.

Работали много, однако успевали интересно жить: активно участвовали во всех торжественных вечерах, КВНах. Коллектив был молодым, задорным».

Вспоминает Людмила Руслановна Пляскина:

«Сентябрь 1960 года. Сдан в эксплуатацию очередной детский сад № 6. Он-то и стал для меня самым родным. Открывать с нуля — это интересно и сложно. Но мы были молоды, полны энергии и стремления сделать жизнь своих питомцев интересной и радостной.

Жилой район строился, выросли мы, росли дети. 41 год я трудилась в детских садах АЭХК. Работала воспитателем, методистом, 25 лет была заведующей детским садом. У меня были умные, добрые, мудрые наставники: Чащина А.Н., Озорнина М.М., Вилисова М.М., Гранина М.М., Пьянкова Е.К., Власова Г.В. Незабываемые годы плодотворного труда во благо детей».



Сидит: В.В. Апарина — инспектор по лечебно-профилактической работе ОДДУ, работала на АЭХК с 1962 по 2001 г. Стоят: В.И. Шелест, председатель профкома ОДДУ с 1983 по 1995 г., М.М. Озорнина — начальник ОДДУ с 1986 по 2001 г., Л.В. Коробенкова — заместитель начальника ОДДУ с 1986 по 1996 г.



Коллектив специалистов отдела, заведующих детскими садами ОДДУ АЭХК. 1985 г.





Вспоминает Маргарита Михайловна Озорнина:

*«С особым трепетом вспоминается организация работы в группах раннего возраста. В те годы в ясельные группы определяли детей с трехмесячного возраста. Таких групп было 70, в которых воспитывалось более тысячи детей в возрасте от трех месяцев до трех лет. Специалистов для работы с такими маленькими детьми не было, поэтому приходилось непрерывно своими силами готовить кадры, проводя курсы подготовки необходимых специалистов. Инспекторы, методисты обучались на кафедре раннего возраста в Институте усовершенствования врачей в Москве, а затем передавали свои знания и умения на курсах, организуемых на месте. Это был уникальный опыт организации работы в группах раннего возраста не только в Ангарске, но и во всей Иркутской области. Наши специалисты впоследствии щедро делились знаниями и помогали готовить кадры для детских учреждений Ангарска, Иркутска и других городов области.*

Учитывая специфику режима работы комбината и удовлетворяя потребности родителей, были созданы группы и целые детские сады различного профиля:

- с круглосуточным пребыванием детей;
- санаторные группы для детей с туберкулезной интоксикацией;
- группы для детей с нарушением речи, зрения;
- группы для часто болеющих детей.

К середине 70-х годов комбинат завершил строительство детских учреждений, полностью удовлетворив потребности работников по размещению детей в детских садах и яслях.

Однако в середине 80-х годов было принято решение о строительстве большого детского комбината нового типа на 14 групп. В выборе проекта, курирования строительства, принятии важных технических решений в ходе строительства принимали участие уже опытные специалисты-педагоги. Руководителем еще строящегося детского комбината был назначена Ольга Степановна Рыбачева, которая затем многие годы возглавляла педагогический коллектив этого учреждения.

За 50 лет работы комбината в его детских учреждениях выросли те, кто теперь успешно работает на комбинате — рабочие, специалисты, руководители. Многие из них, став родителями и даже бабушками и дедушками, и в настоящее время доверяют воспитание своих детей, внуков своим воспитателям и их преемникам, работающим в детских учреждениях комбината».

Рассказывает Анна Семеновна Рахимова:

*«Самых добрых слов заслуживает коллектив методистов раннего возраста: Минченко В.М., Магазинникова В.Б., Смирнова Н.И., Деревянных А.С., Ануфриева З.К., Рахимова А.С. Именно они стояли у истоков работы с самыми маленькими дошколятами, стали для воспитателей детей раннего возраста мастерами дошкольного детства.*

Методический центр ОДДУ по раннему возрасту занимался внедрением и освоением современных направлений по воспитанию детей раннего возраста. Детские ясли № 5 под руководством методиста Ануфриевой З.К. были экспериментальной площадкой по разработке развивающих условий для воспитания и оздоровления детей. Именно тогда они звучали как «Сказка»».

На базах детского сада № 15, детских яслей № 2, 3 под руководством А.С. Деревянных, А.С. Рахимовой, В.М. Минченко осуществлялась подготовка воспитателей по раннему возрасту детей, которые в дальнейшем выросли в хороших профессионалов своего дела. За годы совместной деятельности группой методистов был накоплен богатейший опыт в области воспитания и развития детей, который является достоянием отдела и находит применение в детских садах АЭХК по сей день.

Рассказывает Ольга Степановна Рыбачева:

*«Мне очень повезло в жизни на замечательных и удивительных людей, которые сыграли значительную роль в моей судьбе. Одна из них Маргарита Михайловна Озорнина. Впервые я встретилась с ней, когда мне было 19 лет и я пришла работать в детский сад № 15, где Маргарита Михайловна была заведующей. С тех пор прошло уже около 40 лет. День за днем! Более 33 лет посчастливилось мне работать под ее руководством. О ней можно написать целую жизненную и профессиональную летопись или книгу под названием «С тобою связанные судьбы...». Кем стала для меня Маргарита Михайловна? Кем она является для многих из нас: педагогов, руководителей, работников детских садов комбината, родителей наших воспитанников? Многим. Это — сердце, мозг, душа и двигатель всего дошкольного детства нашего*



О.С. Рыбачева, начальник ОДДУ с 2001 г. по настоящее время





комбината, к которому на протяжении всех прожитых лет она относится с величайшим благоговением и учит этому нас, произнося очень часто эти слова: «Его Величество — Ангарский электролизный химический комбинат!»

Не помню, кто написал эти строки, но думаю, что раскрывают они всю суть и полноту необычайно талантливого руководителя и истинного корифея дошкольного детства — Озорной Маргариты Михайловны: «...Я боюсь не исполнить свой долг до конца, не истратить того, что мне в жизни дано для людей, для детей, им служить мне судьбою моей суждено».

Вспоминает Людмила Васильевна Коробенкова:

«Маргарита Михайловна Озорнина для меня — умный руководитель, талантливый педагог, коллега, обаятельная женщина. Более 40 лет мы вместе служим самому светлому, доброму, важному, что есть в этом мире, мы служим детству».

Это годы самозабвенного труда, постоянной учебы, бесконечного поиска, годы удач и разочарований, радости и тревоги! Другими эти годы без нее не представляю».

В 1986 году началось строительство нового современного детского сада № 12 на 360 мест. Заведующей назначается Ольга Степановна Рыбачева. «О этот труд какой измерить мерой...» Бессонные ночи, трудовые будни, познание строительного мастерства, сотрудничество с участниками стройки.

Дорога детства — она заставляет работать много, сполна отдаваться делу.

Рассказывает председатель профкома ОДДУ Т.А. Мельникова:

«Около тысячи работников детских дошкольных учреждений объединяла профсоюзная организация ОДДУ. Первым освобожденным председателем профкома была Кащеева Галина Васильевна, которая пользовалась огромным уважением работников детских садов и имела большой авторитет. На смену ей пришла Казакова Антонина Александровна, снискавшая уважение и доверие. Затем была избрана Огнева Галина Анатольевна. Хорошо зная психологию, она умела найти подход к любому человеку».

Самый большой отрезок времени освобожденным председателем профкома ОДДУ была Шелест Валентина Ивановна. Сколько доброго, полезного, необходимого людям было сделано этой обаятельной хрупкой женщиной!

Время идет, многое меняется. Председателем профкома ОДДУ, совмещая должность заместителя начальника, стала Коробенкова Людмила Васильевна. Несмотря на большой объем своих должностных обязанностей, она много лет успешно занималась общественной работой.

Три года председателем профкома была методист ОДДУ Кашина Вера Васильевна, внесшая весомый вклад в развитие профсоюзной организации отдела. Профсоюзный комитет ОДДУ был всегда многочисленным — 15–20 человек. Это не случайно, так как задачи, которые он решал в своей деятельности, были самыми различными. Это организация социалистического соревнования, контроль за охраной труда в



Сотрудники ОДДУ



Разным категориям работников ОДДУ присвоены звания «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «Ветеран производства» и «Заслуженный работник АЭХК». 2006 г.



Участники конкурса «Лучший по профессии» среди младших воспитателей. 2005 г.





*детских садах, оздоровление сотрудников, организация интересного отдыха работников и их детей, развитие художественной самодеятельности, привлечение к массовой культуре и спорту, конкурсы профессионального мастерства и многое другое.*



*Группа для детей раннего возраста. Детский сад № 17*

*Наша профсоюзная организация богата добрыми традициями. Большое значение придается мотивации труда: в детских садах оформлены Доски почета; за многолетний добросовестный труд работникам ОДДУ присваиваются звания «Ветеран производства», «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «Заслуженный работник АЭХК», «Почетный работник общего образования России», они награждаются Почетными грамотами, им объявляются благодарности с вручением премии и др.»*

*В соответствии с приказом Главного управления общего и профессионального образования администрации Иркутской области 5 января 2001 года областным центром лицензирования, аттестации и государственной аккредитации образовательных учреждений была осуществлена аттестация детских садов № 6, 9, 12, 17 АЭХК. И каждому из них был присвоен аккредитационный статус Государственного образовательного учреждения — Центр развития ребенка — детский сад первой категории. Эксперты под-*

*черкнули значимость деятельности ОДДУ АЭХК, руководимого М.М. Озорниной, который создал мощную установку к профессиональному и личностному продвижению педагогов детских садов комбината, целенаправленному освоению достижений современной психологической и педагогической науки.*

*Проходят годы, но деятельность профсоюзной организации ОДДУ развивается. Более 95 % работающих являются активными членами профсоюза. По-прежнему детские сады участвуют в производственном соревновании между подразделениями комбината, занимая первое место. Проводятся производственные соревнования между детскими садами. Детскому саду-победителю вручается переходящий вымпел «Ника». Проводятся конкурсы профессионального мастерства между поварами, медиками, младшими воспитателями, смотры-конкурсы в подготовке к летне-оздоровительному сезону, началу учебного года и др. Более 20 лет ежегодно ОДДУ проводит детско-взрослый фестиваль, посвященный Дню защиты детей, малые олимпийские игры, туристические слеты и спартакиады.*

*Из интервью кандидата педагогических наук, доцента, декана факультета педагогики и психологии ИГПУ Н.Г. Смольниковой:*

*«Руководством ОДДУ АЭХК созданы оптимальные условия для повышения профессиональной компетентности и профессионального мастерства. Создана уникальная предметно-развивающая среда...».*

*«На 31 декабря 2000 года в Иркутской области функционировало 1 128 дошкольных образовательных учреждений. Из об-*



*Бассейн детского сада № 12*

*щего числа аттестовано 425, из них аккредитованы как Центр развития ребенка — детский сад первой категории — семь детских садов, из них четыре детских сада АЭХК.*

*Рассказывает Ольга Степановна Рыбачева:*

*«Детские сады комбината работают в постоянном режиме развития инновационной деятельности, обеспечения научного консультирования, высокой организации и взаимодействия педагог — ребенок — родитель».*





В феврале 2006 года приказом начальника Главного управления образования Иркутской области Н.П. Малавкиной на основании проведенной государственной аттестации и аккредитации повторно присвоен статус — Центр развития ребенка — сроком на пять лет детским садам № 9, 12, 17.

Заведующая детским садом № 9 Галина Дмитриевна Панисова — почетный работник общего образования России.

Заведующая детским садом № 12 Светлана Николаевна Горностаева — почетный работник общего образования России.

Заведующая детским садом № 17 Эмма Викторовна Стурова — почетный работник общего образования России.

В детских садах АЭХК трудится персонал, безмерно преданный своему делу, любящий свою профессию.

С высокой профессиональной грамотностью методической службой в детских садах руководят мастера дошкольного дела Людмила Васильевна Коробенкова, Вера Васильевна Кашина и Анна Семеновна Рахимова.

Отдел детских дошкольных учреждений силен талантливыми специалистами и педагогами, такими как психолог М. Е. Зорина, учитель-логопед Л.В. Магазинникова, инструкторы по физкультуре Л.И. Мещерякова и Л.Г. Верхозина, врач И.В. Кузнецова, воспитатели: Т.В. Бянкина, Т.Н. Пинясова, А.А. Ламажапова, С.Г. Чурина, Т.И. Мотина, В.Е. Мацкевич, Т.А. Беляевская, С.Н. Сипакова, Т.А. Мороз, Л.И. Макаренко, М.М. Сухарева, Е.В. Коршунова, О.М. Боровых, Л.П. Сокольникова, Е.А. Лигостаева, И.В. Музыченко; музыкальные руководители: И.И. Жилкина, Е.В. Ануфриева; экономист О.Ф. Ляшкевич, ведущий бухгалтер Т.Н. Максимова, заведующий хозяйством ОДДУ В.В. Скшидло и многие другие.

Согласно разработанным программам развития детские сады осуществляют планомерную творческую деятельность, направленную на совершенствование и развитие детских садов АЭХК.

Коллективы детских садов обеспечивают образование, оздоровление детей в соответствии с современными программами и технологиями, предлагая родителям спектр разнообразных образовательных и оздоровительных услуг. Деятельность педагогических коллективов осуществляется согласно миссии детских садов и носит личностно-ориентированный, гуманистический характер. Подтверждением деятельности в режиме развития являются активное освоение педагогами инновационной деятельности, творческое взаимодействие с институтами образования, кафедрой начальных ступеней, накопление передового педагогического опыта. В детских садах постоянно осуществляется планомерная работа по повышению педагогического мастерства и образовательного ценза педагогов.

Много инициативы и выдумки проявляют коллективы в создании развивающей среды, обеспечивающей комфортность условий пребывания детей, их всестороннее развитие. Созданная в микросоциуме детских садов развивающая психологическая, социальная и педагогическая атмосфера стимулирует к саморазвитию детей и педагогов и поддерживает статус садов — центров развития ребенка.



*Коллектив ОДДУ: специалисты ОДДУ, заведующие, методисты, заведующие хозяйством детских садов АЭХК. 2006 г.*





Рассказывает врач-педиатр ОДДУ Ирина Владимировна Кузнецова:

*«С первых лет работы отдела детских дошкольных учреждений началось бурное развитие медицинской службы детских садов под руководством инспектора по лечебно-профилактической работе Апаринной Валентины Федоровны.*

*Изучался и внедрялся самый передовой опыт по оздоровлению дошкольников и детей раннего возраста. И сегодня охрана и укрепление здоровья детей традиционно являются самыми важными направлениями в работе детских садов АЭХК. Аттестационной комиссией, присвоившей детским садам № 9, 12, 17 статус «Центр развития ребенка», отмечена особая успешность системы лечебно-профилактической работы, профилактики и коррекции нарушений осанки, зрения и плоскостопия у детей, закаливания, организация питания в снижении заболеваемости у детей.*

*Многие годы берегут и укрепляют здоровье детей, оказывают медицинскую помощь, дают грамотные советы по оздоровлению ребенка высококвалифицированные медсестры детских садов Попова М.А., Резвицкая О.И., Вдовиченко Е.В. и др.».*

Достижения работников отдела детских дошкольных учреждений зависят не только от профессионально талантливых работников детских садов, но и прежде всего от мудрой политики руководства комбината.

Наш комбинат всегда  
Нам был отцом и братом!  
Наставником,  
Кормильцем!  
Меценатом!  
Гордимся вашим

Патронажем и фавором.  
И как молитву,  
Повторяем хором:  
«Как ныне, так и впредь,  
Во все века,  
Пусть будет процветать АЭХК!»

Работники отдела вкладывают всю душу в дело воспитания детей. Через их добрые руки прошло не одно поколение ангарчан, ставших достойными гражданами нашей страны.

## НА СТРАЖЕ ИНТЕРЕСОВ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА

Мы вместе боролись и жили,  
Мужали, страдали, любили...

Существенную роль в становлении и развитии Ангарского электролизного химического комбината сыграла профсоюзная организация, объединившая многотысячный коллектив на свершение грандиозных задач. История и рост профсоюзной организации тесно связаны с ростом и развитием самого комбината. Это его работники создавали в Восточной Сибири цеха и заводы с передовыми технологиями, давали жизнь новейшим идеям и достижениям советской науки.

Первоначально профсоюзная организация комбината входила в состав профсоюзной организации АУС-16, первым председателем местного комитета профсоюза был избран В.А. Балабанович. В исторически значимый день 25 июля 1956 года на отчетно-выборном собрании завода избирается комитет профсоюза электролизного завода в составе девяти человек. На первом заседании профсоюзного комитета председателем избран А.В. Соболев, заместителем — М.М. Пастухов.

Таким образом, руководство строящегося комбината получает мощную поддержку профсоюзной организации для решения как производственных задач, так и множества самых разных вопросов для работников комбината, начиная от бытовых и кончая организацией спортивной и культмассовой работы.

В конце 1956 года закономерно встает вопрос об образовании самостоятельной профсоюзной организации электролизного завода. 31 января 1957 года состоялось заседание Президиума ЦК профсоюза, на котором было принято решение о выделении профсоюзной организации электролизного завода как самостоятельной организации.

На основании решения Президиума ЦК профсоюза 8 февраля 1957 года решением группкома № 121 АУС-16 профсоюзная организация электролизного завода была вы-





ведена из состава группкома № 121 АУС-16, и с этой даты начинается летопись профсоюзной организации электролизного завода (завком № 37).

Темпы роста комбината были гигантские, объекты вводились в эксплуатацию ускоренно, и уже в мае 1957 года принята под монтаж оборудования часть электролизного завода, а через месяц — образованы ремонтный цех, электромонтажные мастерские, спектральная и химические лаборатории.

В первом полугодии 1957 года во всех трудовых коллективах проводятся отчетно-выборные собрания по выборам профорганизаторов и делегатов на общезаводскую профсоюзную конференцию. А в июле проведена первая отчетно-выборная профсоюзная конференция завода. Избран заводской комитет в составе 13 человек. Председателем завкома № 37 стал Борис Дмитриевич Гладкий.

Профсоюзная организация живет полнокровной жизнью, решаются насущные вопросы: оздоровление трудящихся, выдаются путевки в санатории, оплачиваются расходы на проезд до санатория за счет средств социального страхования, распределяются путевки в оздоровительный пионерский лагерь. Не забыты вопросы охраны труда, проводятся месячники техники безопасности и промсанитарии. Итоги месячников рассматриваются на заседаниях завкома № 37.

В октябре 1957 года упорный труд огромного коллектива увенчался успехом: получен первый готовый продукт электролизного завода.

К этому времени в жилом районе комбината сдано в эксплуатацию первое жилье, первые жители квартала «А» вселились в новые благоустроенные квартиры. С вводом в эксплуатацию новых объектов растет круг вопросов, которые требуют рассмотрения в профсоюзной организации. Это введение премиальной системы на комбинате, работа общественного питания и торговой сети, работа автотранспорта, железнодорожного транспорта, доставка персонала на промплощадку, из квартала «А» и города и обратно, строительство объектов соцкультбыта и пр. и пр.

Основная задача профсоюзного комитета — защита интересов работников комбината. По решению администрации и завкома № 37 в мае 1959 года на комбинате осуществлен переход на пятидневную рабочую неделю. Работники комбината первые среди предприятий СССР отдыхали два дня в неделю! Эта инициатива вскоре стала образцом для всей отрасли. Данное событие явилось ярчайшим примером согласованных действий администрации комбината и профсоюзной организации — действий, направленных на кардинальное улучшение условий труда и отдыха.

Первое торжественное собрание трудового коллектива комбината было проведено 4 ноября 1956 года в клубе четвертого поселка Ангарска. Перед профсоюзной организацией была поставлена главная задача — сплочение трудового коллектива для достижения единой цели: в срок и с хорошим качеством выполнить правительственное задание. Действенным средством в этой работе стало социалистическое соревнование рабочих, специалистов и служащих за выполнение и перевыполнение государственных планов, повышение производительности труда, улучшение качества выполняемых работ.

14 марта 1957 года на совместном заседании администрации комбината и заводского комитета впервые подведены итоги социалистического соревнования. На заседании выступил директор завода В.Ф. Новокшенов. Он поздравил присутствующих с высокими производственными показателями и пожелал не снижать взятого темпа. Победителями соревнования стали:

- коллектив котельной № 2 (1-е место);
- коллектив гаража (2-е место);
- коллектив базы оборудования № 2 (3-е место).

Впоследствии подведение итогов проводилось ежемесячно. С марта 1958 года подведение итогов социалистического соревнования проходит по двум группам соревнующихся: группа А — основные производственные цеха, группа Б — вспомогательные цеха. За первые места в группах вручаются переходящие Красные знамена. Коллективам, занявшим первое и второе места, выделяются денежные премии.

В 1958 году впервые организовано социалистическое соревнование среди комсомольско-молодежных бригад, участков, смен. Первое подведение итогов состоялось 30 января 1959 года. Первое место присвоено комсомольско-молодежной бригаде Портных (цех № 91), второе — комсомольско-молодежной бригаде Чичкова (цех № 81). Ежегодно на конференциях трудового коллектива принимаются коллективные договоры между трудовым коллективом и администрацией. Впервые коллективный договор заключен на 1960 год.

Первое социалистическое обязательство коллектива комбината принято на 1961 год.



*Виктор Поликарпович Орцев, председатель объединенного комитета профсоюза № 37 в 1967–1975 гг.*



*Анатолий Алексеевич Лавелин, председатель объединенного комитета профсоюза № 37 в 1975–1980 гг.*



*Юрий Николаевич Усольцев, председатель объединенного комитета профсоюза № 37 в 1980–1986 гг.*





В это время широкое распространение получило соревнование за коммунистическое отношение к труду. В цехах, на участках, в сменах, бригадах принимаются повышенные обязательства, организуются соревнования за присвоение званий: «Цех коммунистического труда», «Участок коммунистического труда», «Бригада коммунистического труда», «Ударник коммунистического труда». 20 апреля 1960 года на совместном расширенном заседании администрации и комитета профсоюза подводились первые итоги этого соревнования. Коллективу цеха № 81 присвоено звание «Цех коммунистического труда» с вручением диплома и Красного знамени, коллективу бригады Шакурова (цех № 20) — «Бригада коммунистического труда» с вручением диплома и вымпела. Все это способствовало росту трудовой дисциплины, положительно сказывалось на общих показателях предприятия.

Комбинат стремительно наращивает мощности: введен в эксплуатацию сбросной канал, пущена первая очередь корпуса № 3 электролизного завода, создан цех ремонта приборов. 31 декабря 1960 года получена первая продукция химического цеха № 1. Еще через полгода получена первая продукция химического цеха № 2.

Заводскому комитету становится уже трудно управлять такой многогранной структурой. К этому моменту завком объединяет 32 профсоюзных комитета! Принимается решение об образовании на электролизном и химическом заводах, а также на ТЭЦ-10 самостоятельных профсоюзных комитетов. В связи с этим ЦК профсоюза принимает решение о переименовании заводского комитета в объединенный заводской комитет № 37.

Объединенный заводской комитет на своих заседаниях подводит итоги социалистического соревнования, рассматривает вопросы охраны труда, заболеваемости, отдыха трудящихся и их детей, жилищные, социальные проблемы и ряд других. Присваиваются звания трудовым коллективам за достижение успехов в выполнении производственных заданий, за участие в общественной жизни. Так, звание «Ударник коммунистического труда» присвоено: газосварщику (цех № 91) А.Е. Денисенко, шоферам И.Ф. Морковнину, А.С. Колобову, И.П. Долгинову и др.; крановщикам: В.В. Провоторову, И.Ф. Полуянову, М.А. Степаненко; кузнецу И.Н. Трушкину, слесарю Б.И. Хоманчуку и многим другим.

За достигнутые успехи в марте 1962 года указом Президиума Верховного Совета СССР большая группа работников Ангарского электролизного химического комбината была награждена орденами и медалями. Коллектив комбината несет напряженную трудовую вахту. В 1964 году электролизный завод вышел на проектную мощность по выпуску готовой продукции, а коллектив химического завода перекрыл проектную мощность в два раза.

29 июля 1966 года Указом Президиума Верховного Совета «За заслуги в производстве новой техники и успешное выполнение плана 1959–1965 годов» комбинат награжден орденом Трудового Красного Знамени.



Заседание профсоюзного комитета АЭХК. 2006 г.





Высокая правительственная награда стала заслуженной оценкой трудового подвига всего коллектива.

Большое внимание в это время уделяется работающей молодежи. Молодые рабочие комбината имеют все условия для высокопроизводительного труда, технического творчества, повышения общеобразовательного уровня, профессионального роста. Труд молодых рабочих отмечается правительственными наградами: Б.А. Цинкер, электромонтер цеха ПВК, награждается орденом Трудовой Славы III степени, Ю.В. Сальников, плотник РСЦ — медалью «За трудовую доблесть», Н.А. Щапов, бригадир прибористов химцеха № 1 — медалью «За трудовую доблесть».

Широкое распространение на комбинате получило движение «Наставничество». Оно дало хорошие результаты в подготовке достойной рабочей смены. Решением администрации, парткома, ОЗК-37, комитета ВЛКСМ комбината знаком ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Наставник молодежи» награждены: С.У. Кудашкин — автохозяйство, Б.В. Кашников — ремонтный цех, В.Ф. Макаров — химцех № 1.

На комбинате не затихает соревнование за коммунистическое отношение к труду. Министерством и ЦК профсоюза принимается решение — организовать обучение работников в школах коммунистического труда. Во всех подразделениях организованы школы коммунистического труда с двухгодичным сроком обучения. Заводским комитетом и отделом подготовки кадров организованы занятия для преподавателей по программе школы. К этому времени относится начало нового вида соревнования. С 70-х годов проводится социалистическое соревнование между коллективами цехов родственных предприятий. Вначале это были коллективы цехов предприятий Красноярска-45, Томска, Челябинска, Свердловска, затем к ним присоединились предприятия Красноярска-26, Кирово-Чепецка, Шевченко. Итоги этого соревнования подводились каждые полгода с выездом делегаций поочередно на все предприятия.

К середине 70-х годов на комбинате значительно возросла численность персонала. В связи с этим администрация и ОЗК-37 приняла решение о включении новых коллективов подразделений в социалистическое соревнование среди коллективов подразделений комбината по пяти группам соревнующихся.

Продолжаются соревнования за звания «Лучший по профессии», «Лучший мастер». Среди первых эти звания были присвоены С.А. Жеребцову, В.Г. Камышеву, В.С. Косареву (РЦ), В.Н. Репину, М.А. Сафроновой (РМЗ), В.И. Волокитину (РСЦ), А.Е. Жукову (ЭРЦ), Д.М. Орлову (ЦРП), Л.П. Гладилину (химцех № 1).

Более 70 % рабочих подразделений промышленной группы работают в бригадах. Общее число бригад на комбинате достигает внушительной цифры — 300! Лучшими бригадами министерства признаны: бригады слесарей РЦ — бригады П.М. Баянов, С.А. Жеребцов, Н.Я. Сафронов, Д.Ф. Коршунов, М.Н. Науменков; бригада слесарей электролизного цеха № 2 — бригадир В.С. Бурмистров, бригада слесарей РМЗ — бригадир Н.В. Загоскин.

В 1975 году на комбинате учреждены Доска почета комбината, Книга почета комбината, ежегодно ко дню рождения комбината подводятся итоги работы за год. Совместным решением администрации, парткома, ОЗК-37 и комитета ВЛКСМ кандидатуры работников комбината, достигших высоких показателей в работе, заносились на Доску почета и в Книгу почета комбината.

В соответствии с решением администрации, парткома, ОЗК-37, комитета ВЛКСМ с 1 января по 20 октября 1987 года на комбинате была объявлена ударная вахта по достойной встрече 30-летия со дня пуска комбината. В ней участвуют все подразделения, профсоюзные организации трудовых коллективов проводят работу по принятию обязательств к достойной встрече этой даты.

Победителями ударной вахты по достойной встрече 30-летия со дня пуска комбината стали по первой группе соревнующихся — электролизный завод; по второй группе соревнующихся — РМЗ; по третьей группе соревнующихся — ЭРЦ; по четвертой группе соревнующихся — цех связи; по пятой группе соревнующихся — химическая инспекция. Среди рабочих, служащих и специалистов победителями признаны 27 человек.

Постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ за достижение наивысших показателей во Всесоюзном социалистическом соревновании



*Татьяна Анатольевна Токарева, исполнительный директор благотворительного фонда «Милосердность»*





комбинат дважды — в 1976 и 1981 годах — награждается переходящим Красным знаменем. А по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за 1985 год комбинат признан победителем и награжден переходящим Красным знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ с вручением знака «За высокую эффективность и качество работы в XI пятилетке» и занесением на Всесоюзную доску почета на ВДНХ СССР.

90-е годы войдут в историю комбината как годы перестройки, ввод новых мощностей газодвигательного производства, получение высококачественного гексафторида урана, выход на международный рынок, участие в создании контрактного завода в КНР: обучение китайских специалистов, оказание технических услуг, проведение пусконаладочных работ на заводе в КНР. Получение международного приза за лучшее торговое имя в 1984 году в Мадриде. Смутные времена ударили бумерангом и по комбинату. В результате распада СССР рушатся отработанные годами отношения, растут долги за полученные услуги, продукцию, происходит обвал невыплат заработной платы. Страну сотрясают митинги, забастовки трудящихся. Но на комбинате не бывает длительных задержек выплат заработной платы. Работа с внешними потребителями не вызывает трудностей, комбинат сполна получает расчет за отгруженную продукцию.

В этот сложный период основным документом, позволяющим профсоюзу бороться за социальные права трудящихся, является коллективный договор. К заключению коллективного договора ОКП-37 подходит предельно ответственно. В подготовительную работу включаются все трудовые коллективы. В новых условиях, как никогда, важна слаженная работа всех подразделений, коллективов, администрации, профсоюзной организации.

Развитие социального партнерства на комбинате дало весомые результаты:

- на электролизном заводе вводятся в строй новые мощности — новые блоки Н, 39805, «Челнок-А»;
- на химическом заводе внедряются производства хладонов и фторорганических соединений;
- на РМЗ организуется разработка и создание оборудования для переработки сельскохозяйственной продукции;
- в специальном конструкторском технологическом бюро осваиваются новые наукоемкие виды продукции.

В организацию социалистического соревнования, мобилизацию трудовых коллективов на выполнение производственных заданий, оздоровление трудящихся и решение социально-экономических вопросов вложили душу люди, имена которых будут вписаны в историю профсоюзной организации Ангарского электролизного химического комбината:

- председатели профкомитета химического завода — С.А. Пежемский, В.И. Борисенко, Л.А. Данилин, Ю.В. Крюков;

- председатели профкомитетов подразделений:

- ремонтного цеха (РЦ) — Ф.А. Овчинников, А.П. Золотарев, А.М. Селянкин, Н.М. Пошинова, Г.К. Подберезный, Б.В. Гарин, А.И. Бутаков, В.В. Кулишов, М.И. Заичкин;

- автохозяйства (АХ) — С.А. Слащев, Д.Ф. Оводнев, И.П. Степаненко, Л.Л. Ковальчук;

- В.П. Абраменок — Хим-3, А.М. Белова — ОЖР, И.М. Болдаков — ЭВК, И.В. Беклемешев — ЦС, Л.А. Иванова — ЦЛК, И.И. Каунов — М-1, Л.А. Косачева — СиП, В.А. Максакова — Э-2, А.Д. Моргунов — СХ, В.И. Поскребышев — ЦРП и отд. 11, Т.И. Просвирнова — РСЦ, В.П. Тебякин — РМЦ, Г.А. Толкачева — ЦП, В.А. Филипская — УКС, К.В. Цыкалов — Э-2, В.Т. Шелепьев — Э-2, В.А. Шерстнева — СиП, В.И. Шелест — ОДДУ;

- члены профкомитета комбината — А.А. Саменков, В.Я. Куклин, И.Г. Фадеев, В.А. Шабанов, Е.В. Киселева (Юрченко), Л.П. Скотникова, А.А. Печуркин, Л.Д. Нефедьева,

Г.А. Сычева, Л.В. Парчагина, секретарь профкомитета В.П. Рощина.

В настоящее время более десяти лет возглавляют профсоюзные организации подразделений: В.А. Осин — РМЗ, Н.А. Болотина — РЦ, М.В. Воронков — Х-1, В.И. Бувич — Х-2, М.Е. Миронов — М-1, Г.Д. Дронова — КУ, О.Н. Мушкательникова — СХ, А.И. Гафькин — ОХТК, В.А. Шулешко — ОГМ, Н.И. Кожевникова — ОТК, П.Е. Харьковец — ОРБ.



*Александра Дмитриевна Земскова, главный бухгалтер объединенного комитета профсоюза № 37 (1965–2003 гг.)*





Много сил отдает профсоюзной работе: А.Ф. Земляничкин — ХЗ, И.А. Соболева — ОЖР, И.А. Трифонова — РСЦ, Т.А. Мельникова — ОДДУ, О.В. Кокорина — ХЗ, Т.В. Данилова — М-1, А.Ф. Зарубин — РЦ, Л.И. Бабанова — КУ, Л.М. Кочкина — ЦС, Л.И. Тихонова — профилакторий, А.И. Корнакова — СКТБ, Х.Б. Ламажапов — Э-2, В.В. Чубчиков — АХ, О.П. Петрова — УИСиТ, Е.Н. Прошин — ЦРП и отд. 11, Н.С. Лузина — профком и многие другие.

40 лет проработала главным бухгалтером профкома комбината Александра Дмитриевна Земскова. Она приехала в Ангарск в 1963 году.

Учителем Александры Дмитриевны был Григорий Николаевич Черемухин. Он не только был отличным специалистом, но и исключительно честным и порядочным человеком. Именно с такой базой Александра Дмитриевна пришла на АЭХК. В 1965 году начала работу в профкоме. Было нелегко. Бухгалтерию, как наследство, один бухгалтер передает другому. Но Александре Дмитриевне никто ничего не передавал. Она не застала уходящего специалиста, и поэтому первый год ей приходилось вникать во все тонкости самостоятельно. Единственное, что от нее тогда требовалось, так это не бросать работу, продолжать свое дело. Уже через год были видны результаты. Все последующие 38 лет в работе Александры Дмитриевны был идеальный порядок, который служил примером всему штату бухгалтеров. За это время не было ни одного конфликта с налоговыми инспекциями, а предприятие не знало, что такое штрафы. Александра Дмитриевна часто выезжала в командировку в Москву, являлась членом ревизионной комиссии ЦК профсоюза. Благодаря таким людям финансово-хозяйственная деятельность объединенного комитета профсоюза № 37 всегда выполнялась с высочайшей ответственностью и большой пользой.

В настоящее время профсоюзную организацию возглавляет Алексей Александрович Мартынов — человек, отдающий комбинату все свои силы и способности, ведущий ежедневную кропотливую работу по защите интересов трудового коллектива. Интересы трудового коллектива находятся под надежной защитой.



*Алексей Александрович Мартынов, председатель профкома АЭХК*

## НЕ ХЛЕБОМ ЕДИНЫМ

Библиотекари России,  
Вы тайно совесть в нас растили.  
*Е. Евтушенко*

Администрация комбината с первых дней уделяла большое внимание интеллектуальному и эмоциональному развитию работников. Не случайно В.Ф. Новокшенов привез в Ангарск огромную и чрезвычайно разнообразную библиотеку — он прекрасно понимал ведущую роль образования и всестороннего развития личности. Давно было сказано: «Не хлебом единым жив человек!» Созданная в 1958 году библиотека объединенного комитета профсоюза АЭХК стала настоящим оазисом культуры в жилом районе Ангарска. Она ровесница комбината, прошла с ним долгий трудный путь. В год создания библиотека располагалась в единственной комнате, в полуподвале. Сегодня к услугам читателей прекрасное помещение с уютным читальным залом, просторным абонементом, обширным книгохранилищем и большим залом для проведения массовых мероприятий, есть фортепьяно, видеоаппаратура. Ангарский электролизный химический комбинат сумел сохранить библиотеку. Книжный фонд постоянно пополняется, сохранена в полном объеме подписка на периодические издания, читальный зал получает 21 газету и 48 журналов. Библиотека обслуживает до восьми тысяч читателей, сохранилось и внестационарное обслуживание — действуют пункты выдачи литературы и передвижки.

Книжный фонд библиотеки — 145 тысяч книг. В штате работают семь сотрудников, это высококвалифицированные влюбленные в свое дело люди. Руководит библиотекой Валентина Петровна Енущенко, более 40 лет работают в библиотеке В.М. Захарова





и С.И. Григорьева. Проводится огромная просветительская работа, читаются лекции, проводятся беседы о декабристах, о Байкале, художниках и композиторах русских и зарубежных, поэтах и прозаиках золотого и серебряного веков нашей литературы, для старшеклассников действует школа эстетического воспитания, собирает друзей клуб «Кругозор». Здесь же проходят выставки ангарских художников. Гостями библиотеки нередко бывают поэты и прозаики городов Ангарска, Иркутска, часто вечерами звучит музыка — выступают детские коллективы музыкальных школ, камерный хор, лучшие солисты города, хор духовной музыки. Все это организуется В.Н. Токаревой, В.П. Енушенко, Л.А. Сергеевой, В.Д. Шушаковой. Не случайно в эту библиотеку приходят читатели из других микрорайонов города.

Вот что рассказывает о родной библиотеке ее постоянная читательница Ирина Сергеева:

*«Книга — великое чудо. Помимо утоления жажды знаний, она дает еще и эстетическое наслаждение. «Библио» означает «книга». Не правда ли, созвучно с названием самой древней книги — Библии? Библиотекари тоже служители, только не Господа, а книг, знаний. Часто приходится слышать фразу: «Какой у них там труд в библиотеке! Сидят, книги выдают». Поверьте, это не так! Выдача книг — это маленькая верхушка айсберга под названием библиотечная работа. Возможно, труд «служителей знаний» не так заметен, как труд политика или строителя, и его нельзя оценить конечным результатом. Но то влияние, которое оказывают эти неприметные труженики, — неоценимо.*

*«Моя Родина там, где моя библиотека!» — воскликнул много веков назад Эразм Роттердамский. А моя Родина — это район Ангарска под названием «квартал», ибо здесь — моя библиотека — библиотека профкома АЭХК. Думаю, многие «подпишутся» под строками Евгения Евтушенко, очень метко сказавшего о библиотекарях:*

*Библиотекари России,  
Вы тайно совесть в нас растили,  
Среди бессовестности века...  
Нас родила библиотека!*

*Рождением «квартальской» библиотеки мы обязаны руководству АЭХК во главе с В.Ф. Новокшеновым. В трудные первые месяцы строительства комбината предпринималось все для создания полноценной духовной жизни коллектива. Все последующие годы она существовала благодаря поддержке комбината и профкома.*

*Уже и не все старожилы припомнят, что сначала библиотека находилась в жилом доме № 1 квартала «А» и занимала всего одну комнату! Постепенно помещение становилось тесноватым, и библиотека переехала в оборудованный подвал жилого дома в 188-м квартале. Чуть позже она заняла весь первый этаж здания профсоюзного комитета в 179-м квартале. Затем — половину второго этажа ДК «Современ-*

*ник», а в 1985 году переехала в специализированное помещение в 206-м квартале, где находится по сей день. В свои 50 библиотека молода душой и в то же время обладает непререкаемым авторитетом среди городских учреждений культуры и среди библиотек министерства. Сейчас ее содержит профсоюзный комитет комбината, сыгравший решающую роль в деле сохранения библиотеки в тяжелые для коллектива 90-е годы.*

*Первой заведующей, проработавшей 30 лет, заложившей традиции, поставившей во главу угла служение Книге и Читателю, была Лидия Яковлевна Тележинская. С 1987 по 2003 год, продолжая и развивая наработки Лидии Яковлевны, заведовала библиотекой Виктория Николаевна Токарева, избранная на эту должность коллективом. В ее подчинении были шесть женщин, шесть универсалов. Стереотип библиотекаря, вечно читающего и покрывающегося пылью с каждым днем, как книги и свитки, здесь не сбавывается!*

*Они — не пассивные поставщики информации,*



Презентация книги Н.П. Новокшеновой «Мы жили в неизвестных городах». В центре Н.П. Новокшенова и заслуженный работник культуры Л.А. Сергеева. Июнь 2004 г.





а эрудиты, высококвалифицированные специалисты и консультанты. Именно о таких людях писал Николай Рерих: «Библиотекарь является другом художника и ученого. Библиотекарь — первый вестник красоты и знания. Ведь это он открывает врата и из мертвых полок добывает сокровенное слово для просвещения, ищущего духа. Никакие каталоги, никакие описания не заменят библиотекаря. Любящее слово и опытная рука производят истинное чудо просвещения».

Индивидуальная форма общения читателя и библиотекаря, равноправное сотрудничество — вот суть повседневной работы библиотеки. Светлана Ильинична Григорьева и Ольга Николаевна Московкина трудятся на большом и сложном участке — абонементе. Они делают все, чтобы каждая книга нашла своего читателя, а каждый читатель — книгу. Они знают посетителей по именам, хорошо ориентируются в их вкусах и пристрастиях, искренне радуются новым читателям. А еще помимо основных обязанностей ведут колоссальную работу с новыми поступлениями.

Универсальность — отличительная черта всех работников библиотеки. Виктория Николаевна Токарева и Валентина Дмитриевна Шушакова, занимаясь систематизацией, составлением указателей, списков, библиографической работой, профессионально справляются с нагрузкой в читальном зале или на абонементе.

Чем, как не радостным мировосприятием, любовью к книге, можно объяснить длительную работу Татьяны Михайловны Богдановой, которая уже более десяти лет одна обеспечивает работу отдела внестационарного обслуживания читателей. Благодаря ее стараниям работают передвижные библиотеки в различных подразделениях АЭХК. Эти пункты выдачи книг очень удобны для работников комбината: во-первых, экономится время, а во-вторых, существует возможность сделать заказ на интересующую литературу.

Библиотекарь не только подбирает необходимый материал, но и учит азам работы с материалом, пытается подвигнуть читателя к систематизации знаний. Всем этим занимается Людмила Афанасьевна Сергеева, работник читального зала. Умный и чуткий библиотекарь, она живо реагирует на заявки, подсказывает и помогает в решении возникающих проблем.

Физика и алгебра, математика и литература, история и экономика — во всем этом обязан ориентироваться библиотекарь. Он должен обладать ясным умом, четким мышлением, быстротой реакции, умением анализировать и сопоставлять. Труд библиотекаря в весовом измерении равноценен работе грузчика: столько книг в течение дня, недели, месяца, года переносят эти слабые женщины. Не зря в 30-е годы библиотекарям выдавали спецодежду и молоко за вредность!

Работники библиотеки дорожат читателями, всегда тепло и заинтересованно приглашают их на библиотечные уроки, литературные вечера, лекции, беседы, заседания клуба «Кругозор». С 1976 года работает клуб, предлагая работникам комбината и жителям города встречи с поэтами и писателями, музыкантами и театральными деятелями, журналиста-



Встреча любителей поэзии в клубе «Кругозор»



Сидят библиотекари: В.Н. Токарева, О.Н. Московкина, Т.М. Богданова, Л.А. Сергеева, С.И. Григорьева. Стоят: В.П. Енущенко — заведующая библиотекой; А.А. Мартынов — председатель профкома АЭХК; В.Д. Шушакова — библиограф





ми и путешественниками. С 1988 года в библиотеке постоянно выставляются ангарские художники, мастера народного творчества, декоративно-прикладного искусства. Сотни обзоров, бесед и лекций были проведены работниками библиотеки в цехах комбината и на агитплощадках жилого района, в школах и дошкольных учреждениях, в клубах подшефного Усть-Удинского района и даже на БАМе.

Таким образом, можно сказать, что «квартиральская» библиотека — не просто центр выдачи книг, это — один из культурных и просветительских центров города. Именно книги, свидетели и судьи, проводники культуры, вносят огромный вклад в дело становления человека. В них — Знание. В них — Вечное. Проводником в огромном море знаний является **БИБЛИОТЕКАРЬ** — человек высокой культуры, широкого кругозора и энциклопедических знаний».

Руководство комбината всегда понимало и ценило высокую одухотворяющую роль подлинного искусства, его живительную силу. Эти прекрасные традиции сохраняются нынешним поколением тружеников комбината, и в этом видится залог его успешной работы.

## КУЗНИЦА ЗДОРОВЬЯ

Избрав медицину, отдай ей всё!

Забота о здоровье работников, производящих для государства ценнейший урановый продукт, всегда была одной из важнейших задач руководства и профсоюзного комитета АЭХК. С этой целью в числе первых объектов был построен профилакторий. Вот уже 40 лет персонал профилактория с полной самоотдачей работает по основной концепции — восстановление и укрепление здоровья трудящихся электролизного химического комбината, а также ветеранов производства, которые ценой своего здоровья с 50-х годов создавали и наращивали мощь комбината.

А начиналось все в апреле 1967 года, когда на базе ЦМСЧ-28 был создан профилакторий Ангарского электролизного химического комбината. Новоиспеченный профилакторий расположился на четвертом этаже рабочего общежития № 1 в квартале «Б». В штате числилось 15 человек во главе с главным врачом Петром Николаевичем Рютиным. Через три года профилакторий «переехал» в 189-й квартал под одну крышу со стоматологической поликлиникой. На трех этажах небольшого помещения поместились лечебный корпус, спальный корпус, нашлось место и для библиотеки, и для небольшой комнаты для проведения танцевальных вечеров.

В начале 70-х годов под руководством главного врача Владимира Михайловича Блинова на месте лыжной базы «Ермак» строится красивое просторное здание нового профилактория, которое было оснащено современным медицинским оборудованием. В 1991 году к нему была сделана пристройка.

С 1993 года профилакторий входит в структуру АЭХК. Ежегодно в нем поправляют здоровье до 1 500 работников комбината, родителей с детьми, пенсионеров. В летнее время отдыхают и принимают лечение дети работников комбината. В профилактории отдыхающие получают полноценное комплексное лечение заболеваний сердечно-сосудистой системы, дыхательных и пищеварительных путей, нервной системы и опорно-двигательного аппарата, профилактику развития профессиональной патологии.

С 1977 года коллектив профилактория возглавляла Виктория Ильинична Батракова. В период ее руководства коллектив неоднократно награждался переходящим Красным знаменем. Когда Викторю Ильиничну проводили на заслуженный отдых, ее преемницей становится Ольга Гурьевна Гужевская, которая внесла в развитие и работу профилактория свой вклад. В это время обновлялось медицинское оборудование, открылись сауна, фитобар.

В 2001 году профилакторий возглавил Владимир Викторович Рундин, кандидат медицинских наук, врач высшей категории. Владимир Викторович обладает всеми качествами современного руководителя: профессионализмом, грамотностью, целеустремленностью, строгим подходом к подбору кадров. Осведомленность в вопросах организации санаторно-курортной помощи и социального страхования, опыт работы и тесная связь с областными медицинскими научными базами позволили за прошедшие пять лет вывести профилакторий на лидирующие позиции среди лечебно-профилактических учреждений подобного типа. Владимир Викторович неустанно следит за разви-



Владимир Викторович Рундин, главный врач. 2006 г.



Галина Юрьевна Целикова, заместитель главного врача по административно-хозяйственной работе. 2006 г.





тием, расширением и обновлением лечебной базы, приобретением новейшего медицинского оборудования. Его рабочий день зачастую выходит далеко за рамки установленного времени.

Эффективный лечебный процесс невозможен без четкой слаженной работы административно-хозяйственной службы, возглавляемой заместителем главного врача Галиной Юрьевной Целиковой. На ее плечах лежит много забот: организация бесперебойной работы медицинского оборудования лечебного корпуса, надлежащей работы торгово-промышленного, холодильного и весового оборудования пищеблока, своевременного проведения профилактических и ремонтных работ, качественная уборка всех помещений и территории санатория-профилактория. А еще подготовка технических решений, ведение документации по вопросам охраны труда, гражданской обороны, технологической дисциплины, промышленной безопасности и многое другое. Справиться с этими задачами не всегда бывает легко, помогает добросовестное и ответственное отношение к своему труду каждого работника профилактория.

В вечных заботах и хлопотах пребывают заведующая хозяйством Людмила Викторовна Лебедева: нужно проследить за качеством уборки помещений и территории, решить массу возникающих хозяйственных проблем.

Строгий учет финансов ведут экономисты: Вера Прокопьевна Зайцева, Сергей Васильевич Вдовиченко, учет рабочего времени — табельщик Людмила Федоровна Бережных.

Трудна и ответственна работа бухгалтера. До сих пор старожилы вспоминают Ксению Кирилловну Полякову. В ее времена не было ни компьютеров, ни калькуляторов, приходилось считать вручную, щелкая деревянными костяшками. Современные требования к бухгалтерскому учету значительно усложнились. Теперь работа бухгалтеров полностью компьютеризирована. Под руководством главного бухгалтера Валентины Владимировны Манкевич успешно решают поставленные перед ними задачи бухгалтеры Наталья Михайловна Огнева, Алена Павловна Иванова, кассир Нина Алексеевна Веселовская.

Изменился до неузнаваемости интерьер вестибюля, административного корпуса. Их внешний вид радует глаз и делает пребывание в профилактории более комфортным. Теплый приятный цвет стен, на окнах жалюзи в тон, удобная, красивая мягкая мебель в холлах оставляют незабываемое впечатление. Реконструированы конференц-зал, оранжерея, танцевальный зал, фитобар. Конференц-зал оборудован по последнему слову техники, приобретена новейшая звуковая и видеоаппаратура. Зал обустроен удобной красивой мебелью, защитными и светозащитными жалюзи. Над оформлением сцены работали профессионалы.

Нельзя не сказать о введенной в эксплуатацию новой прачечной, которая расположилась на месте бездействовавшего в течение 30 с лишним лет хра-



Конференц-зал. 2006 г.



Оранжерея. 2006 г.



Жилая комната, новый корпус





нилища лечебной грязи. Теперь это чистое, уютное отделение, состоящее из двух основных и трех дополнительных помещений. Прачечная оснащена новыми стиральными, гладильными и сушильными машинами-автоматами. Здесь трудятся не покладая рук операторы: Евгения Викторовна Кузнецова, Ольга Борисовна Ляхова, Светлана Леонидовна Орешкова, Лариса Борисовна Шадрина, Валентина Васильевна Рухлядева, Нина Степановна Каменева.

К услугам отдыхающих современное физиотерапевтическое отделение, водолечебница, грязелечебница, ингаляторий, фитобар, сауна, кабинеты стоматолога, спелеотерапии, медицинского массажа, иглорефлексотерапии, зал лечебной физкультуры.

Отремонтирован зал лечебной физкультуры. Приобретено и введено в эксплуатацию самое современное оборудование для проведения занятий по лечебной физкультуре. Это позволяет врачу ЛФК Елене Анатольевне Ботвинко добиваться наибольшей эффективности проводимых лечебно-оздоровительных методик.

Изменилась до неузнаваемости водогрязелечебница. Приобретено и введено в эксплуатацию новое оборудование отделения водолечения: душ Шарко, джакузи, сухая углекислая ванна, ванны для подводного душа-массажа и другое современное оборудование.

С 2002 года пациенты проходят лечение в кабинете мониторной очистки кишечника. Глубокое очищение толстого кишечника способствует выведению из организма шлаков, радионуклидов, снижению веса, артериального давления и другим положительным факторам.

В январе 2005 года введен в эксплуатацию новый ультразвуковой аппарат «Аккусон», предназначенный для диагностики патологии внутренних органов и систем, обладающий высокой разрешающей способностью. Его успешно осваивает доктор Мария Станиславовна Роданич, она дает заключения об имеющейся патологии с достаточно высокой точностью и как врач-эндокринолог здесь же консультирует пациентов и назначает корректирующее лечение, если это необходимо.

В 2005 году введен в эксплуатацию новейший аппарат общей магнитотерапии — «Магнитотурботрон», предназначенный для лечения различной патологии органов и систем, в том числе сосудистой, при заболеваниях вен и артерий, костно-мышечной, неврологической, гастроэнтерологической и даже онкологической, на различных стадиях заболевания.

Введен в эксплуатацию еще один достаточно редкий аппарат физиотерапии — «Альфа-СПА капсула», управляемая мини-компьютером, в который заложено несколько программ, в том числе «Релаксация», «Фитнес», «Снятие стресса», «Сауна», «Снятие гипертонического криза» и т. д. Все это позволяет на высоком профессиональном уровне проводить лечение работников комбината, членов их семей, а также ветеранов.

Комплекс лечебно-оздоровительных мероприятий включает аппаратную физиотерапию, бальнеотерапию, грязелечение, медикаментозную терапию по показаниям, рациональное сбалансированное питание, лечебную и общеукрепляющую физкультуру, ручной медицинский массаж.

Основной лечебный процесс осуществляет медицинский персонал профилактория. Благодаря ему каждый проходящий на лечение пациент получает высококвалифицированную медицинскую помощь. Прием пациентов ведут доктора, имеющие богатый опыт работы, профессионалы с большой буквы. Юлия Николаевна Картушина, врач-невролог высшей категории — одна из лучших специалистов своего дела в городе. На смену докторам-ветеранам Иоганне Ивановне Шукиной, Ларисе Георгиевне Мокеевой пришли: Ольга Николаевна Новопашина — врач-невролог первой категории, иглорефлексотерапевт; Татьяна Владимировна Кониная — врач-терапевт, кардиолог, гастроэнтеролог первой категории; Мария Станиславовна Роданич — врач-педиатр, эндокринолог, специалист по ультразвуковой диагностике.

Медицинские сестры не отстают в своей профессиональной квалификации от врачей. Специалисты высокого класса работают в процедурном кабинете. Это Ольга Алексеевна Машталер, Марина Викторовна Прищеп, Юлия Геннадьевна Янсон, Светлана Евгеньевна Федорова.

Свою высокую квалификацию постоянно подтверждают медицинские сестры физиотерапевтического профиля: Светлана Алексеевна Марулёва, Светлана Алексеевна Пестова, Людмила Алексеевна Шеюце, Галина Николаевна Шашкина, Вера Александровна Курлович, Елена Владимировна Дмитренко, Анжелика Витальевна Ракицкая, Ольга Ивановна Лупанова, Наталья Вадимовна Горбунова, Галина Станиславовна Саяпина, Любовь Иннокентьевна Тихонова.



Медицинская сестра  
Зоя Яковлевна  
Матвеева. 2006 г.





Кабинет спелеотерапии



Ингаляторий



Солярий



Юлия Николаевна Картушина, врач-невролог высшей категории



Зал лечебной физкультуры, занятия проводит врач ЛФК Елена Анатольевна Ботвинко. 2006 г.



Физиоотделение. Медицинская сестра Галина Николаевна Шашкина





Процедурный кабинет. Медицинская сестра  
Марина Викторовна Прищеп



Водолечебница, «жемчужная» ванна



Ультразвуковой аппарат «Аккусон»



Аппарат общей магнитотерапии — «Магнитотурботрон»



Аппарат физиотерапии «Альфа-СПА капсула»



Кабинет мониторной очистки кишечника. Врач-гастроэнтеролог  
Татьяна Владимировна Коница. 2006 г.





В буквальном смысле слова не покладая рук трудятся массажистки Наталья Юрьевна Шавель, Ида Борисовна Харитоновна, Людмила Борисовна Шпак.

И все это под чутким руководством главной медицинской сестры Зои Яковлевны Матвеевой, которая работает в профилактории со дня его основания. Древнее изречение гласит: «Избрав медицину, отдай ей всё!» Это в полной мере относится к Зое Яковлевне.

На базе профилактория второй работает лаборатория психофизиологического обеспечения. Основная цель лаборатории — обеспечение надежности работы персонала, своевременная реабилитация, продление периода трудоспособности для высококлассных специалистов и другие важные задачи. Она организовывалась, комплектовалась и оснащалась под непосредственным руководством Владимира Викторовича Рундина практически с нуля. Сотрудниками лаборатории являются специалисты высокого класса. Психолог, член ассоциации психологов Ангарска Оксана Сергеевна Старостина, врач-невролог первой категории Ольга Николаевна Новопашина.

Неотъемлемой частью лечебного процесса является полноценное и рациональное питание. Это процесс достаточно сложный, требующий знания основ диетологии, санитарии. С поставленными задачами успешно справляется диетсестра Нина Мироновна Богданова. Очень ответственный труд поваров. Шеф-повар Светлана Викторовна Патрикеева, повара: Светлана Леонидовна Айтбагина, Галина Федоровна Большедворская, Надежда Ивановна Васильева, Любовь Александровна Семина, Елена Константиновна Казакова, Галина Владимировна Петрова — все это профессионалы с большой буквы.

С полной самоотдачей трудятся кухонные работницы Ольга Владимировна Сокольникова, Людмила Владимировна Штырева.

Под руководством медсестры Любви Иннокентьевны Тихоновой в фитобаре еже-

*Персонал профилактория. 2006 г.*







дневно готовятся для отдыхающих чай и отвары из целебных трав, что является неотъемлемой частью лечебного процесса.

Всегда на посту дежурные на вахте. Эти люди — «лицо» профилактория, они первые встречают посетителей — всегда вежливо и с улыбкой. Это Татьяна Григорьевна Сурова, Наталья Владимировна Ловцова, Елена Леонидовна Жилкина, Тамара Алексеевна Вещева, Ирина Алексеевна Глухова, Наталья Георгиевна Кантакова, Татьяна Вадимовна Демко, Галина Петровна Романова и Галина Альбиновна Дебелая.

Немаловажен труд горничных, санитарок, кухонных работников, дворников, подсобных рабочих, слесарей, плотника, медицинского техника. Это они поддерживают идеальную чистоту во всех корпусах, на прилегающей территории, обеспечивают бесперебойную работу всего оборудования, инструментария, инвентаря.

Пребывание в профилактории не только полезно, но и интересно. Душа коллектива и организатор досуга — Татьяна Тимофеевна Ермакова. Ни одно развлекательное мероприятие, танцевальные вечера не обходятся без ее участия. Татьяна Тимофеевна заведует библиотекой, организует экскурсии, посещение театров в пределах города и области. В конце каждого детского оздоровительного сезона под ее чутким руководством проводятся заключительные концерты с участием детей.

Приветливое, доброжелательное отношение всего персонала к отдыхающим, регламентированный процесс питания и лечения способствуют выздоровлению людей. Врачебные осмотры и наблюдение за состоянием пациентов проводятся ежедневно. Особенно это актуально для оздоровления ветеранов, пенсионеров. Порой объем назначаемого медикаментозного и физиотерапевтического лечения превышает объем стационарного лечения. Спектр используемых медикаментов и качество лечения делают честь любому профильному стационару. После проведенного курсового лечения у пациентов профилактория существенно улучшается качество жизни, следовательно, повышается трудоспособность. Лечебных учреждений такого класса в Иркутской области единицы.

К этой характеристике почти нечего добавить, кроме одного: побольше бы таких профилакториев — тогда бы количество больных заметно уменьшилось, а люди получили бы возможность полноценно жить до глубокой старости.

Добросовестная работа всего коллектива, грамотность, энтузиазм, упорство и профессионализм его руководителей, понимание и поддержка администрации комбината помогают добиться ощутимых успехов в решении поставленных перед профилакторием задач, сделать очень многое для улучшения его работы. Коллектив сотрудников профилактория желает крепкого сибирского здоровья всем труженикам АЭХК, членам их семей, ветеранам и пенсионерам и всегда рад видеть их в своем уютном здании.

## ЦЕНТР КУЛЬТУРНОЙ ЖИЗНИ

Ну кто же тогда, коль не ты,  
Поможет расправить мне крылья,  
Разрушить оковы бессилья,  
Рвануться к созвездью мечты?..

Гордость Юго-Западного района Ангарска — один из лучших в Иркутской области Дворец культуры «Современник», любимое место отдыха трудящихся комбината. Открытие Дворца культуры было приурочено к десятилетию пуска комбината — оно состоялось в 1967 году. История Дворца культуры вместила в себя развитие народного творчества во всех традиционных формах, по направлениям его работы можно проследить историю развития государства.

Вот что рассказывает Нина Ивановна Кожевникова, мастер контрольный ОТК АЭХК, солистка вокальной студии ДК «Современник»:

*«22 октября 1967 года открылся Дворец культуры «Современник»! Прошло 40 лет, а этот день у меня стоит в памяти, как будто это было вчера... Было два предложения: или на открытие пригласить театр музыкальной комедии Иркутска, или его будет открывать наша самодеятельность, которая в то время занималась в клубе «Комсомолец». Виктор Федорович Новокшенов однозначно сказал: «Открывать будет самодеятельность завода!».*

*...На сцене большой академический хор (75 человек, из них 34 человека — муж-*



Дворец культуры  
«Современник»

чины). Солист хора Борис Динеев своим бархатным баритоном удивляет зрителей. Руководитель хора Валентина Дмитриевна Гаева говорила, что такого красивого тембра нет в Советском Союзе ни у кого. В этом же концерте выступал еще один замечательный певец — Геннадий Карасик — в сопровождении духового оркестра (руководитель Юрий Орешков). Он исполнял арию Тореадора из оперы Бизе «Кармен».

Наш знаменитый бас Юрий Иванович Овчинников исполнял арию Варяжского гостя из оперы Римского-Корсакова «Садко».

Вот тогда на открытии ДК «Современник» впервые прозвучал дуэт Лизы и Полины из оперы Чайковского «Пиковая дама», который исполняли Нина Кожевникова и Надежда Баханова, до сих пор радующие зрителей своим искусством!

Эстрадный оркестр — руководитель Юрий Ледекер — блеснул своим репертуаром... Так и звучит в памяти прекрасный хор «Ноченька» из оперы А. Рубинштейна «Демон» в исполнении мужской группы хора. Я хочу назвать их всех поименно. Это Борис Динеев, Геннадий Карасик, Вячеслав Богдашкин, Сергей Никитушкин, Валентин Андреев, Лев Пушмин, Валентин Прокудин, Эдуард Шипунов, Николай Гайнудинов, Владимир Сенников, Гарик Азнаурьян, Александр Вовченко, Евгений Сорокин, Александр Демарчук, Виктор Комков, Валерий Стецко. Все эти ребята работали на электролизном заводе, а в свободное от работы время занимались в прекрасном Дворце культуры «Современник».

Многие помнят художественный фильм С.А. Герасимова «У озера». В этом фильме индийский танец исполняет Наташа Калинина (сейчас Беляевская), а аккомпанирует ей Владимир Кузин — отличный баянист. Этот номер также исполнялся на открытии Дворца культуры «Современник».

Еще хочется вспомнить мужской дуэт: Сергей Никитушкин и Валентин Андреев — теплые, душевные голоса. Когда они пели «Воркутинские ночи» или «Часто сижу я и думаю, как мне тебя называть?» — зал буквально не дышал, а потом взрывался аплодисментами. Особенно этот дуэт нравился женской половине зрителей.

Танцы готовили небезызвестная Елена Кондратьевна Белова и ее муж Геннадий Освальдович Виллеп.

Хочу вспомнить первого директора ДК «Современник» Петра Ивановича Лукашова. Обаятельный, милый человек, отличный хозяйственник, его уважал весь рабочий коллектив. Как давно это было, но его улыбка и добрые глаза до сих пор стоят передо мной. Спасибо судьбе за то, что в жизни рядом с нами были такие люди, как Петр Иванович Лукашов. А закончить воспоминания мне хочется словами Виктора Федо-





ровича Новокшенова. Возвращаясь к открытию ДК «Современник»: когда мы в хоре стояли уже за закрытым занавесом, к нам подошли В.Ф. Новокшенов и Н.И. Гулькович. Виктор Федорович сказал: «Как блестяще выглядит наша самодеятельность!»»

Сегодня «Современник» имеет 32 творческих формирования самых разных жанров и направлений: танцевальные коллективы пяти видов, два народных театра, студии вокала, скрипачей, хоровая и джазовая, клубы садоводов, ветеранов, экскурсоводов, филателистов. Такие коллективы, как народный цирк «Круг надежды» и театр моды «Карина», являются уникальными по жанру. Девять коллективов носят звание «народный», это: театр «Факел» (год создания 1968), театр «Алые паруса» (1968), танцевальный ансамбль «Веснушки» (1968), цирк «Круг надежды» (1971), хоровая студия «Преображение» (1994), вокальная группа «Мелодия» (1996), хор «Русские напевы» (1968), хор «Русь» (2005), театр мод «Карина» (1990).

Разнообразие жанров и направлений позволяет проводить интересную работу со всеми категориями работников комбината и жилого района.

Регулярная организация художественных выставок, конкурсных тематических вечеров, вечеров отдыха трудовых коллективов — добрая традиция Дворца культуры. В активе выступления в Москве на съездах ЦК профсоюзов, на строительстве КАТЭКа, БАМа. Самодеятельные коллективы Дворца культуры выступали в пионерских лагерях «Артек», «Океан».

Звание лауреатов и дипломантов различных конкурсов и фестивалей имеет практически каждый коллектив. Ангарские артисты выступали за рубежом: в Италии, на Сицилии, в Англии, Германии, Болгарии, в городе Монте-Карло княжества Монако, в Египте, Тунисе, Японии.

Гостями Дворца культуры «Современник» были летчики-космонавты СССР, дважды Герои Советского Союза Г.М. Гречко и В.В. Горбатко.

На его сцене выступали прославленные актеры, народные артисты: П. Лисициан, Л. Сахьянова, Б. Штоколов, Н. Крючков, И. Владимиров, А. Фрейндлих, О. Ефремов, В. Хохряков, поэты: Е. Евтушенко, Б. Ахмадулина, М. Сергеев, Р. Рождественский, спортсмены: А. Тарасов, В. Брумел, И. Трегубов, А. Рагулин.

Во Дворце культуры «Современник» пять сотрудников имеют почетные звания «Заслуженный работник культуры Российской Федерации»:

- А.И. Кононов — режиссер театра «Факел»;
- Н.А. Беляевская — балетмейстер ансамбля «Веснушки»;
- Т.М. Черепанова — художественный руководитель ДК «Современник»;
- В.И. Головачев — директор Дворца культуры «Современник»;
- В.А. Домашевский — хормейстер ансамбля песни и пляски «Русь».

Рассказывает Татьяна Михайловна Черепанова, заслуженный работник культуры РФ, художественный руководитель ДК «Современник»:

*«Дворец культуры «Современник» — 40 лет в истории города, 40 лет в истории культуры! И все эти годы его коллектив отвечал требованиям времени — был новатором и открывателем, и всегда привлекал к себе внимание публики. Все эти годы Дворец культуры играет огромную роль в формировании эстетического и нравственного уровня работников АЭХК и горожан.»*

*До 1968 года существовал клуб «Комсомолец», где зародились первые творческие коллективы, клубы и традиции. Именно из «Комсомольца» перешел в «Современник» драматический кружок, ставший впоследствии народным театром «Факел». Кружком руководили супруги Л.А. и Г.П. Мамонтовы. Также начинали: эстрадно-духовой оркестр под руководством А.К. Лобанова — впоследствии известный как ВИА «Искры»; танцевальный коллектив Е.К. Беловой-Виллеп; студия солистов-вокалистов под руководством В.Д. Гаевой, известной теперь как руководитель хора ветеранов «Красная звезда».*

*В день открытия ДК «Современник» на сцене выступали Н.И. Кожевникова, которая по сей день радует зрителей своими песнями. Из «Комсомольца» перешла во Дворец культуры теперь уже ветеран производства Л.В. Черных, много лет проработавшая заместителем директора, заведующей отделом по политико-массовой работе, ныне работник музея трудовой славы АЭХК, организатор многочисленных клубов по интересам. Бывшие в те годы участниками художественной самодеятельности В.Л. Петрова — теперь режиссер культурно-массовых мероприятий, Н.А. Беляев-*



Татьяна Михайловна Черепанова, заслуженный работник культуры РФ





ская — заслуженный работник культуры РФ, балетмейстер образцового танцевального ансамбля «Веснушки».

Большой и неоценимый вклад в развитие Дворца культуры внесла заслуженный работник культуры РФ Н.П. Новокшенова. Она была связующим звеном между Дворцом культуры и производственными подразделениями АЭХК, вовлекала электролизников в различные творческие проекты.

«Современник» развивался, расширялась его творческая палитра. В 1968 году ангарчан покорила невиданный доселе цирк, а создал его человек, чье дело живет и процветает поныне, — Д.В. Певзник. Организовались: хор русской песни — руководитель Р.Ф. Сакаль, вокальный ансамбль «Аленушка» — руководитель Т.П. Просвирнина, ансамбль народного танца — руководитель С.Н. Шестакова. Работают лектории, народные университеты, проводятся дни политинформации, открываются клубы молодой семьи, «Зеленая лампа» — любителей поэзии, филателистов, клуб интересных встреч, подаривший зрителям незабываемые встречи с Е. Евтушенко, Б. Ахмадулиной, А. Фрейдлих, М. Сергеевым и др. Проводятся КВНы, олимпиады, тематические вечера и грандиозные праздники Победы на хоккейном корте «Ермак», выставки художников, чьи картины заботливо сохранялись для картинной галереи в дар потомкам. Все это происходило под непосредственным руководством директора АЭХК В.Ф. Новокшенова.

Первым директором ДК «Современник» стал П. Лукашов. С 1972 по 1983 год директором был Ф.И. Лазарев — это был интересный период поисков и открытий. В это время появлялись новые кружки и студии: кукольный театр, поэтический театр, ВИА «Баргузины» (руководитель Е.Н. Якушенко), ВИА «Россияне» (руководитель В.И. Головачев), ансамбль современного эстрадного танца «Крузиз» (руководитель С.А. Литвинова), театр сказок «Алые паруса» (режиссер Т.М. Черепанова), музыкально-драматическая студия (руководитель Б.П. Галицан), студия классического вокала (руководитель Т.Г. Морозенко). Был создан академический хор на базе музыкальной студии. В это же время стали популярными молодежные дискотеки и дискотеки. Хорошей традицией стало встречать в Ангарске Иркутский театр музыкальной комедии и Бурятский государственный академический театр оперы и балета на гастроли. В городе и области молодой «Современник» становится любимым, интересным и популярным местом отдыха.

С 1986 года по сегодняшний день директор ДК «Современник» — В.И. Головачев, заслуженный работник культуры Российской Федерации. Не нарушая традиций, сложившихся в творческом коллективе, наш Дворец культуры стал изменяться. Появились новые коллективы: театр моды «Карина» (режиссер Е.В. Бычко, балетмейстер Т.А. Герасимова, художник-модельер О.А. Лепихова); детский духовой оркестр, фольклорный коллектив, ансамбль скрипачей (руководитель Н.В. Попова), школа и ансамбль современного бального танца «Эдельвейс» (руководитель Е.В. Опарин), вокальная группа «Мелодия» (руководитель Н.В. Агафонова), вокальный ансамбль «Лора» (руководитель Л.Ю. Горохова), молодежный ансамбль эстрадного танца «Элегия» (руководитель О.Ю. Семичевская), ансамбль современного бального танца «Олимп» (руководитель О.М. Русских), народный ансамбль песни и пляски «Русь» (руководитель В.А. Домашевский).

«Современник» совершенствует материально-техническую базу, что позволяет проводить выступления артистов-профессионалов — звезд современной эстрады и гастрольные столичных театров и актеров, проводить собственные яркие шоу, любимые публикой: «Россияночка», «Браво вам, мужчины!», «Поленьки снова в моде», «Лето», «Мисс TV», «Мисс Ангарска», «Маленькая принцесса» и др.

В марте 1991 года, со строительством концертно-танцевального зала, возможности Дворца культуры значительно расширились. Первые презентации в городе прошли именно здесь, красивые выпускные вечера, новогодние балы и утренники стали зрелищными. На стадионе «Ермак» мы стали проводить городские праздники, посвященные Дню города, «Герои нашего дня», традиционный День Победы, театрализованные концерты творческих коллективов «Еще одно признание в любви».



Валерий Андреевич Домашевский, руководитель народного хора «Русь», заслуженный работник культуры РФ



Александр Иванович Кононов, заслуженный работник культуры РФ





Валентин Иванович Головачев, директор ДК «Современник», заслуженный работник культуры РФ

Сегодня Дворец культуры «Современник» — мощнейшая индустрия по организации и проведению отдыха различных слоев населения нашего города, это активный пропагандист народного творчества, просветитель, воспитатель. За год коллектив работников Дворца культуры проводит 600–650 мероприятий, на которых бывает более 150 тысяч человек. Это самые разные вечера, конкурсы, утренники и балы для детей, шоу-программы, благотворительные акции, встречи ветеранов, отчетные и юбилейные концерты, праздники в парках, на площадках и стадионах, концерты и спектакли артистов-профессионалов, тематические вечера для АЭХК и предприятий города и области. В 2006 году на стадионе «Ангара» коллектив ДК «Современник» провел юбилейный концерт «Радуга над Ангарском», посвященный 55-летию города (автор сценария и режиссер Т.М. Черепанова).

Состав работников ДК «Современник» стабилен, стаж большинства по 25 лет и более, молодые специалисты — в основном воспитанники творческих коллективов Дворца культуры. Сегодня в «Современнике» занимается около двух тысяч человек, девять коллективов имеют звание «народный» и «образцовый коллектив художественной самодеятельности». Творческие коллективы представляли Россию на международных конкурсах и фестивалях: ансамбль эстрадного танца «Круиз» — Китай, 1997 год, образцовая хоровая студия «Преображение» — Болгария, София, 1999 год; солистка образцовой студии «Мелодия» Надя Петрова — Тунис, 2000 год; народный ансамбль «Русские напевы» и образ-

цовый танцевальный ансамбль «Веснушки» — Кения, 1998 год; народный театр «Факел» — графство Монако, город Монте-Карло, Лондон — Англия, Бремен — Германия, 1997–2002 годы, Латвия, 2003 год; фольклорный ансамбль — Италия, Сицилия.

С 1986 года руководит коллективом заслуженный работник культуры РФ В.И. Головачев. Именно в этот период, включавший в себя и перестройку, и новую экономическую политику, коллективу Дворца культуры удается быть востребованным, современным.

Большую поддержку в жизни ДК «Современник» оказывает Ангарский электролизный химический комбинат, его генеральный директор Виктор Пантелеймонович Шопен, профсоюзный комитет АЭХК и его председатель Алексей Александрович Мартынов. Гражданская ответственность перед современным обществом, культура этих людей играют решающую роль в развитии и активном творческом процессе Дворца культуры «Современник».

За 40 лет накоплены богатые традиции, у Дворца культуры славная история. За последние годы востребованность «Современника» заметно возросла. Активней стала самодеятельность, появились новые коллективы, стали возможными поездки за рубеж.

Народный театр «Факел» стал основателем театрального фестиваля «Сибирская рампа». С 2000 года статус фестиваля стал международным и получил прописку на острове Ольхон на Байкале.

Образцовый танцевальный ансамбль «Веснушки» — кузница детских талантов. За 38 лет через него прошли более 6 500 ребятишек. Балетмейстер Н.А. Беляевская талантливо сочетает в себе постановщика, режиссера и педагога. С приходом молодых перспективных руководителей (О. Досегаевой, С. Шмидт) коллектив расширил свои возможности, стал ярче и мастеровитее. «Веснушки» — участники культурной программы в Кении (Африка), город Найроби. В 1996 году — участвовали в культурной программе на юбилее Москвы, в 2002 году стали лауреатами в двух номинациях на Всероссийском конкурсе им. Годенко в Красноярске, в 2006 году побывали в Японии.

Образцовая эстрадно-вокальная группа «Мелодия» — одно из молодых образований Дворца культуры. Стиль, манера, репертуар, артистизм — все в юных артистах подчеркивает их мастерство. Участники коллектива — обладатели золотых сертификатов московского конкурса

«Зажги свою звезду» 2001 года, солистка ансамбля стала обладательницей титула «Мисс маленькая принцесса» в Тунисе (Африка) на международном конкурсе. Дети этого коллектива — лауреаты, дипломанты и призеры конкурсов и фестивалей ОРТ и студии ЮНИКС в Москве (1996), в Сочи (2002), в Ангарске (2002).



Наталья Александровна Беляевская, заслуженный работник культуры РФ





*Детский ансамбль скрипачей*



*Областная хоровая студия «Преображение»*





Образцовая хоровая студия «Преображение» — руководитель З.И. Лунюшкина — стала явлением в мире хоровой музыки, старшая группа хора — постоянный участник академических концертов в филармонии, органном зале областного центра. «Преображение» — участник Международного музыкального форума «Болгарская Ривьера» (1999).

Оригинальный и новаторский коллектив народного театра моды «Карина» — возможность выразить в декоре и пластике поэзию и гармонию тела и тканей. От дефиле до спектаклей, от танцевальных композиций до демонстрационных шоу — все в «Карине» волнует и восхищает (режиссер Е. Быцко, балетмейстер Т. Герасимова, художник-модельер О. Лепикова).

С новой силой всколыхнулась тяга к русской народной песне в народном хоре «Русские напевы». Правильно сорентированный репертуар, грамотные аранжировки, хорошее исполнение, манера вызывают большое уважение, а детский ансамбль «Напевчики» — школа русской культуры для подрастающего поколения (хормейстер М. Лузина).

Народный цирк «Круг надежды» (режиссер Е. Зиновьева) — это удивительная история жизни коллектива и преемственности руководителей. Ведь это жанр малокультивируемый, специфика построения номеров на основах знания анатомии, привязка трюков и т.д. и т.п. Наш цирк знают в Сибири, на Дальнем Востоке, в «Артеке».

Школа бального танца и ансамбль «Эдельвейс» (руководитель Е. Опарин) приняты в федерацию современных спортивных бальных танцев и включены в график проведения чемпионатов.

Ансамбль эстрадного танца «Круз» — это изысканный стиль, грамотность и признанность первооткрывателя жанра в городе. Лауреат и неоднократный призер городских, областных и межведомственных конкурсов.

Объем творческих начинаний обширен, и подробно описать каждое — очень сложно. Назовем лишь некоторые из них. Клуб романтического джаза, выпустивший свой диск и организующий джазовые фестивали российского масштаба. Оркестр народных инструментов, ансамбль скрипачей «Концертино», покоровший Испанию, Францию, Болгарию. Камерный ансамбль «Классика» — собирающий полные залы на свои концерты. Любительские объединения и клубы, создающие комфортные условия людям для общения по интересам. Клуб садоводов «Надежда»



Детская группа народного цирка «Круг надежды»



Работники ДК «Современник». 2003 г.





Народный хор  
«Русские напевы»

с 17-летней биографией давно стал кумиром горожан, известен управлению сельского хозяйства области, золотой медалист выставок СибЭкспоЦентра 2001 и 2002 годов.

Связь Дворца культуры «Современник» с производственными подразделениями АЭХК стабильна. Особенно яркое выражение работы с цеховой самодеятельностью появилось в создании команды КВН АЭХК, в играх команд РМЗ, комбинатууправления, электролизного, химического заводов и в конкурсных тематических вечерах, посвященных 45-летию АЭХК «Слагаем гимн родному комбинату, встречая памятную дату». Необычайно творческая активность работников АЭХК, поддержка администрации и профсоюзного комитета, профессиональная помощь со стороны работников ДК «Современник» способствовали созданию яркой палитры художественных номеров, разнообразных по жанрам, по стилю, но, несомненно, вызывающих чувство патриотизма, гордости за предприятие и своих коллег.

Для творческого коллектива «Современника» важнейшее условие в работе — благоприятная рабочая атмосфера. Мы научились работать без простоев, принимая руководством к действию правило: стабильность и движение вперед, а еще инициатива, дисциплина и порядочность. Политика работы нашего Дворца культуры формируется демократически. Однако интуиция, предприимчивость, дальновидность и практичность директора играют решающую роль. Валентин Иванович Головачев, заслуженный работник культуры РФ, вырос и состоялся как руководитель в стенах «Современника». И как большинство работников, является собой большого патриота и подвижника культуры».

Наличие такого солидного Дворца культуры, возможность для каждого работника АЭХК в любое время побывать на праздничном концерте, посмотреть спектакль, самому поучаствовать в художественной самодеятельности, без всякого сомнения, способствовали развитию творческих способностей, снижали психологическую и эмоциональную нагрузку от однообразного труда и помогали в решении производственных задач. Живя в далекой Сибири, работники комбината не чувствовали себе оторванными от веяний культуры, могли в полной мере наслаждаться достижениями мастеров искусств.



Солистки: Нина Ивановна Кожевникова и Надежда Константиновна Баханова





## СПОРТИВНАЯ ДОБЛЕСТЬ И ЧЕСТЬ

В здоровом теле — здоровый дух.

Спортивная организация комбината вписала ярчайшую страницу в его историю. За полвека она прошла замечательный путь, решая ответственные задачи развития физической культуры и спорта на комбинате. Подтверждение тому — пять подготовленных мастеров спорта международного класса, более 60 мастеров спорта СССР, десятки спортсменов высочайшего класса, в числе которых чемпионы мира и Европы, страны, победители международных соревнований в Голландии, Германии, Польше, Италии. Многие из них продолжают трудиться на комбинате по сей день. Это Виктор Белов, Анатолий Файзулин (легкая атлетика), Клавдия Вихрова (лыжные гонки), Владимир Черных, Юрий Пошинов, Андрей Грязев (классическая борьба), Анатолий Зиновьев и Вячеслав Глушков (велоспорт). Спортивная закалка, крепкий характер позволяют ветеранам оставаться в строю и подавать молодым пример жизненного, бодрости и целеустремленности. Все это благодаря дружбе со спортом, благодаря здоровому образу жизни.

Руководители комбината во главе с директором уделяли развитию спорта самое пристальное внимание. О его пользе они знали не понаслышке. Сам Виктор Федорович увлекался в молодости тяжелой атлетикой, был мастером спорта СССР. Благодаря его стараниям спортивная база комбината в короткий срок стала одной из лучших в России. Скоростной лед Ангарска осваивала сборная команда страны, в состав которой входили Лидия Скобликова (абсолютная чемпионка Олимпийских игр), заслуженные мастера спорта СССР Евгений Гришин, Инга Воронина, Виктор Косичкин и многие другие. В Ангарске проходили чемпионаты ВЦСПС, ДСО профсоюзов, добровольных спортивных обществ. Десятки благодарностей приходили в адрес руководства комбината от республиканских Советов ДСО, Министерства просвещения, ДСО профсоюзов, спорткомитетов СССР и РСФСР за отличный прием и прекрасно организованный тренировочный процесс российских спортсменов.

Развитие спорта на комбинате — одно из важных дел профсоюзной организации. Для занятия спортом был построен стадион, а затем Дом спорта с четырьмя спортивными залами. В 1964 году коллективу физкультуры комбината было присвоено наименование: «Спортивный клуб «Ермак». Он располагал необходимой базой, обеспечивающей потребность трудящихся комбината в постоянных занятиях физической культурой и спортом. Ежегодно проводилось до 40 спортивных мероприятий на первенство комбината, зимние и летние спартакиады. Традиционными стали соревнования на Кубок АЭХК по футболу, теннису. Сборные команды АЭХК принимали участие во всех мероприятиях по линии городского и областного спорткомитетов. На протяжении многих лет в спортклубе зани-



Лыжные гонки

мались 34 группы различной оздоровительной направленности — волейбол, баскетбол, теннис, группы здоровья с общей численностью занимающихся около 1 800 человек! Для привлечения к занятиям спортом детей организованы детские и подростковые группы: баскетбольная, настольного тенниса. Работает прокат лыжного инвентаря — единственная такая база в городе. Спортивный клуб «Ермак» — это клуб со сложившимися спортивными традициями. Спортсмены комбината выступают не только на республиканских соревнованиях, но и с честью представляют российский спорт за рубежом.

В спортивном клубе «Ермак» подготовлено шесть мастеров спорта международного класса: Алексей Лаленков, Татьяна Коваленко, Татьяна Тарасова, Леонид Сайчук —





В атаке Данила Шипотько

- победители в зональном первенстве СССР класса «Б» — 1973, 1978 годы;
- чемпионы РСФСР среди команд класса «Б» — 1978 год.

Чемпионат СССР среди команд мастеров II группы класса «А»:

- 1979 год — 12-е место; 1982 год — 9-е место;
- 1980 год — 11-е место; 1983 год — 8-е место;
- 1981 год — 13-е место; 1984 год — 5-е место.

В спортивном клубе «Ермак» в разные годы работали заслуженные тренеры РСФСР: А.Д. Кузьмин (легкая атлетика), Н.С. Митаво (конькобежный спорт), Д.И. Сидоров (велосипед), В.Д. Соколов, С.Н. Коневский (хоккей). В.Д. Соколов награжден медалью «За трудовую доблесть».

Отдельного рассказа заслуживают успехи ангарского хоккея, прославившего небольшой сибирский город на весь мир. Родоначальником ангарского хоккея по праву считают Константина Константиновича Логинова. После окончания Ленинградского института физической культуры им. П.Ф. Лесгафта он работал старшим преподавателем в Иркутском техникуме физкультуры. Организовал хоккейную команду, малочисленную, но довольно сильную. В гости к иркутянам часто приезжали хоккеисты Ангарского электролизного химического комбината. Ангарчане были хорошо экипированы, но им не хватало мастерства, и они постоянно проигрывали иркутянам. Это не могло остаться незамеченным руководством комбината.

В Ангарск К.К. Логинова пригласили лично директор АЭХК Виктор Федорович Новокшенов и председатель завкома Борис Алексеевич Гладких. Вскоре супруги

конькобежный спорт; Евгений Киселев — легкая атлетика, Виктор Демиденко — велоспорт. Воспитаны 72 мастера спорта. Восемь спортсменам присвоено высокое звание «Почетный мастер спорта».

Впечатляют спортивные достижения работников комбината.

По легкой атлетике:

- 6-е место в первенстве РСФСР среди спортивных клубов — 1967 год;
- 5-кратные чемпионы ЦС ФИС в командном зачете — 1966, 1968, 1969, 1970, 1974 годы;
- 11-кратные победители в легкоатлетической эстафете на приз газеты «Восточно-Сибирская правда».

По конькобежному спорту:

- 11-кратные чемпионы ЦС ФИС в командном зачете.

По лыжному спорту:

- 5-кратные чемпионы ЦС ФИС — 1964, 1965, 1966, 1967, 1970 годы;
- 4-кратные победители Кубка ЦС ФИС — 1970, 1971, 1972, 1973 годы.

По хоккею с шайбой:

- бронзовые призеры первенства СССР класса «А» — 1969 год;
- чемпионы РСФСР среди команд производственных коллективов — 1972 год;



Сборная АЭХК уезжает в Северск на Атомиаду, 2004 г.





Логиновы стали ангарчанами. Ада Федорвна возглавила спортивный отдел завкома, а Константин Константинович сосредоточился на хоккее.

Виктор Федорович поставил перед тренером три задачи: вывести хоккейную команду в класс «А», создать детскую спортивную школу хоккея, а из коллективов физкультуры — спортивный клуб, в котором культивировалось бы не менее десяти видов спорта.

Спортивный клуб «Ермак» возглавил Константин Константинович. Это была эпоха строительства спортивных залов, теннисных кортов, баскетбольных площадок, футбольных полей. Сооружался ледовый дворец «Ермак». Логинов присутствовал на всех производственных планерках у директора комбината. Новокшенов подчеркивал, что все должны понять: спорт — большое и важное дело. «Мы не чулки вяжем, и люди должны активно отдыхать», — настойчиво повторял он. И уже в 1967 году спортивный клуб АЭХК вошел в число трех лучших клубов атомной отрасли.

Что касается хоккея, то в первом же сезоне «Труд» (так назывался будущий «Ермак») успешно проводит зональные соревнования в первенстве РСФСР среди производственных коллективов. А в 1960 году команда допущена в класс «Б» чемпионата СССР. «Ермак» под руководством Константина Логинова стремительно от сезона к сезону стал подниматься в турнирной таблице. На тренировочные сборы постоянно брали 14–15-летних подростков. Их обкатывали в тренировочных матчах. Они играли по 5–10 минут. Так подрастающее поколение крепло физически и психологически.

Осень 1964 года. «Ермак» — в классе «А»! Дебют не обошелся без происшествий. На первую игру с пятикратным чемпионом Казахстана усть-каменогорским «Торпедо» без четырех ведущих игроков летели на «левом» самолете. Регулярные рейсы из Новосибирска задерживались. Прибыли усталыми буквально накануне матча. Но времени на отдых не оставалось. Стадион был до предела заполнен болельщиками. Блестящую команду соперников возглавлял знаменитый тренер, вице-чемпион Олимпиады-60 Юрий Баулин. Настрой у торпедовцев был боевой. Но ангарчане первыми открыли счет — сделал это Валерий Воропаев, — и довели встречу до победного конца — 6:2. Второй матч также был за «Ермаком». И тогда Юрий Баулин решительно заявил: «К играм в Ангарске будем готовиться серьезно!»



В нападении Н. Горбачев



Сборная АЭХК по легкой атлетике

16 ноября 1964 года большой хоккей пришел в Ангарск. Поболеть за свою любимую команду пришли семь тысяч горожан. Начало матча сложилось драматично. Уже в первые десять минут торпедовец Алексей Коняхин забросил в ворота «Ермака» две шайбы. Анатолию Михееву с подачи Владимира Меньшова удалось сократить счет. И все же на первый перерыв команды ушли





при счете 3:1 в пользу гостей. Но ангарчане не пали духом. Во второй 20-минутке Александр Афанасьев сократил разрыв, а в третьем периоде Вацлав Лоскат сначала сравнял счет, а за три минуты до финального свистка забил победный гол. 4:3 — с таким счетом закончился матч, вошедший в историю ангарского спорта.

Потом были поединки с новосибирской «Сибирью», уфимским «Салаватом Юлаевым», командами Свердловска, Перми, Омска, Челябинска, Нижнего Тагила... На долгие годы «Ермак» стал ведущей командой востока Советского Союза. А еще «Ермак» воспитал лучших хоккеистов для киевского «Сокола», ЦСКА, «Спартака», «Крыльев Советов», сборных СССР и России. Тысячи болельщиков стали свидетелями интересных баталий международной встречи «Ермака» с командой города Готвальдов (Чехословакия), матчей на Кубок СССР с командами СКА (Ленинград), «Крылья Советов» (Москва), сборной команды ветеранов Москвы, в составе которой играли выдающиеся хоккеисты Александр Рагулин, Иван Трегубов, Евгений Палодьев, Виктор Якушев. Гостем Ангарска и непосредственно хоккейного корта был Анатолий Тарасов — легенда советского хоккея, который проводил показательные тренировочные занятия с юными хоккеистами «Ермака». Через хоккей в Ангарске прошли сотни мальчишек. Эта мужественная игра многим из них помогла найти место в жизни. Юные хоккеисты прославили и прославляют Ангарск как в стране, так и за рубежом. Многие ветераны, в прошлом члены сборных команд мастеров в разные годы, продолжают работать на комбинате. Это Владимир Меньшов, Владимир Клевакин, Андрей Мазуренко, Владимир Мажугин.

В 1997 году команда мастеров «Ермак» была расформирована. Но сегодня «Ермак» снова на льду, играет в первой лиге чемпионата России. Есть надежда на возрождение славных традиций.

Многие году успешно выступали сборные команды комбината: по волейболу, в составе — Олег Попов, Виталий Макаренко, Гений Мальцев, Анатолий Карпенко — серебряные призеры первенства Центрального совета физкультуры и спорта; по баскетболу — победители зональных соревнований первенства РСФСР, команда входила в состав пяти лучших команд России, чемпионы первенства Центрального совета, в составе которой играли Вадим Сченснович, Юрий Сеницын, Владимир Малков, Иван Исайченко — участники спартакиады профсоюзов РСФСР.

В составе сборной команды по футболу играли Вячеслав Свинцицкий и Владимир Похно — многократные чемпионы города, области, победители зональных соревнований Центрального совета.



*Руководители  
ФОиСР. Лыжный  
марафон 2004 г.*






Сегодня все спортивные сооружения комбината работают в напряженном режиме. Руководство и профсоюзный комитет создают необходимые условия для проведения физкультурно-оздоровительной и спортивной работы для трудящихся и членов их семей. Регулярно проходят лыжные марафоны, проводятся спартакиады среди детей и подростков. Большая работа по физвоспитанию проводится в детских дошкольных учреждениях. Спортивные праздники, спартакиады, веселые и семейные старты стали традиционными, проходят ярко, красочно и пользуются огромным интересом у детей и родителей. Подрастает прекрасная смена. Продолжают работать атлетический клуб «Палеста», лыжная база. Сборные команды комбината участвуют в первенстве и Кубке Иркутской области по мини-футболу, ежегодной областной спартакиаде среди коллективов физкультуры городов. Почти во всех соревнованиях команды АЭХК занимают призовые места.

Проведение соревнований стало доброй традицией, в них участвует все большее количество трудящихся разных возрастов. С января по март проводится зимняя спартакиада по четырем видам спорта: баскетболу, лыжным гонкам, настольному теннису и шахматам. Спортивные базы собирают многочисленных любителей физкультуры и спорта. Команды подразделений комбината готовятся к летней спартакиаде, которая стартует уже в апреле. Трудно переоценить роль массового спорта в оздоровлении работников комбината, придании им бодрости духа и хорошего настроения, без которого невозможна плодотворная работа.

Спортивные традиции на комбинате сохраняются, и в этом видится залог новых трудовых достижений и побед трудового коллектива. Залог здоровья и бодрого настроения!



A photograph of a sunset over the ocean. The sun is low on the horizon, creating a bright orange and yellow glow that reflects on the water's surface. The sky transitions from a pale yellow near the horizon to a clear, light blue at the top. The water is a deep blue with gentle waves. The text 'Глава 9' is centered in the lower half of the image, underlined.

## Глава 9

---

**В БУДУЩЕЕ —  
С ОПТИМИЗМОМ**





Пусть годы за спиной стоят толпою,  
И пусть в причёске седина видна,  
Хочу, чтоб долго жили мы с тобою,  
Мой брат, моя судьба — АЭХК!..

Ангарский электролизный химический комбинат расположен на реке Ангаре, давшей имя красивому современному городу, в 100 км от самого глубокого и чистого озера мира — Байкала.

На берегу живописной сибирской речки расположился жилой район АЭХК. Он строился одновременно с комбинатом и превратился в современный микрорайон с развитой инфраструктурой и тщательной продуманной системой обслуживания населения.

В настоящее время район слился с городом Ангарском, но был задуман и построен как обособленный городок, в котором есть все необходимое для жизнедеятельности, отдыха и развлечений работников комбината.

Комбинат стал составной частью промышленного и интеллектуального потенциала атомной отрасли России, занял достойное место среди предприятий атомной промышленности.

За 50 лет существования в результате вдохновенного труда нескольких поколений его строителей, ученых, технологов и производственников комбинат превратился в комплекс современных производств, ориентированных на оказание наукоемких услуг

по производству и обогащению гексафторида урана, применяемого для изготовления топлива ядерных энергетических установок. Благодаря постоянному научно-техническому развитию комбинат прочно удерживает лидирующие позиции в ряду предприятий ядерного топливного энергетического цикла. Непрерывное развитие и модернизация технологического оборудования позволяют АЭХК с первых лет создания быть в первых рядах предприятий ядерного топливного цикла страны и мира.

Сегодня трудовой коллектив АЭХК ставит перед собой новые амбициозные задачи, среди которых — создание уникального международного центра по обогащению урана. Для осуществления этих

*Здание комбинато-управления*







планов у комбината есть главное: современные научные и производственные мощности, а также высокопрофессиональный коллектив единомышленников.

Главной товарной продукцией комбината является ГФУ природного изотопного состава и ГФУ, обогащенный изотопом U-235. Производства оснащены современной технологической аппаратурой, объединенным в единую технологическую схему. Производственный процесс обеспечивается развитой системой контроля технологических параметров и состояния оборудования.

Основная продукция комбината — гексафторид урана различных степеней обогащения — является главным сырьем для изготовления тепловыделяющих элементов ядерных энергетических установок.

Высокая надежность технологических процессов, большинство из которых протекает при пониженном давлении рабочих сред, эффективные газоочистные сооружения, совершенные технологии обезвреживания отходов, постоянный контроль вредных химических веществ в выбросах комбината сводят к минимуму неблагоприятные воздействия на окружающую среду, оставляя нетронутой богатейшую природу Приангарья.

Ангарский электролизный химический комбинат заслуженно пользуется репутацией одного из самых экологически чистых предприятий региона!

Комбинат — это крупный и надежный экспортер наукоемких услуг по обогащению урана и переработке исходного уранового сырья в гексафторид урана. Деловые отношения связывают АЭХК с партнерами из развитых стран Европы, Северной Америки и Юго-Восточной Азии. Здесь трудятся опытные и квалифицированные специалисты, отдающие свое умение и силы решению проблемы обеспечения человечества живительной энергией атомного ядра.

Трудовой коллектив находится в постоянном и непрерывном поиске путей повышения научного и технического уровня производств уранового комплекса, в поиске новых сфер деятельности, новых направлений использования накопленного творческого потенциала. Группа сотрудников АЭХК и Института геохимии СО РАН удостоена премии правительства Российской Федерации в области науки и техники за 2004 год.

Завод по обогащению урана выдал первую продукцию в октябре 1957 года. В то время он был оснащен новейшим газодиффузионным оборудованием большой производительности.

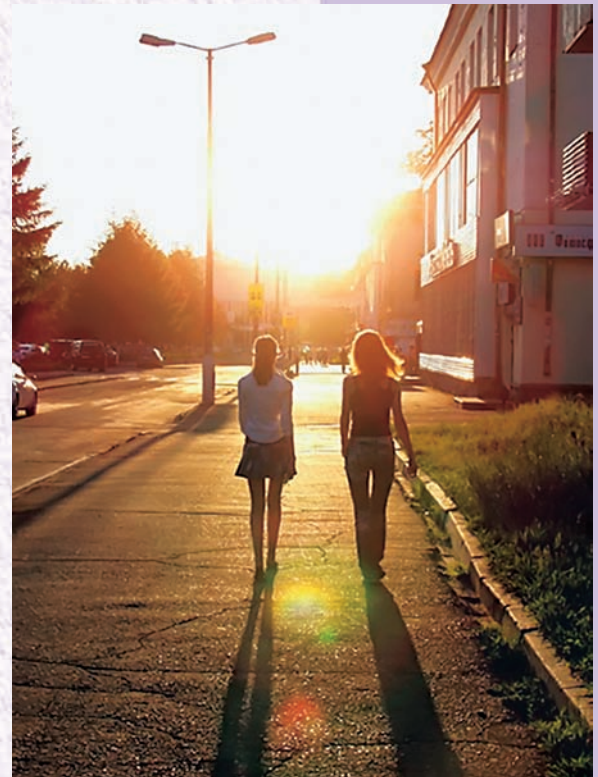
Однако большая энергоемкость оборудования в сочетании с его небезопасностью заставляли искать новые ресурсосберегающие технологии. Об этом было уже сказано во второй главе книги. Результатом настойчивых поисков стало внедрение новой — центробежной технологии обогащения урана, позволившей в десятки раз уменьшить удельное энергопотребление и существенно улучшить условия труда персонала. Тысячи громадных диффузионных машин были заменены на сотни тысяч компактных ультрацентрифуг. При этом требовалась прецизионная точность в сборке и подгонке агрегатов и узлов. Обновленные цеха напоминают участки по сборке космических аппаратов — своей сложностью и технологической безупречностью, стерильной чистотой и выверенностью всех действий. В этом сказались высочайшая культура всех, кто трудился на комбинате, их высокая требовательность к себе, ответственность за порученное дело.

Основное оборудование центробежной технологии не требует ремонтных работ в течение всего ресурсного срока эксплуатации, который составляет более 25 лет. Такие показатели позволяют работникам АЭХК уверенно смотреть в будущее.

Выпускаемая продукция соответствует самым высоким требованиям международных стандартов и реализуется для нужд атомной энергетики России и мира.

Основными направлениями развития являются модернизация оборудования, совершенствование технологических процессов, увеличение разделительной мощности завода. Уже в новом веке мощность разделительного производства выросла на 25 %. В опытно-промышленную эксплуатацию введена не имеющая аналогов в России установка десублимации отвального гексафторида урана, расширяется производство поверочных газовых смесей.

Совместно с ведущими научно-исследовательскими, проектными и конструктор-



*Ангарск — город воплотившейся мечты!*





Здание учебного центра

скими центрами выполняется комплекс работ по созданию промышленной установки по переработке отвалов разделительного производства, утилизации отходов уранового производства.

До конца 1960 года разделительный завод работал на привозном сырье гексафторида урана, но в новогоднюю ночь 1961 года на комбинате заработал собственный завод по производству гексафторида урана — так называемый сублиматный завод. Таким образом, комбинат стал независим от внешних поставщиков, а производство замкнулось в цепочку, получило логическую завершенность. Завод по производству гексафторида урана произвел первую продукцию 31 декабря 1960 года. Постоянное совершенствование технологических процессов и оборудования, внедрение новейших достижений науки и техники позволили всего за несколько лет увеличить проектную мощность производства гексафторида урана в пять раз.

Успешной и стабильной деятельности комбината в немалой степени способствуют высокий профессиональный уровень рабочих, руководителей и специалистов, сложившаяся за многие годы система эффективной подготовки кадров.

Учебный центр комбината оснащен самыми современными техническими средствами обучения.

Высокоразвитая материально-техническая база и имеющиеся лицензии позволяют учебному центру также оказывать услуги предприятиям, организациям и населению по различным видам деятельности: подготовке наладчиков приборов безопасности грузоподъемных машин, изучению английского языка, использованию компьютерных технологий.

Богатейший творческий потенциал специалистов завода направлен на освоение и завоевание мировых рынков новых видов продукции: озонобезопасных хладонов, поликарбонотрифторидов, особо чистой фтористоводородной кислоты, трифлатов — веществ с широким спектром применения: от повышения октанового числа горючего до производства лекарств и витаминов.

Торговое и научно-техническое сотрудничество связывает комбинат с партнерами во многих странах мира: в Англии, Германии, Китае, Корее, США, Финляндии, Франции. АЭХК экспортирует услуги по обогащению урана, фторированию ураносодержащих концентратов и получению гексафторида урана, продает гексафторид урана разных степеней обогащения — от 0,711 до 5 % по урану-235, поставляет на мировой рынок озонобезопасные хладоны и трифлаты.

Комбинат открыт для взаимовыгодного сотрудничества со всеми заинтересованными в его услугах партнерами.

Залогом качества служит четко отработанный технологический цикл. Для надежной и безаварийной работы основного оборудования требуется согласованное взаимодействие всех служб и вспомогательных подразделений. Энергетики, механики, прибористы, ремонтники, химики, инженеры, конструкторы, транспортники, управленцы и многие другие специалисты работают в едином ритме. Требуется постоянная готовность противоаварийных систем. Опыт Чернобыльской АЭС наглядно показал опасность атомной энергии. В этом вопросе не может быть мелочей. И тот факт, что за полвека эксплуатации на Ангарской электролизном химическом комбинате не случилось ни одной серьезной аварии, говорит о том, что с первого дня вопросам безопасности уделялось самое пристальное внимание.

Без своевременной подачи электроэнергии была бы невозможной работа всех технологических цепочек. Электроэнергия для комбината — это своего рода живительная кровь, дающая силу производству. Разветвленная сеть капилляров доставляет эту живительную силу на каждый участок, на каждое рабочее место. Для Сибири с ее сорокаградусными морозами бесперебойная подача электроэнергии имеет колоссальное значение.

Безупречно действуют сложные системы водоподготовки и охлаждения. Для решения задачи водоснабжения потребовались уникальные технические и инженерно-конструкторские решения. Была создана система искусственных каналов, непосредственно

АЭХК открыт для международного сотрудничества







на предприятии установлены мощнейшие агрегаты, от которых протянулись десятки километров труб водяного снабжения, опоясавших все участки и все энергоемкие агрегаты. В результате этого были достигнуты высокие показатели эффективности использования оборудования.

Осуществляются постоянный аналитический контроль и отлаженная работа автоматизированных систем управления. Все этапы производства и выпуска продукции тщательно контролируются. При этом используются новейшие приборы диагностики и контроля. Большое внимание уделяется системам автоматизированного управления производством. Огромные цеха с большим числом сложнейших устройств управляются с помощью автоматики и современных компьютеров. Иначе и не может быть — человеку не под силу следить одновременно за таким количеством технических устройств. Весь процесс производства находится под постоянным контролем автоматики. Операторы несут круглосуточную вахту. Благодаря этому риск аварий и нештатных ситуаций сведен к минимуму.

В соответствии с международными правилами транспортные контейнеры для перевозки гексафторида урана должны заполняться только после перевода его в жидкую фазу. Для решения этой технической очень не простой задачи был создан специальный участок, применены сложнейшие технологии. Эта задача выполняется на установках с кодовым названием «Челнок». К работе были привлечены зарубежные специалисты, использовался мировой опыт. В результате комбинат получил возможность поставлять свою продукцию на внешний рынок. Был сделан очередной шаг в направлении развития технологий мирного атома.



*Сотрудничество со специалистами из Китая*



*Десублиматоры*





*Все процессы находят-  
ся под контролем*

В современных контейнерах продукция поставляется на внутренний рынок, а также зарубежным партнерам. Все процессы автоматизированы, а доля ручного труда сведена к минимуму.

«Челнок» — теперь это наименование знают далеко за пределами Сибири. Слово стало своеобразным брендом, который в рекламе не нуждается.

Процесс перелива осуществляется при повышенном давлении и тщательно контролируется. В качестве тары используются контейнеры международного стандарта. Заполненные контейнеры взвешиваются на электронных весах и отправляются потребителям.

Усовершенствованная схема очистки фтористого водорода от примесей позволяет получать особо чистый продукт, пользующийся постоянным спросом у потребителей.

Для внешних потребителей он поставляется в 800-литровых баллонах или в железнодорожных цистернах. Конструкция баллонов продумана до мелочей. Каждая емкость представляет собой оптимальное и высоконадежное вместилище совсем небезопасных химических соединений.

Наибольшая часть этого ценного продукта используется на производство фтора, который, в свою очередь, широко используется во многих сферах и отраслях промышленности во всем мире.

Фтор получают методом электролиза расплава фтористых солей. Технологическая цепочка выглядит со стороны весьма внушительно. Но еще удивительнее то, что находится внутри.

Процесс осуществляется на среднетемпературных электролизерах СТЭ-20. Авторство принадлежит специалистам сублиматного завода АЭХК. В этом техническом устройстве



*Газодиффузионные  
машины*





воплощены последние достижения научной мысли. Во всем мире нет электролизеров с лучшими рабочими характеристиками. Это один из многочисленных примеров высочайшего научно-технического уровня используемых технологий.

В вертикальных реакторах пламенного типа «ВР-2» происходит фторирование урансодержащего сырья. Неподготовленный зритель может принять реактор за создание взвешенного разума — настолько внушительно и одновременно непривычно он выглядит. Инженерная мысль работает нестандартно, полет фантазии ничем не ограничен. А результат — вот он — совершенное устройство с фантастическим коэффициентом полезного действия. В отличие от всех зарубежных моделей, только эти реакторы имеют водяное охлаждение и именно благодаря этому характеризуются уникальной производительностью.

Эти универсальные реакторы, они способны перерабатывать любое урансодержащее сырье, как тетрафторид, так и окислы. Полученный в вертикальных реакторах газообразный гексафторид урана поступает на участок десублимации. Химическое соединение имеет высокую степень очистки и позволяет получить на выходе продукт отличного качества.

После цикла завершающих операций контейнеры с гексафторидом отправляются на склад готовой продукции. При этом соблюдаются величайшая осторожность и высокая дисциплина. Таков стиль работы комбината — на всех участках предельная точность и аккуратность.

Наличие уникальных производств по получению особо чистого фтористого водорода и фтора создает благоприятные условия для развития химии фтора — ценнейшего продукта, используемого во многих отраслях промышленности.

На одном из опытно-экспериментальных участков успешно совершенствуется технология получения озонобезопасных хладонов. Это направление исследований также получило развитие в последние годы. Хладоны — незаменимый продукт в десятках и сотнях технических устройств. Ангарский электролизный химический комбинат поставляет для многих производителей высококачественные и безопасные хладоны.

В этом продукте остро нуждается и европейский, и восточный рынки. Жители многих стран не догадываются, что исправно работающие приборы в их доме используют химические соединения, синтезированные в далекой Сибири.

Сибирь — богатый и потенциально чрезвычайно мощный регион, который может выбирать себе партнеров для сотрудничества. Ангарскому электролизному химическому комбинату принадлежит в этом процессе важная роль.

На другой опытно-промышленной установке с использованием электрохимического фторирования и криогенных технологий осуществляется синтез трифлатов — веществ с широким спектром применения: от технических присадок и инсектицидов до чудодейственных лекарств. Химия фтора, производство озонобезопасных хладонов и трифлатов наглядно показывают созидательную направленность работы комбината, его стремление к конструктивному сотрудничеству, к интеграции в сложный комплекс атомной индустрии — чрезвычайно перспективной отрасли, за которой, по общему признанию, будущее.

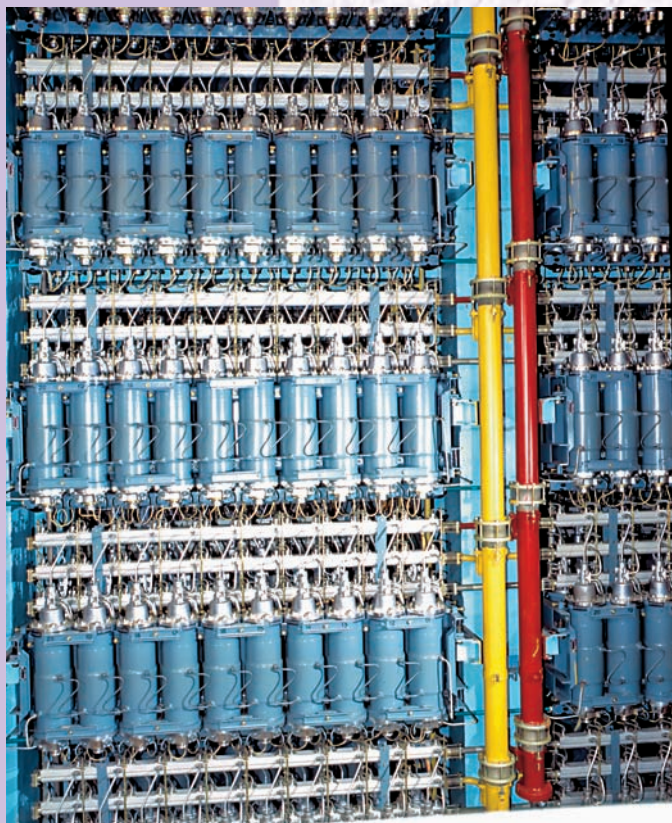


Реактор синтеза гексафторида урана



Установка получения трифлатов

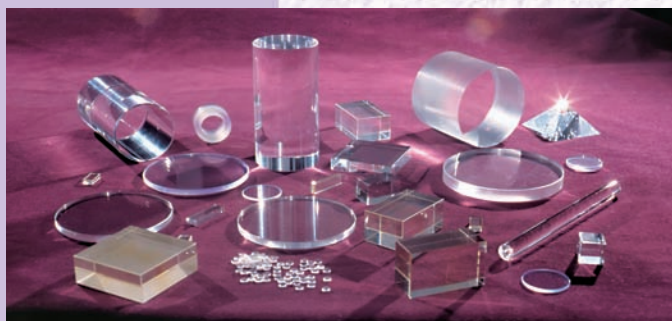




*Энергосберегающая центробежная технология*



*Автоматизированный комплекс индивидуального дозиметрического контроля*



*Кристаллы особо чистых фторидов и оксидов металлов*

Уже в течение нескольких лет поставляются на европейский рынок трифторметансульфоновая кислота и ангидрид трифторметансульфокислоты — ценнейший химический продукт, требующий тщательного соблюдения технологической дисциплины. При этом в полной мере используется накопленный научно-технический потенциал.

С 1988 года на комбинате развивается программа ядерного приборостроения на основе кристаллов особо чистых фторидов и оксидов металлов. У данной программы сугубо мирная, благородная цель. Эта цель — защита людей от любых видов радиоактивности. Результатом этой работы стали уникальные приборы, сберегающие здоровье десяткам тысяч людей, занятых в атомной промышленности.

В данной программе нашли широкое применение кристаллы фторида лития, активированного магнием и титаном. На комбинате реализована уникальная технология по выращиванию этих кристаллов. По сути, создан мини-завод по их производству, включающий в себя все многообразие технологий и устройств, начиная от выращивания кристаллов, их обработки и калибровки и заканчивая разработкой программного обеспечения для комплексов дозиметрического контроля, в свою очередь, также являющихся оригинальными разработками специалистов комбината.

Созданный на основе кристаллов дозиметр для индивидуального дозиметрического контроля гамма-излучения и автоматизированный комплекс АКЖДК ныне пользуются широкой популярностью и востребованы во всех регионах.

Комплекс автоматизированного дозиметрического контроля выполняет важнейшую миссию по охране здоровья, и не случайно это изделие отмечено призами международных конкурсов, а его разработчики получили престижные премии в области науки и техники, а также экологии и ресурсосбережения. Одного дозиметрического комплекса достаточно для того, чтобы вести индивидуальный дозиметрический контроль за радиационным облучением десяти тысяч человек. Миллионы людей могут чувствовать себя спокойно благодаря наличию у себя крохотных кристаллов, накапливающих информацию о радиоактивном облучении.

Считыватель накопленной дозы уникален и надежен, а детекторы практически вечны. Все выпускаемые приборы и детекторы сертифицированы в Госстандарте России. Высокая экономичность и максимальная точность выполняемых оценочных действий — вот главные достоинства этого уникального изобретения.

Немало полезных вещей производится на ремонтно-механическом заводе комбината. Его главной задачей является производство уникальных устройств и приспособлений, необходимых для оснащения основного производства. Без этого участка эффективная работа комбината была бы невозможна. Осуществление своевременного ремонта вышедшего из строя оборудования также входит в обязанности ремонтно-механического завода. На заводе работают специалисты высокой квалификации и самого широкого профиля, мастера на все руки. Техническая оснащенность завода поражает воображение.

Главная задача завода — изготовление запасных частей для обеспечения планово-предупредительного ремонта





оборудования основных и вспомогательных производств, и с этой задачей коллектив завода успешно справляется. В заводских цехах впервые воплощаются в металле нестандартизированные новинки. Как и в любом новом деле, от рабочих и разработчиков требуются предельная внимательность и способность пространственного мышления, способности к прогностике и научному предвидению. Ремонтно-механический завод находится на переднем крае проектных работ.

Здесь производятся изделия, соответствующие международным стандартам. Сложнейшее оборудование должно работать безукоризненно, плата за ошибку будет слишком высока. Ремонтно-механический цех — надежная база для совершенствования новой техники и оснащения новых производств. Главная заслуга в этом принадлежит людям, честно исполняющим свои обязанности.

Сплав опыта и молодости, как всегда, дает отличный результат. На смену ветеранам приходят молодые специалисты. Им предстоит подхватить трудовую вахту, сохранить и приумножить славные традиции трудового коллектива.

У подножия трех высоких труб расположен важный объект, цель которого — уберечь окружающую среду от кипучей деятельности вовсе не безопасных производств. Глядя со стороны, невозможно предположить, что через эти трубы наружу выбрасывается весь отфильтрованный воздух — настолько чисто и безоблачно небо над трубами. Но это факт: все оборудование огромного предприятия дает столь ничтожный выброс в атмосферу, что его нельзя ни разглядеть, ни почувствовать. Просто потому, что практически все вредные вещества улавливаются специальными очистными устройствами.

Внутри этого здания сосредоточены централизованная система вытяжной вентиляции химзавода и централизованная система нейтрализации промышленных стоков комбината. Все это представляет собой сложную и тщательно продуманную цепочку замкнутых друг на друга циклов. Само по себе это является важнейшим достижением научной мысли. Если бы все предприятия уделяли такое же внимание нейтрализации своих выбросов, то проблема экологии во всем мире была бы давно решена.

Здесь работают вентиляторы, каждый из которых имеет производительность миллион кубометров в час. Такие цифры с трудом поддаются осмыслению — настолько впечатляющи достижения в этом вопросе.

Такая высокая производительность необходима для того, чтобы прокачать весь воздух, собранный вытяжной вентиляцией целого завода сквозь башни зернистых фильтров. Суммарный объем производственных площадей поражает воображение. Достаточно увидеть один из нескольких километровых корпусов, чтобы понять раз и навсегда: привычные масштабы здесь неприменимы.

Огромные зернистые фильтры улавливают 98 % примесей — и это также является настоящим достижением. Подобной степени очистки не встретишь на обычном производстве.

Примеси нейтрализуются в гигантских скрубберах. Стоя рядом с ними, трудно предположить, что внутри происходит



*Объем промышленных выбросов АЭХК сведен практически к нулю*



*Фильтры химической очистки*





Требования международных стандартов соблюдаются неукоснительно

сложный процесс очистки и нейтрализации вредных веществ. Это говорит о высокой технологичности производственного цикла.

Благодаря применению сложных технологий сорбции и экстракции все соединения, содержащие уран, возвращаются на переработку. Это принципиальный подход: все отходы используются с пользой для дела. Таким образом, уже несколько десятилетий на комбинате реализуется принцип XXI века.

Центральная лаборатория комбината обеспечивает потребности производства в химическом и физическом анализе — от входного контроля сырья и материалов до сертификации конечной продукции. Большой объем измерений производится для нужд промышленного санитарного контроля и охраны окружающей среды, а также для научных исследований. Квалифицированные специалисты выполняют несколько миллионов элементоопределений в год, охватывая практически всю периодическую таблицу элементов Менделеева.

Новейшие приборы высочайшего класса дают возможность определять химический и изотопный состав вещества в любом агрегатном состоянии с высокой точностью и низкими пределами обнаружения. Аппаратурное и методическое оснащение позволяет центральной лаборатории АЭХК оказывать аналитическую и методологическую помощь различным предприятиям и организациям.

Ежедневный аналитический контроль подтверждает: выбросы в атмосферу сведены к минимуму. Объективный инструментальный анализ с применением новейших методик это наглядно подтверждает.

Для аналитического контроля на всех стадиях производственных технологических процессов созданы цеховые физические и химические лаборатории. Центральная лаборатория комбината по уровню оснащения современными приборами — одна из лучших лабораторий в России. В ее оснащении и переоборудовании участвовали американские специалисты.

Центральная лаборатория комбината оказывает помощь другим предприятиям и организациям. Сторонним организациям есть чему поучиться. За несколько десятилетий накоплен неоценимый опыт, и эти знания приносят пользу многим предприятиям.

В лаборатории работают настоящие профессионалы.

Американские специалисты построили огромный корпус лаборатории «под ключ». В этом еще раз проявились интернационализм науки, ее объединяющее начало.

Новейшее оборудование поставлено на службу людям. Специалисты центральной лаборатории комбината всегда открыты для конструктивного диалога. В ее работе используются лучшие достижения ученых всего мира.

Ангарский электролизный химический комбинат успешно сотрудничает с зарубежными партнерами. Объем экспортных поставок с каждым годом возрастает. Комбинат интегрируется в общемировой процесс освоения атомной энергии в мирных целях.

Производство комбината признано не



К услугам ученых — новейшее оборудование





только российскими предприятиями, но и зарубежными партнерами, которым оказываются услуги по обогащению урана. Многочисленные дипломы и премии свидетельствуют о высоком признании АЭХК во всем мире.

Ангарский электролизный химический комбинат предлагает на внутреннем и мировом рынках:

- Услуги по обогащению гексафторида урана.
- Гексафторид урана различных степеней обогащения.
- Услуги по получению гексафторида урана из природного сырья.
- Хладоны, трифлаты и поликарбонфториды.
- Детекторы ионизирующих излучений.
- Автоматизированные комплексы индивидуального дозиметрического контроля АКИДК.
- Кристаллы особо чистых фторидов и окислов металлов.
- Безводный фтористый водород.
- Услуги центральной лаборатории комбината.

## РАБОТНИКИ АЭХК, удостоенные государственных наград

Успешное развитие производства обеспечено трудом нескольких поколений работников. За годы существования комбината был сформирован сплоченный коллектив, который в рекордные сроки обеспечил пуск производства, его реконструкцию и модернизацию, не растерял трудовой потенциал в годы рыночных реформ и с уверенностью смотрит в будущее, продолжая работать на благо Отечества и российского народа. Родина по достоинству оценила героический труд работников комбината. Лучшие из них, внесшие наибольший вклад в становление и развитие производства, решение социальных задач, удостоены государственных наград. И сегодня мы с благодарностью должны вспомнить их имена.

За самоотверженный труд, достойный вклад в выполнение пятилетнего плана присвоено звание **Героя Социалистического Труда** с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот» работникам комбината:

**1966 год**

Моторному Ивану Сергеевичу, прибористу Э-1

**1971 год**

Ковалькову Виктору Васильевичу, слесарю-ремонтнику Х-1

**Орденами Союза Советских Социалистических Республик за успехи в труде в разные годы награждены:**

**орденом Ленина**

**1962 год**

Данилов Геннадий Георгиевич, аппаратчик Э-1  
Долбунов Виктор Андреевич, начальник ПТО  
Зайчкин Иван Алексеевич, слесарь РЦ  
Карпушев Михаил Фомич, главный механик АЭХК

Кизеев Борис Данилович, аппаратчик Х-3  
Новокшенов Виктор Федорович, директор АЭХК  
Парахнюк Иван Сафронович, главный инженер АЭХК  
Постных Григорий Степанович, слесарь РЦ  
Рыбинцев Александр Иванович, инженер ОГЭ  
Штинов Николай Андреевич, директор ЭЗ

**1966 год**

Барков Иван Петрович, электромонтер Э-2  
Вичугов Федор Иванович, слесарь Э-1  
Гулькович Николай Иванович, секретарь парткома  
Жиронкин Евгений Никифорович, начальник участка Х-3  
Зеленкин Яков Антонович, слесарь РЦ  
Лизунов Владимир Ильич, электромонтер Э-1  
Новокшенов Виктор Федорович, директор АЭХК  
Олоничев Владимир Иванович, аппаратчик Х-2  
Усачев Федор Михайлович, аппаратчик Х-1

**1972 год**

Авдеев Борис Александрович, каменщик СМЦ  
Караваев Юрий Георгиевич, аппаратчик Э-2  
Маньков Михаил Иванович, слесарь РЦ  
Худолеев Иван Михайлович, слесарь РЦ





**1974 год**

Кононенко Андрей Григорьевич, аппаратчик X-1

**1976 год**

Солдатенко Николай Александрович, слесарь Э-2

**1977 год**

Мельникова Валентина Михайловна, слесарь-ремонтник РЦ

**1981 год**

Науменков Михаил Никифорович, слесарь-монтажник РЦ

**1986 год**

Морев Роберт Викторович, приборист Э-2

### **орденом Октябрьской Революции**

**1971 год**

Бородин Антон Михайлович, слесарь Э-2  
Гриценко Тихон Ефимович, слесарь Э-2  
Гулькович Николай Иванович, секретарь парткома  
Коваленко Демьян Иванович, аппаратчик X-1  
Новокшенов Виктор Федорович, директор АЭХК  
Парахнюк Иван Сафронович, главный инженер АЭХК  
Суворкин Никита Федорович, шофер АХ

**1974 год**

Попов Антон Максимович, токарь РЦ

**1976 год**

Евсевлеев Яков Лукич, дегазаторщик X-1  
Кузьмин Иван Васильевич, слесарь X-1

**1977 год**

Скопцов Владимир Иванович, электромонтер Э-2

**1981 год**

Колобов Александр Семенович, водитель АХ

**1986 год**

Жилинский Николай Игнатьевич, аппаратчик Э-2

### **орденом Трудового Красного Знамени**

**1962 год**

Гущин Юрий Дмитриевич, начальник РЦ  
Дешко Владимир Григорьевич, старший мастер X-1  
Дылдин Геннадий Георгиевич, заместитель начальника цеха X-1  
Зайцев Прокопий Гаврилович, инженер Э-1  
Зубринских Владимир Дмитриевич, слесарь ЦРП  
Калмыков Михаил Петрович, водитель АХ  
Коврижкин Леонид Иванович, заместитель директора по капитальному строительству

Пикалов Андрей Максимович, директор XЗ  
Руденко Андрей Ильич, аппаратчик X-1  
Солдатенко Николай Александрович, слесарь Э-2  
Сольский Виктор Львович, начальник цеха СиП  
Соц Иван Иванович, электромонтер СиП  
Спирин Евгений Николаевич, слесарь РЦ  
Стулова Антонина Матвеевна, крановщик РЦ  
Тихомолов Юрий Владимирович, главный инженер ЭЗ  
Тютин Александр Алексеевич, аппаратчик Э-1  
Чернышев Василий Васильевич, заместитель начальника РЦ  
Чувашов Вадим Петрович, начальник ЛКУ ЭЗ  
Шалашов Василий Васильевич, слесарь X-3  
Щербаков Иван Андреевич, аппаратчик Э-1

**1966 год**

Алейников Борис Федорович, заместитель главного инженера АЭХК  
Вильянов Владимир Васильевич, заместитель начальника ОГП  
Габов Николай Петрович, опрессовщик Э-2  
Дмитроченков Иван Семенович, слесарь ЦРП  
Ерошов Всеволод Михайлович, заместитель начальника цеха Э-2  
Иванов Александр Михайлович, главный инженер ЭЗ  
Изотов Евгений Иванович, начальник механического цеха  
Кириллович Анатолий Павлович, начальник отделения X-1  
Колобов Александр Семенович, водитель АХ  
Костин Петр Данилович, заместитель директора АЭХК по режиму  
Никитенко Владимир Ильич, заместитель главного механика  
Никитин Сергей Васильевич, электромонтер СиП  
Парахнюк Иван Сафронович, главный инженер АЭХК  
Романчикова Раиса Ивановна, крановщик РЦ  
Рыбаков Николай Иванович, машинист РЦ  
Сченснович Вадим Игоревич, заместитель начальника цеха Э-1  
Турчанинов Дмитрий Гаврилович, кузнец МЦ  
Шубин Алексей Иванович, электрослесарь РЦ

**1971 год**

Андреева Валентина Михайловна, штукатур РСЦ  
Балуткин Николай Васильевич, слесарь ПВК  
Белоусов Василий Серафимович, аппаратчик X-1  
Водянова Мимадора Михайловна, лаборант ПНИЛ  
Герасимович Франц Иванович, электромонтер ЭРЦ  
Губкин Василий Григорьевич, аппаратчик X-2  
Дрождин Владимир Иванович, начальник цеха Э-1  
Ендальцев Виктор Александрович, аппаратчик Э-1  
Журавлев Петр Артемович, токарь МЦ  
Казанцева Глафира Дмитриевна, маляр СМЦ  
Казымов Ананий Федорович, аппаратчик Э-1  
Каменева Зинаида Зиновьевна, инженер Э-2  
Кандыбин Леонид Данилович, электромонтер СиП  
Кузьменко Александр Петрович, токарь МЦ  
Лугинов Анатолий Капитонович, слесарь-ремонтник РЦ





Лызенко Иван Андреевич, *аппаратчик Э-1*  
Малютин Анатолий Дмитриевич, *слесарь-приборист ЦРП*  
Мельникова Валентина Михайловна, *слесарь-ремонтник РЦ*  
Науменков Михаил Никифорович, *слесарь-монтажник РЦ*  
Номоконов Григорий Михайлович, *слесарь Э-2*  
Оксентюк Анатолий Адамович, *футеровщик Х-4*  
Орцев Виктор Поликарпович, *председатель ОЗК-37*  
Паргачев Петр Владимирович, *слесарь АХ*  
Пикалов Андрей Максимович, *директор ХЗ*  
Пужаев Борис Сергеевич, *директор ЭЗ*  
Рябцев Владимир Георгиевич, *слесарь Э-1*  
Яковлев Юрий Георгиевич, *слесарь-монтажник РСЦ*

#### 1974 год

Базанов Валентин Федорович, *слесарь-ремонтник РЦ*  
Буяков Николай Григорьевич, *аппаратчик Э-2*  
Ведров Виктор Данилович, *токарь МЦ*  
Григорьев Виктор Михайлович, *аппаратчик Х-1*  
Дедов Виктор Александрович, *аппаратчик Х-2*  
Ерастов Владимир Михайлович, *электромонтер Э-1*  
Кутузов Анатолий Андреевич, *аппаратчик Х-3*  
Лисица Алексей Петрович, *слесарь СМЦ*  
Лобанов Лев Николаевич, *электромонтер Э-1*  
Морев Роберт Викторович, *приборист Э-2*  
Оводнев Дмитрий Федосеевич, *водитель АХ*  
Сидоренко Анатолий Иванович, *начальник участка РЦ*  
Скопцов Владимир Иванович, *электромонтер Э-2*  
Скробова Мария Александровна, *маляр СМЦ*  
Тебякин Виталий Петрович, *слесарь МЦ*  
Трущелев Сергей Николаевич, *механик цеха Э-1*  
Чубарев Геннадий Яковлевич, *слесарь-ремонтник Х-1*

#### 1976 год

Вдовин Лев Иванович, *слесарь Э-1*  
Петров Гавриил Николаевич, *электрообмотчик ЭРЦ*  
Сафронов Николай Яковлевич, *слесарь РЦ*

#### 1977 год

Новокшенов Виктор Федорович, *директор АЭХК*  
Силантьев Анатолий Иванович, *токарь МЦ*

#### 1981 год

Белов Георгий Иванович, *электромонтер ПВК*  
Гулькович Николай Иванович, *секретарь парткома*  
Лемаев Виктор Семенович, *водитель АХ*  
Маевский Валерий Анатольевич, *приборист Э-1*  
Мушта Константин Георгиевич, *аппаратчик Х-3*  
Ткаченко Борис Павлович, *аппаратчик РЦ*

#### 1985 год

Сапожников Михаил Васильевич, *директор ХЗ*

#### 1986 год

Загоскин Николай Васильевич, *газоэлектросварщик МЦ*  
Иванов Валентин Борисович, *слесарь-ремонтник РЦ*  
Попов Виктор Сергеевич, *электромонтер СиП*

### орденом Дружбы Народов

#### 1981 год

Бурый Михаил Сидорович, *слесарь-ремонтник РЦ*  
Полынский Александр Сергеевич, *аппаратчик Э-2*

### орденом «Знак Почета»

#### 1962 год

Белоусов Василий Серафимович, *аппаратчик Х-1*  
Гаврилов Геннадий Александрович, *начальник отдела УЭЗ*  
Денисенко Валентин Григорьевич, *главный приборист АЭХК*  
Ежов Олег Константинович, *начальник АХ*  
Китаев Александр Васильевич, *заместитель секретаря парткома*  
Климин Борис Николаевич, *слесарь РЦ*  
Корчагин Михаил Сергеевич, *заместитель главного инженера ЭЗ*  
Корючкин Виктор Николаевич, *начальник цеха Х-1*  
Косинцев Феоктист Иванович, *главный инженер ХЗ*  
Куманев Евгений Парфирьевич, *слесарь ЦРП*  
Мелихов Борис Васильевич, *начальник службы ГО РЦ*  
Минеев Павел Николаевич, *токарь МЦ*  
Муренец Иван Яковлевич, *слесарь МЦ*  
Носоченко Василий Петрович, *заместитель директора по общим вопросам*  
Овчинников Федор Петрович, *электросварщик РЦ*  
Охачкин Михаил Иванович, *начальник цеха ПВК*  
Поправко Гавриил Логвинович, *слесарь Э-2*  
Пушкин Алексей Алексеевич, *заместитель главного инженера ЭЗ*  
Ракита Петр Кузьмич, *слесарь РЦ*  
Савинов Александр Федорович, *начальник службы РЦ*  
Савочкин Владимир Иванович, *слесарь Х-1*  
Семыкин Василий Михайлович, *слесарь Э-1*  
Сергеев Геннадий Александрович, *заместитель главного инженера ХЗ*  
Сиволов Петр Сергеевич, *слесарь ПВК*  
Суворов Михаил Арсеньевич, *диспетчер Завком-37*  
Титоренко Владимир Григорьевич, *электромонтер Э-2*  
Ушаков Серафим Федорович, *заместитель начальника ОГМ*  
Цыкалов Кирилл Васильевич, *аппаратчик Э-1*  
Шахматов Андрей Михайлович, *помощник директора по кадрам*  
Шилов Арнольд Иванович, *инженер-наладчик ОГП*  
Шулешко Александр Трифильевич, *начальник БТИ ПТО*  
Якутин Дмитрий Павлович, *слесарь-приборист Э-1*

#### 1966 год

Аванесов Ллойд Аванесович, *энергетик цеха Э-2*  
Булавинцев Алексей Сергеевич, *электромонтер ЭРЦ*  
Вдовиченко Василий Федорович, *маляр СМЦ*  
Голованов Петр Михайлович, *начальник цеха Х-3*  
Губин Юрий Васильевич, *слесарь РЦ*  
Кантеев Александр Павлович, *заместитель начальника цеха Э-1*  
Качанов Матвей Дмитриевич, *слесарь Х-3*





Котов Виктор Яковлевич, слесарь Х-1  
Марченков Владимир Михайлович, заместитель  
директора ШГО  
Маскальцов Юрий Васильевич, аппаратчик Э-1  
Наделяев Василий Васильевич, водитель АХ  
Нохрин Леонид Михайлович, начальник цеха Э-2  
Орцев Виктор Поликарпович, заместитель секретаря  
парткома  
Приходько Борис Иванович, слесарь ЭЗ  
Сапожников Михаил Васильевич, заместитель  
начальника цеха Х-1  
Силкина Анна Даниловна, заточница МЦ  
Шивков Иван Иванович, начальник отдела № 2  
Шопен Виктор Пантелеймонович, главный диспетчер ЭЗ  
Эйшинский Роальд Владимирович, главный технолог УЭЗ  
Юрьев Михаил Павлович, слесарь-сборщик МЦ

### 1971 год

Апарина Валентина Федоровна, заведующая детскими  
яслями  
Беклемишев Иннокентий Васильевич, электромонтер ЦС  
Громышев Борис Дмитриевич, руководитель службы  
механика Э-2  
Гуренков Николай Матвеевич, тракторист АХ  
Дудкевич Михаил Адамович, электромонтер РЦ  
Евтушенко Эдуард Георгиевич, начальник участка РЦ  
Ермаков Геннадий Васильевич, начальник цеха Э-2  
Житов Иннокентий Иванович, слесарь РЦ  
Иванов Геннадий Викторович, электромонтер ЭВК  
Исаенко Валентин Иванович, электрогазосварщик Х-2  
Карасов Агафон Мефодиевич, главный инженер АХ  
Каргина Антонина Павловна, оператор Э-2  
Кондырев Алексей Михайлович, заместитель  
директора по режиму  
Конов Владимир Ильич, слесарь РЦ  
Корнеев Иван Михайлович, водитель АХ  
Кузьмич Клавдия Михайловна, аппаратчик Х-1  
Куликов Владимир Прохорович, электромонтер Э-1  
Кутузов Сергей Андреевич, слесарь ПНИЛ  
Макаренко Виталий Владимирович, секретарь комитета  
ВЛКСМ  
Маньков Василий Филиппович, слесарь Х-2  
Моросанов Аркадий Аркадьевич, начальник ОТК  
Москалев Григорий Серафимович, слесарь Э-2  
Нагибин Геннадий Анатольевич, лаборант УЭЗ  
Николаев Анатолий Николаевич, слесарь-приборист ОГП  
Островец Иосиф Стефанович, аппаратчик Х-1  
Печуркин Анатолий Алексеевич, токарь АХ  
Потапова Анастасия Никитишна, маляр-штукатур ЖКУ  
Скрыпникова Раиса Федоровна, лаборант ЦЗЛ  
Стеценко Анна Савельевна, крановщик МЦ  
Тюлькин Владимир Иванович, электромонтер ПВК  
Фокеева Галина Михайловна, крановщик РЦ  
Чепурков Валентин Николаевич, электромонтер Х-1  
Черепанов Владимир Поликарпович, начальник ПКО

### 1974 год

Бова Алексей Данилович, мастер Х-3  
Богданов Владимир Леонидович, слесарь Э-1

Двинянинова Галина Михайловна, маляр РСЦ  
Дружинин Олег Николаевич, руководитель группы УЭЗ  
Елшин Василий Константинович, электромонтер Х-2  
Завьялов Владимир Николаевич, аппаратчик Э-1  
Иванов Валентин Борисович, слесарь РЦ  
Иванов Владимир Андреевич, электромонтер СиП  
Комкова Людмила Петровна, приборист Э-2  
Лаврухин Евгений Иванович, начальник технологического  
участка Э-2  
Лончаков Александр Павлович, водитель АХ  
Мельников Михаил Прокопьевич, слесарь ПВК  
Павлов Анатолий Николаевич, слесарь РЦ  
Ремизов Григорий Андреевич, электрообмотчик ЭРЦ  
Романов Алексей Алексеевич, приборист ЦРП  
Сафронова Мария Александровна, токарь МЦ  
Склепин Леонид Сергеевич, начальник смены Х-1  
Скосырский Николай Алексеевич, аппаратчик Х-1

### 1976 год

Аполонская Екатерина Семеновна, слесарь РЦ  
Зайченков Александр Михайлович, фрезеровщик МЦ  
Львов Виктор Алексеевич, заместитель начальника  
цеха Х-1  
Рябченко Людмила Петровна, лаборант ЦЗЛ  
Салов Валентин Иванович, начальник механического  
цеха  
Севастьянова Вера Ивановна, маляр ЖКУ  
Филаткин Олег Александрович, начальник РСЦ  
Храновский Юрий Николаевич, токарь МЦ

### 1977 год

Алексеев Иосиф Иосифович, электросварщик Х-3  
Алексеева Любовь Петровна, маляр РСЦ  
Каунов Иван Иосифович, приборист Э-1  
Привалихина Любовь Алексеевна, слесарь по КИПиА  
ЦРП  
Руденко Евграф Петрович, начальник ЭРЦ  
Савинов Александр Александрович, аппаратчик Х-1

### 1981 год

Беседин Владимир Михайлович, такелажник СХ  
Ворончихин Геннадий Афанасьевич, наладчик КИПиА  
ОГП  
Кондобаев Геннадий Сергеевич, заместитель главного  
инженера  
Ленденев Валерий Александрович, электромонтер ЭРЦ  
Пчеленцев Виктор Васильевич, аппаратчик ПНИЛ  
Солдатов Анатолий Владимирович, слесарь-  
электромонтер РСЦ  
Федотова Мария Григорьевна, воспитатель ОДДУ  
Шуркин Михаил Николаевич, электромонтер ЭВК  
Щепин Юрий Яковлевич, стеклодув ЦРП

### 1986 год

Долгих Владимир Данилович, водитель АХ  
Репчанский Михаил Макарович, начальник участка Х-1  
Тасоев Павел Георгиевич, начальник цеха ЭВК  
Чернов Борис Михайлович, главный энергетик АЭХК





### орденом Трудовой Славы II степени

1981 год

Пятенко Николай Алексеевич, аппаратчик X-1

1986 год

Березина Валентина Васильевна, электромонтер ЭРЦ

### орденом Трудовой Славы III степени

1975 год

Будаев Владимир Александрович, слесарь РЦ  
Жиرونкина Галина Александровна, аппаратчик X-3  
Жуков Владимир Григорьевич, мастер РЦ  
Караваев Юрий Георгиевич, аппаратчик Э-2  
Кузьменко Александр Петрович, токарь МЦ  
Максаков Владимир Сергеевич, электромонтер Э-2  
Маскальцов Юрий Васильевич, аппаратчик Э-1  
Овчинников Павел Константинович, электромонтер СиП  
Пятенко Николай Алексеевич, аппаратчик X-1  
Репин Виталий Никонорович, мастер МЦ  
Старовойтов Николай Григорьевич, старший мастер РСЦ  
Стафеев Семен Семенович, аппаратчик X-2  
Ткаченко Борис Павлович, аппаратчик РЦ

1976 год

Вавилин Виктор Николаевич, аппаратчик ПНИЛ  
Горбик Григорий Иванович, слесарь-ремонтник МЦ  
Емельянов Евгений Филиппович, слесарь ПВК  
Жилинский Николай Игнатьевич, аппаратчик УЭЗ  
Мамонтов Леонид Андриянович, слесарь РЦ  
Моисеев Владимир Фомич, электромонтер СиП  
Поскребышев Владимир Иванович, слесарь ЦРП  
Шубин Алексей Иванович, электромонтер РЦ

1977 год

Афанасьев Анатолий Георгиевич, электромонтер X-2  
Волокитина Валентина Ивановна, лаборант ЛКК УЭЗ  
Копылов Александр Петрович, слесарь РЦ

1978 год

Березина Валентина Васильевна, электромонтер ЭРЦ  
Буцкевич Олег Геннадьевич, слесарь РСЦ  
Войлошников Юрий Алексеевич, приборист X-3  
Горяинов Владимир Васильевич, слесарь-ремонтник X-2  
Непомнящая Нина Ивановна, контролер ОТК  
Нефедьев Михаил Евгеньевич, слесарь РЦ  
Павленко Георгий Андреевич, электрогазосварщик X-1  
Пляскин Владимир Иванович, слесарь Э-2  
Соколов Анатолий Васильевич, слесарь-ремонтник РЦ  
Фролов Александр Георгиевич, слесарь Э-1

1981 год

Алексеев Леонид Лукич, аппаратчик X-2  
Болмусов Юрий Петрович, аппаратчик Э-2  
Боровченко Мария Степановна, лаборант ЦЗЛ  
Бухвалов Михаил Андреевич, электромонтер СиП  
Жеребцов Станислав Алексеевич, мастер РЦ

Нефедьева Лариса Дмитриевна, дозиметрист  
химинспекции

Павлов Владимир Никандрович, аппаратчик X-1

Ряпасов Николай Иванович, аппаратчик Э-1

Чулошников Анатолий Геннадьевич, электромонтер ЦС

1986 год

Абраматец Александр Павлович, аппаратчик X-1

Алексеева Любовь Петровна, маляр РСЦ

Латышев Виктор Григорьевич, аппаратчик X-3

Пономарев Евгений Витальевич, приборист ЦРП

Цинкер Борис Андреевич, электромонтер ПВК

Медальями СССР награждено 4 816 человек, в том числе юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина» — 1 295 человек, медалью «Ветеран труда» — 3 280 человек.

Государственных наград Российской Федерации удостоены 33 человека. В числе награжденных:

### орденом Мужества

1997 год

участники ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС

Буглак Георгий Яковлевич, такелажник РЦ

Доровский Игорь Сергеевич, водитель АХ

Зеленский Сергей Федорович, слесарь ПВК

Каминский Анатолий Петрович, электромонтер СиП

Катыхин Виктор Кузьмич, водитель АХ

Кирилов Александр Владимирович, мастер смены Э-2

Михальчук Анатолий Трофимович, дозиметрист ОРБ

Нефедьев Олег Юрьевич, такелажник СХ

Погребной Григорий Петрович, слесарь-ремонтник X-1

Сидоренко Анатолий Владимирович, инженер-приборист ОРБ

Соколов Евгений Иванович, дозиметрист ОРБ

Сокольников Владимир Витальевич, дозиметрист ОРБ

Филиппов Павел Васильевич, водитель АХ

Юшко Евгений Генрихович, начальник группы М-1

### орденом Почета

1995 год

Парамонов Виктор Александрович, начальник модуляторного цеха

1998 год

Горев Вениамин Александрович, аппаратчик Э-2

Левченко Виталий Нилович, электромонтер РЦ

2006 год

Бондарь Василий Петрович, заместитель генерального





*директора АЭХК по управлению персоналом и социальным вопросам*

**орденом Дружбы**

**2002 год**

Меньшов Владимир Сергеевич, *коммерческий директор АЭХК*

**2005 год**

Вандышев Виктор Иванович, *заместитель главного инженера АЭХК по производству*

**орденом «За заслуги перед Отечеством»  
IV степени**

**2007 год**

Шопен Виктор Пантелеймонович, *генеральный директор АЭХК*

**медалью ордена «За заслуги перед Отечеством»  
II степени**

**1995 год**

Иванов Владимир Андреевич, *электрослесарь СиП*  
Пастухов Владимир Яковлевич, *слесарь-ремонтник РЦ*

**1998 год**

Абдулазянов Петр Гаязович, *электрогазосварщик Х-3*  
Галашов Анатолий Алексеевич, *слесарь по техническому обслуживанию оборудования М-1*  
Жигунов Александр Иванович, *аппаратчик Х-1*

**2002 год**

Званцов Владимир Павлович, *заместитель главного инженера ЭЗ*  
Михайленко Владимир Александрович, *аппаратчик М-1*  
Мурзин Валерий Семенович, *слесарь по КИПиА Э-2*

**медалью «За спасение погибавших»**

**1997 год**

Бакулина Татьяна Петровна, *повар ЦП*

Герасименко Сергей Владимирович, *слесарь по КИПиА Х-1*

Гусев Александр Сергеевич, *дозиметрист ОРБ*

Каменев Иван Михайлович, *инженер ОРБ*

Комаров Петр Алексеевич, *инженер по метрологии ОГП*

**Почетные звания Российской Федерации присвоены:**

**Заслуженный технолог РФ**

**1995 год**

Шопену Виктору Пантелеймоновичу, *директору АЭХК*

**Заслуженный химик РФ**

**1995 год**

Зеленину Николаю Дмитриевичу, *аппаратчику Х-1*

**1998 год**

Сапожникову Михаилу Васильевичу, *техническому директору — главному инженеру АЭХК*

**2002 год**

Рабиновичу Ростиславу Леонидовичу, *главному инженеру ХЗ*

**Заслуженный работник связи РФ**

**1998 год**

Житову Виктору Алексеевичу, *начальнику цеха связи*

**Заслуженный энергетик РФ**

**1995 год**

Протченко Валерию Филипповичу, *электромонтеру Э-2*

**2002 год**

Терновому Сергею Николаевичу, *электромонтеру М-1*

**Заслуженный эколог РФ**

**2006 год**

Козлову Александру Александровичу, *заместителю главного инженера АЭХК по ядерному приборостроению ядерной и радиационной безопасности и охране окружающей среды*





## ВО ИМЯ ПРЕКРАСНОЙ ЗЕМЛИ!

Бывший работник Ангарского электролизного химического комбината, ныне известный писатель, живущий в Дортмунде, Геннадий Николаев писал в автобиографической повести «Мой многоликий атом»:

*«Стремление человека к познанию нового неостановимо. Это в природе человека. Перед лучшими ее представителями всегда стоял вопрос о «цене прогресса», то есть о нравственности. Именно нравственные проблемы достижений науки и техники второй половины прошлого века генерировали Пагуошское движение, регулярные конференции крупных ученых под эгидой ЮНЕСКО были посвящены именно нравственным проблемам. А феномены Альберта Швейцера, Эйнштейна, Р. Оппенгеймера, А.Д. Сахарова? Разве это не обнадеживающие примеры? А позиция П.Л. Капицы, изложенная им в одном из писем: «Я твердо верю в интернациональность науки и верю в то, что настоящая наука должна быть вне всяких политических страстей и борьбы, как бы ее туда ни стремились вовлечь...»*

*Только наука, освобожденная от государственных, идеологических и прочих цепей, поможет человечеству преодолеть невежество, косность, раздробленность, враждебность, которые, увы, еще правят миром. Надеяться на что-то иное (красота, доброта, религия, революция, инопланетяне) оснований нет. При этом было бы глупо отрицать благотворное влияние красоты и доброты на межчеловеческие отношения.*

*Теперь, пожалуй, можно подвести некий итог, «разобраться с самим собой», напрасно ли годы жизни были отданы «атому» или все же нет. Глубоко убежден в том, что наше поколение атомщиков — инженеров, техников, рабочих, стройбатовцев — никак нельзя назвать «потерянным». Дело, ради которого мы трудились, болели, страдали, гибли, не ограничивалось одними лишь сиюминутными, политическими интересами страны, оно было намного объемнее, глубже и шире. Оно простиралось в далекое, неведомое будущее всего человечества. Мы работали во имя той прекрасной Земли будущего, о которой мечтал академик Г.И. Будкер, когда с такой любовью говорил о физике: «Это же такая красавица!»*

*Нет, не напрасно!»*

Книга, которую вы прочитали, есть дань уважения десяткам тысяч людей, которые в труднейших условиях послевоенной разрухи и голода, а также международной изоляции сумели не только обеспечить безопасность нашей родины, не только сохранили и приумножили ее потенциал, но и внесли весомый вклад в дело приближения того самого неведомого и прекрасного будущего, о котором так замечательно сказал в своей повести Геннадий Николаев. Да, сегодня мы можем сказать: все жертвы были не напрасны. Нечеловеческое напряжение сил принесло свои плоды. Люди, живущие в двадцать первом и перенявшие эстафету поколений, приняли от старших поколений не только накопленный потенциал и мощный технический комплекс, но и громадный груз ответственности за то, чтобы атом остался мирным, а его сокрушительная энергия, до глубин которой мы по-настоящему пока еще не добрались, служила не делу войны и разрушения, но исключительно мирному созидательному труду, проникновению в тайны природы и будущему расцвету всего человечества под мирным небом и такими далекими и прекрасными звездами, к которым мы когда-нибудь протянем свою руку. Ради этой светлой минуты мы сегодня продолжаем свою борьбу — борьбу с незнанием, мраком и косностью. Борьбу за светлые идеалы человечества, за то лучшее, что в нем есть.





## СОДЕРЖАНИЕ

<i>Вступительная статья генерального директора АЭХК</i> . . . . .	3
<i>Долг памяти</i> . . . . .	5

### **Глава 1. ОТВЕТСТВЕННЫЙ ВЫБОР**

Введение . . . . .	9
Ради мира на земле . . . . .	12
Первый директор . . . . .	14
Легендарный министр . . . . .	18
Они были первыми . . . . .	21
Теплоэлектростанция дает энергию . . . . .	30

### **Глава 2. НАПРАВЛЕНИЕ ГЛАВНОГО УДАРА**

Электролизный завод — локомотив комбината . . . . .	37
Хроника строительства газоцентробежного производства . . . . .	53
Директора электролизного завода . . . . .	57
Особо важное задание . . . . .	61
Ремонтный цех. Быть рядом в трудную минуту . . . . .	69

### **Глава 3. НОВЫЕ РУБЕЖИ**

Дальновидное решение . . . . .	89
Развить успех . . . . .	93
Главное богатство — это люди . . . . .	104
Трудные времена . . . . .	114

### **Глава 4. СЛАГАЕМЫЕ УСПЕХА**

Надежный тыл . . . . .	121
Энергетика — душа производства . . . . .	128
Надежность и качество . . . . .	140
Глаза и уши производства . . . . .	145
Пытливая конструкторская мысль . . . . .	156
Управляющий центр . . . . .	164
Без права на ошибку . . . . .	168
Эффективность выверенных решений . . . . .	176

### **Глава 5. НА ОСТРИЕ НАУЧНОГО ПОИСКА**

Центральная лаборатория комбината — гарант качества . . . . .	179
Радиационная безопасность превыше всего . . . . .	191
Важные приоритеты . . . . .	193
Приборное производство . . . . .	197
Отдел охраны окружающей среды . . . . .	201
От арифмометра к суперкомпьютеру . . . . .	206





## **Глава 6. УСЛОВИЯ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ**

Кадры решают всё . . . . .	215
Кузница кадров . . . . .	220
Стратегия успеха . . . . .	221
Результаты видны всем . . . . .	226
Незримые рычаги . . . . .	228
Не числом, а умением . . . . .	235

## **Глава 7. НА СЛУЖБЕ ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Ритмичное снабжение — залог успеха . . . . .	239
Сохранить и приумножить! . . . . .	241
Четкость, скорость, аккуратность . . . . .	245
Диспетчерская служба. Железнодорожный отдел . . . . .	250
Законность превыше всего! . . . . .	253
Подразделение, без которого не обойтись . . . . .	254
Идти в ногу со временем . . . . .	256
Бесперебойный механизм . . . . .	258
Развитие связи на АЭХК . . . . .	259
Гармония высокого порядка . . . . .	260
На страже интересов Родины . . . . .	263

## **Глава 8. ВСЁ ДЛЯ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА**

На переднем фронте . . . . .	283
Скорая производственная помощь . . . . .	290
Приоритетная задача . . . . .	292
Решение бытовых проблем . . . . .	295
Полноценное питание — основа всего . . . . .	298
Вся наша жизнь во имя детства . . . . .	301
На страже интересов трудового коллектива . . . . .	307
Не хлебом единым . . . . .	312
Кузница здоровья . . . . .	315
Центр культурной жизни . . . . .	321
Спортивная доблесть и честь . . . . .	329

## **Глава 9. В БУДУЩЕЕ — С ОПТИМИЗМОМ . . . . . 335**

<i>Работники АЭХК, удостоенные государственных наград . . . . .</i>	<i>344</i>
<i>Во имя прекрасной Земли! . . . . .</i>	<i>350</i>